



Schweißzubehör  
Příslušenství pro svařování  
Osprzęt spawalniczy - Akcesoria

EDITION 2/2008

## **GCE Group - the European market leader in gas control equipment**



**GCE world-wide: <http://www.gcegroup.com>**

Founded in 1978, GCE is now one of the world's leading manufacturers of gas equipment, employing over 1,000 people in its production facilities in Europe and Asia.

The company has grown through a combination of a dedicated workforce and an in depth knowledge of pressure and flow control, able to support customers in their demands for safe and reliable products at competitive prices.



# Inhaltsverzeichnis - Obsah - Spis treści

## 1. Persönliche Schutzausrüstung

### Abbigliamento e Protezione occhi

#### Środki ochrony osobistej

|                                                                                                  |    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Brillen - Brýle - Okulary                                                                        | 2  |
| Helme - Svářecí kukly - Przyłbice spawalnicze                                                    | 7  |
| Hand Schirme - Ruční svářecí štíty - Ręczne przyłbice spawalnicze                                | 12 |
| LCD Helme - LCD kukly - Przyłbice LCD                                                            | 14 |
| Vorhänge - Zástěny - Kurtyny spawalnicze                                                         | 19 |
| Handschuhe und Bekleidung - Rukavice a oděv - Rękawice i ubranie                                 | 22 |
| Sicherheitsschuhe Collection - Lamborghini - Kolekcje pracowni obuvi - Kolekcja obuwia roboczego | 25 |

## 2. Elektroschweißen (+Anzünder, Spiegel und Reinigungsnadeln)

### Saldatura elettrica (+accendini, specchi e pulisci punte)

#### Spawanie elektryczne (zapalniczki, lusterka spawalnicze, igiełki do czyszczenia dysz)

|                                                                  |    |
|------------------------------------------------------------------|----|
| Bürsten - Kartáče - Szczotki                                     | 35 |
| Elektrodenhalter - Svářecí kleště - Uchwyty do elektrod          | 36 |
| Erdklemmen - Zemní kleště - Zaciski masowe                       | 39 |
| Komplett SET - Kompletní souprava - Kompletny zestaw             | 41 |
| INVERTER Machine - Měníče - Spawarki inwertorowe                 | 43 |
| MIG Brenner - Hořák MIG - MIG palnik                             | 44 |
| TIG Brenner - Hořák TIG - TIG palnik                             | 56 |
| Wolfram Elektroden - Wolframové elektrody - Elektrody wolframowe | 61 |
| Verschiedenes - Různé - Różne                                    | 62 |

## 3. Chemie und Marker (sprays etc)

### Accessori Chimici (spray ecc.) e marcatori

#### Środki chemii przemysłowej i markery

|                                                                                                       |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Sprays - Spreje - Spraye                                                                              | 63 |
| Markers - Popisovače - Markery                                                                        | 66 |
| Marker und Anders - Popisovače a ostatní - Markery i pozostałe                                        | 67 |
| Beizmittel und Fluxgerät - Čištění a desoxidace po svařování - Czyszczenie i dezoksydacja po spawaniu | 69 |

## 4. Gasschläuche, Rollen & Schnelkupplungen

### Tubi gas e connessioni varie

#### Akcesoria gazowe

|                                                                                                     |    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Einzelschläuche - Jednoduché plynové hadice - Wężę gazowe                                           | 70 |
| Zwillingsschläuche - Dvojité hadice - Wężę duety                                                    | 71 |
| Gebundene Schläuche - Hadice osazené přípojkami - Wężę wyposażone w końcówki                        | 72 |
| Gebundene Zwillingsschläuche - Dvojité hadice osazené přípojkami - Wężę duety wyposażone w końcówki | 73 |

## 5. Elektroden und Lote (Flamme und TIG)

### Elettrodi e Bacchette per fiamma e TIG

#### Elektrody i spoiwa (spawanie gazowe i TIG)

|                                                                         |     |
|-------------------------------------------------------------------------|-----|
| Rutile elektroden - Rutilové elektrody - Elektrody rutilowe             | 76  |
| Basische Elektroden - Bazické elektrody - Elektrody o oślinie zasadowej | 78  |
| Edelstahl Elektroden - Elektrody Metalabo - Elektrody Metalabo          | 80  |
| Hartlote - Pájecí materiály - Materiały lutownicze                      | 86  |
| Weichlote - Měkké pájení - Lutowanie miękkie                            | 106 |
| Specialprodukte - Speciální produkty - Produkty specjalne               | 108 |

Tabelle für Lote - Tabulka použití přídavných kovů - Tabela zastosowania metali dodatkowych

Im Interesse der dauerhaften Verbesserung behält sich GCE das Recht vor, die Spezifikationen oder Konstruktion aller ihrer Erzeugnisse ohne vorangehenden Hinweis zu ändern. GCE ist eingetragenes Warenzeichen der Gesellschaften Gas Control Companies.

Die Vervielfältigung eines beliebigen Teils dieses Dokuments ist streng verboten!

V zájmu trvalého zlepšování si GCE vyhrazuje právo měnit specifikace nebo konstrukci veškerých svých výrobků bez předchozího upozornění.

GCE je registrovaná obchodní známka skupiny společností Gas Control Companies.

Reprodukce libovolné části tohoto dokumentu je přísně zakázána!

W celu trwałego udoskonalania GCE zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji lub konstrukcji wszystkich swoich wyrobów bez wcześniejszego uprzedzenia. GCE to zarejestrowany znak towarowy grupy spółek Gas Control Companies.

Reprodukcja dowolnej części niniejszego dokumentu jest zabroniona!

## Brillen - Brýle - Okulary

### Styler



STYLER ist die außerordentliche Brille!

Hier sind einige der Haupteigenschaften angegeben:

Sie ist leicht: nur 22 Gramm. Sehr modernes Design, sie sind leichter klappbar, als Normalbrille. In abgerundeter Form.

Schlagfestigkeit: Gläser aus Polycarbonat, kratzfest. Optische Klasse: 1.

NORM EN 166.

Kennzeichnung: Brillengestell: EN 166F CE. Gläser: 1F

STYLER jsou mimořádné brýle!

Zde jsou některé z jejich hlavních vlastností:

Jsou lehké: pouze 22 gramů. Velmi moderní design, snadněji se skládají než normální brýle. Zakřivený profil.

Odolnost vůči nárazu: skla z polykarbonátu odolného vůči poškrábání. Optická třída: 1.

NORMA EN 166.

Značení: Rámeček: EN 166F CE. Skla: 1F

STYLER to nadzwyczajne okulary!

Poniżej podane są niektóre z ich właściwości:

Są lekkie: tylko 22 gramów. Bardzo nowoczesny wygląd, prostsze zakładanie w porównaniu z zwykłymi okularami.

Zakrzywiony profil. Odporność na uderzenia: szkła z poliwęglanu odpornego na zarysowania. Klasa optyczna: 1.

NORMA EN 166.

Oznakowanie: Ramka: EN 166F CE. Szkła: 1F

|         |                                                                                  | Quantity |
|---------|----------------------------------------------------------------------------------|----------|
| WP14017 | Styler TR (transparent - transparentní - przezroczysty)                          | 1        |
| WP14018 | Styler SP (mit Spiegelgläsern - se zrcadlovými skly - z zwierciadlanymi szklami) | 1        |
| WP14019 | Styler GR (grau - šedé - szare)                                                  | 1        |

### Bomber



WP14058

Exklusivbrille mit dem abgerundeten Sportdesign.

NORM EN 166 (Glas 1F).

Kennzeichnung: Brillengestell: EN 166F CE. Linse: 1F

Výjimečné brýle se zakřiveným sportovním designem.

NORMA EN 166 (skla 1F).

Značení: Rámeček: EN 166F CE. Čočka: 1F



WP14060

Nadzwyczajne okulary z zakrzywionym sportowym wyglądem.

NORMA EN 166 (szkła 1F)

Oznakowanie: Ramka: EN 166F CE. Soczewka: 1F

|         |                                                         | Quantity |
|---------|---------------------------------------------------------|----------|
| WP14058 | Bomber YLW (gelb - žluté - żółte)                       | 1        |
| WP14060 | Bomber DIN5                                             | 1        |
| WP14061 | Bomber TR (transparent - transparentní - przezroczysty) | 1        |



WP14061

### Panorama



Diese Brille wird zusammen mit der Diopterbrille verwendet und überdies ermöglicht sie den Seitenschutz.

NORM EN 166 (Glas 1F). Kennzeichnung: Brillengestell: EN 166F CE. Linse: 1F

Tyto brýle se používají společně s dioptrickými brýlemi, a k tomu nabízejí postranní ochranu.

NORMA EN 166 (skla 1F). Značení: Rámeček: EN 166F CE. Čočka: 1F

Niniejsze okulary stosowane są wraz z okularami dioptrycznymi i do tego oferują ochronę boczną.

NORMA EN 166 (szkła 1F). Oznakowanie: Ramka: EN 166F CE. Soczewka: 1F

|            |          | Quantity |
|------------|----------|----------|
| 170 065 00 | PANORAMA | 1        |

## Panoramic



PANORAMIC – mit großem Gesichtsfeld stellt diese Brille die perfekte Lösung für Anwendungen wie Schleifen dar, wo der Front- sowie Seitenschutz erforderlich wird. Mit Hochqualität zum guten Preis, ideal für die anspruchsvolle Umgebung.

Parameter:

Seitenschutz. Niedriges Gewicht: nur 28 Gramm. Modernes Design. Breite Optik mit ergonomischer Nasenstütze  
NORM EN 166 (Glas 1F)

PANORAMIC – s širokým zorným úhľom jsou tyto brýle perfektním řešením pro aplikace jako je broušení, kdy se vyžaduje čelní i postranní ochrana. S vysokou kvalitou za dostupnou cenu, ideální v náročných prostředích.

Parametry:

Postranní ochrana. Nízká hmotnost: pouze 28 gramů. Moderní design. Široká optika s ergonomickou nosní opěrkou.  
NORMA EN 166 (skla 1F)

PANORAMIC – dzięki szerokiemu kątowni pola widzenia okulary te są doskonałym rozwiązaniem dla aplikacji takich jak szlifowanie, kiedy wymagana jest ochrona czołowa i boczna. Wysoka jakość i korzystna cena, idealne w trudnych warunkach.

Parametry:

Ochrona boczna. Niska masa: tylko 28 gramów. Nowoczesny wygląd. Szeroka optyka z ergonomiczną oporą boczną.  
NORMA EN 166 (szkła 1F)

Quantity

|         |           |   |
|---------|-----------|---|
| WP14022 | Panoramic | 1 |
|---------|-----------|---|

## Block



170 065 20



170 065 05

Kunststoffbrille in transparenter Version oder DIN5. Leicht, und dabei sorgt sie für den guten Augenschutz. Hochqualität, und für aufgewandte Gelder bietet sie eine gute Leistung.

Plastové brýle ve verzi transparentní nebo DIN5. Lehké, a přitom zajišťují dobrou ochranu očí, jsou velmi kvalitní, a za vynaložené peníze dávají dobrou hodnotu.

Plastikowe okulary w wersji przezroczystej lub DIN5. Lekkie i zarówno zapewniające dobrą ochronę oczu, okulary bardzo wysokiej jakości i za wydane pieniądze oferują dobrą wartość.

Quantity

|            |                                                        |   |
|------------|--------------------------------------------------------|---|
| 170 065 20 | Block TR (transparent - transparentní - przezroczysty) | 1 |
| 170 065 05 | Bomber DIN5                                            | 1 |

## Traditional



WP14046



WP14048

Traditionelle Brille zum Tragen bei Anwendungen wie Schweißen und Schleifen, (Modell DIN5), mit der Verbesserung zum Glastausch mittels Schrauben in der Brillenmitte. Einige Eigenschaften:

Verstellbare Länge. Dies ist vorteilhaft im Vergleich zu ähnlichen gegenwärtigen Modellen auf dem Markt. Seitenschutz vermeidet das Eindringen von Spritzern. Leichter Glastausch mittels Mittelschraube. Zur Verfügung stehen asymmetrische Linsen in Paaren, Kennzeichnung Klasse 15.

NORM: EN 166 EN 170

Tradiční brýle pro použití při aplikacích svařování a broušení, (model DIN5), s tím vylepšením, že je možné měnit skla pomocí šroubů ve středu brýlí. Některé vlastnosti:

Nastavitelná délka. To je výhodou v porovnání se současnými podobnými modely na trhu. Postranní ochrana proti rozstříku. Snadná výměna skel pomocí středového šroubu. Jsou k dispozici nesymetrické čočky v párech, značení třída 15.

NORMA: EN 166 EN 170

Tradycyjne okulary do zastosowania podczas spawania i szlifowania, (model DIN5), z takim udoskonaleniem, że można zamienić szkła przy pomocy śrub w środku okularów. Niektóre właściwości:

Możliwość ustawiania długości. To przedstawia zaletę w porównaniu z obecnymi podobnymi modelami na rynku. Ochrona boczna przeciw rozpryskiwaniu. Łatwa wymiana szkieł przy pomocy śruby środkowej. Do dyspozycji są niesymetryczne soczewki w parach, oznakowanie klasa 15.

NORMA: EN 166 EN 170

Quantity

|         |                                                              |   |
|---------|--------------------------------------------------------------|---|
| WP14046 | Traditional TR (transparent - transparentní - przezroczysty) | 1 |
| WP14048 | Traditional DIN5                                             | 1 |

### Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

|         |                                                         |   |
|---------|---------------------------------------------------------|---|
| WP14052 | 2 Ersatzgläser(náhradní skla - 2 zapasowe szkła) - DIN5 | 5 |
| WP14050 | 2 Ersatzgläser(náhradní skla - 2 zapasowe szkła) - TR   | 5 |



## SKI / Vision HQ



SKI 170 044 30

SKI ist die Abdeckbrille für professionelle Anwendung mit indirekter Belüftung (mittels Belüftungsöffnungen). Durch das Belüftungssystem ist diese Maske ideal für die Beschlagminimierung. SKI – transparent mit beschlagfreien Linsen. SKI DIN5 für Anwendungsgebiete Brennschneiden und Schweißen. VISION HQ ist die Profi-Brille mit Schutzkategorie 3: Großes Sichtfeld. Anatomischer Nasensteg entspricht verschiedenen Leuten. Verstellbares Band aus anti-allergischem Stoff. Augenlidschutz. Polycarbonatglas beschlagfrei, kratzfest. Gewicht 110 g. Kennzeichnung: U EN 1663 459 B2-1.20068CE. Glaskennzeichnung: 2-1.2U1B9KN0068CE. NORM: EN 166 EN 170



SKI DIN5 55207

SKI jsou krycí brýle pro profesionální použití s nepřímou ventilací (pomocí větracích otvorů). Ventilací systém činí tuto masku ideální pro minimalizaci tvorby zamlžení. SKI – transparentní s nezamlžovacími čočkami. SKI DIN5 pro operace řezání plamenem a svařování. VISION HQ jsou profesionální brýle s ochranou kategorie 3: Široké zorné pole. Anatomický nosní můstek vyhovuje různým lidem. Nastavitelný pásek vyrobený z antialergenního materiálu. Ochrana očních víček. Polycarbonátové protizamlžovací sklo s ochranou proti poškrábání. Hmotnost 110 g. Značení: U EN 1663 459 B2-1.20068CE. Značení skel: 2-1.2U1B9KN0068CE. NORMA: EN 166 EN 170



Vision HQ WP14066

SKI to okulary osłaniające dla specjalistycznego zastosowania z pośrednią wentylacją (przy pomocy otworów wentylacyjnych). System wentylacyjny sprawia, że maska ta idealna jest do minimalizacji możliwości zaparowania. SKI – przezroczyste z soczewkami, na których nie powstaje zamglzenie. SKI DIN5 dla operacji cięcia płomieniem i spawania. VISION HQ to profesjonalne okulary z ochroną kategorii 3: Szerokie pole widzenia. Anatomiczny mostek nosowy zaspokaja potrzeby różnych ludzi. Ochrona powiek. Poliwęglanowe szkło zapobiegające zamgleniu z ochroną przeciw zarysowaniu. Masa 110 g. Oznakowanie: U EN 1663 459 B2-1.20068CE. Oznakowanie szkieł: 2-1.2U1B9KN0068CE. NORMA: EN 166 EN 170

|            |           | Quantity |
|------------|-----------|----------|
| 170 044 30 | SKI       | 1        |
| 55207      | SKI DIN5  | 1        |
| WP14066    | Vision HQ | 1        |

## SKI Flip DIN5



SKI FLIP DIN5 ist die für Flammenschweißen geeignete Brille (hochklappbares Glas in der unteren Position), und für weitere Anwendungsgebiete, die die volle Sichtweite nach DIN0 erfordern (hochklappbares Glas in der oberen Position). Es können mehrere Vorgänge ohne Glastausch durchgeführt werden! Beschlagfrei mit sechs Belüftungsöffnungen. Glasdurchmesser 50 mm.

SKI FLIP DIN5 jsou brýle vhodné pro svařování plamenem (se sklopným sklem ve spodní poloze), a pro další úkoly vyžadující úplnou viditelnost podle DIN0 (sklopné sklo v horní poloze). Je možné provádět více operací bez výměny brýlí! Opatřeny šesti ventilačními otvory pro zabránění zamlžování. Průměr skel 50 mm.

SKI FLIP DIN5 to okulary odpowiednie do cięcia płomieniem (z uchylnym szkłem w pozycji dolnej), oraz do pozostałych czynności wymagających całkowitą widoczność zgodnie z DIN0 (szkło uchylnie w pozycji górnej). Możliwość wykonywania kilku operacji bez wymiany okularów! Wyposażone w sześć otworów wentylacyjnych w celu zapobiegania zaparowaniu. Średnica szkieł 50 mm.

|            |               | Quantity |
|------------|---------------|----------|
| 170 072 20 | SKI Flip DIN5 | 1        |

### Rundbrille(kulaté brýle-okulary okrągłe) - SKI Flip DIN5 / Visual / Traditional Round

|                 |                                             | Ø     |    |
|-----------------|---------------------------------------------|-------|----|
| 548 980 000 050 | Transparent - transparentní - przezroczysty | 50 mm | 10 |
| 548 980 051 212 | DIN3                                        | 50 mm | 10 |
| 548 980 050 102 | DIN4                                        | 50 mm | 10 |
| 548 980 051 042 | DIN5                                        | 50 mm | 10 |
| 548 980 051 043 | DIN6                                        | 50 mm | 10 |
| 548 980 051 044 | DIN7                                        | 50 mm | 10 |
| 548 980 051 045 | DIN8                                        | 50 mm | 10 |
| 548 980 051 046 | DIN9                                        | 50 mm | 10 |
| 548 980 051 047 | DIN10                                       | 50 mm | 10 |
| 548 980 051 048 | DIN11                                       | 50 mm | 10 |

## Visual / Traditional Round



VISUAL FLAME DIN5 ist klassische Brille für das Brennschneiden und Schweißen. Komfort, leicht und billig. VISUAL FLIP DIN5 bietet volle Sicht oder Schutz DIN5 ohne die Notwendigkeit die Brille abzunehmen, an. Gläser aus Polykarbonat, nicht tauschbar. Version METAL DIN5 ist mit einem Ganzmetallrahmen, und die Gläser können nach Bedarf ausgetauscht werden. VISUAL SWIM DIN5 – Aluminiumbrille des Tiegeltyps für das Brennschneiden und Schweißen.

VISUAL FLAME DIN5 jsou klasické brýle pro řezání plamenem a svařování. Komfortní, lehké a levné. VISUAL FLIP DIN5 nabízejí úplnou viditelnost nebo ochranu DIN5 bez nutnosti brýle snímat. Skla jsou z polykarbonátu, nevyměnitelná. Verze METAL DIN5 je zcela s kovovým rámečkem, a skla mohou být podle potřeby vyměněna. VISUAL SWIM DIN5 – hliníkové brýle kelímkového typu pro řezání plamenem a svařování.

VISUAL FLAME DIN5 to klasyczne okulary do cięcia płomieniem i spawania. Komfortowe, lekkie i tanie. VISUAL FLIP DIN5 oferują pełną widoczność lub ochronę DIN5 bez konieczności zdejmowania okularów. Szklą wykonane są z poliwęglanu, bez możliwości zmiany. Wersja METAL DIN5 wyposażona jest w metalową ramkę, szkła więc można według potrzeby zmieniać. VISUAL SWIM DIN5 – okulary aluminiowe typu tygłowego do cięcia i spawania.

|                                          | Quantity |
|------------------------------------------|----------|
| <b>548 914 014 011</b> Visual Flame DIN5 | 1        |
| <b>WP14064</b> Visual Flip DIN5          | 1        |
| <b>171 072 00</b> Visual Flip Metal      | 1        |
| <b>170 071 70</b> Visual Swim DIN5       | 1        |
| <b>170 087 90</b> Traditional Round DIN5 | 1        |

## Visual Square DIN5



Großes Sichtfeld 100 x 50 mm, hochklappbar für Schweißen und Schleifen. Lieferbar mit Gläsern DIN5.

Velké zorné pole 100 x 50 mm, sklápěcí typ pro svařování a broušení. Dodávají se se skly DIN5.

Szerokie pole widzenia 100 x 50 mm, typ uchylny do spawania i szlifowania. Dostarczane są ze szklami DIN5.

|                                      | Quantity |
|--------------------------------------|----------|
| <b>090 020 02</b> Visual Square DIN5 | 1        |

## VISOR



Augen- und Gesichtsschutz. Standardkopfsatz, mit der Möglichkeit, den durchsichtigen Schleifschirm anzuwenden, der Schutz DIN 5 für das Brennschneiden und Schweißen oder transparenter Schutz mit einer Dicke von 1 mm, sehr schlagfest.  
NORM: EN 166

Ochrana pro oči a obličej. Standardní hlavová souprava, s možností vzít si průhledný štít pro broušení, štít DIN5 pro řezání plamenem a svařování nebo transparentní štít o tloušťce 1 mm pro vysokou ochranu před nárazem.  
NORMA: EN 166

Ochrona oczu i twarzy. Standardowy zestaw nagłowny z możliwością zastosowania przezroczystej tarczy do szlifowania, tarcza DIN5 do cięcia płomieniem i spawania lub tarcza przezroczysta o grubości 1 mm do wysokiej ochrony przed uderzeniem.  
NORMA: EN 166

|                                                                      | Quantity |
|----------------------------------------------------------------------|----------|
| <b>WP14032</b> Visor Holder - halter(držák-uchwyt)                   | 1        |
| <b>WP14034</b> Visor TR-transparent(transparentní-przezroczysta)     | 1        |
| <b>WP14037</b> Visor TR-transparent(transparentní-przezroczysta) 1mm | 1        |
| <b>170 087 90</b> Visor DIN5                                         | 1        |

## Cover Prof DIN5



COVER Prof DIN5 bietet einen wirklich wirkungsvollen Kopf- und Augenschutz an (Gläser klar + DIN5) und Kopfabdeckung in einem Element.

Vorteile: ermöglicht den Kopf- sowie Halsschutz. Die Belüftung an der Nase und Augen verhindert den Beschlag. Schweißen und Schleifen können ohne Glasaustausch durchgeführt werden.

NORM: EN166.

COVER Prof DIN5 nabízí skutečně účinnou ochranu hlavy a očí, kombinující praktičnost brýlí (čiré + skla DIN5) a krytu hlavy v jednom prvku.

Výhody: umožňuje ochranu hlavy i krku. Ventilace u nosu a očí zabráňuje zamlžování. Svařování a broušení je možné provádět bez výměny brýlí.

NORMA: EN166.

COVER Prof DIN5 oferują naprawdę skuteczną ochronę głowy i oczu, kombinując praktyczność okularów (przezroczyste + szkła DIN5) i osłony głowy w jednym elemencie.

Zalety: umożliwia ochronę głowy i szyi. Wentylacja w pobliżu nosa i oczu zapobiegania zaparowaniu. Spawanie i szlifowanie wykonywać można bez wymiany okularów.

NORMA: EN166.

|         |                 | Quantity |
|---------|-----------------|----------|
| WP13100 | Cover Prof DIN5 | 1        |

### Rundbrille(kulaté brýle-okulary okrągłe) - Visual / Traditional Round / Cover Prof

|                 |                                             | Ø     |    |
|-----------------|---------------------------------------------|-------|----|
| 548 980 000 050 | Transparent - transparentní - przezroczysty | 50 mm | 10 |
| 548 980 051 212 | DIN3                                        | 50 mm | 10 |
| 548 980 050 102 | DIN4                                        | 50 mm | 10 |
| 548 980 051 042 | DIN5                                        | 50 mm | 10 |
| 548 980 051 043 | DIN6                                        | 50 mm | 10 |
| 548 980 051 044 | DIN7                                        | 50 mm | 10 |
| 548 980 051 045 | DIN8                                        | 50 mm | 10 |
| 548 980 051 046 | DIN9                                        | 50 mm | 10 |
| 548 980 051 047 | DIN10                                       | 50 mm | 10 |
| 548 980 051 048 | DIN11                                       | 50 mm | 10 |

## Cover Black DIN5



COVER Black DIN5 ist die Maske mit schwarzem Belag, enthält die Schweiß- und Schleifbrille. Mit aufklappbarer Front, mit Abmessungen 50 x 100 mm.

NORM: EN 166.

COVER Black DIN5 je maska s černým potahem, zahrnující brýle pro svařování a broušení. Se sklopným čelem, o rozměrech 50 x 100 mm.

NORMA: EN 166.

COVER Black DIN5 to maska z czarnym pokryciem, zawierająca okulary do spawania i szlifowania. Z opuszczanym czołem, o wymiarach 50 x 100 mm.

NORMA: EN 166.

|            |             | Quantity |
|------------|-------------|----------|
| 090 020 11 | Cover Black | 1        |

### Brille-brýle-okulary 50x100 - Visual Square / Cover Black

|                 |                                             |    |
|-----------------|---------------------------------------------|----|
| 090 022 00      | Transparent - transparentní - przezroczysty | 10 |
| 548 950 100 008 | DIN8                                        | 10 |
| 548 950 100 009 | DIN9                                        | 10 |
| 548 950 100 010 | DIN10                                       | 10 |
| 548 950 100 011 | DIN11                                       | 10 |
| 548 950 100 012 | DIN12                                       | 10 |
| 548 950 100 013 | DIN13                                       | 10 |



# Schweißerschutzhauben - Svářecí kukly - Przyłbice spawalnicze

## Schutzhaube/Kukla/Przyłbica Comfort (Glas-sklo-szkło 75x98mm)



Comfort Plus

COMFORT ist die Schutzhaube mit der Konstruktion aus Glasfasern, mit verstellbarem Kopfband, das bei der eingesetzten Schutzhaube angepasst werden kann (siehe Foto). COMFORT PLUS bietet überdies den weichen Hautschutz an, der den Kopf und Hals vor Funken vom Schweißen schützt.

COMFORT je kukla s konstrukcí ze sklených vláken, s nastavitelným hlavovým páskem, který je možné upravit při nasazení kukle (viz foto). COMFORT PLUS má navíc měkkou ochranu pokožky, která brání zasažení krku a hrudi jiskrami od svařování.

COMFORT to przyłbica z konstrukcją z włókien szklanych (patrz foto). COMFORT PLUS wyposażona jest ponadto w miękką ochronę naskórka, która chroni szyję i klatkę piersiową przed iskrami powstającymi podczas spawania.

|                 |                     | Abmessungen (rozměry-wymiary) | Quantity |
|-----------------|---------------------|-------------------------------|----------|
| 548 914 011 003 | Helmet Comfort      | 75 x 98 mm                    | 1        |
| WP11062         | Helmet Comfort Plus | 75 x 98 mm                    | 1        |

### Gläser-skla-szkła



Comfort

|         |              |                                        |     |
|---------|--------------|----------------------------------------|-----|
| WP11021 | Transparent* | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11072 | DIN9         | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11074 | DIN10        | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11076 | DIN11        | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11078 | DIN12        | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11080 | DIN13        | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11082 | DIN14        | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11066 | DIN10        | 75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADŁO-ZWIERCIADŁO | 100 |
| WP11067 | DIN11        | 75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADŁO-ZWIERCIADŁO | 100 |
| WP11022 | DIN12        | 75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADŁO-ZWIERCIADŁO | 100 |
| WP11023 | DIN13        | 75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADŁO-ZWIERCIADŁO | 100 |
| WP11024 | DIN14        | 75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADŁO-ZWIERCIADŁO | 100 |

\* transparentní - przezroczysty

### Kopfsatz-hlavová souprava-zestaw nagłowny

|         |                                           |   |
|---------|-------------------------------------------|---|
| WP11063 | Kopfsatz-hlavová souprava-zestaw nagłowny | 1 |
|---------|-------------------------------------------|---|

## Schutzhaube/Kukla/Przyłbica Premier



55800



55908

Die Schutzhaube PREMIER ist aus beständiger Glasfaser hergestellt und ist in zwei Versionen lieferbar, aufklappbar und nicht aufklappbar. Sie wird als Satz mit drei Gläsern geliefert (Kunststoff transparent + DIN10 + Glas transparent).

Kukla PREMIER je vyrobena z odolného skelného vlákna a nabízí se ve dvou verzích, se sklápěním a bez něj. Dodává se jako komplet se třemi skly (plastové transparentní + DIN10 + skleněné transparentní).

Przyłbica PREMIER wyprodukowana jest z włókien szklanych z ustawianym paskiem nagłownym, którego ustawienie zmieniać można po nałożeniu na głowę. Dostarczana jest w komplecie z trójką szkieł (plastikowe przezroczyste + DIN10 + szklane przezroczyste).

|              |                  | Abmessungen (rozměry-wymiary) | Quantity |
|--------------|------------------|-------------------------------|----------|
| <b>55800</b> | Premier Standard | 83 x 108 mm                   | 1        |
| <b>55908</b> | Premier Flip     | 50 x 108 mm                   | 1        |

### Gläser-skla-szkła

|              |                         |                                |    |
|--------------|-------------------------|--------------------------------|----|
| <b>55699</b> | Kunststoff transparent* | 83 x 108 mm - Standard         | 10 |
| <b>55700</b> | Glas transparent**      | 50 x 108 mm - Flip (4-1/4"x2") | 10 |
| <b>55799</b> | Kunststoff transparent* | 50 x 108 mm - Flip (4-1/4"x2") | 10 |
| <b>55709</b> | DIN9                    | 50 x 108 mm - Flip (4-1/4"x2") | 10 |
| <b>55711</b> | DIN11                   | 50 x 108 mm - Flip (4-1/4"x2") | 10 |
| <b>55712</b> | DIN12                   | 50 x 108 mm - Flip (4-1/4"x2") | 10 |

\* plastová transparentní - plastikowe przezroczyste

\*\* skleněná transparentní - szklane przezroczyste

## Handschuttschirm/Ruční svářecí kukla/Ręczna przyłbica spawalnicza Premier (Glas-sklo-szkło 83x108)



Vollständiger Handschuttschirm aus Glasfaser mit drei Elementen (1 DIN10 + 1 Glas transparent + 1 Kunststoff klar).

Kompletní ruční svářecí kukla ze skelného vlákna se třemi prvky (1 DIN10 + 1 transparentní sklo + 1 čiré plastové).

Kompletna ręczna przyłbica spawalnicza z włókna szklanego z trzema elementami (1 DIN10+ 1 przezroczyste szkło + 1 przezroczyste plastikowe).

|              |                                                                 | Quantity |
|--------------|-----------------------------------------------------------------|----------|
| <b>55815</b> | Premier aus Glasfaser (ze skelného vlákna - z włókna szklanego) | 1        |

### Gläser-skla-szkła

|              |                         | Abmessungen (rozměry-wymiary) |    |
|--------------|-------------------------|-------------------------------|----|
| <b>55699</b> | Kunststoff transparent* | 83x108mm - Standard           | 10 |

\* plastová transparentní - plastikowe przezroczyste

## Schweißerschutzhauben - Svářecí kukly - Przyłbice spawalnicze



**Europe 90x110 mm**



**Verona 75x98 mm**



**Lyon 50x105 - 50x108 mm**



### KLAPPBARE AUSFÜHRUNG MÖGLICH!

Vorzüglich! Mit der Reihe Europe, Verona und Lyon müssen Sie nicht beim Einkauf entscheiden, ob Typ mit klappbarer Front oder Typ mit fester Front. Der Stil kann nach dem Einkauf unter Verwendung der Kassette für die Möglichkeit der klappbaren Ausführung geändert werden, die

### MOŽNOST SKLÁPĚNÍ!

Výjimečně! S řadou Europe, Verona a Lyon se pro typ se sklápěcím čelem nebo pevným použitím kazety pro možnost sklápění, kterou bez nutnosti speciálních nástrojů. Tím je kukle tak, že budete mít malou skladovou nastavitelná pro maximální komfort.

### MOŻLIWOŚĆ OPUSZCZANIA!

Uwaga! Z typozeregiem Europe, Verona i decydować się na typ z opuszczanym lub zakupie z zastosowaniem kasety dla szybko zainstalować można na przyłbicy bez przyrządów. W ten sposób ograniczyć można posiadac będziesz nieduży zapas kaset. Zestaw nagłowny jest, w pełni ustawiany.

leicht und schnell an die Schutzhaube ohne die Notwendigkeit spezieller Werkzeuge montierbar ist. Dadurch kann der Vorrat an kompletten Schutzhauben so reduziert werden, dass Sie nur über einen kleinen Lagervorrat an Kassetten verfügen können. Der Kopfsatz ist für maximalen Komfort ganz einstellbar.

nemusíte při nákupu pevně rozhodovat čelem. Styl je možné změnit po nákupu s lze snadno a rychle namontovat na kuklu možné zredukovat zásoby kompletních zásobu kaset. Hlavová souprava je zcela

Lyon już w czasie zakupu nie musisz stałym wizjerem. Styl zmienić można po możliwości opuszczania, którą łatwo i konieczności zastosowania specjalnych zapasy kompletnych przyłbic tak, że Zestaw nagłowny jest, w celu osiągnięcia

### Parameter

**Material:** Polypropylen

**Gewicht:** 50 g

**Kopfsatz:** ganz verstellbar, für maximalen Komfort

**Klappbare Ausführung möglich.**

**Norm:** EN175

### Parametry

**Materiál:** polypropylén

**Hmotnost:** 50 g

**Hlavová souprava:** zcela nastavitelná pro maximální komfort

**Možnost sklápění.**

**Norma:** EN175

### Parametry

**Materiał:** polipropylen

**Masa:** 50 g

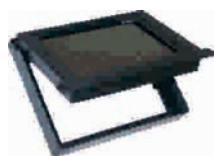
**Zestaw nagłowny:** w pełni ustawiany dla maksymalnego komfortu

**Możliwość opuszczania.**

**Norma:** EN175

|                 |        | Abmessungen (rozměry-wymiary) | Quantity |
|-----------------|--------|-------------------------------|----------|
| 548 910 000 017 | Europe | 90 x 110 mm                   | 5        |
| WP11064         | Verona | 75 x 98 mm                    | 5        |
| G100223         | Lyon   | 50 x 105 mm - 50 x 108 mm     | 5        |

## Europe 90x110 / Verona 75x98 / Lyon 50x105 - 50x108



Mit möglicher klappbarer Ausführung - s možností sklápění - z możliwością opuszczania

|          |        | Quantity |
|----------|--------|----------|
| WP11065E | Europe | 1        |
| WP11065  | Verona | 1        |
| G100223F | Lyon   | 1        |



### Gläser-skla-szkła Verona

#### Abmessungen (rozměry-wymiary)

|         |                   |                                        |     |
|---------|-------------------|----------------------------------------|-----|
| WP11021 | Glas transparent* | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11072 | DIN9              | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11074 | DIN10             | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11076 | DIN11             | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11078 | DIN12             | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11080 | DIN13             | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11082 | DIN14             | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11066 | DIN10             | 75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO | 100 |
| WP11067 | DIN11             | 75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO | 100 |
| WP11022 | DIN12             | 75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO | 100 |
| WP11023 | DIN13             | 75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO | 100 |
| WP11024 | DIN14             | 75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO | 100 |



### Gläser-skla-szkła Europa

|                 |                   |             |    |
|-----------------|-------------------|-------------|----|
| 548 980 003 921 | Glas transparent* | 90 x 110 mm | 10 |
| 548 980 055 011 | DIN8              | 90 x 110 mm | 10 |
| 548 980 055 012 | DIN9              | 90 x 110 mm | 10 |
| 548 980 055 013 | DIN10             | 90 x 110 mm | 10 |
| 548 980 056 013 | DIN11             | 90 x 110 mm | 10 |
| 548 980 050 013 | DIN12             | 90 x 110 mm | 10 |
| 548 980 057 014 | DIN13             | 90 x 110 mm | 10 |
| 548 980 057 015 | DIN14             | 90 x 110 mm | 10 |



### Gläser-skla-szkła Lyon

|            |                   |             |    |
|------------|-------------------|-------------|----|
| G100 209 1 | Glas transparent* | 50 x 105 mm | 10 |
| G100 221 1 | DIN8              | 50 x 105 mm | 10 |
| G100 210 1 | DIN9              | 50 x 105 mm | 10 |
| G100 211 1 | DIN10             | 50 x 105 mm | 10 |
| G100 212 1 | DIN11             | 50 x 105 mm | 10 |
| G100 213 1 | DIN12             | 50 x 105 mm | 10 |
| G100 214 1 | DIN13             | 50 x 105 mm | 10 |
| G100 215 1 | DIN14             | 50 x 105 mm | 10 |
| 55700      | Glas transparent* | 50 x 108 mm | 10 |
| 55708      | DIN8              | 50 x 108 mm | 10 |
| 55710      | DIN10             | 50 x 108 mm | 10 |
| 55711      | DIN11             | 50 x 108 mm | 10 |
| 55712      | DIN12             | 50 x 108 mm | 10 |



\* skleněná transparentní - szklane przezroczyste

## Stratify (Glas-sklo-szkło 50x105mm)



G100 202



G100 203

**AUTOMATIC**



Taste für die Glasöffnung  
tlačítko pro otevření skel  
przycisk do otwierania szkieł

Handschuttschirm STRATIFY ist aus Schichtglasfaser hergestellt. Die Version ECLIPSE ist mit einer sehr praktischen Taste (siehe Einlage) versehen, mit deren Hilfe getöntes Glas entdeckt oder abgedeckt wird. Dies ist am Beginn der Schweißnaht sehr vorteilhaft; der Mitarbeiter muss nicht seine Position ändern. Der Schirm ist mit Gläsern gemäß der französischen Größennorm 105 x 50 mm versehen.

Ruční svářečí kukla STRATIFY je vyrobena z vrstveného skelného vlákna. Verze ECLIPSE je opatřena velmi praktickým tlačítkem (viz vložka), které odkrývá nebo skrývá tónované sklo. To je velmi užitečné při zahajování svaru; pracovník nemusí měnit svou pozici. Je opatřena skly podle francouzské velikostní normy 105 x 50 mm.

Ręczna przyłbica spawalnicza STRATIFY wyprodukowana jest z warstwowego (laminowanego) włókna szklanego. Wersja ECLIPSE wyposażona jest w bardzo praktyczny przycisk (patrz wkładka), który odsłania lub przekrywa zaciemniane szkło. To ważne jest podczas rozpoczynania spoiny; pracownik nie musi zmieniać swojej pozycji. Wyposażona jest w szkło według normy francuskiej 105 x 50 mm.

### Quantity

|                 |                              |   |
|-----------------|------------------------------|---|
| <b>G100 202</b> | Stratify                     | 1 |
| <b>G100 203</b> | Stratify Eclipse - AUTOMATIC | 1 |

### Gläser-skla-szkła

### Abmessungen (rozměry-wymiary)

|                   |                   |             |    |
|-------------------|-------------------|-------------|----|
| <b>G100 209 1</b> | Glas transparent* | 50 x 105 mm | 10 |
| <b>G100 221 1</b> | DIN8              | 50 x 105 mm | 10 |
| <b>G100 210 1</b> | DIN9              | 50 x 105 mm | 10 |
| <b>G100 211 1</b> | DIN10             | 50 x 105 mm | 10 |
| <b>G100 212 1</b> | DIN11             | 50 x 105 mm | 10 |
| <b>G100 213 1</b> | DIN12             | 50 x 105 mm | 10 |
| <b>G100 214 1</b> | DIN13             | 50 x 105 mm | 10 |
| <b>G100 215 1</b> | DIN14             | 50 x 105 mm | 10 |

\* skleněná transparentní - szklane przezroczyste



## Handschuttschirme - Ruční svářecí kukly - Ręczne przyłbice spawalnicze

### Elettra (Glas-sklo-szkło 75x98mm)



Elettra ist unser beliebtester Handschuttschirm für Anwendungsgebiet bei kleinen oder mittelgroßen Schweißgeräten. Neue unikale Befestigung „Schnellglas“ ermöglicht einen sehr schnellen Glastausch von Gläsern 75 x 98 mm ohne Notwendigkeit der Werkzeugverwendung. Bei der Herstellung werden keine Metallniete angewandt!  
NORM: EN 175

Elettra je naše nejoblíbenější ruční svářecí kukla pro použití u malých nebo středních svářeček. Nové a unikátní uchycení „rychlé sklo“ umožňuje velmi rychlou výměnu skel 75 x 98 mm bez nutnosti použití nástrojů. Při výrobě nejsou používány kovové nýty!  
NORMA: EN 175

Elettra to nasza najbardziej ulubiona ręczna przyłbica spawalnicza do zastosowania dla małych lub średnich spawarek. Nowe i unikatowe mocowanie „szybkie szkło” pozwala na bardzo szybką wymianę szkieł 75 x 98 mm bez konieczności zastosowania narzędzi. Podczas produkcji nie są stosowane żadne metalowe nity!  
NORMA: EN 175

#### Quantity

|                 |         |    |
|-----------------|---------|----|
| 548 914 011 001 | Elettra | 20 |
|-----------------|---------|----|

### Golia (Glas-sklo-szkło 75x98mm)



WP11060



WP11061

GOLIA ist unser größter Handschuttschirm für professionelle Benutzer. Neue Version PLUS ist so ausgeführt, dass die Maske für horizontales Schweißen geeignet ist. Glasabmessungen 75 x 98 mm.  
NORM: EN 175

GOLIA je naše největší ruční svářecí kukla, určená pro profesionální uživatele. Nová verze PLUS je konstruovaná tak, aby maska byla vhodná pro horizontální svařování. Skla jsou 75 x 98 mm.  
NORMA: EN 175

GOLIA to nasza największa ręczna przyłbica spawalnicza dla profesjonalnych użytkowników. Nowa wersja PLUS skonstruowana została tak, by nadawała się do spawania poziomego. Wymiary szkła 75 x 98 mm.  
NORMA: EN 175

#### Quantity

|         |            |   |
|---------|------------|---|
| WP11060 | Golia      | 5 |
| WP11061 | Golia plus | 5 |

#### Gläser-skla-szkła - Elettra / Golia

#### Abmessungen (rozměry-wymiary)

|         |             |                                        |     |
|---------|-------------|----------------------------------------|-----|
| WP11021 | Transparent | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11072 | DIN9        | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11074 | DIN10       | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11076 | DIN11       | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11078 | DIN12       | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11080 | DIN13       | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11082 | DIN14       | 75 x 98 mm                             | 100 |
| WP11066 | DIN10       | 75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO | 100 |
| WP11067 | DIN11       | 75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO | 100 |
| WP11022 | DIN12       | 75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO | 100 |
| WP11023 | DIN13       | 75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO | 100 |
| WP11024 | DIN14       | 75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO | 100 |

## Vulcan (Glas-sklo-szkło 75x98mm)



VULCAN ist professioneller Handschutzschirm, hergestellt aus Glasfaser, und mit neuer unikaler Befestigung „Schnellglas“ versehen, die einen sehr schnellen Glastausch von Gläsern 75 x 98 mm ohne Notwendigkeit der Werkzeugverwendung ermöglicht. Bei der Herstellung werden keine Metallniete angewandt!  
NORMA: EN 175

VULCAN je profesionální ruční svářecí kukla, vyrobená ze skelného vlákna, a opatřená novým a unikátním uchycením „rychlé sklo“, které umožňuje velmi rychlou výměnu skel 75 x 98 mm bez nutnosti použití nástrojů. Při výrobě nejsou používány kovové nýty!  
NORMA: EN 175

VULCAN to profesjonalna ręczna przyłbica spawalnicza, wyprodukowana z włókna szklanego i wyposażona w nowe i unikatowe mocowanie „szybkie szkło“, które pozwala na bardzo szybką wymianę szkieł 75 x 98 mm bez konieczności zastosowania narzędzi. Podczas produkcji nie są stosowane żadne metalowe nity!  
NORMA: EN 175



|                        |             |                                        | Quantity |
|------------------------|-------------|----------------------------------------|----------|
| 548 914 011 002 Vulcan |             |                                        | 20       |
| Gläser-skla-szkła      |             | Abmessungen (rozměry-wymiary)          |          |
| WP11021                | Transparent | 75 x 98 mm                             | 100      |
| WP11072                | DIN9        | 75 x 98 mm                             | 100      |
| WP11074                | DIN10       | 75 x 98 mm                             | 100      |
| WP11076                | DIN11       | 75 x 98 mm                             | 100      |
| WP11078                | DIN12       | 75 x 98 mm                             | 100      |
| WP11080                | DIN13       | 75 x 98 mm                             | 100      |
| WP11082                | DIN14       | 75 x 98 mm                             | 100      |
| WP11066                | DIN10       | 75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO | 100      |
| WP11067                | DIN11       | 75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO | 100      |
| WP11022                | DIN12       | 75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO | 100      |
| WP11023                | DIN13       | 75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO | 100      |
| WP11024                | DIN14       | 75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO | 100      |

## LCD Kopfschirme - LCD kukly - Przyłbice LCD

### F 1 (feste Einstellung - pevné nastavení zatemnění - stałe ustawienie zaciemniania)



#### MMA-MIG-TIG

ohne Batterien  
bez baterií  
bez baterii

|         |             | Quantity |
|---------|-------------|----------|
| WP11341 | F1 fix mask | 1        |

#### Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne

|                   |                                            |
|-------------------|--------------------------------------------|
| Batterie:         | Keine Batterie, Solarzellen                |
| Anwendungsgebiet: | Schweißverfahren MIG/MAG und TIG           |
| Schutz:           | Ultraviolett- und Infrarotstrahlungsschutz |
| Baterie:          | No battery, solar cells                    |
| Užití:            | Svařovací metody MIG/MAG a TIG             |
| Ochrana:          | ochrana proti IČ a UV záření               |
| Baterie:          | No battery, solar cells                    |
| Zastosowanie:     | Metody spawania MIG/MAG i TIG              |
| Ochrona:          | ochrona przeciw promieniowaniu IR i UV     |

### Chamelon II (mit einstellbaren Dunkelstufen - s nastavitelným zatemněním - z ustawianym zaciemnieniem)



#### MMA-MIG-TIG

mit Batterien  
s bateriemi  
z bateriami

|             |             | Quantity |
|-------------|-------------|----------|
| CWP 110 342 | Chamelon II | 1        |

#### Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne

|                   |                                        |
|-------------------|----------------------------------------|
| Batterie:         | Lithiumbatterie austauschbar           |
| Anwendungsgebiet: | Schweißverfahren MIG/MAG und TIG       |
| Reaktionszeit:    | 1/16000 Sek.                           |
| Vorschriften:     | DIN 9-13, Empfindlichkeit, Verweilzeit |
| Baterie:          | Výměnná lithiová baterie               |
| Užití:            | Svařovací metody MIG/MAG a TIG         |
| Reakční doba:     | 1/16000 sek.                           |
| Předpisy:         | DIN 9-13, citlivost, doba zpoždění     |
| Baterie:          | Wymienne baterie litowe                |
| Zastosowanie:     | Metody spawania MIG/MAG i TIG          |
| Czas reakcji:     | 1/16000 sek.                           |
| Przepisy:         | DIN 9-13, wrażliwość, czas opóźnienia  |

### Mach II (mit einstellbaren Dunkelstufen - s nastavitelným zatemněním - z ustawianym zaciemnieniem)



#### MMA-MIG-TIG

mit Batterien  
s bateriemi  
z bateriami

|            |                             | Quantity |
|------------|-----------------------------|----------|
| 190 080 01 | Mach II (Double LCD layer*) | 1        |

#### Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne

|                   |                                           |
|-------------------|-------------------------------------------|
| Batterie:         | Lithiumbatterie austauschbar              |
| Anwendungsgebiet: | Schweißverfahren MIG/MAG und TIG          |
| Reaktionszeit:    | 1/20000 sec.                              |
| Vorschriften:     | DIN 9-13, Empfindlichkeit, Verweilzeit    |
| Baterie:          | Výměnná lithiová baterie                  |
| Užití:            | Svařovací metody MIG/MAG a TIG            |
| Reakční doba:     | 1/20000 sec.                              |
| Předpisy:         | DIN 9-13, citlivost, doba zpoždění        |
| Baterie:          | Wymienne baterie litowe                   |
| Zastosowanie:     | Metody spawania MIG/MAG i TIG             |
| Czas reakcji:     | 1/20000 sec.                              |
| Przepisy:         | DIN 9-13, érzékenység, kivilágosodási idő |

\* Homogenes Sichtfeld in allen Positionen dank Doppel - Homogeneous vision in all direction thanks to double LCD layer - Homogeneous vision in all direction thanks to double LCD layer

## Mach III WIND (verstellbare Dunkelstufen, mit Frischluftzufuhr - adjustable shade with ventilation system - Mach III com filtragem - z regulacją zaciemnienia)

|                                                                          |                                         |  | Quantity |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|--|----------|
| 190 090 01 Mach III                                                      |                                         |  | 1        |
| <b>Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne</b> |                                         |  |          |
| Batterie:                                                                | Lithiumbatterie austauschbar            |  |          |
| Anwendungsgebiet:                                                        | Schweißverfahren MIG/MAG und TIG        |  |          |
| Reaktionszeit:                                                           | 0,05 m/Sec.                             |  |          |
| Vorschriften:                                                            | DIN 9-13, Empfindlichkeit, Verweilzeit  |  |          |
| Batterie:                                                                | Výmenná lithiová baterie                |  |          |
| Užití:                                                                   | Svařovací metody MIG/MAG a TIG          |  |          |
| Reakční doba:                                                            | 0,05 m/sek.                             |  |          |
| Předpisy:                                                                | DIN 9-13, citlivost, doba zpoždění      |  |          |
| Batterie:                                                                | Wymienne baterie litowe                 |  |          |
| Zastosowanie:                                                            | Metody spawania MIG/MAG i TIG           |  |          |
| Czas reakcji:                                                            | 0,05 m/sek.                             |  |          |
| Zakres regulacji:                                                        | DIN 9-13, érzékenység, kiválósodási idő |  |          |

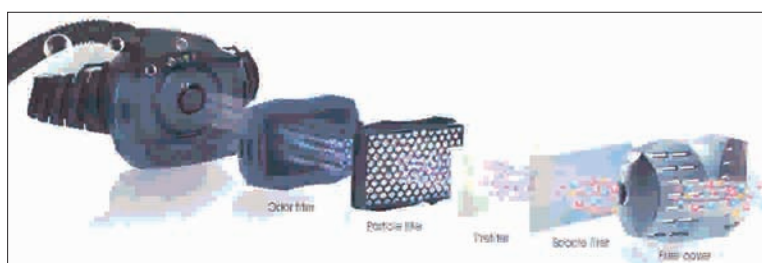
Exklusives Vibrationssystem wenn Filter voll oder Batterie leer (akustisch)

Exclusive vibrating system when filter is full or battery low (acoustic beep)

Sygnalizacja wibracjami w przypadku zużycia bądź uszkodzenia filtra lub wyczerpania baterii (dźwięk)

## MACH III Wind - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

|                                                                                          |  |  | Quantity |
|------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|----------|
| 190 090 03 Partikelfilter - Particle filter - Filtr właściwy                             |  |  | 1        |
| 190 090 05 Vorfilter - Pre filter - Filtr wstępny                                        |  |  | 1        |
| 190 090 07 Partikelfilter versatz - Particle filter cover - Przykrywka filtra właściwego |  |  | 1        |
| 190 090 09 Geruchsfiter - Smell filter (option) - Filtr zapachowy                        |  |  | 1        |
| 190 090 11 Verbindungsschlauch - Conn. blue hose - Wąż                                   |  |  | 1        |
| 190 090 13 Helmschale - Helmet - Przyłbica                                               |  |  | 1        |
| 190 090 15 LCD Filter - LCD filter - Filtr LCD                                           |  |  | 1        |
| 190 090 17 Vorsatzscheibe außen - Front plastic lens - Plastikowa szybka zewnętrzna      |  |  | 1        |
| 190 090 19 Vorsatzscheibe innen - Inside plastic lens - Plastikowa szybka wewnętrzna     |  |  | 1        |
| 190 090 21 Blaue haube - Blue hood - Kaptur                                              |  |  | 1        |
| 190 090 23 Batterie - Battery - Bateria                                                  |  |  | 1        |
| 190 090 25 Batterie ladegerät - Battery charger - Ładowarka                              |  |  | 1        |
| 190 090 27 Motor + Filter - Motor + filter cover - Silnik + obudowa                      |  |  | 1        |



## OPTOVARIO 9-13V / 9-13E (mit einstellbaren Dunkelstufen - s nastavitelným zatemněním - z ustawianym zaciemnieniem)



**Electrode-MIG**  
ohne Batterien  
bez baterií  
bez baterii

OPTISCHE KLASSIFIKATION  
OPTICKÁ KLASIFIKACE  
KLASYFIKACJA OPTYCZNA  
1 - ausgezeichnet - vynikající - znakomita  
2 - gut - dobra - dobra  
3 - annehmbar - přijatelná - możliwa do przyjęcia

|         |                                     | Quantity |
|---------|-------------------------------------|----------|
| WP11445 | OPTOVARIO 9-13V NEW!! + solar cells | 1        |
| WP11444 | OPTOVARIO 9-13E                     | 1        |

### Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne

|                                         |                                                     |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Kopfschirm mit automatischer Platte LCD |                                                     |
| LCD Platte:                             | Mit veränderlicher Abschirmung (9-13 DIN)           |
| Reaktionszeit:                          | 0,1 Millisekunden                                   |
| Sichtfeld:                              | 96x40 mm                                            |
| Prozess:                                | MMA-MIG/MAG                                         |
| Optische Güte:                          | 1-2-1 (optische Klasse – Diffraction – Homogenität) |

|                                            |                                               |
|--------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Svařovací kukla s automatickým panelem LCD |                                               |
| LCD panel:                                 | S proměnným stíněním (9-13 DIN)               |
| Reakční doba:                              | 0,1 milisekundy                               |
| Zorné pole:                                | 96x40 mm                                      |
| Proces:                                    | MMA-MIG/MAG                                   |
| Optická jakost:                            | 1-2-1 (optická třída – difrakce – homogenita) |

|                                                  |                                                     |
|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Przyłbica spawalnicza z automatyczną tablicą LCD |                                                     |
| Tablica LCD:                                     | Z zacienianiem zmiennym (9-13 DIN)                  |
| Czas reakcji:                                    | 0,1 milisekundy                                     |
| Pole widzenia:                                   | 96x40 mm                                            |
| Proces:                                          | MMA-MIG/MAG                                         |
| Jakość optyczna:                                 | 1-2-1 (klasa optyczna – dyfrakcja – homogeniczność) |

## PLATINVARIO 0.2L (mit einstellbaren Dunkelstufen - s nastavitelným zatemněním - z ustawianym zaciemnieniem)



**TOP QUALITY**  
3 years warranty  
years warranty  
years warranty

**Special for TIG**  
ohne Batterien  
bez baterií  
bez baterii

OPTISCHE KLASSIFIKATION  
OPTICKÁ KLASIFIKACE  
KLASYFIKACJA OPTYCZNA  
1 - ausgezeichnet - vynikající - znakomita  
2 - gut - dobra - dobra  
3 - annehmbar - přijatelná - możliwa do przyjęcia

|         |                  | Quantity |
|---------|------------------|----------|
| WP11455 | PLATINVARIO 0.2L | 1        |

### Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne

|                                       |                                               |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Helmet mit verstellbaren Dunkelstufen |                                               |
| LCD Panel:                            | Mit verstellbaren Dunkelstufen(9-13 DIN)      |
| Reaktionszeit:                        | 0,2 milliseconds                              |
| Sichtfeld:                            | 97x47 mm                                      |
| Prozess:                              | TIG (min.5Amp), MIG, MMA                      |
| Optische Güte:                        | 1-1-1 (optical class-diffraction-homogeneity) |

|                               |                                               |
|-------------------------------|-----------------------------------------------|
| Welding helmet variable shade |                                               |
| LCD panel:                    | 9-13DIN High Speed + sensitivity regulation   |
| Reakční doba:                 | 0,2 msec                                      |
| Zorné pole:                   | 97x47 mm                                      |
| Proces:                       | TIG (min.5Amp), MIG, MMA                      |
| Optická jakost:               | 1-1-1 (optická třída – difrakce – homogenita) |

|                               |                                                     |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Welding helmet variable shade |                                                     |
| Tablica LCD:                  | 9-13 DIN z regulacją czułości                       |
| Czas reakcji:                 | 0,2 msec                                            |
| Pole widzenia:                | 97x47 mm                                            |
| Proces:                       | TIG (min.5Amp), MIG, MMA                            |
| Jakość optyczna:              | 1-1-1 (klasa optyczna – dyfrakcja – homogeniczność) |



## OPTOVARIO 9-13 Sensitive



**Electrode-MIG-TIG**  
ohne Batterien  
bez baterií  
bez baterii

OPTISCHE KLASSIFIKATION  
OPTICKÁ KLASIFIKACE  
KLASYFIKACJA OPTYCZNA  
1 - ausgezeichnet - vynikající - znakomita  
2 - gut - dobra - dobra  
3 - annehmbar - přijatelná - możliwa do przyjęcia

|                                    | Quantity |
|------------------------------------|----------|
| WP11444SE OPTOVARIO 9-13 Sensitive | 1        |

### Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne

|                                                     |                                                             |
|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Schweißerschutzhelm mit Flüssigkristall- LCD Filter |                                                             |
| LCD Platte:                                         | VARIABLE Shade (9-13DIN)                                    |
| Reaktionszeit:                                      | 0,1 m/sec.                                                  |
| Sichtfeld:                                          | 96x35 mm                                                    |
| Prozess:                                            | MIG/TIG/Electrode                                           |
| Optische Güte:                                      | 1-2-1 (optische Klasse – Diffraction – Homogenität)         |
| Einstellung:                                        | Dunkelstufen(9-13 DIN), Sensivität, Aufhellzeit (0,1-2 sec) |

### Welding helmet with automatic Liquid Crystal LCD panel

|                 |                                                       |
|-----------------|-------------------------------------------------------|
| LCD panel:      | S proměnným stíněním (9-13DIN)                        |
| Reakční doba:   | 0,1 m/sec.                                            |
| Zorné pole:     | 96x35 mm                                              |
| Proces:         | MIG/TIG/Elettrodo                                     |
| Optická jakost: | 1-2-1 (optická třída – difrakce – homogenita)         |
| Regulations:    | Shade (9-13 DIN), sensitivity, delay time (0,1-2 sec) |

### Przyłbica spawalnicza z automatycznym panelem ciekłokrystalicznym LCD.

|                   |                                                           |
|-------------------|-----------------------------------------------------------|
| Tablica LCD:      | Z zacienianiem zmiennym (9-13DIN)                         |
| Czas reakcji:     | 0,1 m/sec.                                                |
| Pole widzenia:    | 96x35 mm                                                  |
| Proces:           | MIG/TIG/Elektroda                                         |
| Jakość optyczna:  | 1-2-1 (klasa optyczna – dyfrakcja – homogeniczność)       |
| Zakres regulacji: | Zaciemnienie (9-13 DIN), czułość, opóźnienie (0,1-2 sek.) |

## OPTOVARIO 9-13 XL



**Größtes Sichtfeld!**  
**The biggest view area!**  
**Największe pole obserwacji!**

4 Sensoren!  
max. Empfindlichkeit für TIG Schweißen  
4 sensor!  
maximum sensitivity for TIG welding  
4 sensory!  
Maksymalna czułość przy spawaniu metodą TIG

**Electrode MIG-TIG**  
mit Batterie  
a battery  
z bateriami

OPTISCHE KLASSIFIKATION  
OPTICKÁ KLASIFIKACE  
KLASYFIKACJA OPTYCZNA  
1 - ausgezeichnet - vynikající - znakomita  
2 - gut - dobra - dobra  
3 - annehmbar - přijatelná - możliwa do przyjęcia

|                                                       | Quantity |
|-------------------------------------------------------|----------|
| WP11444XL OPTOVARIO 9-13 EXTRA LARGE tig professional | 1        |

### Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne

|                                                     |                                                                           |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Schweißerschutzhelm mit Flüssigkristall- LCD Filter |                                                                           |
| LCD Platte:                                         | VARIABLE Shade (9-13DIN)                                                  |
| Reaktionszeit:                                      | 0,1 m/sec.                                                                |
| Großes Sichtfeld:                                   | 105x85 mm                                                                 |
| Prozess:                                            | MIG/TIG/Electrode                                                         |
| Optische Güte:                                      | 1-2-1-1 (optische Klasse – Diffraction – Homogenität- Winkelabhängigkeit) |
| Einstellung:                                        | Dunkelstufen (9-13 DIN), Sensivität, Aufhellzeit (0,1-2 sec)              |

### Welding helmet with automatic Liquid Crystal LCD panel

|                 |                                                                      |
|-----------------|----------------------------------------------------------------------|
| LCD panel:      | S proměnným stíněním (9-13DIN)                                       |
| Reakční doba:   | 0,1 m/sec.                                                           |
| Big view area:  | 105x85 mm                                                            |
| Proces:         | MIG/TIG/Electrode                                                    |
| Optická jakost: | 1-2-1-1 ((optická třída – difrakce – homogenita- angular dependence) |
| Regulations:    | Shade (9-13 DIN), sensitivity, delay time (0,1-2 sec)                |

### Przyłbica spawalnicza z automatycznym panelem ciekłokrystalicznym LCD.

|                   |                                                                          |
|-------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Tablica LCD:      | Z zacienianiem zmiennym (9-13DIN)                                        |
| Bekapcsolási idő: | 0,1 m/sec.                                                               |
| Big view area:    | 105x85 mm                                                                |
| Proces:           | MIG/TIG/Elektroda                                                        |
| Jakość optyczna:  | 1-2-1-1 (klasa optyczna – dyfrakcja – homogeniczność - zależność kątowa) |
| Zakres regulacji: | Zaciemnienie (9-13 DIN), czułość, opóźnienie (0,1-2 sek.)                |

## LCD OPTO / PLATIN series - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

| Äußere Vorsatzscheibe-venkovní ochranné sklo-zewnętrzne szkło ochronne                     |                                                                    | Quantity |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|----------|
| WP11027                                                                                    | Kunststoff-plast-plastik                                           | 10       |
| Innere Vorsatzscheibe-vnitřní ochranné sklo-wewnętrzne szkło ochronne                      |                                                                    |          |
| WP11474                                                                                    | Kunststoff-plast-plastik                                           | 10       |
| Stirnschweißband-pásek proti pocení-pasek przeciw poceniu                                  |                                                                    |          |
| WP11476                                                                                    | Stirnschweißband-pásek proti pocení-pasek przeciw poceniu          | 5        |
| Kopfkreuz-hlavový kříž-krzyż nagłowny                                                      |                                                                    |          |
| WP11472                                                                                    | Kopfkreuz OPTO + alt schwarz(starý černý-stara czarna) PLATINVARIO | 1        |
| 6NMBSH1                                                                                    | Kopfkreuz PLATINVARIO neu grau (nový šedý-nowa szara)              | 1        |
| Kopfschirme nur Kunststoff für LCD -kukly pouze plast pro LCD -Przyłbice tylko plastik LCD |                                                                    |          |
| WP11463                                                                                    | OPTO (mit Kopfstütze-s opěrkou hlavy-z oporą głowy)                | 1        |
| 6VSBS                                                                                      | PLATINVARIO (ohne Kopfstütze-bez opěrky hlavy-bez opory głowy)     | 1        |

## OPTOVARIO 9-13 Sensitive/ XL - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

|          |                                                                                    | Quantity |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| WP 11500 | Äußere Vorsatzscheibe - External convex glass - Wypukła szybka zewnętrzna          | 10       |
| WP 11502 | Helm Sens./XL - Helmet Sensitive-XL - Przyłbica Sens./XL                           | 1        |
| WP 11504 | Kopfband+s.band for Sens./XL *                                                     | 1        |
| WP 11506 | Schweißband (schwarz) Sens./XL **                                                  | 10       |
| WP 11508 | Filter Halter Sens./XL - Filter holder Sens.-XL - Uchwyt filtra przyłbicy Sens./XL | 1        |

\* Head gear+s.band for Sens.-XL - Nagłownik do OPTOVARIO 9-13 Sensitive/XL

\*\* Black velcro sweatband Sens.-XL - Opaska z rzepem zabezpieczającym

## MACH II / CHAMELON II - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

| Schutzglas-ochranné sklo-szkło ochronne                            |                                                | Quantity |
|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|----------|
| WP 110 344                                                         | Mach II / Chamelon II Innen-vnitřní-wewnętrzne | 10       |
| WP 110 345                                                         | Chamelon II Außen-vnější-zewnętrzne            | 10       |
| WP 110 346                                                         | Mach II Außen-vnější-zewnętrzne                | 10       |
| Kopfkreuz-hlavový kříž-krzyż nagłowny                              |                                                |          |
| WP 110 347                                                         | Mach II                                        | 1        |
| WP 110 348                                                         | Chamelon II                                    | 1        |
| Kissen Kopfkreuz-polštářek hlavový kříž-poduszka krzyża nagłownego |                                                |          |
| WP 110 349                                                         | Mach II / Chamelon II                          | 1        |
| Kopfkreuz Mutter-matice hlavového kříže-nakrętka krzyża nagłownego |                                                |          |
| 140 083 83                                                         | Mach II / Chamelon II                          | 1        |
| Gummiring-pryžový kroužek-gumowy pasek                             |                                                |          |
| 140 083 74                                                         | Mach II / Chamelon II                          | 1        |
| Körper-těleso-korpus                                               |                                                |          |
| 140 083 81                                                         | Chamelon II                                    | 1        |
| 140 083 82                                                         | Mach II                                        | 1        |
| LCD Platte-LCD panel-tablica LCD                                   |                                                |          |
| W-20VW                                                             | Mach II                                        | 1        |
| W-20V                                                              | Chamelon II                                    | 1        |
| Stirnschweißband-pásek proti pocení-pasek przeciw poceniu          |                                                |          |
| 140 083 84                                                         | Mach II / Chamelon II                          | 5        |

## Vorhänge - Zástěny - Kurtyny spawalnicze

### Schweißvorhänge T75 - Svařovací zástěny T75 - Kurtyny spawalnicze T75



Diese aus nichtbrennbarem Stoff gemäß der Klasse 1, Norm DIN 53 438T2 hergestellten Vorhänge, mit einer Dicke von 0,4 mm, sind in drei Farben lieferbar. Die Vorhänge weisen verstärkten Kanten auf, mit verstärkten Ringösen im Abstand von 21 cm vom oberen Rand. Diese Vorhänge können mittels Metallhaken im Rohr oder mittels Hakengleiter im C-Profil eingehängt werden. Waagerechte Bewegung der Vorhänge ist bei beiden Hängearten möglich. Zum Aneinanderreihen sind die Vorhänge am Außenrand mit zusätzlichen Befestigungen versehen.

Tyto zástěny, vyrobené z nehořlavého materiálu podle třídy 1, norma DIN53 438T2, o tloušťce 0,4 mm, jsou k dispozici ve třech barvách. Zástěny mají zpevněné hrany, se zesílenými očky vzdálenými 21 cm od horního okraje. Tyto zástěny je možné zavěsit pomocí kovových háčků do trubky nebo pomocí pojízdných háčků do profilu C. Vodorovný pohyb zástěn je možný u obou způsobů zavěšení. Zástěny je možné spojovat dohromady, protože na vnějších okrajích jsou přídatná uchycení.

Kurtyny te, wyprodukowane są z materiału niepalnego według klasy 1, norma DIN53 438T2, o grubości 0,4 mm, do dyspozycji są w trzech kolorach. Kurtyny wyposażone są w wzmocnione krawędzie, z wzmocnionymi oczkami znajdującymi się w odległości 21 cm od krawędzi górnej. Kurtyny te podwiesić można przy pomocy metalowych haczyków do rurki lub do haczyków poruszających się w profilu C. Ruch poziomy kurtyn możliwy jest dla obu sposobów podwieszenia. Kurtyny można razem łączyć, ponieważ na krawędziach zewnętrznych znajdują się dodatkowe mocowania.

|                  |     | Abmessungen<br>(rozměry-wymiary) | Gewicht<br>(hmotnost-masa) | Quantity |
|------------------|-----|----------------------------------|----------------------------|----------|
| TTV T75 M130 180 | T75 | 1800 x 1300 x 0,4 mm             | 1,5                        | 1        |
| TTV T75 M130 200 | T75 | 2000 x 1300 x 0,4 mm             | 1,6                        | 1        |

#### Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne

|         |                       |
|---------|-----------------------|
| Farbe:  | Dunkelgrün, matt      |
| Normen: | EN 1598               |
| Barva:  | Tmavě zelená, matná   |
| Normy:  | EN 1598               |
| Kolor:  | Ciemnozielony, matowy |
| Normy:  | EN 1598               |

### Schweißvorhänge T55 - Svařovací zástěny T55 - Kurtyny spawalnicze T65



Diese aus nichtbrennbarem Stoff gemäß der Klasse 1, Norm DIN 53 438T2 hergestellten Vorhänge, mit einer Dicke von 0,4 mm, sind in drei Farben lieferbar. Die Vorhänge weisen verstärkten Kanten auf, mit verstärkten Ringösen im Abstand von 21 cm vom oberen Rand. Diese Vorhänge können mittels Metallhaken im Rohr oder mittels Hakengleiter im C-Profil eingehängt werden. Waagerechte Bewegung der Vorhänge ist bei beiden Hängearten möglich. Zum Aneinanderreihen sind die Vorhänge am Außenrand mit zusätzlichen Befestigungen versehen.

Tyto zástěny, vyrobené z nehořlavého materiálu podle třídy 1, norma DIN53 438T2, o tloušťce 0,4 mm, jsou k dispozici ve třech barvách. Zástěny mají zpevněné hrany, se zesílenými očky vzdálenými 21 cm od horního okraje. Tyto zástěny je možné zavěsit pomocí kovových háčků do trubky nebo pomocí pojízdných háčků do profilu C. Vodorovný pohyb zástěn je možný u obou způsobů zavěšení. Zástěny je možné spojovat dohromady, protože na vnějších okrajích jsou přídatná uchycení.

Kurtyny te, wyprodukowane są z materiału niepalnego według klasy 1, norma DIN53 438T2, o grubości 0,4 mm, do dyspozycji są w trzech kolorach. Kurtyny wyposażone są w wzmocnione krawędzie, z wzmocnionymi oczkami znajdującymi się w odległości 21 cm od krawędzi górnej. Kurtyny te podwiesić można przy pomocy metalowych haczyków do rurki lub do haczyków poruszających się w profilu C. Ruch poziomy kurtyn możliwy jest dla obu sposobów podwieszenia. Kurtyny można razem łączyć, ponieważ na krawędziach zewnętrznych znajdują się dodatkowe mocowania.

|                  |     | Abmessungen<br>(rozměry-wymiary) | Gewicht<br>(hmotnost-masa) | Quantity |
|------------------|-----|----------------------------------|----------------------------|----------|
| TTV T55 M130 180 | T55 | 1800 x 1300 x 0,4 mm             | 1,5                        | 1        |
| TTV T55 M130 200 | T55 | 2000 x 1300 x 0,4 mm             | 1,6                        | 1        |

#### Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne

|         |         |
|---------|---------|
| Farbe:  | Grün    |
| Normen: | EN 1598 |
| Barva:  | Zelená  |
| Normy:  | EN 1598 |
| Kolor:  | Zielony |
| Normy:  | EN 1598 |

## Schweißvorhänge T40 - Svařovací zástěny T40 - Kurtyny spawalnicze T40



Diese aus nichtbrennbarem Stoff gemäß der Klasse 1, Norm DIN 53 438T2 hergestellten Vorhänge, mit einer Dicke von 0,4 mm, sind in drei Farben lieferbar. Die Vorhänge weisen verstärkten Kanten auf, mit verstärkten Ringösen im Abstand von 21 cm vom oberen Rand. Diese Vorhänge können mittels Metallhaken im Rohr oder mittels Hakengleiter im C-Profil eingehängt werden. Waagerechte Bewegung der Vorhänge ist bei beiden Hängearten möglich. Zum Aneinanderreihen sind die Vorhänge am Außenrand mit zusätzlichen Befestigungen versehen.

Tyto zástěny, vyrobené z nehořlavého materiálu podle třídy 1, norma DIN53 438T2, o tloušťce 0,4 mm, jsou k dispozici ve třech barvách. Zástěny mají zpevněné hrany, se zesílenými očky vzdálenými 21 cm od horního okraje. Tyto zástěny je možné zavěsit pomocí kovových háčků do trubky nebo pomocí pojízdných háčků do profilu C. Vodorovný pohyb zástěny je možný u obou způsobů zavěšení. Zástěny je možné spojovat dohromady, protože na vnějších okrajích jsou přidavná uchycení.

Kurtyny te, wyprodukowane są z materiału niepalnego według klasy 1, norma DIN53 438T2, o grubości 0,4 mm, do dyspozycji są w trzech kolorach. Kurtyny wyposażone są w wzmocnione krawędzie, z wzmocnionymi oczkami znajdującymi się w odległości 21 cm od krawędzi górnej. Kurtyny te powiesić można przy pomocy metalowych haczyków do rurki lub do haczyków poruszających się w profilu C. Ruch poziomy kurtyn możliwy jest dla obu sposobów podwieszenia. Kurtyny można razem łączyć, ponieważ na krawędziach zewnętrznych znajdują się dodatkowe mocowania.

|                             | Abmessungen<br>(rozměry-wymiary) | Gewicht<br>(hmotnost-masa) | Quantity |
|-----------------------------|----------------------------------|----------------------------|----------|
| <b>TTV T40 M130 180</b> T40 | 1800 x 1300 x 0,4 mm             | 1,5                        | 1        |
| <b>TTV T40 M130 200</b> T40 | 2000 x 1300 x 0,4 mm             | 1,6                        | 1        |

### Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne

|         |          |
|---------|----------|
| Farbe:  | Rot      |
| Normen: | EN 1598  |
| Barva:  | Červená  |
| Normy:  | EN 1598  |
| Kolor:  | Czerwony |
| Normy:  | EN 1598  |

## TransEco - 1 Stellwand mit Vorhang

### TransEco - 1 ochranný mobilní panel se zástěnou

### TransEco - 1 ochronny mobilny panel z kurtyną



Stabile Konstruktion mit Anwendung von Stahlrohren mit blauer Epoxidbeschichtung, der Spannvorhang ist zwischen dem unteren und dem oberen Rahmenträger gespannt.

Entspricht der Norm EN 1598 und ist komplett, montagebereit lieferbar.

Stabilní konstrukce s použitím ocelových trubek s modrým epoxidovým povlakem, zástěna je napnutá mezi spodním a horním nosníkem rámu.

Odpovídá EN 1598 a dodává se kompletní, připravený pro montáž.

Stabilna konstrukcja z zastosowaniem rurek stalowych z niebieską powłoką epoksydową, kurtyna naciągnięta jest pomiędzy górną i dolną belką ramy.

Zgodny z EN 1598 i dostarczany jest kompletny, gotowy do montażu.

|                                    | Abmessungen<br>(rozměry-wymiary) | Farbe<br>(barva-kolor) | Quantity |
|------------------------------------|----------------------------------|------------------------|----------|
| <b>TTO TTV ET7 5M</b> TransEco T75 | 1870 x 1455 mm*                  | dunkelgrün, matt**     | 1        |
| <b>TTO TTV ET55</b> TransEco T55   | 1870 x 1455 mm*                  | grün(zelená-zielony)   | 1        |
| <b>TTO TTV ET40</b> TransEco T40   | 1870 x 1455 mm*                  | rot(rosso-czerwony)    | 1        |

\* Abstand vom Boden 0,25 m - vzdálenost od země 0,25 m - odległość od podłogi 0,25 m

\*\* tmavě zelená, matná - ciemnozielony, matowy

## TransFlex - 1 Stellwand mit Vorhang

### TransFlex - 1 ochranný mobilní panel se zástěnou

### TransFlex - 1 ochronny mobilny panel z kurtyną



Die Stellwände TransFlex sind auf Rollen installiert, damit ihre Beweglichkeit erhöht wird. Der Rahmen ist aus Stahlrohren mit Quadratquerschnitt mit blauer Epoxidbeschichtung ausgeführt. Der Spannvorhang mit einer Dicke von 0,4 mm ist zum oberen Träger mittels mitgelieferten Haken befestigt.

Stěny TransFlex jsou nainstalovány na kolech, aby se zvýšila jejich mobilita. Rám je zkonstruován z ocelových trubek se čtvercovým průřezem, které mají modrý epoxidový povlak. Zástěna tloušťky 0,4 mm je připevněna k hornímu nosníku háčky dodávanými v soupravě.

Ścianki TransFlex zainstalowane są na kółkach, w celu zwiększenia ich mobilności. Rama skonstruowana jest z stalowych rur o przekroju prostokątnym z niebieską powłoką epoksydową. Kurtyna o grubości 0,4 mm przymocowana jest do górnej belki haczykami dostarczonymi w zestawie.

|                       |               | Abmessungen<br>(rozměry-wymiary) | Farbe<br>(barva-kolor) | Quantity |
|-----------------------|---------------|----------------------------------|------------------------|----------|
| <b>TTO TTV S07 5M</b> | TransFlex T75 | 1930 x 2100 mm*                  | dunkelgrün, matt**     | 1        |
| <b>TTO TTV S055</b>   | TransFlex T55 | 1930 x 2100 mm*                  | grün(zelená-zielony)   | 1        |
| <b>TTO TTV S040</b>   | TransFlex T40 | 1930 x 2100 mm*                  | rot(rosso-czerwony)    | 1        |

\* Abstand vom Boden 0,33 m - vzdálenost od země 0,33 m - odległość od podłogi 0,33 m

\*\* tmavě zelená, matná - ciemnozielony, matowy

## TransFlex - 3 Stellwände mit Vorhang

### TransFlex - 3 ochranné mobilní panely se zástěnou

### TransFlex - 3 ochronne mobilne panele z kurtyną



Stabile Konstruktion aus Segmenten mit einem Querschnitt von 50 x 30 mm mit blauer Epoxidbeschichtung. Der Spannvorhang ist zur Konstruktion mittels Metallhaken befestigt. Vollständiger Satz mit Spannvorhang 0,4 mm (oder 1 mm).

Stabilní konstrukce ze segmentů průřezu 50 x 30 mm s modrým epoxidovým povlakem. Zástěna je připevněna ke konstrukci pomocí kovových háčků. Úplná sada se zástěnou 0,4 mm (nebo 1 mm).

Statyczna konstrukcja z segmentów o przekroju 50 x 30 mm z niebieską powłoką epoksydową. Kurtyna przymocowana jest do konstrukcji przy pomocy metalowych haczyków. Pełny komplet z kurtyną 0,4 mm (lub 1 mm).

|                       |                    | Abmessungen<br>(rozměry-wymiary) | Farbe<br>(barva-kolor) | Quantity |
|-----------------------|--------------------|----------------------------------|------------------------|----------|
| <b>TTO TTV ST7 5M</b> | TransFlex T75      | 1930 x 3800 mm*                  | dunkelgrün, matt**     | 1        |
| <b>TTO TTV ST55</b>   | TransFlex T55      | 1930 x 3800 mm*                  | grün(zelená-zielony)   | 1        |
| <b>TTO TTV ST40</b>   | TransFlex T40      | 1930 x 3800 mm*                  | rot(rosso-czerwony)    | 1        |
| <b>TTO TTL ST40</b>   | TransFlex T40 1 mm | 1930 x 3800 mm*                  | rot(rosso-czerwony)    | 1        |

\* Abstand vom Boden 0,33 m - vzdálenost od země 0,33 m - odległość od podłogi 0,33 m

\*\* tmavě zelená, matná - ciemnozielony, matowy

## Haken für Vorhänge - Háčky pro zástěny - Haczyki kurtyn



|                    |                    | Quantity |
|--------------------|--------------------|----------|
| <b>TTV Z HAKEN</b> | Haken-háček-haczyk | 1*       |

\* 7 Stk. Haken je Vorhang - 7 ks na každou zástěnu - 7 szt dla każdej kurtyny



# Handschuhe und Kleidung - Rukavice a oděv - Rękawice i ubranie

## Schweißerhandschuhe MUJ-SOLO - Svářečské rukavice - Rękawice spawalnifiche z miękkiej skóry



### Schweißerhandschuhe aus weichem Leder

MUJ-SOLO sind unsere Schweißerhandschuhe mit höchsten Parametern, wenn es um Schutz und Komfort geht. Keine anderen Handschuhe bieten so viel Weichheit an, kombiniert mit dem verschleißfesten Stoff und mit zusätzlichem Schutz mittels innovativen Orangefutters. Dieses Futter ist speziell so bearbeitet, dass die Isoliereigenschaften und die Sicherheit für das Personal verbessert werden. Durch Blindnähte sind die Handschuhe außerordentlich bequem und sehr elegant. Die verlängerte Stulpe bietet eine hohe Schutzstufe für unteren Unterarm an. Ideal für wiederholte professionelle Anwendung, diese Handschuhe sind entweder in Rechtshand- oder Linkshandversion lieferbar.

NORM: EN 338 – EN 420 CAT.2

### Svářečské rukavice z měkké kůže

MUJ-SOLO jsou naše svářečské rukavice nejvyšších parametrů, pokud jde o ochranu a komfort. Žádné jiné rukavice nenabízejí tolik měkčnosti, kombinované s materiálem odolným vůči opotřebení, a dodatečnou ochranou zajištěnou inovativní oranžovou vložkou proti opotřebení. Tato vložka je speciálně zpracována tak, aby zlepšovala izolační vlastnosti, a nabízel zlepšenou bezpečnost pracovníkovi. Neviditelné švy dělají rukavice výjimečně pohodlné a velmi elegantní. Prodloužená manžeta nabízí vysoký stupeň ochrany dolnímu předloktí. Ideální pro opakované profesionální použití, tyto rukavice jsou k dispozici buď v pravoruké nebo levoruké verzi.

NORMA: EN 338 – EN 420 CAT.2



### Rękawice spawalnifiche z miękkiej skóry

MUJ-SOLO to nasze rękawice spawalnifiche najwyższej jakości pod względem ochrony i komfortu. Żadne inne rękawice nie oferują tyle miękkości w kombinacji z materiałem odpornym na zużycie oraz dodatkową ochroną zapewnioną innowacyjną pomarańczową wkładką przeciw zużyciu. Wkładka ta specjalnie opracowana została tak, by poprawiała właściwości izolacyjne i oferowała udoskonaloną ochronę pracownika. Niewidoczne szwy sprawiają, iż rękawice te są nadzwyczaj wygodne oraz bardzo eleganckie. Przedłużony mankiet oferuje duży stopień ochrony dla przedramia dolnego. Idealnie nadające się do powtarzającego się zastosowania profesjonalnego, rękawice te do dyspozycji są w wersji leworęcznej lub praworęcznej.

NORMA: EN 338 – EN 420 CAT.2



|                 |                      | Quantity |
|-----------------|----------------------|----------|
| 548 914 013 005 | Rechts (pravá-prawe) | 1        |
| 548 914 013 006 | Links (levá-lewe)    | 1        |

## Handschuhe - Rukavice - Rękawice



### Arbeitshandschuhe - Pracovní rukavice - Rękawice robocze

|          |                      | Quantity |
|----------|----------------------|----------|
| G100 330 | Manucuir             | 12       |
| G100 314 | Manudock simples     | 12       |
| G100 315 | Manudock reinforced  | 12       |
| G100 324 | Mécano Souple Medium | 12       |
| G100 313 | Mécano Souple Big    | 12       |

### Schweißerhandschuhe - Svářečské rukavice - Rękawice spawalnifiche

|          |                |    |
|----------|----------------|----|
| G100 316 | Manusoud 15cm  | 10 |
| G100 218 | Soudargon 15cm | 10 |
| G100 501 | Lucifer 150°C  | 10 |



## Jacke CLASS - Bunda CLASS - Kurtka CLASS



Die GCE Jacken kombinieren die Beständigkeit des auf maximale Weichheit bearbeiteten festen Stoffs mit den Anforderungen des modernen Benutzers an komfortable und modische Arbeitsbekleidung.

### Die Zweckdienlichkeit ist auch wichtig!

Mit einer geschickten Tasche für Werkzeuge (Bleistifte, Filzschreiber usw.), mit verdecktem Reißverschluss zum Schulz vor Schweißzunder.

Bundy GCE kombinují odolnost pevné látky, která byla zpracována na maximální měkkost, s požadavky moderního uživatele na komfortní a módní pracovní oblečení. **Praktičnost je také důležitá!**

Je zde šikovná kapsa pro ukládání nástrojů (tužek, značkovačů atd.), a kryt chrání zip před poškozením od okujů od svařování.

Kurtki GCE to kombinacja wytrzymałej materii, która przerobiona została w celu osiągnięcia maksymalnej miękkości oraz wymagań nowoczesnego użytkownika i modnego ubrania roboczego. **Praktyczność jest także ważna!**

Jest tu praktyczna kieszeń do umieszczania narzędzi (ołówków, flamastrow itd.), natomiast osłona chroni zamek błyskawiczny przed uszkodzeniami spowodowanymi odpryskami.



|         |                                         | Quantity |
|---------|-----------------------------------------|----------|
| WP13024 | Jacke CLASS L - weiß(bílá-biała)        | 1        |
| WP13026 | Jacket CLASS XL - weiß(bílá-biała)      | 1        |
| WP13028 | Jacket CLASS L - braun(hnědá-brunatna)  | 1        |
| WP13030 | Jacket CLASS XL - braun(hnědá-brunatna) | 1        |

## Schürze - Zástěra - Fartuch



Die Schürze schützt den Körper vor Schweißzunder.

Zástěra pro ochranu těla od okujů od svařování.

Fartuch do ochrony ciała przed odpryskami.

|       |                             | Quantity |
|-------|-----------------------------|----------|
| 12010 | Schürze - Zástěra - Fartuch | 1        |

## Fußschutz - Návleky - Ochrona nóg



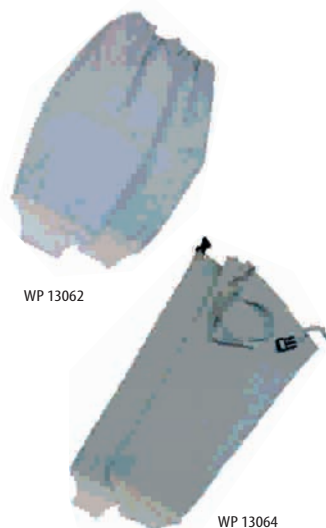
Der Fußschutz mit Schnellverschlusslaschen zum Schutz vor Schweißzunder. NORM: EN 470.

Návleky s rychle zapínacími sponami pro ochranu nohou před okujemi od svařování. NORMA: EN 470.

Ochrona nóg z szybko zapinani klamrami do ochrony przed odpryskami. NORMA: EN 470.

|         |                                   | Quantity |
|---------|-----------------------------------|----------|
| WP13018 | Fußschutz - Návleky - Ochrona nóg | 1        |

## ARM ELASTIC / TIED



Die Armschoner sorgen für den maximalen Schutz vor Schweißzunder. In Paaren lieferbar. **Sie stehen in zwei Versionen zur Verfügung:**

Elastisch – schnelles und leichtes An- und Ausziehen, mit elastischen Bändern an der Hand.

Spannversion – eine längere, professionelle Version mit Spannschlaufen, die hinter dem Nacken durchgehen, was die Formhaltung während des Schweißens ermöglicht. Beide Versionen sind mit Baumwollensdulpen mit gleicher Größe versehen. Dieses Erzeugnis wird zusammen mit den geeigneten Schweißershandschuhen verwendet.

NORM: EN470/1.

Tyto návleky paží, dodávané v párech, zajišťují maximální ochranu proti okujím od svařování. **Jsou k dispozici ve dvou verzích:**

Elastická – rychle a snadno se natahuje a snímá, s elastickými páskami okolo ruky.

Stahovací – delší, profesionální verze se stahovacími poutky, které procházejí za šíjí, což umožňuje držení tvaru během svařování. Obě verze jsou opatřeny bavlněnými manžetami stejné velikosti. Tento výrobek se používá společně s vhodnými svářečskými rukavicemi.

NORMA: EN470/1.

Te oto rękawy ochronne, dostarczane w parach, zapewniają maksymalną ochronę przed odpryskami. **Do dyspozycji są w dwóch wersjach:**

Elastyczne – szybko i łatwo można je zakładać i zdejmować, z elastycznymi paskami koło ręki.

Ściągające – dłuższe, wersja profesjonalna z uszkami do ściągania, które prowadzone są za szyją, co pozwala na zachowanie kształtu podczas spawania. Obydwie wersje wyposażone są w bawełniane mankiety o identycznej wielkości. Niniejszy wyrób stosowany jest razem z odpowiednimi rękawicami spawalniczymi.

NORMA: EN470/1.

### Quantity

|                |             |   |
|----------------|-------------|---|
| <b>WP13062</b> | Arm Elastic | 1 |
| <b>WP13064</b> | Arm Tied    | 1 |

## SchweißerKappe - Kukla - Kaptur



Die SchweißerKappe aus flammhemmender Baumwolle PROBAN, bietet einen guten Schutz gegen Funken, die beim Schweißen und Schleifen entstehen. Die Erzeugnisse der Reihe PROBAN können vielmals gewaschen werden, ohne ihre Eigenschaften zu verschlechtern.

Ochranná kukla, vyrobená z bavlny zpomalující hoření PROBAN, nabízí dobrou ochranu proti jiskrák vznikajícím při operacích svařování a broušení. Výrobky řady PROBAN lze mnohokrát prát, aniž by se zhoršily jejich vlastnosti.

Kaptur ochronny.

### Quantity

|              |                                       |   |
|--------------|---------------------------------------|---|
| <b>12064</b> | SchweißerKappe - Kukla - Kaptur PRO   | 1 |
| <b>12066</b> | SchweißerKappe - Kukla - Kaptur PLUS  | 1 |
| <b>12068</b> | SchweißerKappe - Kukla - Kaptur TOTAL | 1 |



EN531A-B1-C1-E1  
EN 470-1

Pictures are not contractual  
Le foto non sono impegnative  
A kép csak illusztráció



# Arbeitsschuhkollektion Kolekce pracovní obuvi Kolekcja obuwia roboczego



Es entstand eine neue Kollektion von persönlichen Arbeitsschutzmitteln Lamborghini.

Vierzig Jahre nach der Entstehung von Miura feiert Persönliche Arbeitsschutzausrüstung Tonino Lamborghini diesen Jahrestag mit der neuen Arbeitsschutzschuh- und Arbeitsbekleidungskollektion. Diese Kollektion verbindet Komfort, Stil und Sicherheit, stellt wie Miura einen Meilenstein in der Philosophie der Innovation dar.

Zrodila se nová kolekce ochranných pracovních pomůcek Lamborghini.

Čtyřicet let po zrodu Miury oslaví Ochranné pracovní pomůcky Tonino Lamborghini toto výročí novou kolekcí ochranné pracovní obuvi a pracovního oblečení. Tato kolekce, spojující v sobě komfort, styl a bezpečnost, je tak jako Miura milníkem ve filozofii inovace.

Powstała nowa kolekcja środków ochronnych Lamborghini.

Czterdzieści lat od pojawienia się Miury środki ochronne Tonino Lamborghini obchodzić będą rocznicę nową kolekcją ochronnego obuwia roboczego i odzieży roboczej. Kolekcja, która łączy w sobie komfort, styl i bezpieczeństwo, przedstawia tak samo jak Miura kamień milowy w filozofii innowacji.



*Tonino Lamborghini*  
SAFETY GEAR

# Arbeitsschuhparameter

## Parametry pracovní obuvi

## Parametry obuwia roboczego

### S1

Für die Anwendung im trockenen Bereich sowie mit elektrostatischen Entladungen. Geschlossene Ferse, Verletzungsmöglichkeit für Finger. Stoßaufnahme im Fersenbereich.

Pro použití v suchých místech i s elektrostatickými výboji. Uzavřená pata, možnost zranění prstů. Pohlčení nárazu v oblasti paty.

Do zastosowania w miejscach suchych i z wyładowaniem elektrostatycznym. Zamknięta pięta, możliwość skaleczenia palców. Pochłanianie uderzeń w okolicach pięty.



Fingerschutz - Kappe (200)  
Kryt prstů (200)  
Osłona palców (200)



Antistatische Sohle  
Antistatická podešev  
Podeszwa antystatyczna



Stoßdämpfer  
Tlumič nárazů  
Tłumik uderzeń



Ölbeständige Sohle  
Podešev odolná proti oleji  
Podeszwa odporna na olej

### S1P

Für die Anwendung im trockenen Bereich sowie mit elektrostatischen Entladungen. Geschlossene Ferse, Verletzungsmöglichkeit für Finger. Stoßaufnahme im Fersenbereich. Beständigkeit gegen Perforation (Nagel, Späne, scharfe Gegenstände).

Pro použití v suchých místech i s elektrostatickými výboji. Uzavřená pata, možnost zranění prstů. Pohlčení nárazu v oblasti paty. Odolnost vůči perforaci (hřebík, třísky, ostré předměty).

Do zastosowania w miejscach suchych i z wyładowaniem elektrostatycznym. Zamknięta pięta, możliwość skaleczenia palców. Pochłanianie uderzeń w okolicach pięty. Odporność na perforacje (gwóźdź, wiór, ostre przedmioty).



Fingerschutz - Kappe (200)  
Kryt prstů (200)  
Osłona palców (200)



Antistatische Sohle  
Antistatická podešev  
Podeszwa antystatyczna



Stoßdämpfer  
Tlumič nárazů  
Tłumik uderzeń



Ölbeständige Sohle  
Podešev odolná proti oleji  
Podeszwa odporna na olej



Perforationsbeständige  
Zwischensohle  
Mezipodešev odolná  
proti perforaci  
Międzypodeszwa odporna  
na perforację

### S2

Für die Anwendung im nassen Bereich sowie mit elektrostatischen Entladungen und Vorhandensein von Kohlenwasserstoffen. Geschlossene Ferse, Verletzungsmöglichkeit für Finger. Stoßaufnahme im Fersenbereich.

Pro použití ve vlhkých místech i s elektrostatickými výboji a přítomností uhlovodíků. Uzavřená pata, možnost zranění prstů. Pohlčení nárazu v oblasti paty.

Do zastosowania w miejscach wilgotnych oraz z wyładowaniem elektrostatycznym i z obecnością węglowodorów. Zamknięta pięta, możliwość skaleczenia palców. Pochłanianie uderzeń w okolicach pięty.



Fingerschutz - Kappe (200)  
Kryt prstů (200)  
Osłona palców (200)



Antistatische Sohle  
Antistatická podešev  
Podeszwa antystatyczna



Stoßdämpfer  
Tlumič nárazů  
Tłumik uderzeń



Ölbeständige Sohle  
Podešev odolná proti oleji  
Podeszwa odporna na olej



Wasserfester Oberteil  
Svršek odolný vodě  
Wodoodporna przyszw

### S3

Für die Anwendung im nassen Bereich sowie mit elektrostatischen Entladungen und Vorhandensein von Kohlenwasserstoffen. Geschlossene Ferse, Verletzungsmöglichkeit für Finger. Stoßaufnahme im Fersenbereich. Beständigkeit gegen Perforation (Nagel, Späne, scharfe Gegenstände).

Adatta per ambienti con alti tassi d'umidità e di idrocarburi, anche con presenza di cariche elettrostatiche, zona del tallone chiusa, rischio di schiacciamento dell'avampiede, assorbimento dell'energia al tallone. Resistenza alla perforazione (chiodi, schegge, corpi perforanti)

Do zastosowania w miejscach wilgotnych oraz z wyładowaniem elektrostatycznym i z obecnością węglowodorów. Zamknięta pięta, możliwość skaleczenia palców. Pochłanianie uderzeń w okolicach pięty. Odporność na perforacje (gwóźdź, wiór, ostre przedmioty).



Fingerschutz - Kappe (200)  
Kryt prstů (200)  
Osłona palców (200)



Antistatische Sohle  
Antistatická podešev  
Podeszwa antystatyczna



Stoßdämpfer  
Tlumič nárazů  
Tłumik uderzeń



Ölbeständige Sohle  
Podešev odolná proti oleji  
Podeszwa odporna na olej



Perforationsbeständige  
Zwischensohle  
Mezipodešev odolná  
proti perforaci  
Międzypodeszwa odporna  
na perforację



Wasserfester Oberteil  
Svršek odolný vodě  
Wodoodporna przyszw

# Innovation der Arbeitsschuhe Inovace pracovní obuvi Innowacja obuwia roboczego



## Breite 11 - Šířka 11 - Szerokość 11

Alle Arbeitsschuhmodelle  
Tonino Lamborghini  
Sind mit einer Breite  
mit Größe 11 für  
die Garantie  
des Komforttragens.

Všechny modely  
pracovní obuvi  
Tonino Lamborghini  
jsou vyrobeny s šířkou  
velikosti 11 pro záruku  
komfortního nošení.

Dla gwarancji komfortowego  
noszenia, szerokość  
wszystkich produkowanych  
modeli obuwia roboczego  
Tonino Lamborghini  
wynosi 11.



## Rutschhemmende Sohle - Protiskluzová podešev - Podeszwa przeciwpoślizgowa

Alle Schuhe  
Tonino Lamborghini S.G.  
sind als rutschhemmend  
zertifiziert.  
ENV 13287 (04).

Všechny boty  
Tonino Lamborghini S.G.  
jsou certifikovány  
jako protiskluzové  
ENV 13287 (04).

Wszystkie buty  
Tonino Lamborghini S.G.  
certyfikowane są  
jako przeciwpoślizgowe  
ENV 13287 (04).

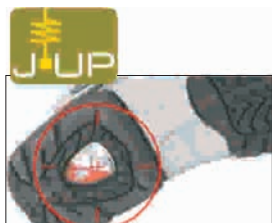


## Atmungsaktives Futter - Prodyšná podšívka - Podeszwa przepuszczająca powietrze

Doppelgelochtes  
Wabenfutter sorgt  
für maximalen Komfort  
und Atmungsfähigkeit.

Voštinová dvojité  
perforovaná podšívka  
zajišťuje maximální komfort  
a prodyšnost obuvi.

Woszczynowa podwójnie  
perforowana podszewka  
zapewnia maksymalny komfort  
i przepuszczanie powietrza  
obuwia.



## Stoßdämpfer - Tlumič nárazů - Tłumik uderzeń

Im Schuhabsatz eingelegte  
TPU Innensohle  
Reduziert die Ermüdung  
durch das Stoßdämpfen  
beim Gehen.

Vložka TPU, umístěná  
v podpatku, snižuje  
únavu tlumením nárazů  
při chůzi.

Wkładka TPU,  
umieszczona w obcasie,  
Zmniejsza zmęczenie  
tłumieniem uderzeń  
podczas chodzenia.



## Teflonschutz - Teflonová ochrana - Ochrona teflonowa

Zunge und Bordüre sind  
aus mit Teflon®  
bearbeiteter Faser  
Diese Bearbeitung  
garantiert wirksame  
Wasser- und  
Schmutzabweisung.

Jazyk a obruba jsou  
vyrobeny z vlákna  
zpracovaného s Teflonem®.  
Toto zpracování zaručuje  
účinné odpuzování vody  
a znečištění.

Język i obszywka  
wyprodukowane są z włókna  
przerabianego z Teflonem®.  
Wykonanie to skutecznie  
odraża wodę  
i zanieczyszczenia.



## Aluminiumkappe - Hliníkový kryt prstů - Alumiowa osłona palców

Aluminiumkappe, um 50 %  
Leichter als gebräuchliche  
Stahlkappe, sorgt für  
die vollständige  
Fußsicherheit.

Hliníkový kryt prstů, o 50 %  
lehčí než obyčejný ocelový  
kryt prstů, zajišťuje  
celkovou bezpečnost  
nohou.

Alumiowa osłona palców,  
o 50 % lżejsza od zwykłej  
stalowej osłony palców,  
zapewnia całkowite  
bezpieczeństwo nóg.



# Innovation der Arbeitsschuhe

## Inovace pracovní obuvi

### Innowacja obuwia roboczego



#### Reflexeinlage (Streifen) - Reflexní vložka (proužek) - Wkładka refleksyjna (pasek)

Reflexeinlagen sorgen für maximale Sicherheit und hohe Erkennbarkeit.

Odrazové vložky zajišťují maximální bezpečnost a vysokou viditelnost.

Wkładki odbłaskowe zapewniają maksymalne bezpieczeństwo oraz dużą widoczność.



#### Stabiler Oberteil - Stabilní svršek - Stabilna przyszwia

Feste Innensohle sorgt für Erhöhte Fußstabilität.

Tuhá vložka v zadní části zajišťuje zvýšenou stabilitu nohy.

Sztywna wkładka w tylnej części zapewnia zwiększoną stabilność nogi.



#### Nichtmetallkappe - Nekovový kryt prstů - Nietmetalowa osłona palców

Dank der außergewöhnlichen Leichtigkeit und Beständigkeit Bietet die Verbundstoffkappe Ausgezeichneten Komfort und Schutz.

Díky výjimečné lehkosti a odolnosti nabízí kompozitový kryt prstů vynikající komfort a ochranu.

Dzięki nadzwyczajnej lekkości i odporności kompozytowa osłona palców oferuje znakomity komfort oraz ochronę.

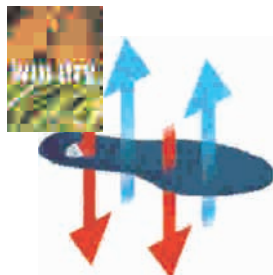


#### Free Time

Free Time ist ein Textilprodukt, das in Sportsschuhen für professionelle Nutzung angewandt wird, kombiniert die Grundanforderungen an Beständigkeit, Atmungsfähigkeit und Leichtigkeit. In Arbeitsschutzschuhen reduziert es die Anwendung von chemischen Klebstoffen, was die Schuhe gesunder macht, mit einzigartigem Komfort.

Free Time je textilní výrobek používaný ve sportovní obuvi pro profesionální použití, kombinuje základní požadavky na odolnost, prodyšnost a lehkost. V ochranné pracovní obuvi snižuje užití chemických lepidel, což činí obuv zdravější, s jedinečným komfortem.

Free Time to wyrób tekstylny stosowany w obuwiu sportowym przeznaczonym dla sportowców wyczynowych, kombinuje podstawowe wymagania dotyczące wytrzymałości, przepuszczania powietrza i lekkości. W ochronnym obuwiu roboczym obniża zastosowanie klejów chemicznych co sprawia, że obuwie jest bardziej zdrowe i oferuje niebywały komfort.



#### Brandsohle Win-Dry® - Stélka Win-Dry® - Plecha Win-Dry®

Die Brandsohle Win-Dry® mit Aktivkohle hält die Temperatur und trockene Schuhe; überdies weißt sie auch antibakterielle, stoßfeste und antistatische Eigenschaften auf.

Stélka Win-Dry® s aktivním uhlíkem udržuje teplotu a uchovává obuv suchou; kromě toho má také antibakteriální, protinárazové a antistatické vlastnosti.

Plecha Win-Dry® z aktywnym węglem utrzymuje temperaturę i zachowuje obuwie suche; oprócz tego posiada także właściwości antybakteryjne, przeciw uderzeniowe i antystatyczne.

#### Nichtstahlzwischensohle - Nekovová mezipodešev - Międzypodeszwa niemetalowa



Gegen Perforation beständige Nichtstahlzwischensohle (um 30 % leichter als Stahl) ist aus Gewebe und keramischen Fasern mit hoher Beständigkeit hergestellt und garantiert hohe Biegsamkeit und Elastizität und gute Wärmeisolierung. Nichtmagnetisch.

Nekovová podešev odolná vůči perforaci (o 30 % lehčí než ocel) je vyrobena z tkanin a keramických vláken o vysoké odolnosti, a zaručuje vysokou ohebnost a pružnost, a dobrou tepelnou izolaci. Nemagnetická.

Niemetalowa podeszwa odporna na perforację (o 30 % lżejsza od stali) wyprodukowana jest z tkanin i włókien ceramicznych o dużej wytrzymałości i zapewnia dużą elastyczność i sprężystość oraz dużą izolację cieplną. Niemagnetyczna.

#### Metal free



Diese Schuhe sind mit modernster Verbundstoffkappe und neuer Brandsohle mit Nagelschutz versehen, hergestellt aus Keramikfaser, reduziert das Gewicht, beseitigt die Metallsuche und sorgt für gute Wärmeisolierung. Überdies werden 100 % des Fußes durch mehrschichtige gegen Perforation beständige Zwischensohle geschützt.

Tato obuv je vybavena nejmodernějšími kompozitovými kryty prstů a novou stélkou chránící nehty, vyrobenou z keramického vlákna. Snižuje hmotnost, odstraňuje detekci kovů a zajišťuje dobrou tepelnou izolaci. Kromě toho je s vícevrstvou mezipodešví odolnou vůči perforaci chráněno 100 % chodidla.

Obuwie to wyposażone jest w najnowocześniejsze kompozytowe osłony palców oraz w nową podeszwę, wyprodukowaną z włókna ceramicznego, chroniącą paznokcie. Obniża masę, usuwa wykrywanie metalu i zapewnia dobrą izolację cieplną. Oprócz tego dzięki wielowarstwowej międzypodeszwie odpornej na perforację, stopa chroniona jest w 100 %.

S3



- Svršek: celý z licové usně / vlákna s teflonovým zpracováním
- Podšívka: prodyšná voštinová struktura
- Podešev: PU s dvojitou hustotou
- Mezipodešev odolná proti perforaci: mezipodešev NM
- Stélka: anatomicky tvarovaná
- Kryt prstů: kompozitní

- Oberteil: ganz aus Narbenleder / Fasern mit Teflonbearbeitung
- Futter: atmungsaktive Wabenstruktur
- Fußsohle: PU mit doppelter Dichte
- Perforationsbeständige Zwischensohle: Zwischensohle NM
- Brandsohle: anatomisch geformt
- Verbundstoffkappe
- Przyszwka: w całości ze skóry licowej / włókna z opracowaniem teflonowym
- Podszewka: struktura woszczynowa przepuszczająca powietrze
- Podeszwa: PU z podwójną gęstością
- Międzypodeszwa odporna na perforację: międzypodeszwa NM
- Plecha: sfornowana anatomicznie
- Ostrona palców: kompozytowa

| Größe(Velikost-Rozmiar) | Kode(Kód-Kod)  |
|-------------------------|----------------|
| 40                      | 443 600 140 29 |
| 41                      | 443 600 141 29 |
| 42                      | 443 600 142 29 |
| 43                      | 443 600 143 29 |
| 44                      | 443 600 144 29 |
| 45                      | 443 600 145 29 |
| 46                      | 443 600 146 29 |



Lesmo low

S3



- Svršek: celý z licové usně / vlákna s teflonovým zpracováním
- Podšívka: prodyšná voštinová struktura
- Podešev: PU s dvojitou hustotou
- Mezipodešev odolná proti perforaci: mezipodešev NM
- Stélka: anatomicky tvarovaná
- Kryt prstů: kompozitní

- Oberteil: ganz aus Narbenleder / Fasern mit Teflonbearbeitung
- Futter: atmungsaktive Wabenstruktur
- Fußsohle: PU mit doppelter Dichte
- Perforationsbeständige Zwischensohle: Zwischensohle NM
- Brandsohle: anatomisch geformt
- Verbundstoffkappe
- Przyszwka: w całości ze skóry licowej / włókna z opracowaniem teflonowym
- Podszewka: struktura woszczynowa przepuszczająca powietrze
- Podeszwa: PU z podwójną gęstością
- Międzypodeszwa odporna na perforację: międzypodeszwa NM
- Plecha: sfornowana anatomicznie
- Ostrona palców: kompozytowa

| Größe(Velikost-Rozmiar) | Kode(Kód-Kod)  |
|-------------------------|----------------|
| 40                      | 443 550 140 29 |
| 41                      | 443 550 141 29 |
| 42                      | 443 550 142 29 |
| 43                      | 443 550 143 29 |
| 44                      | 443 550 144 29 |
| 45                      | 443 550 145 29 |
| 46                      | 443 550 146 29 |



# Dulls

## S1P



- Svršek: semišová kůže / tkanina Free Time
- Podšívka: prodyšná voštinová struktura
- Podešev: PU s dvojitou hustotou
- Mezipodešev odolná proti perforaci: mezipodešev NM
- Stélka: anatomicky tvarovaná
- Kryt prstů: hliníkový

- Oberteil: Sämischleder / Gewebe Free Time
- Futter: atmungsaktive Wabenstruktur
- Fußsohle: PU mit doppelter Dichte
- Perforationsbeständige Zwischensohle: Zwischensohle NM
- Brandsohle: anatomisch geformt
- Aluminiumkappe



| Größe(Velikost-Rozmiar) | Kode(Kód-Kod)  |
|-------------------------|----------------|
| 40                      | 352 820 240 27 |
| 41                      | 352 820 241 27 |
| 42                      | 352 820 242 27 |
| 43                      | 352 820 243 27 |
| 44                      | 352 820 244 27 |
| 45                      | 352 820 245 27 |
| 46                      | 352 820 246 27 |



# Logan

## S1



- Svršek: semišová kůže / tkanina Free Time
- Podšívka: prodyšná voštinová struktura
- Podešev: PU s dvojitou hustotou
- Stélka: anatomicky tvarovaná
- Kryt prstů: hliníkový

- Oberteil: Sämischleder / Gewebe Free Time
- Futter: atmungsaktive Wabenstruktur
- Fußsohle: PU mit doppelter Dichte
- Brandsohle: anatomisch geformt
- Aluminiumkappe



| Größe(Velikost-Rozmiar) | Kode(Kód-Kod)  |
|-------------------------|----------------|
| 40                      | 352 820 340 28 |
| 41                      | 352 820 341 28 |
| 42                      | 352 820 342 28 |
| 43                      | 352 820 343 28 |
| 44                      | 352 820 344 28 |
| 45                      | 352 820 345 28 |
| 46                      | 352 820 346 28 |



# Kennedy

## S1P



- Svršek: semiš / tkanina zpracovaná teflonem
- Podšívka: prodyšná voštinová struktura
- Podešev: PU s dvojitou hustotou
- Mezipodešev odolná proti perforaci: mezipodešev NM
- Stélka: anatomicky tvarovaná
- Kryt prstů: hliníkový

- Oberteil: Sämischleder / mit Teflon bearbeitetes Gewebe
- Futter: atmungsaktive Wabenstruktur
- Fußsohle: PU mit doppelter Dichte
- Perforationsbeständige Zwischensohle: Zwischensohle NM
- Brandsohle: anatomisch geformt
- Aluminiumkappe

- Przyszwia: zamsz / tkanina z opracowaniem teflonowym
- Podszewka: struktura woszczynowa przepuszczająca powietrze
- Podeszwa: PU z podwójną gęstością
- Międzypodeszwa odporna na perforację: międzypodeszwa NM
- Plecha: sfornowana anatomicznie
- Ostrona palców: aluminiowa

| Größe(Velikost-Rozmiar) | Kode(Kód-Kod)  |
|-------------------------|----------------|
| 40                      | 351 380 340 26 |
| 41                      | 351 380 341 26 |
| 42                      | 351 380 342 26 |
| 43                      | 351 380 343 26 |
| 44                      | 351 380 344 26 |
| 45                      | 351 380 345 26 |
| 46                      | 351 380 346 26 |

# Donington

## S3



- Svršek: voskovaný nubuk
- Podšívka: prodyšná voštinová struktura
- Mezipodešev: polyuretanová pěna
- Podešev: TPU s trojitou hustotou
- Mezipodešev odolná proti perforaci: ocel
- Stélka: Win Dry ®
- Kryt prstů: ocelový

- Oberteil: Sämischleder / mit Teflon bearbeitetes Gewebe
- Futter: atmungsaktive Wabenstruktur
- Zwischensohle: Polyurethanschäum
- Zwischensohle: TPU mit dreifacher Dichte
- Perforationsbeständige Zwischensohle: Stahl
- Brandsohle: Win Dry ®
- Stahlkappe

- Przyszwia: nubuk woskowany
- Podszewka: struktura woszczynowa przepuszczająca powietrze
- Międzypodeszwa: pianka poliuretanowa
- Podeszwa: TPU z potrójną gęstością
- Międzypodeszwa odporna na perforację: stal
- Plecha: Win Dry ®
- Ostrona palców: stalowa

| Größe(Velikost-Rozmiar) | Kode(Kód-Kod)  |
|-------------------------|----------------|
| 40                      | 382 750 240 16 |
| 41                      | 382 750 241 16 |
| 42                      | 382 750 242 16 |
| 43                      | 382 750 243 16 |
| 44                      | 382 750 244 16 |
| 45                      | 382 750 245 16 |
| 46                      | 382 750 246 16 |





# Box

## S1P



- Svršek: semišová kůže / tkanina zpracovaná teflonem
- Podšívka: prodyšná voštinová struktura
- Mezipodešev: PU
- Mezipodešev odolná proti perforaci: ocel
- Stélka: anatomicky tvarovaná
- Kryt prstů: ocelový

- Oberteil: Sämischleder / mit Teflon bearbeitetes Gewebe
- Futter: atmungsaktive Wabenstruktur
- Zwischensohle: PU
- Perforationsbeständige Zwischensohle: Stahl
- Brandsohle: anatomisch geformt
- Stahlkappe



- Przyszwia: skóra zamszowa / tkanina z opracowaniem teflonowym
- Podszewka: struktura woszczynowa przepuszczająca powietrze
- Międzypodeszwa: PU
- Międzypodeszwa odporna na perforację: stal
- Plecha: sfornowana anatomicznie
- Osłona palców: stalowa

| Größe(Velikost-Rozmiar) | Kode(Kód-Kod) |
|-------------------------|---------------|
| 40                      | 181 300 140 4 |
| 41                      | 181 300 141 4 |
| 42                      | 181 300 142 4 |
| 43                      | 181 300 143 4 |
| 44                      | 181 300 144 4 |
| 45                      | 181 300 145 4 |
| 46                      | 181 300 146 4 |



# Fuel

## S1P



- Svršek: semišová kůže / tkanina zpracovaná teflonem
- Podšívka: prodyšná voštinová struktura
- Mezipodešev: PU
- Mezipodešev odolná proti perforaci: ocel
- Stélka: anatomicky tvarovaná
- Kryt prstů: ocelový

- Oberteil: Sämischleder / mit Teflon bearbeitetes Gewebe
- Futter: atmungsaktive Wabenstruktur
- Zwischensohle: PU
- Perforationsbeständige Zwischensohle: Stahl
- Brandsohle: anatomisch geformt
- Stahlkappe



- Przyszwia: skóra zamszowa / tkanina z opracowaniem teflonowym
- Podszewka: struktura woszczynowa przepuszczająca powietrze
- Międzypodeszwa: PU
- Międzypodeszwa odporna na perforację: stal
- Plecha: sfornowana anatomicznie
- Osłona palców: stalowa

| Größe(Velikost-Rozmiar) | Kode(Kód-Kod) |
|-------------------------|---------------|
| 40                      | 181 380 140 4 |
| 41                      | 181 380 141 4 |
| 42                      | 181 380 142 4 |
| 43                      | 181 380 143 4 |
| 44                      | 181 380 144 4 |
| 45                      | 181 380 145 4 |
| 46                      | 181 380 146 4 |



S1P

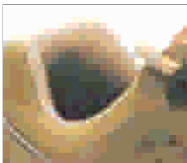


- Oberteil: Sämischleder / mit Teflon bearbeitetes Gewebe
- Futter: atmungsaktive Wabenstruktur
- Fußsohle: PU
- Brandsohle: anatomisch geformt
- Stahlkappe



- Svršek: semiš / tkanina zpracovaná teflonem
- Podšívka: prodyšná voštinová struktura
- Podešev: PU
- Stélka: anatomicky tvarovaná
- Kryt prstů: ocelový

- Przyszwia: skóra zamszowa / tkanina z opracowaniem teflonowym
- Podszewka: struktura woszczynowa przepuszczająca powietrze
- Podeszwa: PU
- Plecha: sfornowana anatomicznie
- Osłona palców: stalowa



| Größe(Velikost-Rozmiar) | Kode(Kód-Kod)   |
|-------------------------|-----------------|
| 40                      | 181 320 640 501 |
| 41                      | 181 320 641 501 |
| 42                      | 181 320 642 501 |
| 43                      | 181 320 643 501 |
| 44                      | 181 320 644 501 |
| 45                      | 181 320 645 501 |
| 46                      | 181 320 646 501 |

## Bürsten - Kartáče - Szczotki

### Bürsten BR - Kartáče BR - Szczotki BR



140 084 72



140 084 80



140 084 72



140 081 57

Junior

|                   |                                                       |  | Quantity |
|-------------------|-------------------------------------------------------|--|----------|
| <b>140 084 72</b> | BR 1 Stahl (ocel-stal)                                |  | 1        |
| <b>140 084 75</b> | BR 2 rostfreier Stahl (nerezová ocel-stal nierdzewna) |  | 1        |
| <b>140 084 80</b> | BR 5 Messing (mosaz-mosiądz)                          |  | 1        |
| <b>140 081 57</b> | Junior Messing (mosaz-mosiądz)                        |  | 1        |

#### Technische Daten - Technické údaje - Dane techniczne

|                       | Reihen<br>(řady-szereg) | Type<br>(typ-typ)      | Drahtdurchmesser<br>(Ø drátu-Ø drutu) |
|-----------------------|-------------------------|------------------------|---------------------------------------|
| BR 1 Stahl            | 4                       | fein-jemný -delikatny  | 0,30 - 0,35                           |
| BR 2 rostfreier Stahl | 4                       | fein-jemný -delikatny  | 0,30 - 0,35                           |
| BR 5 Messing          | 4                       | gewellt-zvlňňý-falisty | 0,30 - 0,35                           |
| Junior Messing        | 3                       | gewellt-zvlňňý-falisty | 0,15                                  |

# Schweißzange - Svářecí kleště - Uchwyty do elektrod

## Pratica



460g-250mm



420g-240mm



380g-200mm

Mit ergonomischem Aufsatz; die Elektrode kann in mehreren Positionen eingesetzt werden, damit ihr Positionieren gegenüber dem Schweißstück erleichtert wird. Isolierklasse: B  
NORM: EN 60974-11.

S ergonomickou násadou; elektrodu je možné nasadit do více poloh tak, aby se usnadnilo její polohování vůči svařenci. Izolační třída: B  
NORMA: EN 60974-11.

Z ergonomiczną rękojeścią; elektrodę umieścić można w kilku pozycjach tak, by ułatwić znalezienie odpowiedniej pozycji wobec części spawanej. Klasa izolacji: B  
NORMA: EN 60974-11.

|            |           | Empfohlene Elektrode<br>Doporučená elektroda<br>Zalecana elektroda | A (35%) | Quantity |
|------------|-----------|--------------------------------------------------------------------|---------|----------|
| 172 002 60 | Pratica 1 | 3,25                                                               | 260     | 1        |
| 172 003 50 | Pratica 2 | 4                                                                  | 350     | 1        |
| 172 005 20 | Pratica 3 | 6                                                                  | 520     | 1        |

## MUJ-SUPER



410g-230mm

Die Schweißzange mit hohen Parametern mit Antirutschaufsatz und starker Frontisolierung. Die Zangenkonstruktion bietet den zusätzlichen Schutz, weil die Elektrode mit Isolierstoff umgeben ist, was die Gefahr der unbeabsichtigten Berührung des Personals oder eines anderen Metallteils vermindert. Isolierklasse: B  
NORM: EN 60974-11.

Svářecí kleště vysokých parametrů s protiskluzovou násadou a silnou čelní izolací. Konstrukce kleští nabízí dodatečnou ochranu, protože elektroda je obklopena izolačním materiálem snižujícím možnost nechtěného dotyku s pracovníkem nebo jinou kovovou součástí. Izolační třída: B  
NORMA: EN 60974-11.

Bardzo wydajne uchwyty do elektrod z rękojeścią przeciwślizgową i mocną izolacją czołową. Konstrukcja uchwyty oferuje dodatkową ochronę, ponieważ elektroda otoczona jest materiałem izolacyjnym zmniejszającym możliwość niechcianego zetknięcia z pracownikiem lub inną częścią metalową. Klasa izolacji: B  
NORMA: EN 60974-11.

|         |               | Empfohlene Elektrode<br>Doporučená elektroda<br>Zalecana elektroda | A (35%) | Quantity |
|---------|---------------|--------------------------------------------------------------------|---------|----------|
| WP21034 | MUJ-SUPER 300 | 3,25                                                               | 200     | 1        |
| WP21035 | MUJ-SUPER 500 | 4                                                                  | 300     | 1        |
| WP21036 | MUJ-SUPER 600 | 5                                                                  | 400     | 1        |

## CROCODILE



53104



53106



53102

Die Schweißzange Crocodile weisen den gerändelten Griff auf und sorgt für die feste Aufnahme und gute Auswuchtung. Die Feder ist gegen Beschädigung von Zunder geschützt und die Befestigung des Kabels erfolgt mittels Schraube und Kupferbuchse (lieferbar). Dies ist eine der beliebtesten Zange auf dem Markt, geeignet für den Schwerlastbetrieb und steht in drei Klassen zur Verfügung. Isolierklasse: B  
NORM: EN 60974-11.

Svářecí kleště Crocodile mají vroubkovanou rukoje , zajišťují pevné uchopení a dobré vyvážení. Pružina je chráněna proti poškození od okují, a uchycení kabelu je provedeno pomocí šroubu a měděného pouzdra (dodává se). Jsou to jedny z nejpopulárnějších kleští na trhu, hodí se pro těžký provoz, a jsou k dispozici ve třech třídách. Izolační třída: B  
NORMA: EN 60974-11.

Uchwyty do elektrod Crocodile wyposażone są w rękojeść karbowaną, zapewniają mocne trzymanie oraz dobre wyważenie. Sprężyna zabezpieczona jest przeciw uszkodzeniu zgorzeliną, a przymocowanie kabla wykonane jest przy pomocy śruby i tulei miedzianej (część dostawy). Chodzi o jeden z najbardziej ulubionych uchwytów na rynku, nadaje się do wysokich obciążeń i do dyspozycji jest w trzech klasach. Klasa izolacji: B  
NORMA: EN 60974-11.

|       |               |                | A (35%) | Quantity |
|-------|---------------|----------------|---------|----------|
| 53102 | Crocodile 200 | 430 g - 235 mm | 200     | 1        |
| 53104 | Crocodile 400 | 445 g - 235 mm | 400     | 1        |
| 53106 | Crocodile 600 | 630 g - 250 mm | 600     | 1        |

## Vestale



Die Schweißzange im Stil VESTALE. Fest und zuverlässig. Ganz isoliert.

Svářecí kleště stylu VESTALE. Pevný a spolehlivý. Zcela izolovaný.

Uchwyty do elektrod styl VESTALE. Mocny i niezawodny. W pełni izolowany.

|                 |             | <b>Empfohlene Elektrode<br/>Doporučená elektroda<br/>Zalecana elektroda</b> | <b>A (35%)</b> | <b>Quantity</b> |
|-----------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------|
| <b>D150 102</b> | Vestale 500 | 3,25 -4,0 -5,0                                                              | 500            | 1               |

## Twist



Twist ist die Schweißzange, wo die Elektrode im Winkel von 90° zum Einsatz eingestellt ist. Bei der Arbeit ist die Elektrode vor der Umgebung ganz verdeckt, was die Kurzschlussrisiko vermindert. Isolierklasse: B.  
NORM: EN 60974-11.

Twist jsou Svářecí kleště, kde elektroda je polohovaná v úhlu 90° k násadě. Při práci je elektroda zcela kryta před okolím, což snižuje riziko zkratu. Izolační třída: B.  
NORMA: EN 60974-11.

Twist to uchwyt do elektrod, w którym elektroda umieszczona jest pod kątem 90° wobec rękojeści. Podczas pracy elektroda, co zmniejsza niebezpieczeństwo powstania zwarcia: Klasa izolacji B.  
NORMA: EN 60974-11.

|              |           | <b>A (35%)</b> | <b>Quantity</b> |
|--------------|-----------|----------------|-----------------|
| <b>53524</b> | Twist 400 | 400            | 1               |
| <b>53526</b> | Twist 600 | 600            | 1               |

## SHARK



548 800 000 160



548 800 000 260



548 800 000 350



548 800 000 500

Die Schweißzange für alle Schweißanwendungen, zur Verfügung für hohe Stromwerte. Sie weist große Stoßbeständigkeit auf und die Manipulation ist sehr leicht. Isolierklasse: B.  
NORM: EN 60974-11.

Svářecí kleště pro všechny aplikace svařování, k dispozici pro vysoké proudové hodnoty. Má velkou odolnost vůči nárazu a velmi snadno se používá. Izolační třída: B.  
NORMA: EN 60974-11.

Uchwyty do elektrod nadające się do wszystkich aplikacji spawania, do dyspozycji dla wysokich wartości prądu. Jego zalety to duża odporność na uderzenia i łatwa obsługa. Klasa izolacji: B.  
NORMA: EN 60974-11.

|                        |           | <b>Empfohlene Elektrode<br/>Doporučená elektroda<br/>Zalecana elektroda</b> | <b>A (35%)</b> | <b>Quantity</b> |
|------------------------|-----------|-----------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------|
| <b>548 800 000 160</b> | Shark 200 | 2 - 2,5                                                                     | 150            | 1               |
| <b>548 800 000 260</b> | Shark 300 | 3,25                                                                        | 250            | 1               |
| <b>548 800 000 350</b> | Shark 400 | 4,0                                                                         | 350            | 1               |
| <b>548 800 000 500</b> | Shark 550 | 5,0                                                                         | 500            | 1               |



## STUBBY / STUNTY



D150 103



D150 105S



D150 104S

Originale Schweißzange STUBBY fixiert die Elektrode durch das Drehen des Griffs. Das Modell STUNTY funktioniert auf dem gleichen Prinzip, für andere Stromwerte. Isolierklasse: B.  
NORM: EN 60974-11.

Originální svářecí kleště STUBBY fixují elektrodu otočením rukojeti. Model STUNTY funguje na stejném principu, pro jiné proudové hodnoty. Izolační třída: B.  
NORMA: EN 60974-11.

Oryginalne uchwyty do elektrod STUBBY mocują elektrody przez przekręcenie rękojeści. Model STUNTY działa na identycznej zasadzie także dla innych wartości prądu. Klasa izolacji: B.  
NORMA: EN 60974-11.

|           |            | Empfohlene Elektrode<br>Doporučená elektroda<br>Zalecana elektroda | A (35%) | Quantity |
|-----------|------------|--------------------------------------------------------------------|---------|----------|
| D150 103  | Stubby 300 | 2,5 - 3,25                                                         | 300     | 1        |
| D150 104S | Stunty 200 | 2,0 - 2,5                                                          | 200     | 1        |
| D150 105S | Stunty 400 | 3,25 - 4,0                                                         | 400     | 1        |

## Pistole für das Luftschneiden mit Kohleelektrode - Pistole pro řezání vzduchem na uhlíkové elektrody - Palnik do cięcia powietrzem do elektrod węglowych



Schneidpistole mit Kohleelektroden (verschiedene Durchmesser).

Řezací pistole na uhlíkové elektrody (různé průměry).

Palniki do cięcia do elektrod węglowych (różne średnice).

|       |                                                               | Quantity |
|-------|---------------------------------------------------------------|----------|
| 52040 | ARC Schneidpistole (řezací pistole-palnik do cięcia) 600 amp  | 1        |
| 52041 | ARC Schneidpistole (řezací pistole-palnik do cięcia) 1200 amp | 1        |

### Kohle für das Luftschneiden-Uhlíky pro řezání vzduchem-Elektrody do cięcia powietrzem

|       | Länge (délka-długość) | Ø     |   |
|-------|-----------------------|-------|---|
| 52104 | 305 mm                | 4 mm  | 1 |
| 52105 | 305 mm                | 5 mm  | 1 |
| 52106 | 305 mm                | 6 mm  | 1 |
| 52108 | 305 mm                | 8 mm  | 1 |
| 52110 | 305 mm                | 10 mm | 1 |

# Erdungszange - Zemní kleště - Zaciski masowe

## Eco-mas



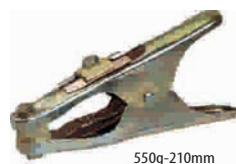
Die Erdungszange für allgemeine Anwendung bei kleinen Schweißgeräten (Transformatoren oder kleine Umformer do 150 A).

Zemní kleště pro všeobecné použití u malých svářeček (transformátory nebo malé měniče do 150 A).

Zaciski masowe do ogólnego zastosowania dla małych spawarek (transformatory lub małe przetwornice do 150 A).

|         |             | A (35%) | Quantity |
|---------|-------------|---------|----------|
| WP21038 | Eco-mas 150 | 150     | 1        |
| WP21039 | Eco-mas 200 | 200     | 1        |

## Classic-mas



Die Erdungszange mit HOHEN PARAMETERN mit Kupferband (Modell 400) oder mit zweifachem Kupferband (Modell 600). Sehr gute Leitfähigkeit, minimale elektrische Entladung. Für alle professionelle Benutzer.

Zemní kleště o VYSOKÝCH PARAMETRECH s měděným páskem uvnitř (model 400) nebo dvojitým měděným páskem (model 600). Velmi dobrá vodivost, minimální elektrický výboj. Pro všechny profesionální uživatele.



Zaciski masowe o DUŻEJ WYDAJNOŚCI z paskiem miedzianym wewnątrz (model 400) lub podwójnym paskiem miedzianym (model 600). Bardzo dobre przewodnictwo, minimalne wyładowanie elektryczne. Dla wszystkich użytkowników profesjonalnych.



|         |                 | A (35%) | Quantity |
|---------|-----------------|---------|----------|
| WP21009 | Classic-mas 200 | 250     | 1        |
| 53204   | Classic-mas 400 | 400     | 1        |
| WP21037 | Classic-mas 650 | 600     | 1        |

## Brass-mas PRO



Die Erdungszange für industrielle Anwendung – Messingkonstruktion.

Zemní kleště pro průmyslové použití – mosazná konstrukce.

Zaciski masowe do zastosowania przemysłowego – konstrukcja mosiężna.

|         |                   | A (35%) | Quantity |
|---------|-------------------|---------|----------|
| WP21040 | Brass-mas PRO 400 | 400     | 1        |
| WP21041 | Brass-mas PRO 500 | 500     | 1        |

## X-mas



|        |           | A (35%) | Quantity |
|--------|-----------|---------|----------|
| B1300A | X-mas 300 | 300     | 1        |

## Strong-mas



Sehr professionelle Erdungs-Schraubzange für halbdauerhafte Anwendung, wo die einwandfreie elektrische Verbindung maßgebend ist (600 A). Isolierter Griff.

VELMI PROFESIONÁLNÍ šroubovací zemní kleště určené pro polotrvalé použití, kde je rozhodující dokonalé elektrické spojení (600 A). Izolovaná rukoje .

ULTRA PROFESIONAL zaciski masowe do śrubowania przeznaczone do półstałego zastosowania, gdzie decydującym czynnikiem jest doskonałe połączenie elektryczne (600 A). Rękojeść izolowana.

|         |                | A (35%) | Quantity |
|---------|----------------|---------|----------|
| WP21044 | Strong-mas 600 | 600     | 1        |

## Magnet-mas



Die Erdungs zange für hohe Ströme (400 und 60 % - 500 A 35 %) mit starkem Magnet, mit der Möglichkeit der vertikalen Aufnahme der Klemme, und zwar auch bei großem Gewicht des eingehängten Kabels, was ideal für Arbeiten an senkrechten Kesseln ist .

Zemní kleště pro vysoké proudy (400 a 60 % - 500 A 35 %) s silným magnetem umožňujícím vertikální uchycení svorky, a to i při silné tíze zavěšeného kabelu, což ji činí ideální pro práci na svislých kotlích.

Zaciski masowe dla dużych prądów (400 A 60 % - 500 A 35 %) z mocnym magnesem umożliwiającym pionowe mocowanie zacisku i to nawet przy dużym ciężarze zawieszonego kabla, co sprawia, że idealnie nadają się do pracy przy kotłach pionowych.

|         |                | A (35%) | Quantity |
|---------|----------------|---------|----------|
| WP21045 | Magnet-mas 500 | 500     | 1        |

## Screw-mas



Die aus Messing gegossene Erdungs zange für eine große Leitfähigkeit, mit breiter Stützfläche für die Erreichung der maximalen Kontaktfläche.

Zemní kleště odlité z mosazi pro vysokou vodivost, s širokou opěrnou plochou pro dosažení maximální kontaktní plochy.

Zaciski masowe lane z mosiądzu dla dużego przewodnictwa, z szeroką powierzchnią oparcia do uzyskania maksymalnej powierzchni styku.

|         |               | A (35%) | Quantity |
|---------|---------------|---------|----------|
| WP21042 | Screw-mas 500 | 500     | 1        |
| WP21043 | Screw-mas 600 | 600     | 1        |

## Ready-mas 4 m



|         |                              | Stifttyp (kolíkový typ-typ kołkowy) | Quantity |
|---------|------------------------------|-------------------------------------|----------|
| WP21025 | Ready-mas 25 mm <sup>2</sup> | klein (malý-mały)                   | 1        |
| WP21026 | Ready-mas 50 mm <sup>2</sup> | groß (velký-duży)                   | 1        |

## Vollständige Garnitur - Kompletní souprava - Kompletny zestaw

### Ready-KIT



WP 21005



WP 21028

#### MUJ KIT 160 ist die vollständige Schweißgarnitur, die folgendes enthält:

Elektrodenhalter mit 3 m Kabel. Masseklemme mit 2 m Kabel. Schweißmaske mit Glas DIN 10 (75 x 98 mm). Bürste / Hammer für die Zunderentfernung. Kabel und Verbindung 25 mm. Für die Anwendung mit Elektroden bis 3,25 mm.

#### MUJ KIT 300 PROF ist die Profi-Schweißgarnitur, die folgendes enthält:

Elektrodenhalter mit 4 m Kabel. Masseklemme mit 4 m Kabel. Schweißmaske mit Glas DIN 11 (75 x 98 mm). Profi-Bürste mit Holzaufsatz. Kabel und Verbindung 35 mm. Für die Anwendung mit Elektroden bis 4 mm.

#### MUJ KIT 160 je kompletní svářečská souprava, obsahující:

Držák elektrody s kabelem 3 m. Zemní svorka s kabelem 2 m. Svářečská maska se sklem DIN 10 (75 x 98 mm). Kartáč / kladivo pro odstranění okují. Kabel a propojení 25 mm. Pro použití s elektrodami až do 3,25 mm.

#### MUJ KIT 300 PROF je profesionální souprava, obsahující:

Držák elektrody s kabelem 4 m. Zemní svorka s kabelem 4 m. Svářečská maska se sklem DIN 11 (75 x 98 mm). Profesionální kartáč s dřevěnou násadou. Kabel a propojení 35 mm. Pro použití s elektrodami až do 4 mm.

#### MUJ KIT 160 to zestaw spawalniczy zawierający:

Uchwyt do elektrod z przewodem 3 m. Zacisk masowy z przewodem 2 m. Maskę spawalniczą z szkłem DIN 10 (75 x 98 mm). Szczotkę / młotek do usuwania zgorzeliny. Przewód i łącznik 25 mm. Do zastosowania z elektrodami nawet do 3,25 mm.

#### MUJ KIT 300 PROF to profesjonalny zestaw zawierający:

Uchwyt do elektrod z przewodem 4 m. Zacisk masowy z przewodem 4 m. Maskę spawalniczą z szkłem DIN 11 (75 x 98 mm). Profesjonalną szczotkę z drewnianą rękojeścią. Przewód i złącze 35 mm. Do zastosowania z elektrodami nawet do 4 mm.

|         |                     | Quantity |
|---------|---------------------|----------|
| WP21005 | Ready-KIT 160A      | 1        |
| WP21028 | Ready-KIT 300A PROF | 1        |

### Hammer - Kladivo - Młotek



|         |    | Quantity |
|---------|----|----------|
| WP21103 | H1 | 1        |

### Stecker - Konektory - Złączki



|       |                                                  | Hole Ø (foro-furat) | Quantity |
|-------|--------------------------------------------------|---------------------|----------|
| 53316 | Stecker - Konektory - Złączki 16 mm <sup>2</sup> | 10 mm               | 1        |
| 53325 | Stecker - Konektory - Złączki 25 mm <sup>2</sup> | 12 mm               | 1        |
| 53335 | Stecker - Konektory - Złączki 35 mm <sup>2</sup> | 12 mm               | 1        |
| 53350 | Stecker - Konektory - Złączki 50 mm <sup>2</sup> | 12 mm               | 1        |
| 53370 | Stecker - Konektory - Złączki 70 mm <sup>2</sup> | 12 mm               | 1        |

## Kupferkabel - Měděné kabely - Kable spawalnicze



|                  |                           | A (60%) | Quantity |
|------------------|---------------------------|---------|----------|
| 341 000 111 010  | Kabel 10 mm <sup>2</sup>  |         | 100 m    |
| 341 000 111 016  | Kabel 16 mm <sup>2</sup>  | 180     | 100 m    |
| 341 000 111 025  | Kabel 25 mm <sup>2</sup>  | 230     | 100 m    |
| 341 000 111 035  | Kabel 35 mm <sup>2</sup>  | 290     | 50 m     |
| 341 000 111 035L | Kabel 35 mm <sup>2</sup>  | 290     | 100 m    |
| 341 000 111 050  | Kabel 50 mm <sup>2</sup>  | 360     | 50 m     |
| 341 000 111 050L | Kabel 50 mm <sup>2</sup>  | 360     | 100 m    |
| 341 000 111 070  | Kabel 70 mm <sup>2</sup>  | 460     | 50 m     |
| 341 000 111 095  | Kabel 95 mm <sup>2</sup>  | 560     | 50 m     |
| 341 000 111 120  | Kabel 120 mm <sup>2</sup> |         | 50 m     |

|        |                                                                               |   |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------|---|
| A1035B | Kabel 35 mm <sup>2</sup> in der Spule 1000m (v cívice 1000m-na bębnie 1000 m) | 1 |
| A1050B | Kabel 50 mm <sup>2</sup> in der Spule 500m (v cívice 500m-na bębnie 500 m)    | 1 |
| A1070B | Kabel 70 mm <sup>2</sup> in der Spule 500m (v cívice 500m-na bębnie 500 m)    | 1 |

## Steckdosen und Stecker - Zásuvky a zástrčky - Gniazda i wtyczki



Steckdose für Schweißkabel TB - Zásuvka pro svařovací kabel - Gniazdo dla przewodu spawalniczego  
Steckdose für Schweißkabel TSB - Zástrčka pro svařovací kabel - Wtyk dla przewodu spawalniczego

|              |                                | Kabel (kabel-kabel) Ø | Quantity |
|--------------|--------------------------------|-----------------------|----------|
| 711 P001 003 | Steckdose für Schweißkabel TB  | 10 - 25 mm            | 1        |
| 711 P001 005 | Steckdose für Schweißkabel TSB | 10 - 25 mm            | 1        |
| 711 P001 103 | Steckdose für Schweißkabel TB  | 35 - 50 mm            | 1        |
| 711 P001 105 | Steckdose für Schweißkabel TSB | 35 - 50 mm            | 1        |
| 711 P001 203 | Steckdose für Schweißkabel TB  | 50 - 70 mm            | 1        |
| 711 P001 205 | Steckdose für Schweißkabel TSB | 50 - 70 mm            | 1        |
| 711 P001 303 | Steckdose für Schweißkabel TB  | 70 - 95 mm            | 1        |
| 711 P001 305 | Steckdose für Schweißkabel TSB | 70 - 95 mm            | 1        |

Steckdose für Maschinenkabel TEB - Zásuvka pro kabel stroje - Gniazdo dla przewodu urządzenia  
Steckdose für Maschinenkabel TKB - Zástrčka pro kabel stroje - Wtyk dla przewodu urządzenia



|              |                                  | Kabel (kabel-kabel) Ø | Quantity |
|--------------|----------------------------------|-----------------------|----------|
| 711 P001 004 | Steckdose für Maschinenkabel TEB | 10 - 25 mm            | 1        |
| 711 P001 104 | Steckdose für Maschinenkabel TEB | 35 - 50 mm            | 1        |
| 711 P001 106 | Steckdose für Maschinenkabel TKB | 35 - 50 mm            | 1        |
| 711 P001 204 | Steckdose für Maschinenkabel TEB | 50 - 70 mm            | 1        |
| 711 P001 206 | Steckdose für Maschinenkabel TKB | 50 - 70 mm            | 1        |
| 711 P001 304 | Steckdose für Maschinenkabel TEB | 70 - 95 mm            | 1        |
| 711 P001 306 | Steckdose für Maschinenkabel TKB | 70 - 95 mm            | 1        |



# Umformer - Měníče - Spawarki inwertorowe

## Umformer Wolf - Měníč Wolf - Spawarka Wolf



W1000

W1400

W1600P



Modell 1000 und 1400 sind komplett mit Kunststoffsachtel, Masseklemme und Kabel, Elektrodenhalter und Kabel lieferbar

Modely 1000 a 1400 jsou dodávány kompletní s plastovou krabicí, zemnicí svorkou a kabelem, držákem elektrody a kabelem.

Modele 1000 i 1400 dostarczane są kompletne ze skrzynią plastikową, zaciskiem masowym i przewodem, uchwytem elektrody i przewodem.



Auf Anforderung ist die Werbetafel kostenlos  
Na vyžádání reklamní panel zdarma.  
Display dostępny na życzenie.

Sehr Moderner Design. Ideal für die Grundproduktion, Wartung und allgemeinen Maschinenbau. Beim Einkauf von 4 oder mehr Einheiten – Ständer für Werbetafel kostenlos.

Velmi moderní design. Ideální pro základní výrobu, údržbu a všeobecné strojírenství. Spolehlivý elektronický systém. Při nákupu 4 nebo více jednotek stojan na reklamní panel zdarma.

Bardzo nowoczesny wygląd. Idealnie nadają się do wyposażenia podstawowego, konserwacji i przemysłu maszynowego. Niezawodny system elektroniczny.

|                |                                                | Quantity |
|----------------|------------------------------------------------|----------|
| <b>W1000</b>   | Wolf 1000                                      | 1        |
| <b>W1400</b>   | Wolf 1400                                      | 1        |
| <b>W1600P</b>  | Wolf 1600P                                     | 1        |
| <b>WP80014</b> | Filter des Motorgenerators 1000-1100 und 1400* | 1        |

\* Filtr motorgenerátoru pro 1000-1100 a 1400 - Filtr spawarki dwumaszynowej dla 100-1100 i 1400

### Technische Daten - Technické údaje - Dane techniczne

|                              | Wolf 1000              | Wolf 1400       | Wolf 1600P       |
|------------------------------|------------------------|-----------------|------------------|
| Versorgungsspannung          | 230 V                  | 230 V           | 230 V            |
| Max. Strom                   | 85 A (25%)             | 130 A (35%)     | 150 A (30% 20°C) |
| Gewicht                      | NUR 1,9 kg             | 3,5 kg          | 5,5 kg           |
| Max. Ø Elektrode             | 2,0-2,5 mm (20e/h-2,5) | 3,25 mm (30e/h) | 3,25 - 4,0 mm    |
| Plastikbeutel                | Enthalten              | Enthalten       | Karton           |
| Elektrodenhalt. + Massekabel | Enthalten              | Enthalten       | Nein             |
| Motorgenerator-Filter        | Optional               | Optional        | Enthalten        |

|                              | Wolf 1000              | Wolf 1400       | Wolf 1600P        |
|------------------------------|------------------------|-----------------|-------------------|
| Napájecí napětí              | 230 V                  | 230 V           | 230 V             |
| Max. proud                   | 85 A (25%)             | 130 A (35%)     | 150 A (30% 20°C)  |
| Max. proud                   | POUZE 1,9 kg           | 3,5 kg          | 5,5 kg            |
| Max. Ø elektrody             | 2,0-2,5 mm (20e/h-2,5) | 3,25 mm (30e/h) | 3,25 - 4,0 mm     |
| Plastový sáček               | Obsažen                | Obsažen         | Kartónová krabice |
| Držák elekt. + zemnicí kabel | Obsažen                | Obsažen         | Ne                |
| Filtr motorgenerátoru        | Volitelný              | Volitelný       | Obsažen           |

|                               | Wolf 1000              | Wolf 1400       | Wolf 1600P       |
|-------------------------------|------------------------|-----------------|------------------|
| Napięcie zasilania            | 230 V                  | 230 V           | 230 V            |
| Natężenie prądu               | 85 A (25%)             | 130 A (35%)     | 150 A (30% 20°C) |
| Masa                          | 1,9 kg !               | 3,5 kg          | 5,5 kg           |
| Zalecana średnica elektrod    | 2,0-2,5 mm (20e/h-2,5) | 3,25 mm (30e/h) | 3,25 - 4,0 mm    |
| Walizka plastikowa            | Tak                    | Tak             | karton           |
| Uchwyt do elekt. + uziemienie | Tak                    | Tak             | Nie              |
| Filtr spawarki dwumaszynowej  | Opcja                  | Opcja           | Opcja            |



## Brenner MIG - Hořák MIG - Palnik MIG MIGSTAR 150



### Parameter:

**Griff:** ergonomisch, leicht

**Stecker**

**Spezielles Koaxialkabel TB FLEX**

**Mittelanschluss EURO**

**A (60 %) Gas CO<sub>2</sub>: 180 A**

**A (60 %) Gas MIX: 150 A**

Norm: EN 60974-7

### Parametry:

**Rukoje :** ergonomická, lehká

**Zástrčka**

**Speciální koaxiální kabel TB FLEX**

**Středová přípojka EURO**

**A (60 %) plyn CO<sub>2</sub>: 180 A**

**A (60 %) plyn MIX: 150 A**

Norma: EN 60974-7

### Parametry:

**Rękojeść:** ergonomiczna, lekka

**Wtyk**

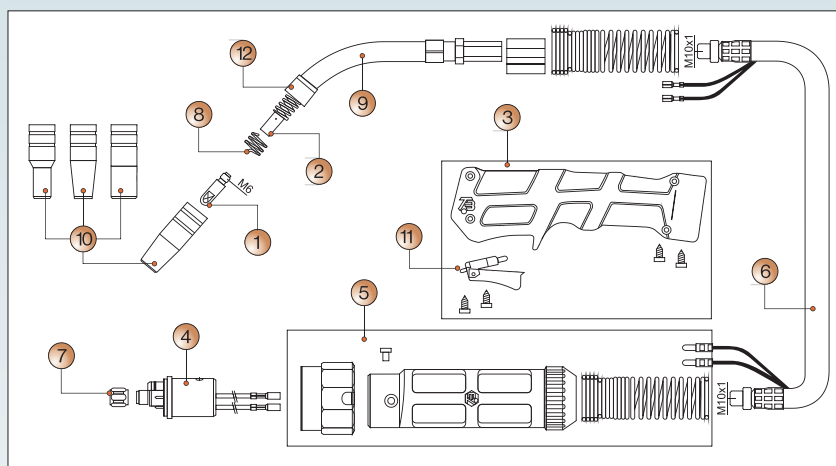
**Specjalny przewód współosiowy TB FLEX**

**Przyłącze środkowe EURO**

**A (60 %) gaz CO<sub>2</sub>: 180 A**

**A (60 %) gaz MIX: 150 A**

Norma: EN 60974-7



1. Kontaktspitze (kontaktní špička-końcówka prądowa )-M6 x 25 mm
2. Zwischenstück (mezikus-element pośredni)
3. Griff: ergonomisch (rukoje ergonomická-ergonomiczna rękojeść)
4. Endstück EURO (koncovka EURO-końcówka EURO)
5. Kunststoffhaube des Endstücks mit Feder (plastový kryt koncovky s pružinou-plastikowa osłona końcówki z sprężyną)
6. Koaxialkabel (koaxiální kabel-przewód współosiowy)
7. Feststellmutter (zajišovací matice-nakrętka zabezpieczająca)
8. Feder (pružina-sprężyna)
9. Brennerrohr (trubka hořáku-fajka palnika)
10. Düse (hubice-dysza gazowa)
11. Mikroschalter (mikrospínač-mikrowłącznik)
12. Kunststoffring (plastový kroužek-pierścień plastikowy)

### MIGSTAR 150

|              |             | L   | Quantity |
|--------------|-------------|-----|----------|
| 102 P959 A30 | MIGSTAR 150 | 3 m | 1        |
| 102 P959 A40 | MIGSTAR 150 | 4 m | 1        |
| 102 P959 A50 | MIGSTAR 150 | 5 m | 1        |

## MIGSTAR 150 - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

|              |                                          |        |     | ID | Quantity |
|--------------|------------------------------------------|--------|-----|----|----------|
| 340 P061 073 | Kontaktspitze E-Cu                       | Ø 0,6  |     | 1  | 50       |
| 340 P081 073 | Kontaktspitze E-Cu                       | Ø 0,8  |     | 1  | 50       |
| 340 P091 073 | Kontaktspitze E-Cu                       | Ø 0,9  |     | 1  | 50       |
| 340 P101 073 | Kontaktspitze E-Cu                       | Ø 1,0  |     | 1  | 50       |
| 340 P121 073 | Kontaktspitze E-Cu                       | Ø 1,2  |     | 1  | 50       |
| 102 P002 037 | Zwischenstück                            |        |     | 2  | 10       |
| 380 P959 001 | Griff: ergonomisch                       |        |     | 3  | 1        |
| 701 P001 048 | Endstück EURO                            |        |     | 4  | 1        |
| 701 P959 001 | Kunststoffdeckel des Endstücks mit Feder |        |     | 5  | 1        |
| 360 P161 130 | Koaxialkabel                             | 3 m    |     | 6  | 1        |
| 360 P161 140 | Koaxialkabel                             | 4 m    |     | 6  | 1        |
| 360 P161 150 | Koaxialkabel                             | 5 m    |     | 6  | 1        |
| 701 P002 005 | Feststellmutter                          |        |     | 7  | 10       |
| 102 P002 011 | Feder                                    |        |     | 8  | 10       |
| 102 P001 010 | Brennerrohr                              |        |     | 9  | 1        |
| 345 P011 002 | Düse                                     | 16 mm  | CYL | 10 | 10       |
| 345 P012 002 | Düse                                     | 12 mm  | CON | 10 | 10       |
| 345 P013 002 | Düse                                     | 9,5 mm | CON | 10 | 10       |
| 385 P021 016 | Mikroschalter                            |        |     | 11 | 1        |
| 102 P002 003 | Kunststoffring                           |        |     | 12 | 1        |

### Teflon-Seele für Alu-Draht

(Bowden teflonový pro hliníkový drát-Teflonowy przewódnik dla drutu aluminiowego)

|              |              |     |             |                         |   |
|--------------|--------------|-----|-------------|-------------------------|---|
| 326 P154 035 | Teflon-Seele | 3 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 326 P154 045 | Teflon-Seele | 4 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 326 P154 055 | Teflon-Seele | 5 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 326 P204 035 | Teflon-Seele | 3 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 326 P204 045 | Teflon-Seele | 4 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 326 P204 055 | Teflon-Seele | 5 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 326 P274 735 | Teflon-Seele | 3 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 326 P274 745 | Teflon-Seele | 4 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 326 P274 755 | Teflon-Seele | 5 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |

### Seele für Stahldraht

(Bowden pro ocelový drát-Prowadnik dla drutu stalowego)

|              |       |     |             |                         |   |
|--------------|-------|-----|-------------|-------------------------|---|
| 324 P154 534 | Seele | 3 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 324 P154 544 | Seele | 4 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 324 P154 554 | Seele | 5 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 324 P204 534 | Seele | 3 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 324 P204 544 | Seele | 4 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 324 P204 554 | Seele | 5 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 324 P254 534 | Seele | 3 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 324 P254 544 | Seele | 4 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 324 P254 554 | Seele | 5 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |

## Brenner MIG - Hořák MIG - Palnik MIG MIGSTAR 240



### Parameter

**Griff:** ergonomisch, leicht

**Stecker**

**Spezielles Koaxialkabel TB FLEX**

**Mittelanschluss EURO**

**A (60 %) Gas CO<sub>2</sub>: 265 A**

**A (60 %) Gas MIX: 235 A**

Norm: EN 60974-7

### Parametry

**Rukoje** : ergonomická, lehká

**Zástrčka**

**Speciální koaxiální kabel TB FLEX**

**Středová přípojka EURO**

**A (60 %) plyn CO<sub>2</sub>: 265 A**

**A (60 %) plyn MIX: 235 A**

Norma: EN 60974-7

### Parametry

**Rękojeść**: ergonomiczna, lekka

**Wtyk**

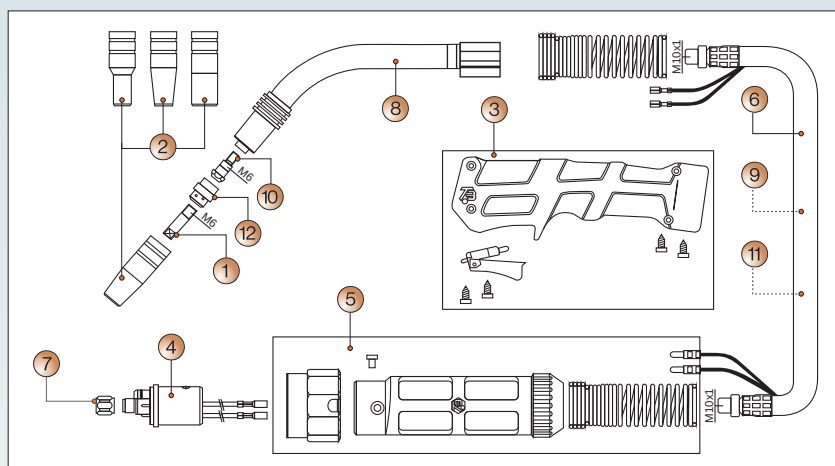
**Specjalny przewód współosiowy TB FLEX**

**Przyłącze środkowe EURO**

**A (60 %) gaz CO<sub>2</sub>: 265 A**

**A (60 %) gaz MIX: 235 A**

Norma: EN 60974-7



1. Kontaktspitze (kontaktní špička-końcówka prądowa)-M6 x 25 mm
2. Düse (hubice-dysza gazowa)
3. Griff: ergonomisch (rukoje ergonomická-ergonomiczna rękojeść)
4. Endstück EURO (koncovka EURO-końcówka EURO)
5. Kunststoffhaube des Endstücks mit Feder (plastový kryt koncovky s pružinou-plastikowa osłona końcówki z sprężyną)
6. Koaxialkabel (koaxiální kabel-przewód współosiowy)
7. Feststellmutter (zajišťovací matice-nakrętka zabezpieczająca)
8. Brennerrohr (trubka hořáku-fajka palnika)
9. Zwischenstück (mezikus-element pośredni)
10. Gasdiffusor (plynový difusor-dyfuzor gazowy)
11. Mikroschalter (mikrospínač-mikrowłącznik)

### MIGSTAR 240

|              |             | L   | Quantity |
|--------------|-------------|-----|----------|
| 112 P959 A30 | MIGSTAR 240 | 3 m | 1        |
| 112 P959 A40 | MIGSTAR 240 | 4 m | 1        |
| 112 P959 A50 | MIGSTAR 240 | 5 m | 1        |

## MIGSTAR 240 - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

|              |                                          |             | ID | Quantity |
|--------------|------------------------------------------|-------------|----|----------|
| 340 P061 073 | Kontaktspitze E-Cu                       | Ø 0,6       | 1  | 50       |
| 340 P081 073 | Kontaktspitze E-Cu                       | Ø 0,8       | 1  | 50       |
| 340 P091 073 | Kontaktspitze E-Cu                       | Ø 0,9       | 1  | 50       |
| 340 P101 073 | Kontaktspitze E-Cu                       | Ø 1,0       | 1  | 50       |
| 340 P121 073 | Kontaktspitze E-Cu                       | Ø 1,2       | 1  | 50       |
| 345 P011 012 | Düse                                     | 17 mm CYL   | 2  | 10       |
| 345 P012 012 | Düse                                     | 12,5 mm CON | 2  | 10       |
| 380 P959 001 | Griff: ergonomisch                       |             | 3  | 1        |
| 701 P001 048 | Endstück EURO                            |             | 4  | 1        |
| 701 P959 001 | Kunststoffdeckel des Endstücks mit Feder |             | 5  | 1        |
| 360 P251 130 | Koaxialkabel                             | 3 m         | 6  | 1        |
| 360 P251 140 | Koaxialkabel                             | 4 m         | 6  | 1        |
| 360 P251 150 | Koaxialkabel                             | 5 m         | 6  | 1        |
| 701 P002 005 | Feststellmutter                          |             | 7  | 10       |
| 112 P001 013 | Brennerrohr                              |             | 8  | 1        |
| 342 P006 012 | Zwischenstück                            |             | 10 | 10       |
| 112 P002 023 | Gasdiffusor                              |             | 9  | 10       |
| 385 P021 016 | Mikroschalter                            |             | 11 | 1        |

### Teflon-Seele für Alu-Draht

(Bowden teflonový pro hliníkový drát-Teflonowy przewodnik dla drutu aluminiowego)

|              |              |     |             |                         |   |
|--------------|--------------|-----|-------------|-------------------------|---|
| 326 P154 035 | Teflon-Seele | 3 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 326 P154 045 | Teflon-Seele | 4 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 326 P154 055 | Teflon-Seele | 5 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 326 P204 035 | Teflon-Seele | 3 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 326 P204 045 | Teflon-Seele | 4 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 326 P204 055 | Teflon-Seele | 5 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 326 P274 735 | Teflon-Seele | 3 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 326 P274 745 | Teflon-Seele | 4 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 326 P274 755 | Teflon-Seele | 5 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |

### Seele für Stahldraht

(Bowden pro ocelový drát-Prowadnik dla drutu stalowego)

|              |       |     |             |                         |   |
|--------------|-------|-----|-------------|-------------------------|---|
| 324 P154 534 | Seele | 3 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 324 P154 544 | Seele | 4 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 324 P154 554 | Seele | 5 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 324 P204 534 | Seele | 3 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 324 P204 544 | Seele | 4 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 324 P204 554 | Seele | 5 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 324 P254 534 | Seele | 3 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 324 P254 544 | Seele | 4 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 324 P254 554 | Seele | 5 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |



## Brenner MIG - Hořák MIG - Palnik MIG MIGSTAR 252



### Parameter

**Griff:** ergonomisch, leicht

**Stecker**

**Spezielles Koaxialkabel TB FLEX**

**Mittelanschluss EURO**

**A (60 %) Gas CO<sub>2</sub>: 230 A**

**A (60 %) Gas MIX: 200 A**

Norm: EN 60974-7

### Parametry

**Rukoje** : ergonomická, lehká

**Zástrčka**

**Speciální koaxiální kabel TB FLEX**

**Středová přípojka EURO**

**A (60 %) plyn CO<sub>2</sub>: 230 A**

**A (60 %) plyn MIX: 200 A**

Norma: EN 60974-7

### Parametry

**Rękojeść** : ergonomiczna, lekka

**Wtyk**

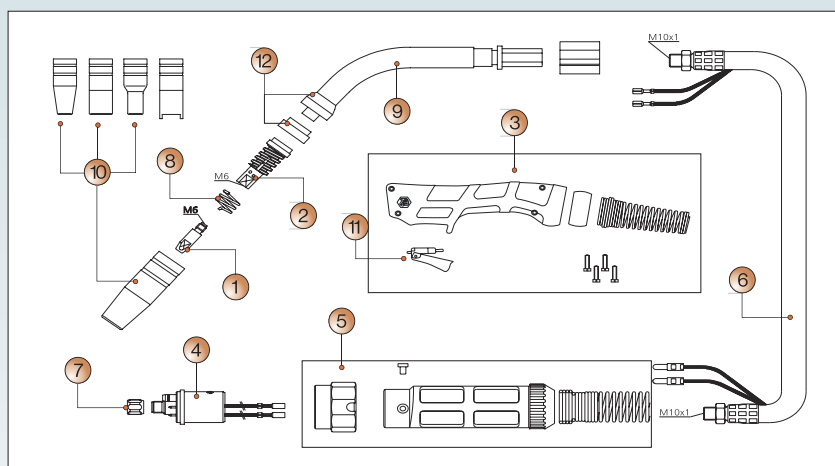
**Specjalny przewód współosiowy TB FLEX**

**Przyłącze środkowe EURO**

**A (60 %) gaz CO<sub>2</sub>: 230 A**

**A (60 %) gaz MIX: 200 A**

Norma: EN 60974-7



1. Kontaktspitze (kontaktní špička-końcówka prądowa)-M6 x 28 mm
2. Zwischenstück (mezikus-element pośredni)
3. Griff: ergonomisch (rukoje ergonomická-ergonomiczna rękojeść)
4. Endstück EURO (koncovka EURO-końcówka EURO)
5. Kunststoffhaube des Endstücks mit Feder (plastový kryt koncovky s pružinou-plastikowa osłona końcówki z sprężyną)
6. Koaxialkabel (koaxiální kabel-przewód współosiowy)
7. Feststellmutter (zajišťovací matice-nakrętka zabezpieczająca)
8. Feder (pružina-sprężyna)
9. Brennerrohr (trubka hořáku-fajka palnika)
10. Düse (hubice-dysza gazowa)
11. Mikroschalter (mikrospínač-mikrowłącznik)
12. Schutzring der Düse (ochranný kroužek hubice-pierścień ochronny dyszy gazowej)

### MIGSTAR 252

|              |             | L   | Quantity |
|--------------|-------------|-----|----------|
| 103 P959 A30 | MIGSTAR 252 | 3 m | 1        |
| 103 P959 A40 | MIGSTAR 252 | 4 m | 1        |
| 103 P959 A50 | MIGSTAR 252 | 5 m | 1        |

## MIGSTAR 252 - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

|              |                                        |                           |  | ID | Quantity |
|--------------|----------------------------------------|---------------------------|--|----|----------|
| 340 P061 069 | Kontaktspitze E-Cu                     | Ø 0,6                     |  | 1  | 50       |
| 340 P081 069 | Kontaktspitze E-Cu                     | Ø 0,8                     |  | 1  | 50       |
| 340 P091 069 | Kontaktspitze E-Cu                     | Ø 0,9                     |  | 1  | 50       |
| 340 P101 069 | Kontaktspitze E-Cu                     | Ø 1,0                     |  | 1  | 50       |
| 340 P121 069 | Kontaktspitze E-Cu                     | Ø 1,2                     |  | 1  | 50       |
| 340 P083 069 | Kontaktspitze CuCrZr                   | Ø 0,8 (lange Lebensdauer) |  | 1  | 50       |
| 340 P103 069 | Kontaktspitze CuCrZr                   | Ø 1,0 (lange Lebensdauer) |  | 1  | 50       |
| 340 P123 069 | Kontaktspitze CuCrZr                   | Ø 1,2 (lange Lebensdauer) |  | 1  | 50       |
| 104 P102 003 | Zwischenstück                          |                           |  | 2  | 10       |
| 380 P959 001 | Griff: ergonomisch                     |                           |  | 3  | 1        |
| 701 P001 048 | Endstück EURO                          |                           |  | 4  | 1        |
| 701 P959 001 | Kunststoffhaube des Steckers mit Feder |                           |  | 5  | 1        |
| 360 P251 130 | Koaxialkabel                           | 3 m                       |  | 6  | 1        |
| 360 P251 140 | Koaxialkabel                           | 4 m                       |  | 6  | 1        |
| 360 P251 150 | Koaxialkabel                           | 5 m                       |  | 6  | 1        |
| 701 P002 005 | Feststellmutter                        |                           |  | 7  | 10       |
| 103 P002 006 | Feder                                  |                           |  | 8  | 10       |
| 103 P001 001 | Brennerrohr                            |                           |  | 9  | 1        |
| 345 P011 003 | Düse                                   | 20 mm CYL                 |  | 10 | 10       |
| 345 P012 003 | Düse                                   | 15 mm CON                 |  | 10 | 10       |
| 345 P013 003 | Düse                                   | 11 mm CON                 |  | 10 | 10       |
| 385 P021 016 | Mikroschalter                          |                           |  | 11 | 1        |
| 104 P002 003 | Schutzring der Düse                    |                           |  | 12 | 1        |

### Teflon-Seele für Alu-Draht

(Bowden teflonový pro hliníkový drát-Teflonowy przewodnik dla drutu aluminiumowego)

|              |              |     |             |                         |   |
|--------------|--------------|-----|-------------|-------------------------|---|
| 326 P154 035 | Teflon-Seele | 3 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 326 P154 045 | Teflon-Seele | 4 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 326 P154 055 | Teflon-Seele | 5 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 326 P204 035 | Teflon-Seele | 3 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 326 P204 045 | Teflon-Seele | 4 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 326 P204 055 | Teflon-Seele | 5 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 326 P274 735 | Teflon-Seele | 3 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 326 P274 745 | Teflon-Seele | 4 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 326 P274 755 | Teflon-Seele | 5 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |

### Seele für Stahldraht

(Bowden pro ocelový drát-Prowadnik dla drutu stalowego)

|              |       |     |             |                         |   |
|--------------|-------|-----|-------------|-------------------------|---|
| 324 P154 534 | Seele | 3 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 324 P154 544 | Seele | 4 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 324 P154 554 | Seele | 5 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 324 P204 534 | Seele | 3 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 324 P204 544 | Seele | 4 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 324 P204 554 | Seele | 5 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 324 P254 534 | Seele | 3 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 324 P254 544 | Seele | 4 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 324 P254 554 | Seele | 5 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |

## Brenner MIG - Hořák MIG - Palnik MIG MIGSTAR 360



### Parameter

**Griff:** ergonomisch, leicht

**Stecker**

**Spezielles Koaxialkabel TB FLEX**

**Mittelanschluss EURO**

**A (60 %) Gas CO<sub>2</sub>: 350 A**

**A (60 %) Gas MIX: 335 A**

Norm: EN 60974-7

### Parametry

**Rukoje :** ergonomická, lehká

**Zástrčka**

**Speciální koaxiální kabel TB FLEX**

**Středová přípojka EURO**

**A (60 %) plyn CO<sub>2</sub>: 350 A**

**A (60 %) plyn MIX: 335 A**

Norma: EN 60974-7

### Parametry

**Rękojeść:** ergonomiczna, lekka

**Wtyk**

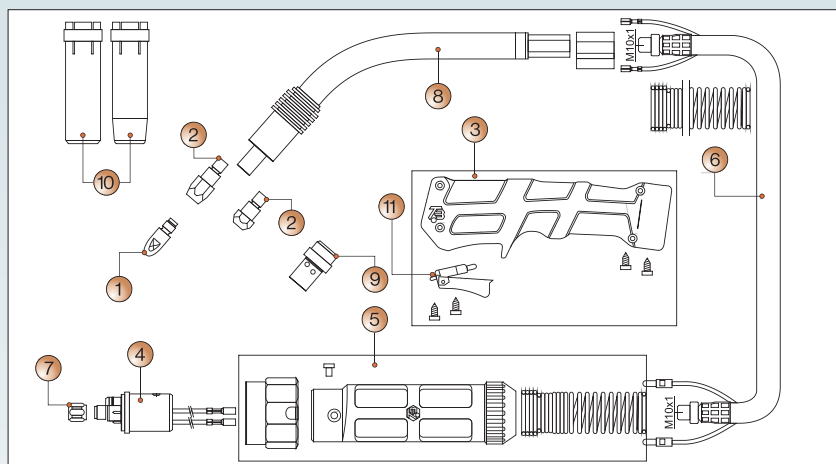
**Specjalny przewód współosiowy TB FLEX**

**Przyłącze środkowe EURO**

**A (60 %) gaz CO<sub>2</sub>: 350 A**

**A (60 %) gaz MIX: 335 A**

Norma: EN 60974-7



1. Kontaktspitze (kontaktní špička-końcówka prądowa)-M6 x 28 mm
2. Zwischenstück (mezikus-element pośredni)
3. Griff: ergonomisch (rukoje ergonomická-ergonomiczna rękojeść)
4. Endstück EURO (koncovka EURO-końcówka EURO)
5. Kunststoffhaube des Endstücks mit Feder (plastový kryt koncovky s pružinou-plastikowa osłona końcówki z sprężyną)
6. Koaxialkabel (koaxiální kabel-przewód współosiowy)
7. Feststellmutter (zajišťovací matice-nakrętka zabezpieczająca)
8. Brennerrohr (trubka hořáku-fajka palnika)
9. Gasdiffusor (plynový difusor-dyfuzor gazowy)
10. Düse (hubice-dysza gazowa)
11. Mikroschalter (mikrospínač-mikrowłącznik)

## MIGSTAR 360

|              |             | L   | Quantity |
|--------------|-------------|-----|----------|
| 114 P959 A30 | MIGSTAR 360 | 3 m | 1        |
| 114 P959 A40 | MIGSTAR 360 | 4 m | 1        |
| 114 P959 A50 | MIGSTAR 360 | 5 m | 1        |

## MIGSTAR 360 - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

|              |                                        |                           |  | ID | Quantity |
|--------------|----------------------------------------|---------------------------|--|----|----------|
| 340 P061 069 | Kontaktspitze E-Cu                     | Ø 0,6                     |  | 1  | 50       |
| 340 P081 069 | Kontaktspitze E-Cu                     | Ø 0,8                     |  | 1  | 50       |
| 340 P091 069 | Kontaktspitze E-Cu                     | Ø 0,9                     |  | 1  | 50       |
| 340 P101 069 | Kontaktspitze E-Cu                     | Ø 1,0                     |  | 1  | 50       |
| 340 P121 069 | Kontaktspitze E-Cu                     | Ø 1,2                     |  | 1  | 50       |
| 340 P083 069 | Kontaktspitze CuCrZr                   | Ø 0,8 (lange Lebensdauer) |  | 1  | 50       |
| 340 P103 069 | Kontaktspitze CuCrZr                   | Ø 1,0 (lange Lebensdauer) |  | 1  | 50       |
| 340 P123 069 | Kontaktspitze CuCrZr                   | Ø 1,2 (lange Lebensdauer) |  | 1  | 50       |
| 342 P006 014 | Zwischenstück                          | M6 x 28 mm STANDARD       |  | 2  | 10       |
| 342 P008 014 | Zwischenstück                          | M8 x 28 mm SPECIAL M8     |  | 2  | 10       |
| 380 P959 001 | Griff: ergonomisch                     |                           |  | 3  | 1        |
| 701 P001 048 | Endstück EURO                          |                           |  | 4  | 1        |
| 701 P959 001 | Kunststoffhaube des Steckers mit Feder |                           |  | 5  | 1        |
| 360 P501 130 | Koaxialkabel                           | 3 m                       |  | 6  | 1        |
| 360 P501 140 | Koaxialkabel                           | 4 m                       |  | 6  | 1        |
| 360 P501 150 | Koaxialkabel                           | 5 m                       |  | 6  | 1        |
| 701 P002 005 | Feststellmutter                        |                           |  | 7  | 10       |
| 114 P001 001 | Brennerrohr                            |                           |  | 8  | 1        |
| 114 P002 004 | Diffusor - Kunststoff                  |                           |  | 9  | 10       |
| 114 P002 005 | Diffusor - keramisch                   |                           |  | 9  | 10       |
| 345 P011 010 | Düse                                   | 20 mm CYL                 |  | 10 | 10       |
| 345 P012 010 | Düse                                   | 16 mm CON                 |  | 10 | 10       |
| 345 P013 010 | Düse                                   | 12 mm CON                 |  | 10 | 10       |
| 385 P021 016 | Mikroschalter                          |                           |  | 11 | 1        |

### Teflon-Seele für Alu-Draht

(Bowden teflonový pro hliníkový drát - Teflonowy przewódnik dla drutu aluminiowego)

|              |              |     |             |                         |   |
|--------------|--------------|-----|-------------|-------------------------|---|
| 326 P154 035 | Teflon-Seele | 3 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 326 P154 045 | Teflon-Seele | 4 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 326 P154 055 | Teflon-Seele | 5 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 326 P204 035 | Teflon-Seele | 3 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 326 P204 045 | Teflon-Seele | 4 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 326 P204 055 | Teflon-Seele | 5 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 326 P274 735 | Teflon-Seele | 3 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 326 P274 745 | Teflon-Seele | 4 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 326 P274 755 | Teflon-Seele | 5 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |

### Seele für Stahldraht

(Bowden pro ocelový drát - Prowadnik dla drutu stalowego)

|              |       |     |             |                         |   |
|--------------|-------|-----|-------------|-------------------------|---|
| 324 P154 534 | Seele | 3 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 324 P154 544 | Seele | 4 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 324 P154 554 | Seele | 5 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 324 P204 534 | Seele | 3 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 324 P204 544 | Seele | 4 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 324 P204 554 | Seele | 5 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 324 P254 534 | Seele | 3 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 324 P254 544 | Seele | 4 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 324 P254 554 | Seele | 5 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |

## Brenner MIG - Hořák MIG - Palnik MIG MIGSTAR 411



### Parameter

**Griff:** ergonomisch, leicht

**Stecker**

**Spezielles Koaxialkabel TB FLEX**

**Mittelanschluss EURO**

**A (60 %) Gas CO<sub>2</sub>: 350 A**

**A (60 %) Gas MIX: 335 A**

Norm: EN 60974-7

### Parametry

**Rukoje :** ergonomická, lehká

**Zástrčka**

**Speciální koaxiální kabel TB FLEX**

**Středová přípojka EURO**

**A (60 %) plyn CO<sub>2</sub>: 350 A**

**A (60 %) plyn MIX: 335 A**

Norma: EN 60974-7

### Parametry

**Rękojeść:** ergonomiczna, lekka

**Wtyk**

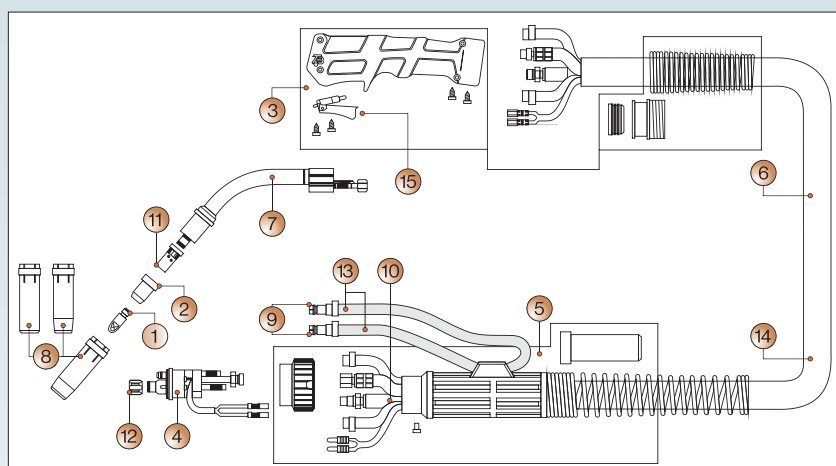
**Specjalny przewód współosiowy TB FLEX**

**Przyłącze środkowe EURO**

**A (60 %) gaz CO<sub>2</sub>: 350 A**

**A (60 %) gaz MIX: 335 A**

Norma: EN 60974-7



1. Kontaktspitze (kontaktní špička-końcówka prądowa)-M8 x 30 mm
2. Zwischenstück (mezikus-element pośredni)
3. Griff: ergonomisch (rukoje ergonomická-ergonomiczna rękojeść)
4. Endstück EURO (koncovka EURO-końcówka EURO)
5. Kunststoffhaube des Endstücks mit Feder (plastový kryt koncovky s pružinou-plastikowa osłona końcówki z sprężyną)
6. Koaxialkabel (koaxiální kabel-przewód współosiowy)
7. Brennerrohr (trubka hořáku-fajka palnika)
8. Düse (hubice-dysza gazowa)
9. Schnellkupplung für H<sub>2</sub>O (rychłospojka pro H<sub>2</sub>O-szybkozłączka dla H<sub>2</sub>O)
10. Gasschlauch, schwarz (plynová hadice, černá-wąż gazowy, czarny)
11. Gasdiffusor (plynový difusor-dyfuzor gazowy)
12. Feststellmutter (zajišťovací matice-nakrętka zabezpieczająca)
13. Wasserschlauch (vodní hadice-wąż wodny)
14. Abdeckgummimantel (plášť gumový krycí-płaszcz gumowy osłaniający)
15. Mikroschalter (mikrospínač-mikrowłącznik)

### MIGSTAR 411

|              |             | L   | Quantity |
|--------------|-------------|-----|----------|
| 114 P959 A40 | MIGSTAR 411 | 4 m | 1        |



## MIGSTAR 411 - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

|              |                                             |                           |     | ID | Quantity |
|--------------|---------------------------------------------|---------------------------|-----|----|----------|
| 340 P081 262 | Kontaktspitze E-Cu                          | Ø 0,8                     |     | 1  | 50       |
| 340 P101 262 | Kontaktspitze E-Cu                          | Ø 1,0                     |     | 1  | 50       |
| 340 P121 262 | Kontaktspitze E-Cu                          | Ø 1,2                     |     | 1  | 50       |
| 340 P161 262 | Kontaktspitze E-Cu                          | Ø 1,6                     |     | 1  | 50       |
| 340 P083 262 | Kontaktspitze CuCrZr                        | Ø 0,8 (lange Lebensdauer) |     | 1  | 50       |
| 340 P103 262 | Kontaktspitze CuCrZr                        | Ø 1,0 (lange Lebensdauer) |     | 1  | 50       |
| 340 P123 262 | Kontaktspitze CuCrZr                        | Ø 1,2 (lange Lebensdauer) |     | 1  | 50       |
| 340 P163 262 | Kontaktspitze CuCrZr                        | Ø 1,6 (lange Lebensdauer) |     | 1  | 50       |
| 342 P008 033 | Zwischenstück                               |                           |     | 11 | 10       |
| 380 P959 002 | Griff: ergonomisch                          |                           |     | 3  | 1        |
| 701 P001 049 | Endstück EURO                               |                           |     | 4  | 1        |
| 701 P959 002 | Kunststoffhaube des Steckers mit Feder      |                           |     | 5  | 1        |
| 319 P162 130 | Koaxialkabel                                | 3 m                       |     | 6  | 1        |
| 319 P162 140 | Koaxialkabel                                | 4 m                       |     | 6  | 1        |
| 319 P162 150 | Koaxialkabel                                | 5 m                       |     | 6  | 1        |
| 133 P001 001 | Brennerrohr                                 |                           |     | 7  | 1        |
| 345 P011 030 | Düse                                        | 20 mm                     | CYL | 8  | 10       |
| 345 P012 030 | Düse                                        | 16 mm                     | CON | 8  | 10       |
| 345 P013 030 | Düse                                        | 14 mm                     | CON | 8  | 10       |
| 701 P002 064 | Schnellkupplung für H <sub>2</sub> O        |                           |     | 9  | 10       |
| 302 P010 000 | Gasschlauch, schwarz                        |                           |     | 10 | 100      |
| 130 P102 001 | Diffusor - Kunststoff (plastový-plastikowy) |                           |     | 2  | 10       |
| 130 P102 031 | Diffusor - keramisch (keramický-ceramiczny) |                           |     | 2  | 10       |
| 701 P002 005 | Feststellmutter                             |                           |     | 12 | 10       |
| 303 P050 000 | Wasserschlauch                              | blau (modrý-niebieski)    |     | 13 | 100      |
| 303 P060 000 | Wasserschlauch                              | rott (červený-czerwony)   |     | 13 | 100      |
| 307 P252 800 | Abdeckgummimantel                           |                           |     | 14 | 40       |
| 385 P021 016 | Mikroschalter                               |                           |     | 15 | 1        |

### Teflon-Seele für Alu-Draht

(Bowden teflonový pro hliníkový drát-Teflonowy przewódnik dla drutu aluminiowego)

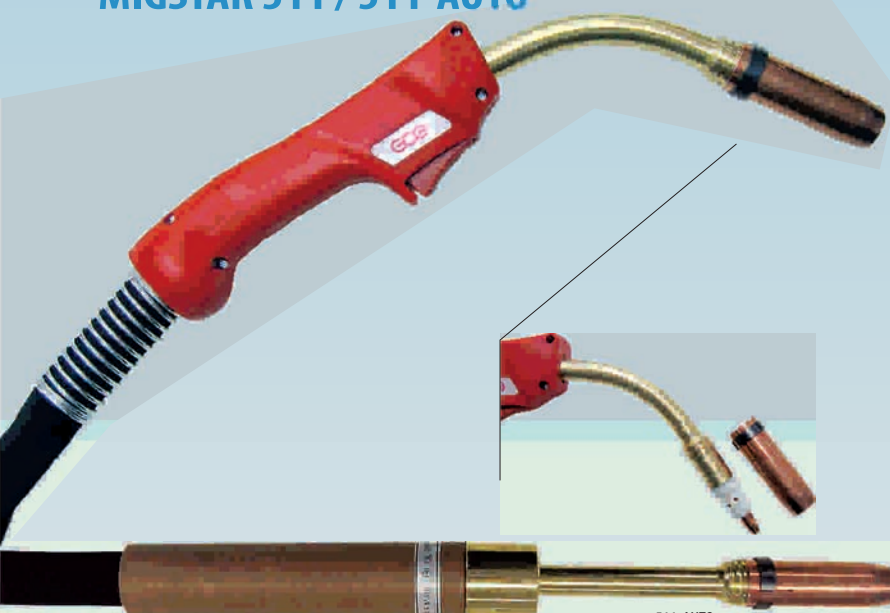
|              |              |     |             |                         |   |
|--------------|--------------|-----|-------------|-------------------------|---|
| 326 P154 035 | Teflon-Seele | 3 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 326 P154 045 | Teflon-Seele | 4 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 326 P154 055 | Teflon-Seele | 5 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 326 P204 035 | Teflon-Seele | 3 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 326 P204 045 | Teflon-Seele | 4 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 326 P204 055 | Teflon-Seele | 5 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 326 P274 735 | Teflon-Seele | 3 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 326 P274 745 | Teflon-Seele | 4 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 326 P274 755 | Teflon-Seele | 5 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |

### Seele für Stahldraht

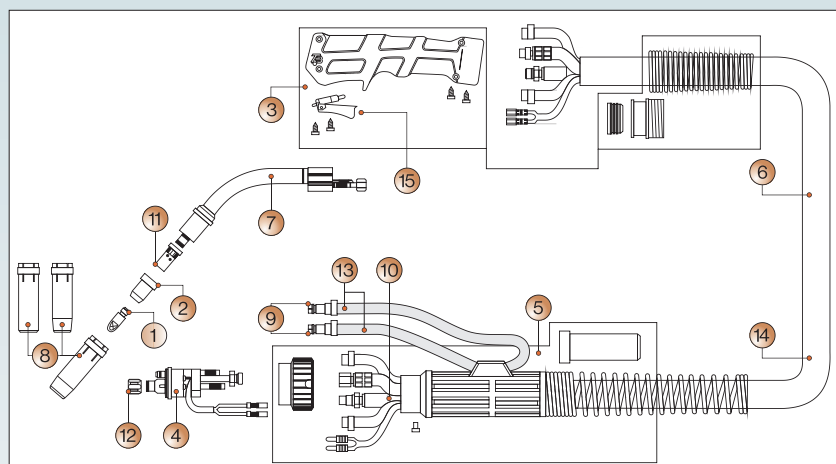
(Bowden pro ocelový drát-Prowadnik dla drutu stalowego)

|              |       |     |             |                         |   |
|--------------|-------|-----|-------------|-------------------------|---|
| 324 P154 534 | Seele | 3 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 324 P154 544 | Seele | 4 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 324 P154 554 | Seele | 5 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 324 P204 534 | Seele | 3 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 324 P204 544 | Seele | 4 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 324 P204 554 | Seele | 5 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 324 P254 534 | Seele | 3 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 324 P254 544 | Seele | 4 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 324 P254 554 | Seele | 5 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |

## Brenner MIG - Hořák MIG - Palnik MIG MIGSTAR 511 / 511-AUTO



511-AUTO



1. Kontaktspitze (kontaktní špička-końcówka prądowa)-M8 x 30 mm
2. Zwischenstück (mezikus-element pośredni)
3. Griff: ergonomisch (rukoje ergonomická-ergonomiczna rękojeść)
4. Endstück EURO (koncovka EURO-końcówka EURO)
5. Kunststoffhaube des Endstücks mit Feder (plastový kryt koncovky s pružinou-plastikowa osłona końcówki z sprężyną)
6. Koaxialkabel (koaxiální kabel-przewód współosiowy)
7. Brennerrohr (trubka hořáku-fajka palnika)
8. Düse (hubice-dysza gazowa)
9. Schnellkupplung für H<sub>2</sub>O (rychlospojka pro H<sub>2</sub>O-szybkozłączka dla H<sub>2</sub>O)
10. Gasschlauch, schwarz (plynová hadice, černá-wąż gazowy, czarny)
11. Gasdiffusor (plynový difusor-dyfuzor gazowy)
12. Feststellmutter (zajišťovací matice-nakrętka zabezpieczająca)
13. Wasserschlauch (vodní hadice-wąż wodny)
14. Abdeckgummimantel (plášť gumový krycí-płaszcz gumowy osłaniający)
15. Mikroschalter (mikrospínač-mikrowłącznik)

### MIGSTAR 511 / 511-AUTO

|              |                       | L   | Quantity |
|--------------|-----------------------|-----|----------|
| 134 P959 A30 | MIGSTAR 511           | 3 m | 1        |
| 134 P959 A40 | MIGSTAR 511           | 4 m | 1        |
| 134 P959 A50 | MIGSTAR 511           | 5 m | 1        |
| 034 P181 550 | MIGSTAR 511-AUTO 180° | 5 m | 1        |
| 034 P181 540 | MIGSTAR 511-AUTO 45°  | 4 m | 1        |

#### Parameter

**Griff:** ergonomisch, leicht

**Stecker**

**Spezielles Koaxialkabel TB FLEX**

**Mittelanschluss EURO**

**A (60 %) Gas CO<sub>2</sub>:** 500 A

**A (60 %) Gas MIX:** 450 A

Norm: EN 60974-7

#### Parametry

**Rukoje :** ergonomická, lehká

**Zástrčka**

**Speciální koaxiální kabel TB FLEX**

**Středová přípojka EURO**

**A (60 %) plyn CO<sub>2</sub>:** 500 A

**A (60 %) plyn MIX:** 450 A

Norma: EN 60974-7

#### Parametry

**Rękojeść:** ergonomiczna, lekka

**Wtyk**

**Specjalny przewód współosiowy TB FLEX**

**Przyłącze środkowe EURO**

**A (60 %) gaz CO<sub>2</sub>:** 500 A

**A (60 %) gaz MIX:** 450 A

Norma: EN 60974-7

## MIGSTAR 511 / 551-AUTO - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

|              |                                             |                           | ID | Quantity |
|--------------|---------------------------------------------|---------------------------|----|----------|
| 340 P081 262 | Kontaktspitze E-Cu                          | Ø 0,8                     | 1  | 50       |
| 340 P101 262 | Kontaktspitze E-Cu                          | Ø 1,0                     | 1  | 50       |
| 340 P121 262 | Kontaktspitze E-Cu                          | Ø 1,2                     | 1  | 50       |
| 340 P161 262 | Kontaktspitze E-Cu                          | Ø 1,6                     | 1  | 50       |
| 340 P083 262 | Kontaktspitze CuCrZr                        | Ø 0,8 (lange Lebensdauer) | 1  | 50       |
| 340 P103 262 | Kontaktspitze CuCrZr                        | Ø 1,0 (lange Lebensdauer) | 1  | 50       |
| 340 P123 262 | Kontaktspitze CuCrZr                        | Ø 1,2 (lange Lebensdauer) | 1  | 50       |
| 340 P163 262 | Kontaktspitze CuCrZr                        | Ø 1,6 (lange Lebensdauer) | 1  | 50       |
| 342 P008 033 | Zwischenstück                               |                           | 11 | 10       |
| 380 P959 002 | Griff: ergonomisch                          |                           | 3  | 1        |
| 701 P001 049 | Endstück EURO                               |                           | 4  | 1        |
| 701 P959 002 | Kunststoffhaube des Steckers mit Feder      |                           | 5  | 1        |
| 319 P162 130 | Koaxialkabel                                | 3 m                       | 6  | 1        |
| 319 P162 140 | Koaxialkabel                                | 4 m                       | 6  | 1        |
| 319 P162 150 | Koaxialkabel                                | 5 m                       | 6  | 1        |
| 134 P001 001 | Brennerrohr                                 |                           | 7  | 1        |
| 034 P001 001 | Brennerrohr                                 | 180°                      | 7  | 1        |
| 034 P001 002 | Brennerrohr                                 | 45°                       | 7  | 1        |
| 345 P011 030 | Düse                                        | 20 mm CYL                 | 8  | 10       |
| 345 P012 030 | Düse                                        | 16 mm CON                 | 8  | 10       |
| 345 P013 030 | Düse                                        | 14 mm CON                 | 8  | 10       |
| 701 P002 064 | Schnellkupplung für H <sub>2</sub> O        |                           | 9  | 10       |
| 302 P010 000 | Gasschlauch, schwarz                        |                           | 10 | 100      |
| 130 P102 001 | Diffusor - Kunststoff (plastový-plastikowy) |                           | 2  | 10       |
| 130 P102 031 | Diffusor - keramisch (keramický-ceramiczny) |                           | 2  | 10       |
| 701 P002 005 | Feststellmutter                             |                           | 12 | 10       |
| 303 P050 000 | Wasserschlauch                              | blau (modrý-niebieski)    | 13 | 100      |
| 303 P060 000 | Wasserschlauch                              | rott (červený-czerwony)   | 13 | 100      |
| 307 P252 800 | Abdeckgummimantel                           |                           | 14 | 40       |
| 385 P021 016 | Mikroschalter                               |                           | 15 | 1        |

### Teflon-Seele für Alu-Draht

(Bowden teflonový pro hliníkový drát-Teflonowy przewódnik dla drutu aluminiowego)

|              |              |     |             |                         |   |
|--------------|--------------|-----|-------------|-------------------------|---|
| 326 P154 035 | Teflon-Seele | 3 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 326 P154 045 | Teflon-Seele | 4 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 326 P154 055 | Teflon-Seele | 5 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 326 P204 035 | Teflon-Seele | 3 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 326 P204 045 | Teflon-Seele | 4 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 326 P204 055 | Teflon-Seele | 5 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 326 P274 735 | Teflon-Seele | 3 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 326 P274 745 | Teflon-Seele | 4 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 326 P274 755 | Teflon-Seele | 5 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |

### Seele für Stahldraht

(Bowden pro ocelový drát-Prowadnik dla drutu stalowego)

|              |       |     |             |                         |   |
|--------------|-------|-----|-------------|-------------------------|---|
| 324 P154 534 | Seele | 3 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 324 P154 544 | Seele | 4 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 324 P154 554 | Seele | 5 m | Ø 0,6 - 0,8 | blau (modrý-niebieski)  | 1 |
| 324 P204 534 | Seele | 3 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 324 P204 544 | Seele | 4 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 324 P204 554 | Seele | 5 m | Ø 1,0 - 1,2 | rott (červený-czerwony) | 1 |
| 324 P254 534 | Seele | 3 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 324 P254 544 | Seele | 4 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |
| 324 P254 554 | Seele | 5 m | Ø 1,2 - 1,6 | gelb (žlutý-żółty)      | 1 |

## Brenner TIG - Hořák TIG - Palnik TIG TIGSTAR TIG9 / TIGSTAR TIG20 H<sub>2</sub>O



Ergonomischer Kugelanschluss  
Ergonomická kulová přípojka  
Ergonomiczne przyłącze kulowe

1. Keramikdüse Linse (keramická hubice čočka-dysza ceramiczna soczewka)
2. Keramikdüse (keramická hubice-dysza ceramiczna)
3. Zange (kleština-tuleja zaciskowa)
4. Gasdüse Linse (plynová tryska čočka-dysza gazowa soczewka)
5. Gasdüse (plynová tryska-dysza gazowa)
6. Elektrodenhaube lang (kryt elektrody dlouhý-kołpak elektrody długi)
7. Elektrodenhaube mittel (kryt elektrody střední-kołpak elektrody średni)
8. Elektrodenhaube kurz (kryt elektrody krátký-kołpak elektrody krótki)

### ACHTUNG-POZOR-UWAGA

DER PISTOLENANSCHLUSS IST ZU BESTELLEN (SIEHE SEITE 60)

JE NUTNÉ OBJEDNAT PŘIPOJENÍ PISTOLE (VIZ STRANA 60)

KONIECZNE JEST ZAMÓWIENIE PODŁĄCZENIA PALNIKA (PATRZ STRONA 60)

### Parameter

#### TIGSTAR TIG9:

A (35 %) CC: 110 A

A (35 %) CA: 95 A

#### TIGSTAR TIG 20 H<sub>2</sub>O:

A (100 %) CC: 320 A

A (100 %) CA: 250 A

### Parametry

#### TIGSTAR TIG9:

A (35 %) CC: 110 A

A (35 %) CA: 95 A

#### TIGSTAR TIG 20 H<sub>2</sub>O:

A (100 %) CC: 320 A

A (100 %) CA: 250 A

### Parametry

#### TIGSTAR TIG9:

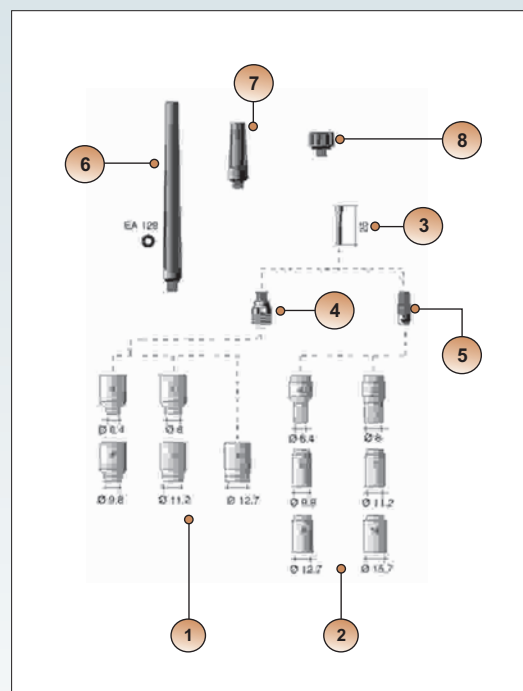
A (35 %) CC: 110 A

A (35 %) CA: 95 A

#### TIGSTAR TIG 20 H<sub>2</sub>O:

A (100 %) CC: 320 A

A (100 %) CA: 250 A



## TIGSTAR TIG9 / TIG20 H<sub>2</sub>O

|              |                                     | L   | Quantity |
|--------------|-------------------------------------|-----|----------|
| 415 P09 C104 | TIGSTAR TIG9                        | 4 m | 1        |
| 415 P09 C108 | TIGSTAR TIG9                        | 8 m | 1        |
| 405 P09 V104 | TIGSTAR TIG9V-Ventil (ventil-zawór) | 4 m | 1        |
| 405 P09 V108 | TIGSTAR TIG9V-Ventil (ventil-zawór) | 8 m | 1        |
| 415 P20 C104 | TIGSTAR TIG20 H <sub>2</sub> O      | 4 m | 1        |
| 415 P20 C108 | TIGSTAR TIG20 H <sub>2</sub> O      | 8 m | 1        |

## TIGSTAR TIG9 / TIG20 H<sub>2</sub>O - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

|              |                        |                | ID | Quantity |
|--------------|------------------------|----------------|----|----------|
| 401 P201 106 | Keramikdüse            | Ø 6,4 mm       | 2  | 10       |
| 401 P201 107 | Keramikdüse            | Ø 8,0 mm       | 2  | 10       |
| 401 P201 108 | Keramikdüse            | Ø 9,8 mm       | 2  | 10       |
| 401 P201 109 | Keramikdüse            | Ø 11,2 mm      | 2  | 10       |
| 401 P201 110 | Keramikdüse            | Ø 12,7 mm      | 2  | 10       |
| 401 P201 111 | Keramikdüse            | Ø 15,7 mm      | 2  | 10       |
| 401 P201 400 | Keramikdüse Linse      | Ø 6,4 mm       | 1  | 10       |
| 401 P201 401 | Keramikdüse Linse      | Ø 8,0 mm       | 1  | 10       |
| 401 P201 402 | Keramikdüse Linse      | Ø 9,8 mm       | 1  | 10       |
| 401 P201 403 | Keramikdüse Linse      | Ø 11,2 mm      | 1  | 10       |
| 401 P201 404 | Keramikdüse Linse      | Ø 12,7 mm      | 1  | 10       |
| 401 P200 599 | Zange                  | Ø 0,5 mm       | 3  | 3        |
| 401 P200 600 | Zange                  | Ø 1,0 mm       | 3  | 3        |
| 401 P200 601 | Zange                  | Ø 1,6 mm       | 3  | 3        |
| 401 P200 604 | Zange                  | Ø 2,0 mm       | 3  | 3        |
| 401 P200 602 | Zange                  | Ø 2,4 mm       | 3  | 3        |
| 401 P200 603 | Zange                  | Ø 3,2 mm       | 3  | 3        |
| 401 P201 299 | Gasdüse Linse          | Ø 0,5 mm       | 4  | 3        |
| 401 P201 300 | Gasdüse Linse          | Ø 1,0 mm       | 4  | 3        |
| 401 P201 301 | Gasdüse Linse          | Ø 1,6 mm       | 4  | 3        |
| 401 P201 302 | Gasdüse Linse          | Ø 2,4 mm       | 4  | 3        |
| 401 P201 303 | Gasdüse Linse          | Ø 3,2 mm       | 4  | 3        |
| 401 P200 999 | Gasdüse                | Ø 0,5 mm       | 5  | 3        |
| 401 P201 000 | Gasdüse                | Ø 1,0 mm       | 5  | 3        |
| 401 P201 001 | Gasdüse                | Ø 1,6 mm       | 5  | 3        |
| 401 P201 002 | Gasdüse                | Ø 2,0 - 2,4 mm | 5  | 3        |
| 401 P201 003 | Gasdüse                | Ø 3,2 mm       | 5  | 3        |
| 401 P200 300 | Elektrodenhaube lang   |                | 6  | 3        |
| 401 P200 200 | Elektrodenhaube mittel |                | 7  | 3        |
| 401 P200 100 | Elektrodenhaube kurz   |                | 8  | 3        |

## Vollständiger Satz Zubehör - Kompletní sada příslušenství - Kompletny zestaw osprzętu

Inhalt: Gasdüse, Zange, Keramikdüse, Elektrodenhaube.

Obsah: plynová tryska, kleština, keramická hubice, kryt elektrody.

Zawartość: dysza gazowa, tuteja zaciskowa, dysza ceramiczna, kołpak elektrody.

|              |                           | Quantity |
|--------------|---------------------------|----------|
| 401 P200 400 | Satz-Sada-Zestaw Ø 1,0 mm | 1        |
| 401 P200 401 | Satz-Sada-Zestaw Ø 1,6 mm | 1        |
| 401 P200 402 | Satz-Sada-Zestaw Ø 2,4 mm | 1        |
| 401 P200 403 | Satz-Sada-Zestaw Ø 3,2 mm | 1        |



## Brenner TIG - Hořák TIG - Palnik TIG

### TIGSTAR TIG17 / TIGSTAR TIG26 / TIGSTAR TIG18 H<sub>2</sub>O



1. Keramikdüse (keramická hubice-dysza ceramiczna)
2. Keramikdüse Linse (keramická hubice čočka-dysza ceramiczna soczewka)
3. Gasdüse (plynová tryska-dysza gazowa)
4. Gasdüse Linse (plynová tryska čočka-dysza gazowa soczewka)
5. Zange (kleština-tuleja zaciskowa)
6. Elektrodenhaube lang (kryt elektrody dlouhý-kołpak elektrody długi)
7. Elektrodenhaube kurz (kryt elektrody krátký-kołpak elektrody krótki)

#### ACHTUNG-POZOR-UWAGA

**DER PISTOLENANSCHLUSS IST ZU BESTELLEN (SIEHE SEITE 60)**  
**JE NUTNÉ OBJEDNAT PŘIPOJENÍ PISTOLE (VIZ STRANA 60)**  
**KONIECZNE JEST ZAMÓWIENIE PODŁĄCZENIA PALNIKA (PATRZ STRONA 60)**

#### Parameter

##### TIGSTAR TIG17 / 17V:

A (35 %) CC: 140 A; A (35 %) CA: 125 A

##### TIGSTAR TIG26 / 26V:

A (35 %) CC: 240 A; A (35 %) CA: 200 A

##### TIGSTAR TIG 18 H<sub>2</sub>O:

A (100 %) CC: 320 A; A (35 %) CA: 250 A

#### Parametry

##### TIGSTAR TIG17 / 17V:

A (35 %) CC: 140 A; A (35 %) CA: 125 A

##### TIGSTAR TIG26 / 26V:

A (35 %) CC: 240 A; A (35 %) CA: 200 A

##### TIGSTAR TIG 18 H<sub>2</sub>O:

A (100 %) CC: 320 A; A (35 %) CA: 250 A

#### Parametry

##### TIGSTAR TIG17 / 17V:

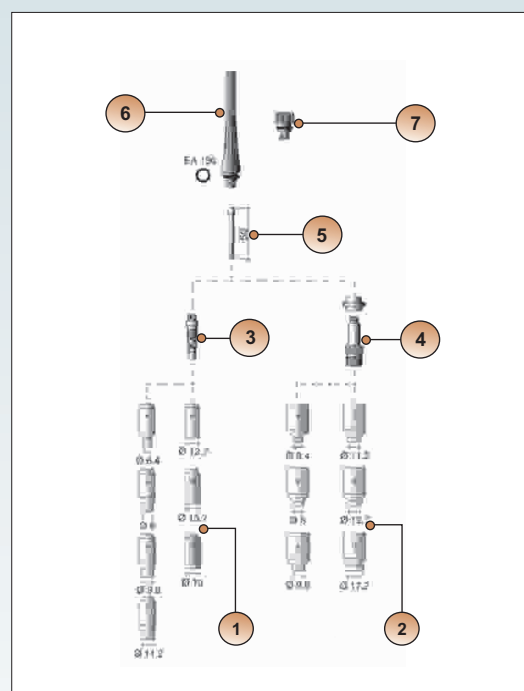
A (35 %) CC: 140 A; A (35 %) CA: 125 A

##### TIGSTAR TIG26 / 26V:

A (35 %) CC: 240 A; A (35 %) CA: 200 A

##### TIGSTAR TIG 18 H<sub>2</sub>O:

A (100 %) CC: 320 A; A (35 %) CA: 250 A



### TIGSTAR TIG17 / TIGSTAR TIG26 / TIG18 H<sub>2</sub>O

|              |                                      |     | Quantity |
|--------------|--------------------------------------|-----|----------|
| 415 P17 C104 | TIGSTAR TIG17                        | 4 m | 1        |
| 415 P17 C108 | TIGSTAR TIG17                        | 8 m | 1        |
| 405 P17 V104 | TIGSTAR TIG17V-Ventil (ventil-zawór) | 4 m | 1        |
| 405 P17 V108 | TIGSTAR TIG17V-Ventil (ventil-zawór) | 8 m | 1        |
| 415 P26 C104 | TIGSTAR TIG26                        | 4 m | 1        |
| 415 P26 C108 | TIGSTAR TIG26                        | 8 m | 1        |
| 405 P26 V104 | TIGSTAR TIG26V-Ventil (ventil-zawór) | 4 m | 1        |
| 405 P26 V108 | TIGSTAR TIG26V-Ventil (ventil-zawór) | 8 m | 1        |
| 415 P18 C104 | TIGSTAR TIG18 H <sub>2</sub> O       | 4 m | 1        |
| 415 P18 C108 | TIGSTAR TIG18 H <sub>2</sub> O       | 8 m | 1        |

## TIGSTAR TIG17 / TIGSTAR TIG26 / TIG18 H<sub>2</sub>O - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

|              |                      |           | ID | Quantity |
|--------------|----------------------|-----------|----|----------|
| 401 P170 907 | Keramikdüse          | Ø 6,5 mm  | 1  | 10       |
| 401 P170 908 | Keramikdüse          | Ø 8,0 mm  | 1  | 10       |
| 401 P170 909 | Keramikdüse          | Ø 9,5 mm  | 1  | 10       |
| 401 P170 910 | Keramikdüse          | Ø 11,0 mm | 1  | 10       |
| 401 P170 911 | Keramikdüse          | Ø 12,5 mm | 1  | 10       |
| 401 P170 912 | Keramikdüse          | Ø 16,0 mm | 1  | 10       |
| 401 P170 913 | Keramikdüse          | Ø 19,0 mm | 1  | 10       |
| 401 P222 200 | Keramikdüse Linse    | Ø 6,4 mm  | 2  | 10       |
| 401 P222 201 | Keramikdüse Linse    | Ø 8,0 mm  | 2  | 10       |
| 401 P222 202 | Keramikdüse Linse    | Ø 9,8 mm  | 2  | 10       |
| 401 P222 203 | Keramikdüse Linse    | Ø 11,2 mm | 2  | 10       |
| 401 P222 204 | Keramikdüse Linse    | Ø 12,7 mm | 2  | 10       |
| 401 P222 206 | Keramikdüse Linse    | Ø 17,2 mm | 2  | 10       |
| 401 P180 997 | Gasdüse              | Ø 0,5 mm  | 3  | 3        |
| 401 P180 998 | Gasdüse              | Ø 1,0 mm  | 3  | 3        |
| 401 P180 999 | Gasdüse              | Ø 1,6 mm  | 3  | 3        |
| 401 P181 000 | Gasdüse              | Ø 2,4 mm  | 3  | 3        |
| 401 P181 001 | Gasdüse              | Ø 3,2 mm  | 3  | 3        |
| 401 P181 002 | Gasdüse              | Ø 4,0 mm  | 3  | 3        |
| 401 P171 000 | Isolerring           |           | 8  | 3        |
| 401 P181 299 | Gasdüse Linse        | Ø 1,0 mm  | 4  | 3        |
| 401 P181 300 | Gasdüse Linse        | Ø 1,6 mm  | 4  | 3        |
| 401 P181 301 | Gasdüse Linse        | Ø 2,4 mm  | 4  | 3        |
| 401 P181 302 | Gasdüse Linse        | Ø 3,2 mm  | 4  | 3        |
| 401 P181 303 | Gasdüse Linse        | Ø 4,0 mm  | 4  | 3        |
| 402 P170 499 | Zange                | Ø 0,5 mm  | 5  | 3        |
| 402 P170 500 | Elektrodenhalter     | Ø 1,0 mm  | 5  | 3        |
| 402 P170 501 | Elektrodenhalter     | Ø 1,6 mm  | 5  | 3        |
| 402 P170 502 | Elektrodenhalter     | Ø 2,0 mm  | 5  | 3        |
| 402 P170 503 | Elektrodenhalter     | Ø 2,4 mm  | 5  | 3        |
| 402 P170 504 | Elektrodenhalter     | Ø 3,2 mm  | 5  | 3        |
| 402 P170 505 | Elektrodenhalter     | Ø 4,0 mm  | 5  | 3        |
| 402 P170 200 | Elektrodenhaube lang |           | 6  | 3        |
| 402 P170 100 | Elektrodenhaube kurz |           | 7  | 3        |

## Vollständiger Satz Zubehör - Kompletní sada příslušenství - Kompletny zestaw osprzętu

Inhalt: Gasdüse, Zange, Keramikdüse, Elektrodenhaube.

Obsah: plynová tryska, kleština, keramická hubice, kryt elektrody.

Zestaw: dysza gazowa, tuleja zaciskowa, dysza ceramiczna, kołpak elektrody.

|              |                           | Quantity |
|--------------|---------------------------|----------|
| 402 P170 400 | Satz-Sada-Zestaw Ø 1,0 mm | 1        |
| 402 P170 401 | Satz-Sada-Zestaw Ø 1,6 mm | 1        |
| 402 P170 402 | Satz-Sada-Zestaw Ø 2,4 mm | 1        |
| 402 P170 403 | Satz-Sada-Zestaw Ø 3,2 mm | 1        |
| 402 P170 404 | Satz-Sada-Zestaw Ø 4,0 mm | 1        |

Brenner TIG - Hořák TIG - Palnik TIG



TIG 25 mm Anschluss 1/4G – 3/8G Gas-Schnellkupplung  
(TIG 25 mm přípojka 1/4G – 3/8G rychlospojka plynu  
TIG 25 mm złączka 1/4G – 3/8G szybkozłączka gazu)

Quantity

701 P101 027 TIG 25 mm Anschluss 1/4G – 3/8G Gas-Schnellkupplung

1

TIG 50 mm Anschluss 1/4G – 3/8G Gas-Schnellkupplung  
(TIG 50 mm přípojka 1/4G – 3/8G rychlospojka plynu  
TIG 50 mm złączka 1/4G – 3/8G szybkozłączka gazu)

701 P101 028 TIG 50 mm Anschluss 1/4G – 3/8G Gas-Schnellkupplung

1

ANSCHLUSS FÜR PISTOLEN TIG  
PŘÍPOJKA PRO PISTOLE TIG  
ZŁĄCZKA DLA PALNIKA TIG

A  
1/4 G  
3/8 G

B  
Schnellkupplung  
rychlospojka  
szybkozłączka

M12x1

TIG 25  
Kleine Version für Umformer  
Malá verze pro měnič  
Wersja mała do spawarki

A  
1/4 G  
3/8 G

B  
Schnellkupplung  
rychlospojka  
szybkozłączka

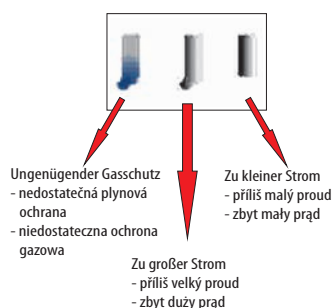
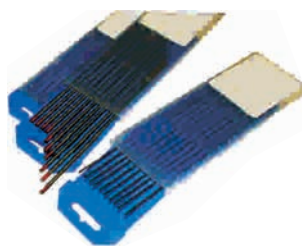
M12x1

TIG 50  
Standardversion für Schweißgeräte  
Standardní verze pro svářečky  
Wersja standardowa dla spawarek

# Wolframelektroden - Wolframové elektrody - Elektrody wolframowe

## Wolframelektroden - Wolframové elektrody - Elektrody wolframowe

Norm-Norma-Norma: EN 26-848 - ISO 6848



**PURE - REINE ELEKTRODE**  
(ČISTÁ ELEKTRODA - CZYSTA ELEKTRODA)  
- zum Alu-Schweißen-pro svařování hliníku  
- do spawania aluminium

**THORIATED - ELEKTRODE MIT THORIUM**  
(ELEKTRODA S THORIEM - ELEKTRODA Z TOREM)  
- zum Stahlschweißen (geringe Verbrennungsprodukte)  
- pro svařování oceli (malé zplodiny)  
- do spawania stali (nieduże spaliny)

**CERIATED - ELEKTRODE MIT CER**  
(ELEKTRODA S CEREM - ELEKTRODA Z CEREM)  
- zum Stahlschweißen (geringe Verbrennungsprodukte)  
- pro svařování oceli (malé zplodiny)  
- do spawania stali (nieduże spaliny)

**LANTHANATED - LANTHANLEGIERTE ELEKTRODE**  
(LANTHANOVANÁ ELEKTRODA - ELEKTRODA LANTANOWA)  
- Alu/Stahl - hliník/ocel - aluminium/stale

|              |                                     | Abmessungen (rozměry-wymiary) | Quantity |
|--------------|-------------------------------------|-------------------------------|----------|
| 400 P010 175 | PURE- GRÜN (zelené-zielone)         | 1,0 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P016 175 | PURE- GRÜN (zelené-zielone)         | 1,6 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P020 175 | PURE- GRÜN (zelené-zielone)         | 2,0 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P024 175 | PURE- GRÜN (zelené-zielone)         | 2,4 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P032 175 | PURE- GRÜN (zelené-zielone)         | 3,2 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P040 175 | PURE- GRÜN (zelené-zielone)         | 4,0 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P048 175 | PURE- GRÜN (zelené-zielone)         | 4,8 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P210 175 | THORIATED - ROTT (červené-czerwone) | 1,0 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P216 175 | THORIATED - ROTT (červené-czerwone) | 1,6 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P220 175 | THORIATED - ROTT (červené-czerwone) | 2,0 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P224 175 | THORIATED - ROTT (červené-czerwone) | 2,4 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P232 175 | THORIATED - ROTT (červené-czerwone) | 3,2 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P240 175 | THORIATED - ROTT (červené-czerwone) | 4,0 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P248 175 | THORIATED - ROTT (červené-czerwone) | 4,8 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P510 175 | CERIATED - GRAU (šedé-szare)        | 1,0 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P516 175 | CERIATED - GRAU (šedé-szare)        | 1,6 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P520 175 | CERIATED - GRAU (šedé-szare)        | 2,0 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P524 175 | CERIATED - GRAU (šedé-szare)        | 2,4 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P532 175 | CERIATED - GRAU (šedé-szare)        | 3,2 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P540 175 | CERIATED - GRAU (šedé-szare)        | 4,0 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P548 175 | CERIATED - GRAU (šedé-szare)        | 4,8 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P910 175 | LANTHANATED - GOLD (zlaté-żłote)    | 1,0 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P916 175 | LANTHANATED - GOLD (zlaté-żłote)    | 1,6 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P920 175 | LANTHANATED - GOLD (zlaté-żłote)    | 2,0 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P924 175 | LANTHANATED - GOLD (zlaté-żłote)    | 2,4 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P932 175 | LANTHANATED - GOLD (zlaté-żłote)    | 3,2 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P940 175 | LANTHANATED - GOLD (zlaté-żłote)    | 4,0 x 175 mm                  | 1        |
| 400 P948 175 | LANTHANATED - GOLD (zlaté-żłote)    | 4,8 x 175 mm                  | 1        |

### Technische Daten - Technické údaje - Dane techniczne

#### Alu-Schweißen (svařování hliníku-spawanie aluminium)

|                                               | mm        | A (AC)    | Electrode (elektroda-elektroda) |
|-----------------------------------------------|-----------|-----------|---------------------------------|
| Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy) | 1,0 - 1,5 | 20 - 50   | 1,6                             |
| Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy) | 2,0       | 40 - 70   | 2,4                             |
| Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy) | 3,0       | 60 - 100  | 3,2                             |
| Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy) | 4,0       | 90 - 130  | 3,2                             |
| Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy) | 5,0       | 120 - 170 | 4,0                             |
| Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy) | 6,0       | 170 - 250 | 4,8                             |
|                                               |           | >300      | 6,4                             |

#### Stahl Schweißen (saldatura acciaio-spawanie stali)

|                                               | mm        | A (DC)     | Electrode (elektroda-elektroda) |
|-----------------------------------------------|-----------|------------|---------------------------------|
| Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy) | 0,4 - 0,6 | 5 - 25     | 1,6                             |
| Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy) | 0,6 - 1,0 | 20 - 60    | 1,6                             |
| Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy) | 1,5 - 2,0 | 40 - 100   | 3,2                             |
| Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy) | 3,0 - 4,0 | 80 - 140   | 4,0                             |
| Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy) | 5,0 - >5  | 150 - >250 | 4,8                             |

## Verschieden - Různé - Różne

### Elektrodentrockner - Vyhřívání pouzdra na elektrody - Ogrzewane tuleje na elektrody



Zur Lagerung der Elektroden im trockenen beheizten Raum bis zum Anwendungszeitpunkt. Zwei Modelle stehen zur Verfügung, 110 V und 240 V, beide funktionieren für die AC- sowie DC-Speisung. Kapazität 7,3 kg, max. Elektrodenlänge 450 mm, Nennwerte 110 °C, 150 W.

Pro ukládání elektrod v suchém vyhříváném prostředí do okamžiku použití. Jsou k dispozici dva modely, 110 V a 240 V, oba fungují pro AC i DC napájení. Kapacita 7,3 kg, max. délka elektrod 450 mm, jmenovité hodnoty 110 °C, 150 W.

Do układania elektrod w suchym i ogrzewanym środowisku do chwili zastosowania. Do dyspozycji są dwa modele, 110 V i 240 V, obydwa działają z zasilaniem AC i DC. Pojemność 7,3 kg, maks. długość elektrod 450 mm, wartości nominalne 110 °C, 150 W.

|       |                                | Quantity |
|-------|--------------------------------|----------|
| 53701 | Beheizte Elektrodenhüllen 110V | 1        |
| 53702 | Beheizte Elektrodenhüllen 240V | 1        |

### Zünder - Zapalovače - Zapalniki



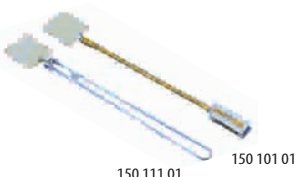
|                 |                                         | Quantity |
|-----------------|-----------------------------------------|----------|
| 140 085 41      | Spring                                  | 20       |
| 548 000 030 01B | CUP                                     | 10       |
| 548 900 154 808 | GUN                                     | 10       |
| F161 008 EMB    | CUP (blisterverpackt + 5 Ersatzsteine)* | 1        |

\* baleno v blisteru + 5 náhradních kamínků - pakowane w blisterze + 5 kamieni zamiennych

#### Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

|                  |        |    |
|------------------|--------|----|
| 140 085 46       | Spring | 10 |
| 548 000 030 01XC | CUP    | 10 |
| 548 809 562 651  | GUN    | 10 |

### Spiegel - Zrcátko - Lusterko



|              |                                                                     | Quantity |
|--------------|---------------------------------------------------------------------|----------|
| 150 101 01   | Magnetischer Spiegel (magnetické zrcátko-lusterko magnetyczne)      | 1        |
| 150 111 01   | Handspiegel (ruční zrcátko-lusterko ręczne)                         | 1        |
| 150 131 01   | Spiegel - Zrcátko - Lusterko                                        | 10       |
| F161 001 EMB | 5 Spiegel - blisterverpackt(baleno v blisteru-pakowane w blisterze) | 1        |

### Reinigungsdrähte - Čistící drátky - Igiełki do czyszczenia



|                 |                                                                              | Quantity |
|-----------------|------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 548 900 001 311 | Reinigungsdrähte - Čistící drátky - Igiełki do czyszczenia                   | 1        |
| F161 054 EMB    | 5 Reinigungsdrähte - blisterverpackt(baleno v blisteru-pakowane w blisterze) | 1        |

### Gasspardruckminderer - Spořič plynu - Oszczędzacz gazu osłonowego



Dieser Gassparer wird am Gasreglerausgang Argon / CO2 montiert und kann die Gasverschwendung vermindern und die Ersparnisse bis 35 % erreichen.

Tento spořič plynu, který se montuje na výstup regulátoru argonu / CO2, může snížit plýtvání plynem, a zajistit úspory až 35 %.

Ten oto oszczędzacz gazu, który montowany jest na wylocie regulatora argonu / CO2, ograniczyć może marnowanie gazu i zapewnić oszczędność nawet do 35 %.

|              |                                                            | Eingang/Ausgang<br>Vstup / výstup<br>Wlot / Wylot | Quantity |
|--------------|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------|
| 076 272 4    | Gassparer + Durchflussmesser*                              | 3/8" RH                                           | 1        |
| 391 P000 004 | Durchflussmesser nur (jen průtokoměr-przepływomierz tylko) |                                                   | 1        |

\* Spořič plynu + průtokoměr - Oszczędzacz gazu + przepływomierz

## Spray - Spreje - Spraye

### Antispritzerspray - Sprej proti rozstříku - Spray antyodpryskowy



ANTISPATTER 400 ml ist umweltfreundliches silikonfreies Spray, das zur Vermeidung des Anhaftens des verspritzten Stoffs während des Schweißens an der Pistolendüse und am Schweißteil. Der Reinigungsbedarf nach dem Schweißen wird auf ein Minimum vermindert. Das Spray mit Mentholgehalt weist eine hohe Wirkung ohne Beeinträchtigung des Schweißergebnisses auf.

ANTISPATTER 400 ml je ekologický sprej bez silikonu, který se používá pro zábranu ulpívání rozstříkovaného materiálu při svařování na trysce pistole a svařence. Potřeba čištění po svařování se snižuje na minimum. Sprej je mentolovaný pro vysokou účinnost bez vlivu na výsledek svařování.

ANTISPATTER 400 ml to ekologiczny spray bez silikonu, który stosowany jest do zapobiegania przywieraniu odprysków podczas spawania do dyszy palnika lub spawanego materiału. Konieczność czyszczenia po spawaniu ograniczona jest do minimum. Spray jest mentolowany, dzięki dużej skuteczności bez wpływu na wynik spawania.

|          |                    |                  | Quantity |
|----------|--------------------|------------------|----------|
| WP22001  | Antispatter 400 ml | (IT-FR-DE-GB-ES) | 25       |
| WP22001B | Antispatter 400 ml | (HU-RO-PL-IT-CZ) | 25       |

### Antispritzerpaste 300 g - Pasta proti rozstříku 300 g - Pasta antyodpryskowa 300 g



#### ANTISPATTER Cream 300 g

Spezifischer Spritzerschutz für Pistolendüse. Tauchen Sie die Pistolendüse einfach in Paste ein, schütteln Sie überschüssige Menge ab und beginnen Sie zu schweißen.

#### ANTISPATTER Cream 300 g

Pro specifickou ochranu trysky pistole před rozstříkovaným materiálem. Ponořte trysku pistole do pasty, setřeste nadbytečné množství a začněte svařovat.

#### ANTISPATTER Cream 300 g

Do specyficznej ochrony dyszy palnika przed rozpryskiwanym materiałem. Zanurzyć dyszę palnika w paście, usunąć jej nadmiar i rozpocząć spawanie.

|         |                         |      | Quantity |
|---------|-------------------------|------|----------|
| WP22009 | Antispatter cream 300 g | (IT) | 1        |

### Antispritzerspray nicht brennbar - Sprej proti rozstříkům nehořlavý - Spray antyodpryskowy niepalny



#### ANTISPATTER NICHT BRENNBAR 300 ml (400 g) / KANISTER 5 Liter

Lieferbar als Version 300 g mit nicht brennbarem Tagstoff, in der flüssigen Version für die Applikation mittels Pinsel (5 Liter).

#### ANTISPATTER NEHOŘLAVÝ 300 ml (400 g) / KANYSTR 5 litrů

K dispozici jako verze 300 g s nehořlavou nosnou látkou, a v kapalné verzi pro aplikaci štětcem (5 litrů).

#### ANTISPATTER NIEPALNY 300 ml (400 g) / KANISTER 5 litrów

Do dyspozycji w wersji 300 g z niepalną substancją nośną, oraz w wersji ciekłej do aplikacji (5 litrów).

|               |                                           |                 | Quantity |
|---------------|-------------------------------------------|-----------------|----------|
| 392 P00 007 1 | Antispatter 300 ml spray                  | (HU-RO-PL-P-CZ) | 25       |
| WP22008       | Antispatter Kanister-kanystr-kanister (L) | (IT)            | 5        |



## Zinkspray - Zinkový sprej - Cynk spray



Für wirklich Profi-Ergebnisse, ideal zum Schutz von frisch freiliegenden Metalloberflächen vor der atmosphärischen Oxidation. Wirksam auch als Untergrund für die nächste Anstrichschicht.

Pro opravdu profesionální výsledky, ideální pro ochranu čerstvě obnažených kovových povrchů před atmosférickou oxidací. Účinkuje také jako základ pro následný nátěr.

Dla naprawdę profesjonalnych wyników, idealny do ochrony przed utlenianiem atmosferycznym prawie odkrytych powierzchni metalowych. Działa także jako podłoże dla następnej powłoki malarskiej.

|          |                                               |                  | Quantity |
|----------|-----------------------------------------------|------------------|----------|
| WP22005  | Zinkspray - Zinkový sprej - Cynk spray 400 ml | (IT-FR-DE-GB-ES) | 25       |
| WP22005B | Zinkspray - Zinkový sprej - Cynk spray 400 ml | (HU-RO-PL-IT-CZ) | 25       |

## Lecksuchspray - Sprej pro detekci netěsnosti - Detektor nieszczelności gazowych



### Lecksuchspray für die Standardanwendung

Nicht brennbar und umweltfreundlich, ideal zur Lecksuche im Bereich von Dichtungen, Schweißnähten und Verbindungen.

### Lecksuchspray für die Sauerstoffanwendung

Gleiche Parameter wie Spray für Standardanwendung, überdies mit Zertifikat für die Lecksuche in sauerstoffhaltigen Systemen.

### Sprej pro detekci netěsností pro standardní použití

Nehořlavý a ekologický, ideální pro detekci netěsností u těsnění, svarů a spojů.

### Sprej pro detekci netěsností pro použití s kyslíkem

Stejně parametry jako sprej pro standardní použití, ale certifikovaný pro detekci netěsnosti u systémů obsahujících kyslík.

### Spray do detekcji nieszczelności - zastosowanie standardowe

Niepalny i ekologiczny, idealny do detekcji nieszczelności w pobliżu uszczelnień, spoin spawanych i połączeń.

### Spray do detekcji nieszczelności - zastosowanie z tlenem

Parametry identyczne z sprayem do zastosowania standardowego, ale z certyfikacją do detekcji nieszczelności w systemach zawierających tlen.

|          |                                            |                  | Quantity |
|----------|--------------------------------------------|------------------|----------|
| WP22028  | Lecksuchspray 400 ml                       | (IT-FR-DE-GB-ES) | 25       |
| WP22028B | Lecksuchspray 400 ml                       | (IT-FR-DE-GB-CZ) | 25       |
| B140303  | Lecksuchspray 400 ml sauerstoffkompatibel* | (HU-RO-PL-IT-CZ) | 25       |

\* kompatibilní s kyslíkem - kompatybilny z tlenem

## Multispray - Multisprej - Multispray



Multispray ist eine Testflüssigkeit mit fünf Funktionen:  
Eindringmittel für verrostete Muttern und Schrauben. Wasser abweisend. Antioxidationsmittel für die Verhütung der Rostentstehung. Allgemeiner Schmierstoff. Poliermittel für Metalle. Die Schmiereigenschaften dieses Sprays sind langfristig, und machen es zum unerlässlichen Werkzeug in der Werkstatt.

Multisprej je testovací kapalina s pěti funkcemi:  
Penetrační činidlo pro zarezlé matice a šrouby. Odpuzuje vodu. Antioxidační činidlo zabráňující vzniku rzi. Všeobecné mazadlo. Leštadlo kovů. Mazací vlastnosti tohoto spreje jsou dlouhodobé, což z něj činí nezbytný nástroj pro všeobecné použití v dílně.

Multispray to ciecz do testowania zawierająca pięć funkcji:  
Odczynnik penetracyny do skorodowanych nakrętek i śrub. Odpycha wodę. Czynniki antyutleniające zapobiega powstawaniu rdzy. Smar ogólnego zastosowania. Środek do nadawania połysku metalu. Właściwości smarownicze tego sprayu są długotrwałe co sprawia, że chodzi o niezbędny środek ogólnego zastosowania w każdym warsztacie.

|         |                                             |                  | Quantity |
|---------|---------------------------------------------|------------------|----------|
| WP22036 | Multispray - Multisprej - Multispray 400 ml | (IT-FR-DE-GB-ES) | 25       |

## Sprays für die Eindringungsprüfung (DPI) - Spreje pro penetrační kontrolu (DPI) - Spraye do kontroli penetracijnej (DPI)



### Eindringungsprüfung für Schweißnähte

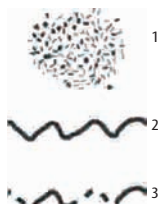
Zuerst wird der Reiniger für die Oberflächenvorbereitung angewandt, dann wird gesamte Ergebnis beeinträchtigende Öle und Fette entfernt. Dann wird das Penetrationsmittel angewandt und 15 Minuten gewartet, bis die Eindringung erfolgt. Das überschüssige Penetrationsmittel wird mittels Wasser entfernt, die Oberfläche wird getrocknet und anschließend wird der Entwickler appliziert. Der Entwickler wird durch alle Fehler innerhalb von 10 – 15 Minuten eingefärbt.

### Penetrační kontrola svarů

Nejprve použijte čistič pro přípravu povrchu, a odstraňte veškerý olej a tuk, který by mohl ovlivnit výsledky. aplikujte penetrant a počkejte přibližně 15 minut, než proběhne napenetrování. Odstraňte všechny přebytečný penetrant vodou, osušte a potom aplikujte vývojku,. Všechny vady zabarví vývojku za 10 – 15 minut.

### Kontrola penetracyjna spoin spawanych

Najpierw należy zastosować środek do przygotowania powierzchni i usunąć wszystkie oleje i tłuszcze, które wpłynąć mogą na wyniki. Zastosować środek do kontroli penetracji i poczekać przez około 15 minut, dopóki nie przebiegnie penetracja. Wszystkie resztki środka penetracyjnego usunąć wodą, wysuszyć i następnie zastosować wywoływacz. Wszystkie wady zabarwią wywoływacz po 10 – 15 minutach.



- 1 - Porosität - porozita - porowatość
- 2 - Durchhärtung des Teils - prokalení dílce  
- hartovanie części na wskroś
- 3 - Kaltriss - trhliny za studena  
- pęknięcia na zimno

|         |                                              |  | Quantity |
|---------|----------------------------------------------|--|----------|
| WP22030 | Spray Reiniger (čistič-čyszczący) 400 ml     |  | 25       |
| WP22032 | Spray Penetrant (penetrant-penetrant) 400 ml |  | 25       |
| WP22034 | Spray Entwickler (vývojka-wywoływacz) 400 ml |  | 25       |

## Marker - Popisovače - Markery

### B Markierungsstift - B popisovač - B marker



Markierungsstifte Markal Paintstik® sind bleifreie Farben in Stiftform. Wasserfest und UV-strahlungsbeständig. Ideal für Skizzen, farbige Kodierung, Produktion und Identifikation. Markierung erfolgt auch über Öl und Wasser. Für die Markierungen auf der glatten, groben, verrosteten oder verschmutzten Oberfläche. Nicht toxisch. Für Anwendungen auf Metall, Holz, Kunststoff, Beton, Gummi, Glas, Pappe und Papier.

Popisovače Markal Paintstik® jsou skutečné bezolovnaté barvy ve formě tyčinky. Odolné vůči vodě a ultrafialovému záření. Ideální pro nákresy, barevné kódování, výrobu a identifikaci. Značí i přes olej a vodu. Značí na hladký, hrubý, rezivý nebo znečištěný povrch. Netoxický.

Pro použití na kov, dřevo, plasty, beton, pryž, sklo, lepenku a papír.

Markery Markal Paintstik to prawdziwe farby bezołowiowe odporne na wodę oraz promieniowanie ultrafioletowe. Idealnie nadające się do wykonywania rysunków, kolorowego kodowania, produkcji oraz identyfikacji. Działają także poprzez olej i wodę. Zastosowanie na powierzchni gładkiej, grubej, skorodowanej lub zanieczyszczonej. Nietoksyczny. Zastosowanie do metalu, drewna, plastiku, betonu, gumy, tkaniny i papieru.

|                                                | Quantity |
|------------------------------------------------|----------|
| 548 900 080 223 Schwarz (černý-czarny)         | 12       |
| 548 900 080 224 Orange (oranžový-pomarańczowy) | 12       |
| 548 900 080 226 Grün (zelený-zielony)          | 12       |
| 548 960 080 220 Weiß (bílý-biały)              | 12       |
| 548 960 084 811 Gelb (žlutý-żółty)             | 12       |
| 548 960 084 812 Rot (červený-czerwony)         | 12       |

### N Kugelschreiber - N popisovač kuličkový - N marker kulkowy



Kugelschreiber im Rohr für verschiedene Metalloberflächen. In der Verpackung je 10 Stck. Benzolfrei. Nicht toxisch. Halogenfrei.

Kuličkový popisovač v trubce pro libovolné kovové povrchy. V krabičce po 10 ks. Bez benzenů. Netoxický. Bez halogenů.

Marker kulkowy w tubie do dowolnej powierzchni. W pudełku po 10 szt. Bez benzenów. Nietoksyczny.

|                                        | Quantity |
|----------------------------------------|----------|
| WP23026 N marker yellow (giallo-sárga) | 10       |
| WP23027 N marker white (bianco-fehér)  | 10       |
| WP23025 N marker red (rosso-piros)     | 10       |

### Talk rund / flach - Mastek kulatý / plochý - Talk okrągły / płaski



Marker – Talk in Rund- oder Flachform. Der Halter ist extra lieferbar, zum Marker-Schutz, Bruchvermeidung und zum vollständigen Aufbrauchen des Produkts.

Popisovač – mastek s kulatým nebo plochým tvarem. Držák je možné koupit samostatně, aby byl popisovač chráněn, zabránilo se prasknutí, a umožnilo se maximální vypořádání produktu.

Marker – talk o kształcie okrągłym lub płaskim. Uchwyt można kupić samodzielnie w celu ochrony markera, zapobiegania jego pęknięciom i maksymalnego wykorzystania.

|                                                          | Quantity |
|----------------------------------------------------------|----------|
| 548 960 080 129 Talk flach - mastek plochý - talk płaski | 1        |
| 548 960 080 130 Talk rund - mastek kulatý - talk okrągły | 1        |

#### Marker Halter (Držák popisovače-Uchwyt markera)

|                                                             |   |
|-------------------------------------------------------------|---|
| 548 960 080 140 Halter flach - Držák plochý - Uchwyt płaski | 1 |
| 548 960 080 141 Halter rund - Držák kulatý - Uchwyt okrągły | 1 |

## Marker und sonstiges - Popisovače a ostatní - Markery i pozostałe

### Kugelschreiber (flüssig in der Flasche) - Kuličkový popisovač (kapalný v lahvičke) - Marker kulkowy (ciekły w pojemniku)



Optimaler Ersatz für Rohrschreiber mit einer sehr kleineren Verschwendung. Mit selbstreinigender Kappe gegen Verstopfung. Haltbarer Behälter stoßfest und druckbeschädigungsfest. Geeignet für nasse, fettüberzogene und gewellte Oberflächen.

Ideální náhrada za trubičkové popisovače, s daleko menším plýtváním. Má samočisticí kryt bránící ucpávání. Trvanlivá nádoba velmi odolná vůči nárazu a tlakovému poškození. Vhodný pro vlhké, zmaštěné a zvlněné povrchy.

Idealnie zastępuje zwykłe markery w tubie, zmniejsza zmarnowaną ilość. Wyposażony jest w osłonę samoczyszczącą, która uniemożliwia zatykanie. Trwały pojemnik bardzo odporny na uderzenia i uszkodzenia ciśnieniowe. Odpowiedni do wilgotnych, tłustych i falistych powierzchni.



|                 |                    | Quantity |
|-----------------|--------------------|----------|
| 548 960 084 600 | Weiß (bílý-biały)  | 1        |
| 548 960 084 601 | Gelb (žlutý-żółty) | 1        |

### Wärmekreide THERMOMELT - Tepelná křída THERMOMELT - Termoindykatory THERMOMELT



Eine sehr schnelle Oberflächentemperaturmessung. Sobald die Oberflächentemperatur den gewünschten Wert erreicht, wird die Farbe geschmolzen. Funktioniert im engen Bereich für die maximale Genauigkeit. Version 100 Grad ist ideal für die Gewährleistung, dass die Feuchtigkeit vor dem Schweißen abgeführt wird.

Velmi rychlý způsob měření teploty povrchu. Jakmile dosáhne teplota povrchu požadované hodnoty, barva se roztaví. Funguje v úzkém rozsahu, pro maximální přesnost. Verze 100 stupňů je ideální pro zajištění toho, že vlhkost byla před svařováním odvedena.

Bardzo szybki sposób pomiaru temperatury. Kiedy tylko temperatura powierzchni osiągnie wymaganej wartości, farba rozpuści się. Charakteryzuje się wąskim zakresem działania, w celu osiągnięcia maksymalnej dokładności. Wersja 100 idealnie nadaje się do stwierdzenia, że wilgotność przed spawaniem została usunięta.

|                 |                   | Quantity |
|-----------------|-------------------|----------|
| 548 960 086 401 | THERMOMELT 100°C  | 12       |
| 548 960 084 664 | THERMOMELT 150°C  | 12       |
| 548 960 086 516 | THERMOMELT 200°C  | 12       |
| 548 960 086 563 | THERMOMELT 250°C  | 12       |
| 548 960 086 626 | THERMOMELT 300°C  | 12       |
| 548 960 086 698 | THERMOMELT 350°C  | 12       |
| 548 960 086 734 | THERMOMELT 400°C  | 12       |
| 548 960 086 770 | THERMOMELT 450°C  | 12       |
| 548 960 086 807 | THERMOMELT 500°C  | 12       |
| 548 960 086 824 | THERMOMELT 550°C  | 12       |
| 548 960 086 842 | THERMOMELT 600°C  | 12       |
| 548 960 086 860 | THERMOMELT 650°C  | 12       |
| 548 960 086 870 | THERMOMELT 700°C  | 12       |
| 548 960 086 878 | THERMOMELT 750°C  | 12       |
| 548 960 086 887 | THERMOMELT 800°C  | 12       |
| 548 960 086 896 | THERMOMELT 850°C  | 12       |
| 548 960 086 905 | THERMOMELT 900°C  | 12       |
| 548 960 086 923 | THERMOMELT 950°C  | 12       |
| 548 960 086 932 | THERMOMELT 1000°C | 12       |
| 548 960 086 950 | THERMOMELT 1050°C | 12       |
| 548 960 086 960 | THERMOMELT 1100°C | 12       |
| 548 960 086 968 | THERMOMELT 1150°C | 12       |
| 548 960 086 977 | THERMOMELT 1200°C | 12       |

## HEAT Seal-Stick®



**Max. 31 bar**  
**Max. 177°C**

### STIFT FÜR SCHNELLE AUSBESSERUNG DER LÖCHER UND RISSE

Epoxid mit sehr leichter und schneller Anwendung. Zuerst wird die Oberfläche vorbereitet und Öl entfernt, dann wird mit einer kleinen Flamme (z.B. Jetsoud) der Bereich auf eine Temperatur von 200 °C erwärmt. Heat Seal Stick kann zur Temperaturkontrolle außerhalb des Flammenbereichs angewandt werden. Sobald das Schmelzen beginnt, wird der Bereich auf 200 °C auf die Dauer von ungefähr 20 Sekunden gehalten, dann wird die Erwärmung beendet und das Stiftmaterial wird abgekühlt. Und fertig! Im Falle größerer Löcher füllen Sie die Öffnung mit einem ähnlichen Metall oder verwenden Sie die Schraube vor dem Verbinden der Teile mittels Heat seal. Ideal für Heiz- und Klimasystemtechniken.

Epoxid s velmi snadným a rychlým použitím na kovy, měď, hliník. Nejprve připravte povrch a odstraňte olej, poté malým plamenem oblast zahřejte na teplotu 200 °C. Můžete použít Heat Seal Stick pro kontrolu teploty mimo oblast plamene. Jakmile začne tavení, udržujte oblast na 200 °C po dobu přibližně 20 sekund, poté ukončete ohřev a nechte materiál tyčinky tuhnout. Po zatuhnutí je opravené zařízení připravené k provozu. U větších děr zaplňte otvor podobným kovem nebo použijte šroub před spojením součástí pomocí Heat seal. Je ideální pro techniky topení a klimatizačních systémů.

### DO SZYBKIEJ NAPRAWY OTWORÓW I PĘKNIĘĆ

Epoksyd z bardzo łatwym i szybkim zastosowaniem. Najpierw należy przygotować powierzchnię i usunąć olej, następnie małym płomieniem (np. Jetsoud) nagrzać okolicę do temperatury 200 °C. Można zastosować Heat Seal Stick do kontroli temperatury poza zakresem płomienia. Kiedy tylko rozpocznie się topnienie, należy utrzymywać okolicę w temperaturze 200 °C przez około 20 sekund, następnie zakończyć ogrzewanie i pozostawić materiał i HEAT Seal-Stick by krzepły. I jest gotowe!. W przypadku większych otworów przed połączeniem części przy pomocy Heat seal wypełnić otwór podobnym metalem lub zastosować śrubę. Idealne dla techniki urządzeń grzewczych i klimatyzacyjnych.

|                 |                 | Quantity |
|-----------------|-----------------|----------|
| 548 900 011 575 | HEAT Seal-Stick | 1        |

## Spray für die Wärmeabführung - Sprej pro odvod tepla - Spray do odprowadzania ciepła COOL GEL



Lieferbar mit dem praktischen Hebelzerstäuber, durch den Sie von der überflüssigen Arbeit befreit sind, die durch die Erwärmung auf eine höhere als gewünschte Temperatur verursacht wird. Spritzen Sie den Bereich in der Nähe der Schweiß- oder Lötstelle und reduzieren Sie die Gefahr der ungewollten Beschädigung von Gummidichtungen, Komponenten, Ventilen und nahen gelöteten Verbindungen, die sich nicht gelöst werden dürfen. „Nasstuch“ in der Flasche, mit der vorteilhaften einzigartigen Zusammensetzung des Gels, das weder abtropft noch abfließt. Sauber und verursacht keine Verunreinigungen, sicher, nicht toxisch, hautfreundlich und geruchsfrei. Unerlässlich für Installateure.

Dodává se s praktickým páčkovým rozprašovačem, s ním se zbavíte zbytečné práce způsobené zahřátím na větší tepotu, než jste chtěli. Postříkejte oblast blízkou místu svařování nebo pájení, a snížíte riziko nechtěného poškození pryžových těsnění, komponentů ventilů a blízkých pájených spojů, u nichž nechcete, aby se uvolnily. „Mokrý hadřík“ v láhvi, s výhodou jedinečného složení gelu, který neskápne nebo nesteče. Čistý a neznečišťující, je bezpečný, netoxický, neškodí pokožce a je bez zápachu. Nezbytný pro instalatéry.

Dostarczany jest z praktycznym rozpryskiwaczem, dzięki któremu pozbyć można się niepożytecznej pracy związanej z zagrzaniem do wyższej niż wymaganej temperatury. Spryskać okolicę w pobliżu miejsca spawania lub lutowania i w ten sposób zmniejszyć ryzyko niepożądanego uszkodzenia i następnego obłuzowania gumowych uszczeltek, komponentów zaworów i połączeń lutowanych. „Mokra szmatka” w butli, z zaletą unikatowego składu żelu, który nie ścieka i nie kapie. Czysty i niezanieczyszczający, bezpieczny, nietoksyczny, nie zagraża skórze i jest bezzapachowy. Niezbędny dla hydraulików.

|                 |                                                        | Quantity |
|-----------------|--------------------------------------------------------|----------|
| 548 900 023 016 | COOL GEL Spray                                         | 1        |
| A200 145        | SCREEN FIRE SAVER - Schermo protezione calore - (3pcs) | 1        |

# Reinigung und Desoxidation nach dem Schweißen

- Čištění a desoxidace po svařování

- Czyszczenie i dezoksydacja po spawaniu

## INOX SUPER CLEAN



Reiniger für mittels TIG Methode geschweißten rostfreien Stahl.

Čistidlo pro nerezovou ocel svařovanou metodou TIG.

Środek czyszczący dla stali nierdzewnej spawanej metodą TIG.

Quantity

WP22015 INOX SUPER CLEAN gel 4 kg

1

## MUJ-Decaflux



Für die automatische Desoxidation während des Schweißens wird diese Anlage an die Azetylen- oder Propanleitung angeschlossen und das Gas wird während der Strömung durch die Anlage mit Desoxidationsmittel bereichert (die Flamme wird grün). Eliminiert die Notwendigkeit der Pulver-Desoxidationsmittel.

**Geeignet für das Schweißen:** Kupfer mit Kupfer

Kupfer mit Eisen

Eisen mit Eisen

**Ungeeignet für:** Kupferlegierungen, z.B. Messing mit Messing.

Die Anlage auf den Fußboden legen und mit maximal einem Liter des Desoxidationsmittels füllen, was für 6 kg Schweißnaht geeignet ist. Für größere Querschnitte wird die Version des Desoxidationsmittels „super“ empfohlen.

Diese Flüssigkeiten können nicht direkt mittels Pinsel auf die Schweißnaht appliziert werden und in der GCE Anlage dürfen keine anderen Flüssigkeiten angewandt werden.

MUJ-DECAFLUX

Pro automatickou desoxidaci při svařování se toto zařízení připojuje k vedení acetylenu nebo propanu, a plyn procházející zařízením se obohacuje desoxidacním činidlem (plamen zezelená). Eliminuje nutnost krémových nebo práškových desoxidacních činidel.

**Vhodné pro svařování:** mědi s mědi

mědi se železem

železa se železem

**Není vhodné pro:** měděné slitiny, např. mosaz s mosazí.

Dejte zařízení na podlahu a naplňte maximálně jeden litr desoxidacního činidla, což je vhodné na 6 kg svaru. U silnějších průřezu se doporučuje verze desoxidacního činidla „super“. Tyto kapaliny nemohou být přímo aplikovány štětcem na svar, ani nelze v zařízení GCE použít jiných kapalin.

MUJ-DECAFLUX

Do automatycznej dezoksydacji podczas spawania urządzenie to podłączane jest do przewodu acetyleny lub propanu i gaz przepływający przez urządzenie wzbogacany jest odczynnikiem dezoksydacyjnym (płomień ma kolor zielony). Eliminuje konieczność zastosowania kremowych lub proszkowych odczynników dezoksydacyjnych.

**Nadaje się do spawania:** miedzi z miedzią

miedzi z żelazem

żelaza z żelazem

**Nie nadaje się do:** stopów miedzi, np. mosiądz z mosiądzem.

Umieścić urządzenie na podłodze i napełnić maksymalnie jeden litr odczynnika dezoksydacyjnego, co przedstawia odpowiednią ilość dla 6 kg spoiny spawanej. Dla grubszych przekroi zalecana jest wersja odczynnika dezoksydacyjnego „super“. Tych cieczy nie można aplikować bezpośrednio szczotką na spoinę, w urządzeniu GCE nie można również zastosować innych cieczy.

Quantity

WP22022 MUJ-Decaflux

1

WP22024 Flüssig (kapalný-ciekly) Decaflux 10 l normal

1

WP22026 Flüssig (kapalný-ciekly) 10 l super für große Stärken\*

1

\* pro velké tlouš ky - dla dużych grubości

**Spezielle Legierungen für das Schweißen ohne schwarzen Rest\***

WP20035 Spezielle Legierung für (Speciální slitina pro-Specjalny stop dla DECAFLUX Ø 2,0 1

WP20040 Spezielle Legierung für (Speciální slitina pro-Specjalny stop dla DECAFLUX Ø 3,0 1

\* Speciální slitiny pro svařování bez černého zbytku - Stopy specjalne do spawania bez pozostałości czarnej





# Einfache Gasschläuche - Jednoduché plynové hadice - Wężę gazowe

Einfache Gasschläuche EN 559 ohne Endstücke - Jednoduché plynové hadice EN 559 bez koncovek  
- Wężę gazowe EN 559 bez końcówek



## Sauerstoff - Kyslík - Tlen

|                 |                            | Wanddicke x Inn. Ø (Auß.Ø)<br>Tloušť ka stěny x vnit. Ø (vněj.Ø)<br>Grubość ścianki x wewnętrz.Ø (zewnętr.Ø) | Länge<br>Délka<br>Długość |
|-----------------|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| 272 063 035 204 | Glatt-hladká-gładki        | 3 x 6,3 (12,3) mm                                                                                            | 20 m                      |
| 272 063 035 404 | Riffel-rýhovaná-prążkowany | 3 x 6,3 (12,3) mm                                                                                            | 40 m                      |
| 272 321 004 035 | Riffel-rýhovaná-prążkowany | 3,5 x 4 (11) mm                                                                                              | 50 m                      |
| 272 321 106 050 | Riffel-rýhovaná-prążkowany | 3,5 x 6,3 (13,3) mm                                                                                          | 50 m                      |
| 272 321 311 304 | Riffel-rýhovaná-prążkowany | 3,5 x 8 (15) mm                                                                                              | 50 m                      |
| 272 321 090 035 | Riffel-rýhovaná-prążkowany | 3,5 x 9 (16) mm                                                                                              | 50 m                      |
| 272 100 035 200 | Glatt-hladká-gładki        | 3,5 x 10 (17) mm                                                                                             | 20 m                      |
| 272 100 035 400 | Glatt-hladká-gładki        | 3,5 x 10 (17) mm                                                                                             | 40 m                      |
| 272 321 311 306 | Riffel-rýhovaná-prążkowany | 3,5 x 10 (17) mm                                                                                             | 50 m                      |
| 272 321 063 050 | Riffel-rýhovaná-prążkowany | 5 x 6,3 (16,3) mm                                                                                            | 50 m                      |
| 90150           | Glatt-hladká-gładki        | 3,5 x 6 (13) mm                                                                                              | 100 m                     |
| 90200           | Glatt-hladká-gładki        | 3,5 x 8 (15) mm                                                                                              | 100 m                     |



## Azetylen - Acetylen - Acetylen

|                 |                            |                     |       |
|-----------------|----------------------------|---------------------|-------|
| 272 063 035 205 | Glatt-hladká-gładki        | 3 x 6,3 (12,3) mm   | 20 m  |
| 272 063 035 405 | Glatt-hladká-gładki        | 3 x 6,3 (12,3) mm   | 40 m  |
| 272 321 104 035 | Riffel-rýhovaná-prążkowany | 3,5 x 4 (11) mm     | 50 m  |
| 272 321 006 041 | Riffel-rýhovaná-prążkowany | 3,5 x 6,3 (13,3) mm | 50 m  |
| 272 321 118 050 | Riffel-rýhovaná-prążkowany | 3,5 x 8 (15) mm     | 50 m  |
| 272 321 009 020 | Riffel-rýhovaná-prążkowany | 3,5 x 9 (16) mm     | 20 m  |
| 272 321 119 050 | Riffel-rýhovaná-prążkowany | 3,5 x 9 (16) mm     | 50 m  |
| 272 100 035 201 | Glatt-hladká-gładki        | 3,5 x 10 (17) mm    | 20 m  |
| 272 100 035 401 | Glatt-hladká-gładki        | 3,5 x 10 (17) mm    | 40 m  |
| 272 321 311 206 | Riffel-rýhovaná-prążkowany | 3,5 x 10 (17) mm    | 50 m  |
| 90050           | Glatt-hladká-gładki        | 3,5 x 6 (13) mm     | 100 m |
| 90102           | Glatt-hladká-gładki        | 3,5 x 8 (15) mm     | 100 m |



## Propan/Butan - Propan/Butan - Propan/Butan

|                 |                     |                   |      |
|-----------------|---------------------|-------------------|------|
| 272 063 035 206 | Glatt-hladká-gładki | 3 x 6,3 (12,3) mm | 20 m |
| 272 063 035 406 | Glatt-hladká-gładki | 3 x 6,3 (12,3) mm | 40 m |
| 272 322 009 136 | Glatt-hladká-gładki | 3,5 x 8 (15) mm   | 50 m |
| 272 321 035 090 | Glatt-hladká-gładki | 3,5 x 9 (16) mm   | 50 m |
| 272 100 035 202 | Glatt-hladká-gładki | 3,5 x 10 (17) mm  | 20 m |
| 272 100 035 402 | Glatt-hladká-gładki | 3,5 x 10 (17) mm  | 40 m |
| 272 321 311 006 | Glatt-hladká-gładki | 3,5 x 10 (17) mm  | 50 m |
| 272 030 035 004 | Glatt-hladká-gładki | 4 x 4 (12) mm     | 50 m |
| 272 080 035 203 | Glatt-hladká-gładki | 4 x 8 (16) mm     | 20 m |
| 272 080 035 403 | Glatt-hladká-gładki | 4 x 8 (16) mm     | 40 m |
| 272 030 005 063 | Glatt-hladká-gładki | 5 x 6,3 (16,3) mm | 50 m |

## Doppelschläuche - Dvojité hadice - Wężę duety

### Doppelschläuche - Dvojité hadice - Wężę duety



#### Sauerstoff/Azetylen - Kyslík/Acetylen - Tlen/Acetylen

|                 |                    | Wanddicke x Inn. Ø (Auß.Ø)<br>Tloušť ka stěny x vnit. Ø (vněj.Ø)<br>Grubość ścianki x wewnętrz.Ø (zewnętrz.Ø) | Länge<br>Délka<br>Długość |
|-----------------|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| 272 333 066 616 | O <sub>2</sub> /AC | 3 x 6,3 x 6,3 (12,3 + 12,3) mm                                                                                | 20 m                      |
| 272 333 066 617 | O <sub>2</sub> /AC | 3 x 6,3 x 6,3 (12,3 + 12,3) mm                                                                                | 40 m                      |
| 272 333 044 030 | O <sub>2</sub> /AC | 3,5 x 4 x 4 (11 + 11) mm                                                                                      | 25 m                      |
| 272 333 044 004 | O <sub>2</sub> /AC | 3,5 x 4 x 4 (11 + 11) mm                                                                                      | 40 m                      |
| 272 333 166 025 | O <sub>2</sub> /AC | 3,5 x 6,3 x 6,3 (13,3 + 13,3) mm                                                                              | 25 m                      |
| 272 333 066 020 | O <sub>2</sub> /AC | 3,5 x 6,3 x 6,3 (13,3 + 13,3) mm                                                                              | 40 m                      |
| 272 333 066 100 | O <sub>2</sub> /AC | 3,5 x 6,3 x 6,3 (13,3 + 13,3) mm                                                                              | 100 m                     |
| 272 333 068 022 | O <sub>2</sub> /AC | 3,45 x 6,3 x 8 (13,2 + 14,9) mm                                                                               | 40 m                      |
| 272 333 186 025 | O <sub>2</sub> /AC | 3,5 x 6,3 x 8 (13,3 + 15) mm                                                                                  | 25 m                      |
| 272 333 169 025 | O <sub>2</sub> /AC | 3,5 x 6,3 x 9 (13,3 + 16) mm                                                                                  | 25 m                      |
| 272 333 088 025 | O <sub>2</sub> /AC | 3,5 x 8 x 8 (15 + 15) mm                                                                                      | 25 m                      |
| 272 333 088 100 | O <sub>2</sub> /AC | 3,5 x 8 x 8 (15 + 15) mm                                                                                      | 100 m                     |
| 272 333 110 080 | O <sub>2</sub> /AC | 3,5 x 10 x 10 (17 + 17) mm                                                                                    | 20 m                      |
| 272 333 110 081 | O <sub>2</sub> /AC | 3,5 x 10 x 10 (17 + 17) mm                                                                                    | 40 m                      |

### Schlauchklammern - Hadicové svorky - Końcówki węży



|                       |                                                                          | Schlauch(hadice-wąż)       | Quantity |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------|----------------------------|----------|
| WP24020               | MUJ-FIT 13(1 Ohr-ucho-ucho)                                              | 6 x 13; 6 x 14 mm          | 20       |
| WP24022               | MUJ-FIT 15(1 Ohr-ucho-ucho)                                              | 8 x 15; 8 x 16 mm          | 20       |
| WP90330               | Oetiker(2 Ohr-ucha-ucha) 13-15                                           | 6 x 13; 6 x 14 mm          | 20       |
| WP90340               | Oetiker(2 Ohr-ucha-ucha) 15-18                                           | 8 x 15; 8 x 16 mm          | 20       |
| WP90346               | Jubilee (Schraubenzieher*)8-12                                           | 5 x 12 - 6 x 13; 6 x 14 mm | 20       |
| WP90348               | Jubilee (Schraubenzieher*)10-16                                          | 8 x 15; 8 x 16 mm          | 20       |
| WP90352               | Jubilee (Schraubenzieher*)12-22                                          | -                          | 20       |
| * šroubovák-śrubokręt |                                                                          |                            |          |
| WP24024               | 0 Zange für Schellen - 0 kleště na spony - 0 kleszcze do zaciskania spin |                            | 1        |

## Schläuche mit Anschlüssen - Hadice osazené přípojkami - Węze wyposażone w końcówki

### EINFACHE Schläuche mit Anschlüssen EN559 - Hadice JEDNODUCHÉ osazené přípojkami - Węze wyposażone w końcówki



#### Sauerstoff - Kyslík - Tlen

|         | Wanddicke x Inn. Ø (Auß.Ø)<br>Tloušťka stěny x vnit. Ø (vněj.Ø)<br>Grubość ścianki x wewnętrz.Ø (zewnętr.Ø) | Anschlüsse<br>Přípojky<br>Końcówki | Länge<br>Délka<br>Długość |
|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|---------------------------|
| 841 065 | 6,3 x 3,5 (6 x 13) mm                                                                                       | G 3/8 - G 1/4 NRV                  | 5 m                       |
| 841 067 | 6,3 x 3,5 (6 x 13) mm                                                                                       | G 3/8 - G 3/8 NRV                  | 5 m                       |
| 841 068 | 6,3 x 3,5 (6 x 13) mm                                                                                       | G 3/8 - G 3/8 NRV                  | 10 m                      |
| 841 069 | 6,3 x 3,5 (6 x 13) mm                                                                                       | G 3/8 - G 1/4 NRV                  | 10 m                      |
| 841 063 | 6,3 x 3,5 (6 x 13) mm                                                                                       | G 3/8 - G 3/8 NRV                  | 20 m                      |
| 841 085 | 8 x 3,5 (8 x 15) mm                                                                                         | G 3/8 - G 3/8 NRV                  | 5 m                       |
| 841 089 | 8 x 3,5 (8 x 15) mm                                                                                         | G 3/8 - G 3/8 NRV                  | 10 m                      |
| 841 082 | 8 x 3,5 (8 x 15) mm                                                                                         | G 3/8 - G 3/8 NRV                  | 20 m                      |
| 841 105 | 10 x 3,5 (10 x 17) mm                                                                                       | G 3/8 - G 3/8 NRV                  | 5 m                       |
| 841 109 | 10 x 3,5 (10 x 17) mm                                                                                       | G 3/8 - G 3/8 NRV                  | 10 m                      |
| 841 102 | 10 x 3,5 (10 x 17) mm                                                                                       | G 3/8 - G 3/8 NRV                  | 20 m                      |



#### Azetylen - Acetylen - Acetylen

|         |                       |                       |      |
|---------|-----------------------|-----------------------|------|
| 849 064 | 6,3 x 3,5 (6 x 13) mm | G 3/8LH - G 3/8LH NRV | 5 m  |
| 849 065 | 6,3 x 3,5 (6 x 13) mm | G 3/8LH - G 1/4LH NRV | 5 m  |
| 849 068 | 6,3 x 3,5 (6 x 13) mm | G 3/8LH - G 3/8LH NRV | 10 m |
| 849 069 | 6,3 x 3,5 (6 x 13) mm | G 3/8LH - G 1/4LH NRV | 10 m |
| 849 085 | 8 x 3,5 (8 x 15) mm   | G 3/8LH - G 3/8LH NRV | 5 m  |
| 849 089 | 8 x 3,5 (8 x 15) mm   | G 3/8LH - G 3/8LH NRV | 10 m |
| 849 082 | 8 x 3,5 (8 x 15) mm   | G 3/8LH - G 3/8LH NRV | 20 m |
| 849 105 | 10 x 3,5 (10 x 17) mm | G 3/8LH - G 3/8LH NRV | 5 m  |
| 849 109 | 10 x 3,5 (10 x 17) mm | G 3/8LH - G 3/8LH NRV | 10 m |
| 849 102 | 10 x 3,5 (10 x 17) mm | G 3/8LH - G 3/8LH NRV | 20 m |



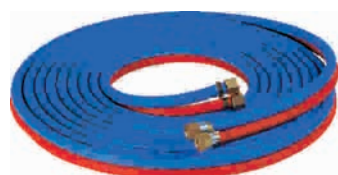
#### Propan/Butan - Propan/Butan - Propan/Butan

|                 |                       |                         |       |
|-----------------|-----------------------|-------------------------|-------|
| 849 113         | 6,3 x 3,5 (6 x 13) mm | G 3/8LH - G 3/8LH NRV   | 5 m   |
| 849 117         | 8 x 3,5 (8 x 15) mm   | G 3/8LH - G 3/8LH NRV   | 10 m  |
| 849 118         | 8 x 3,5 (8 x 15) mm   | G 3/8LH - G 3/8LH NRV   | 20 m  |
| 849 119         | 10 x 3,5 (10 x 17) mm | G 3/8LH - G 3/8LH NRV   | 5 m   |
| 849 120         | 10 x 3,5 (10 x 17) mm | G 3/8LH - G 3/8LH NRV   | 10 m  |
| 849 121         | 10 x 3,5 (10 x 17) mm | G 3/8LH - G 3/8LH NRV   | 20 m  |
| 941 541 0       | 8 x 3,5 (8 x 15) mm   | G 3/8LH - G 3/8LH       | 3 m   |
| 211 001 066     | 6,3 x 3,5 (6 x 13) mm | G 3/8LH - G 3/8LH       | 5 m   |
| 546 900 002 154 | 4 x 4 (4 x 8) mm      | G 3/8LH - G 3/8LH       | 1,5 m |
| 546 900 002 071 | 4 x 4 (4 x 8) mm      | G 3/8LH - M 10x1 LH     | 2 m   |
| 546 900 002 162 | 4 x 4 (4 x 8) mm      | G 3/8LH - G 3/8LH       | 2 m   |
| 546 900 016 956 | 4 x 4 (4 x 8) mm      | G 3/8LH - G 3/8LH       | 2,5 m |
| 546 900 002 097 | 4 x 4 (4 x 8) mm      | G 3/8LH - M 10x1 LH     | 3 m   |
| 546 900 002 188 | 4 x 4 (4 x 8) mm      | G 3/8LH - G 3/8LH       | 3 m   |
| 546 900 002 238 | 4 x 4 (4 x 8) mm      | G 3/8LH - G 3/8LH       | 4 m   |
| 546 900 002 113 | 4 x 4 (4 x 8) mm      | G 3/8LH - M 10x1 LH     | 5 m   |
| 546 900 002 196 | 4 x 4 (4 x 8) mm      | G 3/8LH - G 3/8LH       | 5 m   |
| 546 900 002 477 | 4 x 4 (4 x 8) mm      | G 3/8LH - M 10x1 LH     | 8 m   |
| 546 900 002 345 | 4 x 4 (4 x 8) mm      | G 3/8LH - G 3/8LH       | 10 m  |
| 546 900 037 184 | 6,3 x 5 (6 x 16) mm   | G 3/8LH - G 3/8LH       | 3 m   |
| 546 900 027 953 | 6,3 x 5 (6 x 16) mm   | M 16x1,5LH - M 16x1,5LH | 4 m   |
| 546 900 036 202 | 6,3 x 5 (6 x 16) mm   | G 3/8LH - G 3/8LH       | 5 m   |
| 546 900 036 203 | 6,3 x 5 (6 x 16) mm   | G 3/8LH - G 3/8LH       | 5 m   |
| 546 900 039 792 | 6,3 x 5 (6 x 16) mm   | G 3/8LH - G 3/8LH       | 5 m   |
| 546 900 039 793 | 6,3 x 5 (6 x 16) mm   | G 3/8LH - G 3/8LH       | 5 m   |

NRV = eingebautes Rückschlagventil  
NRV = zabudowany zpi tný ventil  
NRV = wbudowany zawór zwrotny

# Doppelschläuche mit Anschlüssen - Dvojité hadice osazené přípojkami - Węze duety wyposażone w końcówki

## Doppelschläuche mit Anschlüssen-Hadice DVOJITÉ osazené přípojkami-Węze duety wyposażone w końcówki



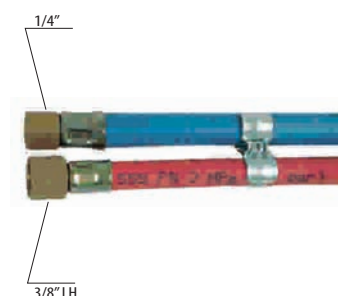
### Sauerstoff/Azetylen - Kyslík/Acetylen - Tlen/Acetylen

|             | Wanddicke x Inn. Ø (Auß.Ø)<br>Tloušť ka stěny x vnit. Ø (vněj.Ø)<br>Grubość ścianki x wewn.Ø (zewnętr.Ø) | Anschlüsse<br>Přípojky<br>Końcówki | Länge<br>Délka<br>Długość |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|---------------------------|
| 841 060     | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 (6 x 13) mm                                                                          | G 3/8 - RH NRV                     | 5 m                       |
| 841 061     | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 (6 x 13) mm                                                                          | 9/16 LH - RH NRV                   | 5 m                       |
| 841 080     | 8 x 3,5-8 x 3,5 (8 x 15) mm                                                                              | G 3/8 - RH NRV                     | 5 m                       |
| 841 081     | 8 x 3,5-8 x 3,5 (8 x 15) mm                                                                              | G 3/8 - RH NRV                     | 10 m                      |
| 841 083     | 8 x 3,5-8 x 3,5 (8 x 15) mm                                                                              | G 3/8 - RH NRV                     | 20 m                      |
| 849 060     | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 (6 x 13) mm                                                                          | G 3/8 LH - RH G 1/4 LH - RH NRV    | 5 m                       |
| 849 061     | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 (6 x 13) mm                                                                          | G 3/8 - RH NRV                     | 10 m                      |
| 849 066     | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 (6 x 13) mm                                                                          | G 3/8 LH - RH G 1/4 LH - RH NRV    | 10 m                      |
| 849 110     | 10 x 3,5-10 x 3,5 (10 x 17) mm                                                                           | G 3/8 - G 3/8 NRV                  | 5 m                       |
| 849 111     | 10 x 3,5-10 x 3,5 (10 x 17) mm                                                                           | G 3/8 - G 3/8 NRV                  | 10 m                      |
| 849 112     | 10 x 3,5-10 x 3,5 (10 x 17) mm                                                                           | G 3/8 - G 3/8 NRV                  | 20 m                      |
| 202 500 140 | 5 x 3,5-5 x 3,5 (5 x 12) mm                                                                              | G 3/8 LH - RH G 1/4 LH - RH FBA**  | 5 m                       |
| 202 500 155 | 5 x 3,5-5 x 3,5 (5 x 12) mm                                                                              | G 3/8 LH - RH G 1/4 LH - RH NRV    | 5 m                       |
| 202 500 153 | 5 x 3,5-5 x 3,5 (5 x 12) mm                                                                              | G 3/8 LH - RH G 1/4 LH - RH FBA**  | 10 m                      |
| 202 500 156 | 5 x 3,5-5 x 3,5 (5 x 12) mm                                                                              | G 3/8 LH - RH G 1/4 LH - RH NRV    | 10 m                      |
| 202 500 157 | 6 x 3,5-6 x 3,5 (6 x 13) mm                                                                              | G 3/8 - G 3/8 NRV                  | 10 m                      |

NRV = eingebautes Rückschlagventil  
NRV = zabudovaný zpětný ventil  
NRV = wbudowany zawór zwrotny

\*\*FBA = Schutz gegen Rückschlag  
FBA = ochrona proti zpětnému zášlehu  
FBA = ochrona przed pływaniem zwrotnym

## Doppelschläuche mit Anschlüssen - Dvojité hadice osazené přípojkami - Węze duety wyposażone w końcówki



|                                                              | Wanddicke x Inn. Ø (Auß.Ø)<br>Tloušť ka stěny x vnit. Ø (vněj.Ø)<br>Grubość ścianki x wewn.Ø (zewnętr.Ø) | Anschlüsse<br>Přípojky<br>Końcówki | Länge<br>Délka<br>Długość |
|--------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|---------------------------|
| <b>NORMAL</b>                                                |                                                                                                          |                                    |                           |
| <b>Sauerstoff/Azetylen - Kyslík/Acetylen - Tlen/Acetylen</b> |                                                                                                          |                                    |                           |
| 140 080 28                                                   | 6,3 x 5,3-9,0 x 3,5 mm                                                                                   | 1/4" - 3/8" LH                     | 5 m                       |
| 140 080 29                                                   | 6,3 x 5,3-9,0 x 3,5 mm                                                                                   | 1/4" - 3/8" LH                     | 10 m                      |
| 140 080 61                                                   | 6,3 x 5,3-9,0 x 3,5 mm                                                                                   | 1/4" - 3/8" LH                     | 15 m                      |
| 140 080 62                                                   | 6,3 x 5,3-9,0 x 3,5 mm                                                                                   | 1/4" - 3/8" LH                     | 20 m                      |
| 140 082 50                                                   | 6,3 x 5,3-9,0 x 3,5 mm                                                                                   | 1/4" - 3/8" LH                     | 25 m                      |
| 140 082 16                                                   | 6,3 x 5,3-9,0 x 3,5 mm                                                                                   | 1/4" - 3/8" LH                     | 30 m                      |
| 140 082 37                                                   | 6,3 x 5,3-9,0 x 3,5 mm                                                                                   | 1/4" - 3/8" LH                     | 40 m                      |

### MEDIUM

#### Sauerstoff/Azetylen - Kyslík/Acetylen - Tlen/Acetylen

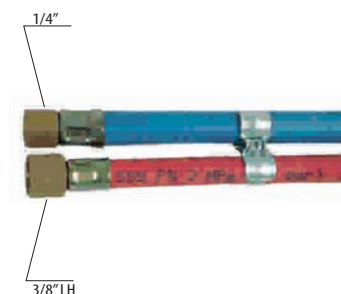
|            |                        |                |      |
|------------|------------------------|----------------|------|
| 140 082 17 | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm | 1/4" - 3/8" LH | 5 m  |
| 140 082 18 | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm | 1/4" - 3/8" LH | 10 m |
| 140 082 19 | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm | 1/4" - 3/8" LH | 15 m |
| 140 082 20 | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm | 1/4" - 3/8" LH | 20 m |
| 140 082 21 | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm | 1/4" - 3/8" LH | 30 m |

### MEDIUM

#### Sauerstoff/Propan - Kyslík/Propan - Tlen/Propan

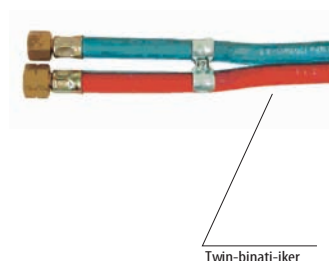
|            |                        |                |      |
|------------|------------------------|----------------|------|
| 140 082 27 | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm | 1/4" - 3/8" LH | 5 m  |
| 140 082 28 | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm | 1/4" - 3/8" LH | 10 m |
| 140 082 29 | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm | 1/4" - 3/8" LH | 15 m |
| 140 082 30 | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm | 1/4" - 3/8" LH | 20 m |
| 140 082 32 | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm | 1/4" - 3/8" LH | 30 m |

## Doppelschläuche mit Anschlüssen - Dvojité hadice osazené přípojkami - Wężę duety wyposażone w końcówki



|                                                              | Wanddicke x Inn. Ø (Auß.Ø)<br>Tloušť ka stěny x vnit. Ø (vněj.Ø)<br>Grubość ścianki x wewnętrz.Ø (zewnętrz.Ø) | Anschlüsse<br>Přípojky<br>Końcówki | Länge<br>Délka<br>Długość |
|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|---------------------------|
| <b>MINI</b>                                                  |                                                                                                               |                                    |                           |
| <b>Sauerstoff/Azetylen - Kyslík/Acetylen - Tlen/Acetylen</b> |                                                                                                               |                                    |                           |
| 140 082 22                                                   | 4 x 3,5-4 x 3,5 mm                                                                                            | 1/4" - 3/8" LH                     | 5 m                       |
| 140 082 23                                                   | 4 x 3,5-4 x 3,5 mm                                                                                            | 1/4" - 3/8" LH                     | 10 m                      |
| 140 082 24                                                   | 4 x 3,5-4 x 3,5 mm                                                                                            | 1/4" - 3/8" LH                     | 15 m                      |
| 140 082 25                                                   | 4 x 3,5-4 x 3,5 mm                                                                                            | 1/4" - 3/8" LH                     | 20 m                      |
| 140 082 26                                                   | 4 x 3,5-4 x 3,5 mm                                                                                            | 1/4" - 3/8" LH                     | 30 m                      |
| 140 082 68                                                   | 4 x 3,5-4 x 3,5 mm                                                                                            | 1/4" - 3/8" LH                     | 40 m                      |

## Doppelschläuche mit Anschlüssen - Dvojité hadice osazené přípojkami - Wężę duety wyposażone w końcówki



|                                                              | Wanddicke x Inn. Ø (Auß.Ø)<br>Tloušť ka stěny x vnit. Ø (vněj.Ø)<br>Grubość ścianki x wewnętrz.Ø (zewnętrz.Ø) | Anschlüsse<br>Přípojky<br>Końcówki | Länge<br>Délka<br>Długość |
|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|---------------------------|
| <b>NORMAL</b>                                                |                                                                                                               |                                    |                           |
| <b>Sauerstoff/Azetylen - Kyslík/Acetylen - Tlen/Acetylen</b> |                                                                                                               |                                    |                           |
| 140 082 69                                                   | 6,3 x 5,0-9,0 x 3,5 mm                                                                                        | 1/4" - 3/8" LH                     | 5 m                       |
| 140 082 39                                                   | 6,3 x 5,0-9,0 x 3,5 mm                                                                                        | 1/4" - 3/8" LH                     | 10 m                      |
| 140 082 70                                                   | 6,3 x 5,0-9,0 x 3,5 mm                                                                                        | 1/4" - 3/8" LH                     | 15 m                      |
| 140 082 40                                                   | 6,3 x 5,0-9,0 x 3,5 mm                                                                                        | 1/4" - 3/8" LH                     | 20 m                      |
| 140 082 41                                                   | 6,3 x 5,0-9,0 x 3,5 mm                                                                                        | 1/4" - 3/8" LH                     | 30 m                      |
| 140 082 45                                                   | 6,3 x 5,0-9,0 x 3,5 mm                                                                                        | 1/4" - 3/8" LH                     | 40 m                      |

### MEDIUM

#### Sauerstoff/Azetylen - Kyslík/Acetylen - Tlen/Acetylen

|            |                        |                |      |
|------------|------------------------|----------------|------|
| 140 082 42 | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm | 1/4" - 3/8" LH | 10 m |
| 140 082 65 | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm | 1/4" - 3/8" LH | 15 m |
| 140 082 43 | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm | 1/4" - 3/8" LH | 20 m |
| 140 082 66 | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm | 1/4" - 3/8" LH | 25 m |
| 140 082 44 | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm | 1/4" - 3/8" LH | 30 m |
| 140 082 61 | 6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm | 1/4" - 3/8" LH | 40 m |

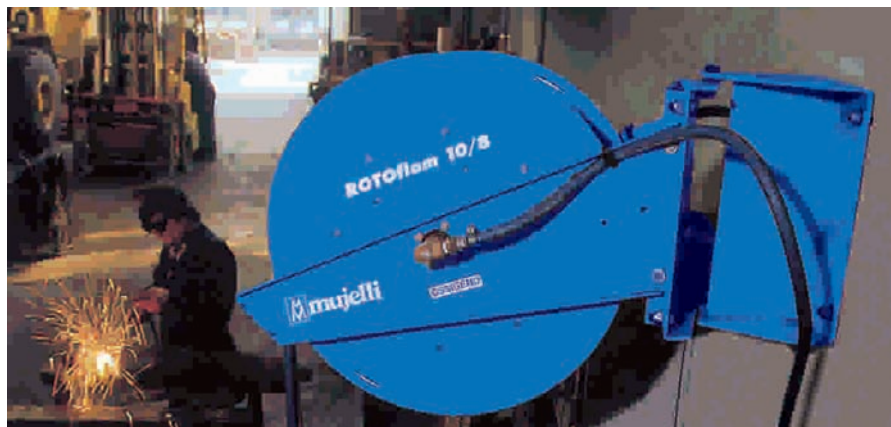
### MINI

#### Sauerstoff/Azetylen - Kyslík/Acetylen - Tlen/Acetylen

|            |                    |                |      |
|------------|--------------------|----------------|------|
| 140 080 11 | 4 x 3,5-4 x 3,5 mm | 1/4" - 3/8" LH | 10 m |
| 140 082 46 | 4 x 3,5-4 x 3,5 mm | 1/4" - 3/8" LH | 20 m |
| 140 082 47 | 4 x 3,5-4 x 3,5 mm | 1/4" - 3/8" LH | 30 m |



## Schlauchhalter - Držák hadice - Uchwyt węży



**Roto-Flam** ist professionelles Wickelsystem, das das Problem mit nicht aufgeräumten Schläuchen am Arbeitsplatz behebt. Es vermindert das Risiko der Schlauchbeschädigung und –verdrehung, beseitigt die Situation der verlegten Schläue, die zum Arbeitsunfall wegen der Stolperung führen kann. Es verlängert die Lebensdauer des Schlauchs infolge seiner guten Lagerung. Wenn der Schlauch gelagert ist, ist er nicht im Kontakt mit dem Arbeitsplatzfußboden, so dass die Gefahr der Aufnahme von Öl/Fett/scharfen Gegenständen reduziert wird.

Für die Lösung ziehen Sie das freie Schlauchende bis auf die gewünschte Länge, lösen Sie es, und der Schlauch wird in seiner Position fixiert. Für das Rückaufwickeln ziehen Sie den Schlauch um einige Zentimeter weiter und der Schlauch wird auf die Spule bis zu Ende aufgewickelt.

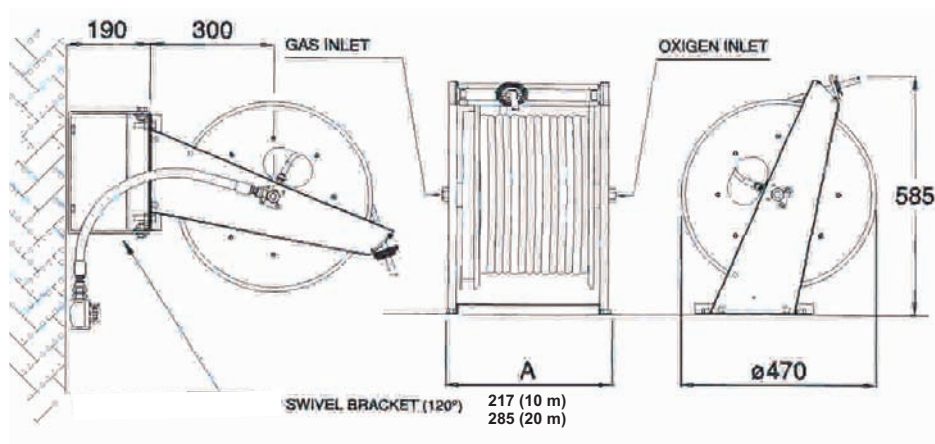
**Roto-Flam** je profesionální navijecí systém, který učiní přítrž problému neuklizených hadic na pracovišti. Snižuje riziko poškození a překroucení hadice. Odstraňuje situaci natažených hadic, která může vést k pracovnímu úrazu způsobenému zakopnutím. Prodlužuje životnost hadice vzhledem k jejímu dobrému uložení. Je-li hadice uložena, není ve styku s podlahou pracoviště, takže se snižuje nebezpečí zachycení oleje/tuku/ostrých předmětů.

Pro uvolnění vytáhněte volný konec hadice na potřebnou délku, uvolněte, a hadice se zablokuje ve své poloze. Pro zpětné natočení vytáhněte hadici o několik centimetrů dál, a hadice se natočí zpět na cívku až do konce.

**Roto-Flam** to profesjonalny system nawijania, który rozwiąże problem nieposprzątaných węży w miejscu pracy. Zmniejsza ryzyko uszkodzenia i przekręcenia węży. Eliminuje sytuację naprężonych węży, która prowadzić może do wypadku spowodowanego potknięciem. Dzięki dobremu ułożeniu wydłuża żywotność węży. Jeżeli węży ułożony jest, nie ma kontaktu z podłogą miejsca pracy, to zmniejsza niebezpieczeństwo zetknięcia się z olejem/smarem/ostrychmi przedmiotami.

Dla obluźowania wyjąć luźny koniec węży na wymaganą długość, obluźować, i węży zablokowany zostanie w swym położeniu. W celu wstecznego nawinięcia należy wyjąć węży o kilka centymetrów dalej, i węży nawinięty zostanie z powrotem na cewkę.

|         |                                                                          | Quantity |
|---------|--------------------------------------------------------------------------|----------|
| WP24012 | Roto-flam 10 mit Doppelschlauch (s dvojími hadicemi-z wężami podwójnymi) | 1        |
| WP24014 | Roto-flam 20 mit Doppelschlauch (s dvojími hadicemi-z wężami podwójnymi) | 1        |
| 9202.08 | Roto-flam 20 ohne Schlauch (bez hadice -bez węża)                        | 1        |
| WP24010 | Drehadapter (Otočný adaptér-Obracající se adapter) - Roto-flam 20        | 1        |





# Rutilelektroden - Rutilové elektrody - Elektrody rutilowe

## ARC MAGIC S



Diese Elektroden können tatsächlich universal angewandt werden. Sie können in beliebiger Position und in verschiedenen Applikationen angewandt werden. Metallkonstruktion allgemein, Arbeiten an den Kesseln, Behältern, bei der Handarbeit, Metallschlägerei, Installateurarbeiten und an den Druckbehältern.

OCV > 40 V; Klemme sollte an die negative Steckbuchse angeschlossen werden.

Tyto elektrody lze skutečně používat univerzálně. Mohou být používány v libovolné poloze a v mnoha různých aplikacích. Kovové konstrukce všeobecně, práce na kotlích, nádržích, v rukodělné výrobě, kovotepectví, instalatérských pracích a na tlakových nádobách.

OCV > 40 V; svorka by měla být připojena k záporné zásuvce.

Elektrody te stosować można naprawdę uniwersalnie. Zastosowane mogą zostać w uniwersalnym położeniu i w wielu różnych aplikacjach. Konstrukcje stalowe ogólnie, zbiorniki, produkcja ręczna, rzemieślnicza, prace instalatorskie i prace przy naczyniach ciśnieniowych.

OCV > 40 V; zacisk powinien zostać podłączony do gniazda ujemnego.

|                 |                       | L      | Ø      | Stck./Verp. | Kg/Verp.  | Verpackung |
|-----------------|-----------------------|--------|--------|-------------|-----------|------------|
|                 |                       | L      | Ø      | Ks/balení   | Kg/balení | Balení     |
|                 |                       | L      | Ø      | Szt/opak.   | Kg/opak.  | Opakowanie |
| <b>C101 021</b> | Electrode ARC MAGIC S | 250 mm | 1,6 mm | 693         | 4,5       | 3          |
| <b>C101 022</b> | Electrode ARC MAGIC S | 300 mm | 2 mm   | 372         | 4         | 3          |
| <b>C101 023</b> | Electrode ARC MAGIC S | 350 mm | 2,5 mm | 280         | 5         | 3          |
| <b>C101 024</b> | Electrode ARC MAGIC S | 350 mm | 3,2 mm | 170         | 5         | 3          |
| <b>C101 025</b> | Electrode ARC MAGIC S | 450 mm | 3,2 mm | 135         | 5         | 3          |
| <b>C101 026</b> | Electrode ARC MAGIC S | 350 mm | 4 mm   | 115         | 5         | 3          |
| <b>C101 027</b> | Electrode ARC MAGIC S | 450 mm | 4 mm   | 111         | 6,5       | 3          |

### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                                   |                                                      |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------|
| Schweißstahl Typen:               | E24-E26-E28-E36 (all types) A33 A34 A42 XC10-XC25    |
| Chemische Schichtanalyse:         | C<0,10 Mn=0,6 Si=0,4 S<0,025 P<0,025                 |
| Mechanische Schichteigenschaften: | Re>400 MPa 510<Rm<580MPa A%>22                       |
| <b>Normen:</b>                    | EN 499(E380 R11) AFNOR(E5122 R12)                    |
|                                   | AWS/ASME(E6013) DIN 1913(E5122 R3)                   |
|                                   | ISO 2560(E512 R12)                                   |
| Typy svařovaných ocelí:           | E24-E26-E28-E36 (tutti i tipi) A33 A34 A42 XC10-XC25 |
| Chemický rozbor vrstvy:           | C<0,10 Mn=0,6 Si=0,4 S<0,025 P<0,025                 |
| Mechanické vlastnosti vrstvy:     | Re>400 MPa 510<Rm<580MPa A%>22                       |
| <b>Normy:</b>                     | EN 499(E380 R11) AFNOR(E512R12)                      |
|                                   | AWS/ASME(E6013) DIN 1913(E5122 R3)                   |
|                                   | ISO 2560(E512 R12)                                   |
| Rodzaje spawanej stali:           | E24-E26-E28-E36 (minden típus) A33 A34 A42 XC10-XC25 |
| Analiza chemiczna warstwy:        | C<0,10 Mn=0,6 Si=0,4 S<0,025 P<0,025                 |
| Właściwości mechaniczne warstwy:  | Re>400 MPa 510<Rm<580MPa A%>22                       |
| <b>Normy:</b>                     | EN 499(E380 R11) AFNOR(E512R12)                      |
|                                   | AWS/ASME(E6013) DIN 1913(E5122 R3)                   |
|                                   | ISO 2560(E512 R12)                                   |

## DIANE TS



Dies ist eine weitere universale Elektrode, die für beanspruchte Schweißverbindungen angewandt wird. Sie ist sehr bruchfest. Mechanische Eigenschaften sind etwas höher, als bei ARC MAGIC S. Alle Positionen, OCV > 40 V; die Klemme soll an die negative Steckbuchse angeschlossen werden.

Toto je další univerzální elektroda, používaná pro namáhané svařované spoje. Má dobrou odolnost vůči praskání. Mechanické vlastnosti jsou lehce vyšší než u ARC MAGIC S. Všechny polohy, OCV > 40 V; svorka by měla být připojena k záporné zásuvce.

Oto kolejna elektroda uniwersalna, stosowana do obciążonych połączeń spawanych. Posiada dobrą odporność na pękanie. Właściwości mechaniczne lekko przewyższają wersję ARC MAGIC S. Wszystkie położenia. OCV > 40 V; zacisk powinien zostać podłączony do gniazda ujemnego.

|                 |                    | L<br>L<br>L | Ø<br>Ø<br>Ø | Stck./Verp.<br>Ks/balení<br>Szt/opak. | Kg/Verp.<br>Kg/balení<br>Kg/opak. | Verpackung<br>Balení<br>Opakowanie |
|-----------------|--------------------|-------------|-------------|---------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| <b>C101 331</b> | Electrode DIANE TS | 300 mm      | 2 mm        | 372                                   | 4                                 | 3                                  |
| <b>C101 332</b> | Electrode DIANE TS | 350 mm      | 2,5 mm      | 280                                   | 5                                 | 3                                  |
| <b>C101 333</b> | Electrode DIANE TS | 350 mm      | 3,2 mm      | 170                                   | 5                                 | 3                                  |
| <b>C101 334</b> | Electrode DIANE TS | 450 mm      | 3,2 mm      | 135                                   | 5                                 | 3                                  |
| <b>C101 335</b> | Electrode DIANE TS | 350 mm      | 4 mm        | 115                                   | 5                                 | 3                                  |

## Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                                   |                                                      |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------|
| Schweißstahl Typen:               | E24-E26-E28-E36 (all types) A33 A34 A42 XC10-XC25    |
| Chemische Schichtanalyse:         | C<0,10 Mn=0,75 Si=0,5 S<0,025 P<0,025                |
| Mechanische Schichteigenschaften: | Re>480 MPa 550<Rm<610MPa A%>22                       |
| <b>Normen:</b>                    | NFA 81309(E513/2 R12) AFNOR(E5132 R12)               |
|                                   | AWS/ASME(E6013) DIN 1913(E5132 R3)                   |
|                                   | ISO 2560(E513 R12)                                   |
| Typy svařovaných ocelí:           | E24-E26-E28-E36 (tutti i tipi) A33 A34 A42 XC10-XC25 |
| Chemický rozbor vrstvy:           | C<0,10 Mn=0,75 Si=0,5 S<0,025 P<0,025                |
| Mechanické vlastnosti vrstvy:     | Re>480 MPa 550<Rm<610MPa A%>22                       |
| <b>Normy:</b>                     | NFA 81309(E513/2 R12) AFNOR(E5132 R12)               |
|                                   | AWS/ASME(E6013) DIN 1913(E5132 R3)                   |
|                                   | ISO 2560(E513 R12)                                   |
| Rodzaje spawanej stali:           | E24-E26-E28-E36 (minden típus) A33 A34 A42 XC10-XC25 |
| Analiza chemiczna warstwy:        | C<0,10 Mn=0,75 Si=0,5 S<0,025 P<0,025                |
| Właściwości mechaniczne warstwy:  | Re>480 MPa 550<Rm<610MPa A%>22                       |
| <b>Normy:</b>                     | NFA 81309(E513/2 R12) AFNOR(E5132 R12)               |
|                                   | AWS/ASME(E6013) DIN 1913(E5132 R3)                   |
|                                   | ISO 2560(E513 R12)                                   |

## Basische Elektroden - Bazické elektrody - Elektrody o otulinie zasadowej

### DIANE BT



Elektrode mit Doppelbelag, die sehr leicht anzuwenden ist. Sie ist insbesondere für Maschinen mit OCV nur 50 V geeignet. Sie wird für Metallkonstruktionen, Arbeiten an Kesseln und Seearbeiten angewandt. die Klemme soll an die negative Steckbuchse angeschlossen werden.

Elektroda s dvojítm povlakem, které se neuvěřitelně snadno používá. Je zvlášť vhodná pro stroje s OCV pouze 50 V. Používá se pro kovové konstrukce, práci na kotlích a na moři. Svorka by měla být připojena ke kladné zásuvce.

Elektroda z podwójną otuliną, która jest bardzo prosta w użyciu. Nadaje się przede wszystkim do maszyn z OCV tylko 50 V. Stosowana jest do konstrukcji stalowych, podczas prac przy kotłach oraz na morzu.

Zacisk powinien zostać podłączony do gniazda dodatniego

|                 |                    | L      | Ø      | Stck./Verp. | Kg/Verp.  | Verpackung |
|-----------------|--------------------|--------|--------|-------------|-----------|------------|
|                 |                    | L      | Ø      | Ks/balení   | Kg/balení | Balení     |
|                 |                    | L      | Ø      | Szt/opak.   | Kg/opak.  | Opakowanie |
| <b>C102 404</b> | Electrode DIANE BT | 350 mm | 2,5 mm | 250         | 5         | 3          |
| <b>C102 405</b> | Electrode DIANE BT | 350 mm | 3,2 mm | 150         | 5         | 3          |
| <b>C102 407</b> | Electrode DIANE BT | 450 mm | 4 mm   | 90          | 6         | 3          |

#### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                                   |                                                |
|-----------------------------------|------------------------------------------------|
| Schweißstahl Typen:               | A33-E24-E26-E28-E30-A37                        |
| Chemische Schichtanalyse:         | C<0,10 Mn<1,3 Si=0,5 S≥0,025 P≥0,025           |
| Mechanische Schichteigenschaften: | Re≥460 MPa 510>Rm>610MPa A%≥22                 |
| <b>Normen:</b>                    | EN 499(E462 RB 12 H5) DIN 1913(E5153 B (R) 10) |
|                                   | ISO 2560(E515 B26(H))                          |
| Typy svařovaných ocelí:           | A33-E24-E26-E28-E30-A37                        |
| Chemický rozbor vrstvy:           | C<0,10 Mn<1,3 Si=0,5 S≥0,025 P≥0,025           |
| Mechanické vlastnosti vrstvy:     | Re≥460 MPa 510>Rm>610MPa A%≥22                 |
| <b>Normy:</b>                     | EN 499(E462 RB 12 H5) DIN 1913(E5153 B (R) 10) |
|                                   | ISO 2560(E515 B26(H))                          |
| Rodzaje spawanej stali:           | A33-E24-E26-E28-E30-A37                        |
| Analiza chemiczna warstwy:        | C<0,10 Mn<1,3 Si=0,5 S≥0,025 P≥0,025           |
| Właściwości mechaniczne warstwy:  | Re≥460 MPa 510>Rm>610MPa A%≥22                 |
| <b>Normy:</b>                     | EN 499(E462 RB 12 H5) DIN 1913(E5153 B (R) 10) |
|                                   | ISO 2560(E515 B26(H))                          |

## DIANE B 55 S



Elektrode für das Schweißen des Kohle- und niedriglegierten Stahls. Diese Elektrode wird für Konstruktionen mit großer Beanspruchung: Schiffbau, Behälter, Druckbehälter.

Elektroda pro svařování uhlíkaté a nízkolegované oceli. Tato elektroda se doporučuje pro konstrukce s velkým namáháním: loděřství, nádrže, tlakové nádoby.

Elektroda do spawania stali węglowej i stali niskostopowej. Elektroda ta zalecana jest do konstrukcji z dużym obciążeniem: statki, zbiorniki, naczynia ciśnieniowe.

|                 |                        | L<br>L<br>L | Ø<br>Ø<br>Ø | Stck./Verp.<br>Ks/balení<br>Szt/opak. | Kg/Verp.<br>Kg/balení<br>Kg/opak. | Verpackung<br>Balení<br>Opakowanie |
|-----------------|------------------------|-------------|-------------|---------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| <b>C102 305</b> | Electrode DIANE B 55 S | 350 mm      | 2,5 mm      | 248                                   | 5                                 | 3                                  |
| <b>C102 306</b> | Electrode DIANE B 55 S | 350 mm      | 3,2 mm      | 149                                   | 5                                 | 3                                  |
| <b>C102 308</b> | Electrode DIANE B 55 S | 450 mm      | 4 mm        | 90                                    | 6                                 | 3                                  |

### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                         |                                                                           |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Kann erwärmt werden:    | bis auf 300-350 °C                                                        |
| Schweißstahl Typen:     | A33-E24-E26-E28-E30-A37                                                   |
| Wechselstrom:           | >60 V                                                                     |
| Gleichstrom:            | Die Klemme ist an positive Steckbuchse angeschlossen                      |
| <b>Normen:</b>          | ISO 2560(E515 B120 26(H)) EN499(E464 B 32 H5)<br>DIN 1913(E5155 B 10 120) |
| Může být zahříváno:     | až na 300-350 °C                                                          |
| Typy svařovaných ocelí: | A33-E24-E26-E28-E30-A37                                                   |
| Střídavý proud:         | >60 V                                                                     |
| Stejnoseměrný proud:    | svorka připojena do kladné zásuvky                                        |
| <b>Normy:</b>           | ISO 2560(E515 B120 26(H)) EN499(E464 B 32 H5)<br>DIN 1913(E5155 B 10 120) |
| Może być zagrzewana:    | nawet do 300-350 °C                                                       |
| Rodzaje spawanej stali: | A33-E24-E26-E28-E30-A37                                                   |
| Prąd zmienny:           | >60 V                                                                     |
| Prąd zmienny:           | zacisk podłączony do gniazda dodatniego                                   |
| <b>Normy:</b>           | ISO 2560(E515 B120 26(H)) EN499(E464 B 32 H5)<br>DIN 1913(E5155 B 10 120) |

# Elektroden Metalabo - Elektrody Metalabo - Elektrody Metalabo

## INOX RR 316 LC



Elektrode INOX RR 316 LC mit weichem Belag des Rutiltyps 316 (kohlenstoffarm) mit ausgezeichneter Zusammensetzung.

Elektroda INOX RR 316 LC s měkkým povlakem rutilového typu vytváří nános nerezové oceli typu 316 (nízkouhlíkaté) s vynikajícím složením.

Elektroda INOX RR 316 LC z miękką otuliną typu rutyłowego stwarza powłokę stali nierdzewnej typu 316 (niskowęglowej) o znakomitym składzie.

|                 |                          | L      | Ø      | Stck./Verp. | Kg/Verp.  | Verpackung |
|-----------------|--------------------------|--------|--------|-------------|-----------|------------|
|                 |                          | L      | Ø      | Ks/balení   | Kg/balení | Balení     |
|                 |                          | L      | Ø      | Szt/opak.   | Kg/opak.  | Opakowanie |
| <b>E310 101</b> | Electrode INOX RR 316 LC | 250 mm | 1,6 mm | 636         | 4         | 1          |
| <b>E310 102</b> | Electrode INOX RR 316 LC | 300 mm | 2,0 mm | 332         | 4         | 1          |
| <b>E310 103</b> | Electrode INOX RR 316 LC | 300 mm | 2,5 mm | 212         | 4         | 1          |
| <b>E310 104</b> | Electrode INOX RR 316 LC | 350 mm | 3,2 mm | 140         | 5         | 1          |

### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                                   |                                                |
|-----------------------------------|------------------------------------------------|
| Schweißstahl Typen:               | A33-E24-E26-E28-E30-A37                        |
| Chemische Schichtanalyse:         | C<0,10 Mn<1,3 Si=0,5 S≥0,025 P≥0,025           |
| Mechanische Schichteigenschaften: | Re≥460 MPa 510>Rm>610MPa A%≥22                 |
| <b>Normen:</b>                    | EN 499(E462 RB 12 H5) DIN 1913(E5153 B (R) 10) |
|                                   | ISO 2560(E515 B26(H))                          |
| Typy svařovaných ocelí:           | A33-E24-E26-E28-E30-A37                        |
| Chemický rozbor vrstvy:           | C<0,10 Mn<1,3 Si=0,5 S≥0,025 P≥0,025           |
| Mechanické vlastnosti vrstvy:     | Re≥460 MPa 510>Rm>610MPa A%≥22                 |
| <b>Normy:</b>                     | EN 499(E462 RB 12 H5) DIN 1913(E5153 B (R) 10) |
|                                   | ISO 2560(E515 B26(H))                          |
| Rodzaje spawanej stali:           | A33-E24-E26-E28-E30-A37                        |
| Analiza chemiczna warstwy:        | C<0,10 Mn<1,3 Si=0,5 S≥0,025 P≥0,025           |
| Właściwości mechaniczne warstwy:  | Re≥460 MPa 510>Rm>610MPa A%≥22                 |
| <b>Normy:</b>                     | EN 499(E462 RB 12 H5) DIN 1913(E5153 B (R) 10) |
|                                   | ISO 2560(E515 B26(H))                          |

## INOX 29.10 R



Elektroden für die Verbindung und Ausbesserung der nicht identifizierten rostfreien Stahlsorten, oder Stahlsorten, die schwierig zu schweißen sind. Sehr leichte Anwendung, sehr leichtes Schmelzen. Die Schlacke wird leicht entfernt. Gute Rissbildungsbeständigkeit. Die Schicht sieht gut aus. OCV 50 V. Die Klemme wird an positive Steckbuchse angeschlossen.

Elektrody pro spojování a opravy neidentifikovaných nerezových ocelí nebo ocelí, které se obtížně svařují. Velmi snadné použití, velmi měkké tavení. Struska se snadno odstraňuje. Dobrá odolnost vůči trhlinám. Dobře vypadající vrstva. OCV 50 V. Svorka se připojuje ke kladné zásuvce.

Elektrody do łączenia i napraw niezidentyfikowanych stali nierdzewnych lub stali, które trudno się spawają. Bardzo proste zastosowanie, bardzo miękkie topienie; bez rozpryskiwania. Żużel łatwo można usunąć. Dobra odporność na pęknięcia. Piękny wygląd warstwy. OCV 50 V. Zaciśk podłączany jest do gniazda dodatniego.

|                 |                        | L<br>L<br>L | Ø<br>Ø<br>Ø | Stck./Verp.<br>Ks/balení<br>Szt/opak. | Kg/Verp.<br>Kg/balení<br>Kg/opak. | Verpackung<br>Balení<br>Opakowanie |
|-----------------|------------------------|-------------|-------------|---------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| <b>E290 101</b> | Electrode INOX 29.10 R | 300 mm      | 2,5 mm      | 216                                   | 4                                 | 1                                  |
| <b>E290 102</b> | Electrode INOX 29.10 R | 350 mm      | 3,2 mm      | 145                                   | 5                                 | 1                                  |
| <b>E290 103</b> | Electrode INOX 29.10 R | 350 mm      | 4 mm        | 95                                    | 5                                 | 1                                  |

### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                                   |                                           |
|-----------------------------------|-------------------------------------------|
| Chemische Schichtanalyse:         | C<0,10 Mn=1,0 Si=0,9 Cr=29,0 Ni=9,5       |
| Mechanische Schichteigenschaften: | Rp0,2=500 MPa Rm=750MPa                   |
| <b>Normen:</b>                    | NFA 81.343(EZ19-12-3 LR 23)               |
|                                   | AWS A5-4(E316 L17) DIN 8556(E19123 LR 23) |
| Chemický rozbor vrstvy:           | C<0,10 Mn=1,0 Si=0,9 Cr=29,0 Ni=9,5       |
| Mechanické vlastnosti vrstvy:     | Rp0,2=500 MPa Rm=750MPa                   |
| <b>Normy:</b>                     | NFA 81.343(EZ19-12-3 LR 23)               |
|                                   | AWS A5-4(E316 L17) DIN 8556(E19123 LR 23) |
| Analiza chemiczna warstwy:        | C<0,10 Mn=1,0 Si=0,9 Cr=29,0 Ni=9,5       |
| Właściwości mechaniczne warstwy:  | Rp0,2=500 MPa Rm=750MPa                   |
| <b>Normy:</b>                     | NFA 81.343(EZ19-12-3 LR 23)               |
|                                   | AWS A5-4(E316 L17) DIN 8556(E19123 LR 23) |



## FUN N°1



Nickelelektrode für das Schweißen und Ausbesserungen von geschmolzenen Metallen. Sie wird auch für das Stahlschweißen und Schmelzen von verschiedenen Stahlsorten. Sehr weiches Schmelzen; spritzerfrei. OCV 50 V. Die Klemme wird an positive Steckbuchse angeschlossen.

Niklová elektroda pro svařování a opravy roztavených kovů. Doporučuje se také pro svařování ocelí a tavení různých ocelí. Velmi měkké tavení; bez rozstříkování. OCV 50 V. Svorka se připojuje ke kladné zásuvce.

Elektroda niklowa do spawania i napraw roztopionych metali. Zalecana jest także do spawania stali i roztapiania różnych stali. Bardzo miękkie topienie. OCV 50 V. Zacisk podłączany jest do gniazda dodatniego.

|                 |                   | L      | Ø      | Stck./Verp. | Kg/Verp.  | Verpackung |
|-----------------|-------------------|--------|--------|-------------|-----------|------------|
|                 |                   | L      | Ø      | Ks/balení   | Kg/balení | Balení     |
|                 |                   | L      | Ø      | Szt/opak.   | Kg/opak.  | Opakowanie |
| <b>E660 101</b> | Electrode FUN N°1 | 350 mm | 2,5 mm | 235         | 5         | 1          |
| <b>E660 102</b> | Electrode FUN N°1 | 350 mm | 3,2 mm | 145         | 5         | 1          |

### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                                   |                                           |
|-----------------------------------|-------------------------------------------|
| Chemische Schichtanalyse:         | C=1,0 Mn=0,8 Si=0,6 Fe=4,0 Ni=94,0        |
| Mechanische Schichteigenschaften: | Rm=310MPa                                 |
| Härte:                            | ungefähr 160 HV                           |
| <b>Normen:</b>                    | NFA 81.343(EZ19-12-3 LR 23)               |
|                                   | AWS A5-4(E316 L17) DIN 8556(E19123 LR 23) |
| Chemický rozbor vrstvy:           | C=1,0 Mn=0,8 Si=0,6 Fe=4,0 Ni=94,0        |
| Mechanické vlastnosti vrstvy:     | Rm=310MPa                                 |
| Tvrdost:                          | přibližně 160 HV                          |
| <b>Normy:</b>                     | NFA 81.343(EZ19-12-3 LR 23)               |
|                                   | AWS A5-4(E316 L17) DIN 8556(E19123 LR 23) |
| Analiza chemiczna warstwy:        | C=1,0 Mn=0,8 Si=0,6 Fe=4,0 Ni=94,0        |
| Właściwości mechaniczne warstwy:  | Rm=310MPa                                 |
| Twardość:                         | około 160 HV                              |
| <b>Normy:</b>                     | NFA 81.343(EZ19-12-3 LR 23)               |
|                                   | AWS A5-4(E316 L17) DIN 8556(E19123 LR 23) |

## DURACIER 600R



Elektrode für die Erneuerung der gekratzten und abgenutzten Oberflächen, ideal für Exkavations-, Bergbau- und Landwirtschaftsmaschinen. Stoßfest. Empfehlung: führen Sie gerade Raupen mit leichter Oszillation. Zur Erreichung der Höchstlebensdauer wiederholen Sie den Vorgang zweimal oder dreimal (zwischen den Applikationen ist die Schlacke zu entfernen). OCV 45 V. Die Klemme wird an negative Steckbuchse angeschlossen.

Elektroda pro obnovu poškrábaných a opotřebovaných povrchů, ideální pro exkavační, důlní a zemědělské stroje. Odolná vůči nárazu. Doporučení: dělejte rovné housenky s lehkou oscilací. Pro dosažení maximální životnosti opakujte operaci dvakrát nebo třikrát (mezi aplikacemi odstraňte strusku). OCV 45 V. Svorka se připojuje k záporné zásuvce.

Elektroda do odnawiania porysowanych i zużytych powierzchni, idealna dla maszyn do kopania, maszyn kopalnianych i rolniczych. Wskazanie: wykonywać równe ściegi z lekką oscylacją. W celu osiągnięcia maksymalnej żywotności powtarzaj operację dwukrotnie lub trzykrotnie (pomiędzy aplikacjami usuwać żużel spawalniczy). OCV 45 V. Zaczep podłączany jest do gniazda ujemnego.

|                 |                         | L      | Ø      | Stck./Verp. | Kg/Verp.  | Verpackung |
|-----------------|-------------------------|--------|--------|-------------|-----------|------------|
|                 |                         | L      | Ø      | Ks/balení   | Kg/balení | Balení     |
|                 |                         | L      | Ø      | Szt/opak.   | Kg/opak.  | Opakowanie |
| <b>E600 101</b> | Electrode DURACIER 600R | 450 mm | 3,2 mm | 143         | 6,5       | 1          |
| <b>E600 102</b> | Electrode DURACIER 600R | 450 mm | 4 mm   | 91          | 6,5       | 1          |
| <b>E600 103</b> | Electrode DURACIER 600R | 450 mm | 5 mm   | 65          | 6,5       | 1          |

### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                            |                                           |
|----------------------------|-------------------------------------------|
| Chemische Schichtanalyse:  | C=0,4 Mn=0,7 Si=0,3 Cr=6,0 Mo=0,6         |
| Härte:                     | ungefähr 160 HV                           |
| <b>Normen:</b>             | NFA 81.343(EZ19-12-3 LR 23)               |
|                            | AWS A5-4(E316 L17) DIN 8556(E19123 LR 23) |
| Chemický rozbor vrstvy:    | C=0,4 Mn=0,7 Si=0,3 Cr=6,0 Mo=0,6         |
| Tvrdost:                   | přibližně 160 HV                          |
| <b>Normy:</b>              | NFA 81.343(EZ19-12-3 LR 23)               |
|                            | AWS A5-4(E316 L17) DIN 8556(E19123 LR 23) |
| Analiza chemiczna warstwy: | C=0,4 Mn=0,7 Si=0,3 Cr=6,0 Mo=0,6         |
| Twardość:                  | około 160 HV                              |
| <b>Normy:</b>              | NFA 81.343(EZ19-12-3 LR 23)               |
|                            | AWS A5-4(E316 L17) DIN 8556(E19123 LR 23) |

## MIG Drähte - Fili MIG - Drut do spawania metodą MIG

|                 |                                                                                                         | Ø      |                                                 | Quantity |
|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------------------------------------------------|----------|
|                 | Stahldraht - Fili acciaio - Drut spawalniczy do stali                                                   |        |                                                 |          |
| <b>C130 101</b> | MIGACIER                                                                                                | 0,6 mm | 15 kg                                           | 1 kg     |
| <b>C130 106</b> | MIGACIER                                                                                                | 0,6 mm | 5 kg                                            | 1 kg     |
| <b>C130 102</b> | MIGACIER                                                                                                | 0,8 mm | 15 kg                                           | 1 kg     |
| <b>C130 107</b> | MIGACIER                                                                                                | 0,8 mm | 5 kg                                            | 1 kg     |
| <b>C130 103</b> | MIGACIER                                                                                                | 1,0 mm | 15 kg                                           | 1 kg     |
| <b>C130 104</b> | MIGACIER                                                                                                | 1,2 mm | 15 kg                                           | 1 kg     |
|                 | Draht für beschichteten Stahl - Fili per acciai galvanizzati - Drut spawalniczy do stali galvanizowanej |        |                                                 |          |
| <b>C150 124</b> | MIGALVA                                                                                                 | 0,6 mm | 5 kg auf gr.Spule--5kg avvolti su bobina grande | 1 kg     |
| <b>C150 126</b> | MIGALVA                                                                                                 | 0,8 mm | 5 kg auf gr.Spule-5kg avvolti su bobina grande  | 1 kg     |
| <b>C150 125</b> | MIGALVA                                                                                                 | 0,8 mm | 15 kg                                           | 1 kg     |
| <b>E261 676</b> | Spulenadapter/adattatore per bobine ECO/bęben                                                           |        |                                                 | 1 kg     |
|                 | Drähte für Aluminium - Fili alluminio - Drut spawalniczy do aluminium                                   |        |                                                 |          |
| <b>C140 401</b> | MIGALU AG5                                                                                              | 1,0 mm | 6 kg                                            | 1 kg     |
| <b>C140 102</b> | MIGALU AG5                                                                                              | 1,2 mm | 6 kg                                            | 1 kg     |

## GV UNIVERSALE

Silberschild.

Zum Verbinden und Ausbessern der Stahlsorten für allgemeine Anwendung. Elektrode GV UNIVERSALE wird insbesondere für Metallkonstruktionen, Arbeiten an Kesseln und allgemeine Schlosserarbeiten. OCV 50 V. Die Klemme wird an negative Steckbuchse angeschlossen.

Stříbrný štítek.

Pro spojování a opravy ocelí pro všeobecné použití. Elektroda GV UNIVERSALE se používá zejména pro kovové konstrukce, práce na kotlích a všeobecné zámečnictví. OCV 50 V. Svorka se připojuje k záporné zásuvce.

Tabliczka srebrna.

Do łączenia i napraw stali do ogólnego zastosowania. Elektroda GV UNIVERSALE stosowana jest przede wszystkim do konstrukcji metalowych, pracy przy kotłach i ogólnie w ślusarstwie. OCV 50 V. Zacisk podłączany jest do gniazda ujemnego.

|                 |                        | L<br>L<br>L | Ø<br>Ø<br>Ø | Stck./Verp.<br>Ks/balení<br>Szt/opak. | Kg/Verp.<br>Kg/balení<br>Kg/opak. | Verpackung<br>Balení<br>Opakowanie |
|-----------------|------------------------|-------------|-------------|---------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| <b>E220 101</b> | Electrode GV UNIVERSAL | 300 mm      | 2 mm        | 93                                    | 1                                 | 1                                  |
| <b>E220 102</b> | Electrode GV UNIVERSAL | 350 mm      | 2,5 mm      | 56                                    | 1                                 | 1                                  |
| <b>E220 103</b> | Electrode GV UNIVERSAL | 350 mm      | 3,2 mm      | 34                                    | 1                                 | 1                                  |

## GV INOX 19.12.3 L

316L – roter Schild.

Zum Verbinden und Ausbessern der rostfreien Stahlsorten im Schiffbau und Nahrungsmittelindustrie. OCV 55 V. Die Klemme wird an positive Steckbuchse angeschlossen.

316L – červený štítek.

Pro spojování a opravy nerezových ocelí používaných v lodářství a přípravě potravin. OCV 55 V. Svorka se připojuje ke kladné zásuvce.

316L – tabliczka czerwona.

Do łączenia i napraw stali nierdzewnych stosowanych w budownictwie okrętów i przygotowaniu artykułów spożywczych. OCV 55 V. Zacisk podłączany jest do gniazda dodatniego.

|                 |                             | L<br>L<br>L | Ø<br>Ø<br>Ø | Stck./Verp.<br>Ks/balení<br>Szt/opak. | Kg/Verp.<br>Kg/balení<br>Kg/opak. | Verpackung<br>Balení<br>Opakowanie |
|-----------------|-----------------------------|-------------|-------------|---------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| <b>E220 105</b> | Electrode GV INOX 19.12.3 L | 300 mm      | 2,5 mm      | 22                                    | 0,420                             | 1                                  |
| <b>E220 106</b> | Electrode GV INOX 19.12.3 L | 350 mm      | 3,2 mm      | 12                                    | 0,440                             | 1                                  |

## GV SUPER 29.09



312 – grüner Schild.

Zum Verbinden und Ausbessern der nicht identifizierten oder schwer schweißbaren Stahlsorten; Grundschrift für schwierige Ausbesserungen. OCV 60 V. Die Klemme wird an positive Steckbuchse angeschlossen.

312 – zelený štítek.

Pro spojování a opravy neidentifikovaných nebo těžko svařitelných ocelí; základní vrstva pro obtížné opravy. OCV 60 V. Svorka se připojuje ke kladné zásuvce.

312 – tabliczka zielona.

Do łączenia i napraw niezidentyfikowanych stali lub stali, które trudno się spawają. OCV 60 V. Zacisk podłączany jest do gniazda dodatniego.

|                 |                          | L<br>L<br>L | Ø<br>Ø<br>Ø | Stck./Verp.<br>Ks/balení<br>Szt/opak. | Kg/Verp.<br>Kg/balení<br>Kg/opak. | Verpackung<br>Balení<br>Opakowanie |
|-----------------|--------------------------|-------------|-------------|---------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| <b>E220 110</b> | Electrode GV SUPER 29.09 | 300 mm      | 2,5 mm      | 21                                    | 0,400                             | 1                                  |
| <b>E220 111</b> | Electrode GV SUPER 29.09 | 350 mm      | 3,2 mm      | 12                                    | 0,420                             | 1                                  |

## GV RECHARGE DURE



600HB – Orangeschild.

Wartung und Instandsetzung der landwirtschaftlichen Gebrauchtmaschinen. OCV 60 V. Die Klemme wird an positive Steckbuchse angeschlossen.

600HB – oranžový štítek.

Údržba a opravy nových a použitých zemědělských strojů. OCV 60 V. Svorka se připojuje ke kladné zásuvce.

600HB – tabliczka pomarańczowa.

Konserwacja i naprawy nowych i używanych maszyn rolniczych. OCV 60 V. Zacisk podłączany jest do gniazda dodatniego.

|                 |              | L      | Ø      | Stck./Verp. | Kg/Verp.  | Verpackung |
|-----------------|--------------|--------|--------|-------------|-----------|------------|
|                 |              | L      | Ø      | Ks/balení   | Kg/balení | Balení     |
|                 |              | L      | Ø      | Szt/opak.   | Kg/opak.  | Opakowanie |
| <b>E220 115</b> | Electrode GV | 450 mm | 3,2 mm | 19          | 0,860     | 1          |

## GV RECHARGE ANTI-USE

60 HRC – brauner Schild.

Wartung und Vorbeugungsschutz der Teile, die einer extremen Abrasion ausgesetzt werden. OCV 60 V. Die Klemme wird an positive Steckbuchse angeschlossen.

60 HRC – hnědý štítek.

Údržba a preventivní ochrana součástí vystavených extrémní abrazi. OCV 60 V. Svorka se připojuje ke kladné zásuvce.

60 HRC – tabliczka brunatna.

Konserwacja i ochrona profilaktyczna części narażonych na ekstremalne ścieranie. OCV 60 V. Zacisk podłączany jest do gniazda dodatniego.

|                 |              | L      | Ø      | Stck./Verp. | Kg/Verp.  | Verpackung |
|-----------------|--------------|--------|--------|-------------|-----------|------------|
|                 |              | L      | Ø      | Ks/balení   | Kg/balení | Balení     |
|                 |              | L      | Ø      | Szt/opak.   | Kg/opak.  | Opakowanie |
| <b>E220 120</b> | Electrode GV | 450 mm | 3,2 mm | 14          | 0,690     | 1          |

## GV FONTE NI



Fe Ni – gelber Schild.

Schweißen und „kalte“ Ausbesserungen von Schmelzmetallen. Verbindung von Stahl und Schmelzmetall. OCV 55 V. Die Klemme wird an positive Steckbuchse angeschlossen.

Fe Ni – žlutý štítek.

Svařování a „studené“ opravy tavených kovů. Spojování oceli a tavených kovů. OCV 55 V. Svorka se připojuje ke kladné zásuvce.

Fe Ni – tabliczka żółta.

Spawanie oraz naprawy „na zimno“ topionych metali. Łączenie stali i topionych metali. OCV 55 V. Zacisk podłączany jest do gniazda dodatniego.

|                 |                       | L      | Ø      | Stck./Verp. | Kg/Verp.  | Verpackung |
|-----------------|-----------------------|--------|--------|-------------|-----------|------------|
|                 |                       | L      | Ø      | Ks/balení   | Kg/balení | Balení     |
|                 |                       | L      | Ø      | Szt/opak.   | Kg/opak.  | Opakowanie |
| <b>E220 125</b> | Electrode GV FONTE NI | 350 mm | 2,5 mm | 6           | 0,130     | 1          |
| <b>E220 126</b> | Electrode GV FONTE NI | 350 mm | 3,2 mm | 4           | 0,130     | 1          |

## GV DECOUPAGE DC

Blauer Schild.

Schneiden und Abdichten aller Stahlsorten und Schmelzmetalle. OCV 55 V. Die Klemme wird an negative Steckbuchse angeschlossen.

Modrý štítek.

Řezání a utěsňování všech ocelí a tavených kovů. OCV 55 V. Svorka se připojuje k záporné zásuvce.

Tabliczka niebieska.

Cięcie i uszczelnianie wszystkich stali i topionych metali. OCV 55 V. Zacisk podłączany jest do gniazda ujemnego.

|                 |              | L      | Ø      | Stck./Verp. | Kg/Verp.  | Verpackung |
|-----------------|--------------|--------|--------|-------------|-----------|------------|
|                 |              | L      | Ø      | Ks/balení   | Kg/balení | Balení     |
|                 |              | L      | Ø      | Szt/opak.   | Kg/opak.  | Opakowanie |
| <b>E220 130</b> | Electrode GV | 450 mm | 3,2 mm | 24          | 1         | 1          |

## Lotwerkstoffe - Pájecí materiály - Materiały lutownicze

### GAZOFER mit Kupferbelag - GAZOFER s měděným povlakem - GAZOFER z powłoką miedzianą



Das Zusatzmetall für das Autogenschweißen von Weichstahl. Autogenschweißen aller Teile aus Weichstahl. Rohrleitungsproduktion, Karosseriearbeiten und Wartung. Geeignet auch für Installateure und Kesselwartung.

Ideal für:

Schmelzen von sehr weichen Stahlsorten unter Anwendung des Sauerstoff-Azetylenbrenners (nicht Sauerstoff-Propanbrenner). Weiches Schmelzen ohne dauerhaftes Sieden oder Schlackenbildung.

Přídavný kov pro svařování měkkých ocelí autogenem. Svařování autogenem všech součástí z měkké oceli. Výroba potrubí, karosářské práce a údržba. Vhodné také pro použití instalatery a opraváři kotlů.

Ideální pro:

Tavení velmi měkkých ocelí s použitím kyslíko-acetylenového hořáku (ne kyslíko-propanového). Měkké tavení bez trvalého varu nebo tvoření strusky.

Materiał dodatkowy do spawania miękkich stali techniką autogeniczną. Spawanie autogenem wszystkich części z miękkiej stali. Produkcja rurociągów, prace blacharskie oraz konserwacja. Odpowiednie do wykorzystania przez hydraulików i majsterkowiczów.

Idealne do:

Topienia bardzo miękkich stali z zastosowaniem palnika tlen-acetylen (nie tlen-propan). Topienie miękkie bez stałego wrzenia lub powstawania żużla.

|                        |             | Ø      | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity |
|------------------------|-------------|--------|--------------------------------------------|----------|
| 1 m Stange(tyč-drut)   |             |        |                                            |          |
| B100 201K              | GAZOFER A40 | 1,6 mm | -                                          | 10 kg    |
| B100 202K              | GAZOFER A40 | 2 mm   | -                                          | 10 kg    |
| B100 203K              | GAZOFER A40 | 2,5 mm | -                                          | 10 kg    |
| B100 204K              | GAZOFER A40 | 3 mm   | -                                          | 10 kg    |
| B100 205K              | GAZOFER A40 | 4 mm   | -                                          | 10 kg    |
| B100 206K              | GAZOFER A40 | 5 mm   | -                                          | 10 kg    |
| 0,5 m Stange(tyč-drut) |             |        |                                            |          |
| B150 340               | GAZOFER A40 | 2 mm   | -                                          | 1 kg     |
| B150 341               | GAZOFER A40 | 3 mm   | -                                          | 1 kg     |

#### Normen - Normy - Normy: DIN EN ISO 10016-2

##### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                                                                       |                      |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Chemische Zusammensetzung - Chemické složení - Skład chemiczny:       | C - Mn - P - S - Si  |
| Mechanische Parameter - Mechanické parametry - Parametry mechaniczne: | Rm: 55/65; A%: 3 à 6 |
| Lötintervall - Interval tavení - Przedział topienia:                  | 1580° C              |

#### VERWENDUNG OHNE SCHWEIßPULVER

#### POUŽÍVÁ SE BEZ SVÁŘECÍHO PRÁŠKU

#### STOSOWANE BEZ PROSZKU SPAWALNICZEGO

### BUTBRO copper-plated steel - Ferro ramato - Réz-tartalmú



|       |                          | Ø      | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity |
|-------|--------------------------|--------|--------------------------------------------|----------|
| 59516 | COPPER COATED MILD STEEL | 1,6 mm | -                                          | 4 kg     |
| 59524 | COPPER COATED MILD STEEL | 2,4 mm | -                                          | 4 kg     |
| 59532 | COPPER COATED MILD STEEL | 3,2 mm | -                                          | 4 kg     |

#### Normen - Normy - Normy: EN 12536:01, BS1453 A1

##### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                                                                 |                              |
|-----------------------------------------------------------------|------------------------------|
| Chemische Zusammensetzung - Chemické složení - Skład chemiczny: | Fe 99,5% - C 0,06% - Mn 0,4% |
|-----------------------------------------------------------------|------------------------------|

## GAZALU Aluminium



Das Zusatzmetall für das Autogenschweißen von Aluminiumlegierungen. Autogenschweißen aller Aluminiumteile. Rohrleitungsproduktion, Karosseriearbeiten und Wartung.

Ideal für:

Schweißen durch Sauerstoff-Azetylen oder mittels TIG-Methode. Weiches Schmelzen ohne dauerhaftes Sieden oder Schlackenbildung.

Přídavný kov pro svařování hliníkových slitin autogenem. Svařování autogenem všech součástí z hliníku. Výroba potrubí, karosářské práce a údržba.

Ideální pro:

Svařování kyslíko-acetylenem nebo metodou TIG. Měkké tavení bez trvalého varu nebo tvoření strusky.

Metal dodatkowy do spawania stopów aluminium techniką autogeniczną. Spawanie wszystkich aluminiowych części techniką autogeniczną. Produkcja rurociągów, prace blacharskie oraz konserwacja.

Idealne do.

Spawania metodą tlen-acetylen lub metodą TIG. Topienia miękkiego bez stałego wrzenia lub powstawania żużla.

|                      | Ø            | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity             |
|----------------------|--------------|--------------------------------------------|----------------------|
| 1 m Stange(tyč-drut) |              |                                            |                      |
| <b>B110 401K</b>     | GAZALU AG5   | 1,6 mm                                     | Pulver GAZALU* 2 kg  |
| <b>B110 403K</b>     | GAZALU AG5   | 2 mm                                       | Pulver GAZALU* 2 kg  |
| <b>B110 408K</b>     | GAZALU AG5   | 2,4 mm                                     | Pulver GAZALU** 2 kg |
| <b>B110 404K</b>     | GAZALU AG5   | 3,2 mm                                     | Pulver GAZALU* 2 kg  |
| <b>B110 405K</b>     | GAZALU AG5   | 4 mm                                       | Pulver GAZALU* 2 kg  |
| <b>B110 501K</b>     | GAZALU AS 12 | 2 mm                                       | Pulver GAZALU* 2 kg  |
| <b>B110 503K</b>     | GAZALU AS 12 | 3,2 mm                                     | Pulver GAZALU* 2 kg  |

\* Prášek GAZALU - Proszek GAZALU

### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                            | GAZALU AG5                       | GAZALU AS 12                     |
|----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Chemische Zusammensetzung: | Al - Mg - Mn - Zn - Fe - Si - Cr | Al - Mg - Mn - Zn - Fe - Si - Cu |
| Mechanische Parameter:     | Rm: 29; A%: 10                   | Rm: 16; A%: 12 à 15              |
| Schmelzintervall:          | 610° C                           | 570-590° C                       |
| Chemické složení:          | Al - Mg - Mn - Zn - Fe - Si - Cr | Al - Mg - Mn - Zn - Fe - Si - Cu |
| Mechanické parametry:      | Rm: 29; A%: 10                   | Rm: 16; A%: 12 à 15              |
| Interval tavení:           | 610° C                           | 570-590° C                       |
| Skład chemiczny:           | Al - Mg - Mn - Zn - Fe - Si - Cr | Al - Mg - Mn - Zn - Fe - Si - Cu |
| Parametry mechaniczne:     | Rm: 29; A%: 10                   | Rm: 16; A%: 12 à 15              |
| Przedział topienia:        | 610° C                           | 570-590° C                       |

## GAZALU Schweißpulver - GAZALU svařovací prášek - GAZALU proszek spawalniczy



|                 | Verpackung<br>Balení<br>Opakowanie                            | Quantity |
|-----------------|---------------------------------------------------------------|----------|
| <b>B140 108</b> | GAZALU Ag5-für das Schmelzen(pro svařování-do spawania) 220 g | 1        |
| <b>B140 114</b> | GAZALU AS 12-für das Löten(pro pájení-do lutowania) 200 g     | 1        |

## BUTBRO Flux - Aluminium



|                | Verpackung<br>Balení<br>Opakowanie | Quantity |
|----------------|------------------------------------|----------|
| <b>946 602</b> | Aluminium/AL Alloy welding Flux    | 500 g 1  |
| <b>946 615</b> | Aluminium No36 brazing             | 500 g 1  |



## GAZINOX rostfreier Stahl - GAZINOX nerezová ocel - GAZINOX stal nierdzewna



Das Zusatzmetall für das Autogenschweißen von rostfreiem Stahl. Autogenschweißen aller Teile aus rostfreiem Stahl. Rohrleitungsproduktion, Karosseriearbeiten, Wartung. Geeignet auch für Installateure und Kesselwartung.

Ideal für:

Weiches Schweißen des rostfreien Stahls mittels TIG-Methode. Weiches Schmelzen ohne dauerhaftes Sieden oder Schlackenbildung.

Přídavný kov pro svařování nerezové oceli autogenem. Svařování autogenem všech součástí z nerezové oceli. Výroba potrubí, karosářské práce, údržba. Vhodné také pro použití instalatéry a opraváři kotlů.

Ideální pro:

Svařování nerezové oceli metodou TIG. Měkké tavení bez trvalého varu nebo tvoření strusky.

Metal dodatkowy do spawania stali nierdzewnej techniką autogeniczną. Spawanie wszystkich części z stali nierdzewnej. Produkcja rurociągów, prace blacharskie oraz konserwacja. Odpowiednie do wykorzystania przez hydraulików i mechaników kotłów.

Idealne do:

Spawania stali nierdzewnej metodą TIG. Topienia miękkiego bez stałego wrzenia lub powstawania żużla.

|                      |                  | Ø      | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity |
|----------------------|------------------|--------|--------------------------------------------|----------|
| 1 m Stange(tyč-drut) |                  |        |                                            |          |
| <b>B100 302K</b>     | GAZINOX 308 L Si | 1,2 mm | Pulver GAZINOX*                            | 5 kg     |
| <b>B100 303K</b>     | GAZINOX 308 L Si | 1,6 mm | Pulver GAZINOX*                            | 5 kg     |
| <b>B100 304K</b>     | GAZINOX 308 L Si | 2 mm   | Pulver GAZINOX*                            | 5 kg     |
| <b>B100 310K</b>     | GAZINOX 309 L Si | 1,6 mm | Powder GAZINOX*                            | 5 kg     |
| <b>B100 312K</b>     | GAZINOX 309 L Si | 2,0 mm | Powder GAZINOX*                            | 5 kg     |
| <b>B100 314K</b>     | GAZINOX 309 L Si | 2,5 mm | Powder GAZINOX*                            | 5 kg     |
| <b>B100 402K</b>     | GAZINOX 316 L Si | 1,2 mm | Pulver GAZINOX*                            | 5 kg     |
| <b>B100 403K</b>     | GAZINOX 316 L Si | 1,6 mm | Pulver GAZINOX*                            | 5 kg     |
| <b>B100 404K</b>     | GAZINOX 316 L Si | 2 mm   | Pulver GAZINOX*                            | 5 kg     |
| <b>B100 406K</b>     | GAZINOX 316 L Si | 2,5 mm | Pulver GAZINOX*                            | 5 kg     |
| <b>B100 405K</b>     | GAZINOX 316 L Si | 3,2 mm | Pulver GAZINOX*                            | 5 kg     |

\* Prášek GAZINOX - Proszek GAZINOX

### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                            | GAZINOX 308 L Si | GAZINOX 309 L Si | GAZINOX 316 L Si |
|----------------------------|------------------|------------------|------------------|
| Chemische Zusammensetzung: | Cr - Ni          | Cr - Ni - Mn     | Cr - Ni - Mo     |
| Mechanische Parameter:     | RM: 50/60        | -                | RM: 60/70        |
| Schmelzintervall:          | -                | -                | -                |
| Chemické složení:          | Cr - Ni          | Cr - Ni - Mn     | Cr - Ni - Mo     |
| Mechanické parametry:      | RM: 50/60        | -                | RM: 60/70        |
| Interval tavení:           | -                | -                | -                |
| Skład chemiczny:           | Cr - Ni          | Cr - Ni - Mn     | Cr - Ni - Mo     |
| Parametry mechaniczne:     | RM: 50/60        | -                | RM: 60/70        |
| Przedział topienia:        | -                | -                | -                |

## GAZOBRONZE ENROBE (mit Bronzebelag) - GAZOBRONZE ENROBE (s bronzovým povlakem) - GAZOBRONZE ENROBE (z powłoką brązową)



Für hartes Löten von Eisenmetallen und Kupferlegierungen. Hartes Löten von Legierungen, Bronze, galvanisch bearbeiteten Metallen. Rohrleitungsproduktion, Karosseriearbeiten, Wartung, Metallschlagerei, Feldwerkzeug. Ideal für:

Messinglegierungen. Hartes Löten mit ausgezeichneter Beständigkeit und Schmiedbarkeit. Ausgezeichnetes Fließverhalten ohne Zinkverdampfung auf galvanisch metallbeschichtetem Stahl.

Pro tvrdé pájení železných kovů a slitin mědi. Tvrdé pájení slitin, ocelí, bronzů, galvanicky zpracovaných kovů. Výroba potrubí, karosářské práce, údržba, kovotepectví, poľní nářadí.

Ideální pro:

Mosazné slitiny. Tvrdé pájení s vynikající odolností a kovatelností. Vynikající tekutost bez odpařování zinku na galvanicky pokovených ocelích.

Do lutowania twardego metali żelaznych i stopów miedzi. Lutowanie twarde stopów stali, brązu, galvanicznie obrabianych metali. Produkcja rurociągów, prace blacharskie, konserwacja, prace rzemieślnicze, narzędzia rolnicze.

Idealne do:

Stopów mosiądzu. Lutowania twardego z znakomitą odpornością i kujnością. Znakomita płynność bez odparowywania cynku na częściach z metalizacją galwaniczną.

|                 |                          | Ø      | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity |
|-----------------|--------------------------|--------|--------------------------------------------|----------|
|                 | 1 m rod(bacchette-pálca) |        |                                            |          |
| <b>B130 201</b> | GAZOBRONZE ENROBE        | 1,5 mm | Pulver GAZOBRONZE*                         | 174 pcs  |
| <b>B130 202</b> | GAZOBRONZE ENROBE        | 2 mm   | Pulver GAZOBRONZE*                         | 120 pcs  |
| <b>B130 203</b> | GAZOBRONZE ENROBE        | 2,5 mm | Pulver GAZOBRONZE*                         | 80 pcs   |
| <b>B130 204</b> | GAZOBRONZE ENROBE        | 3 mm   | Pulver GAZOBRONZE*                         | 60 pcs   |
| <b>B130 205</b> | GAZOBRONZE ENROBE        | 4 mm   | Pulver GAZOBRONZE*                         | 40 pcs   |
| <b>B150 318</b> | GAZOBRONZE ENROBE        | 2 mm   | Pulver GAZOBRONZE*                         | 1 kg     |
| <b>B150 319</b> | GAZOBRONZE ENROBE        | 3 mm   | Pulver GAZOBRONZE*                         | 1 kg     |

\* Prášek GAZOBRONZE - Proszek GAZOBRONZE

### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                        |                                     |
|------------------------|-------------------------------------|
| Mechanische Parameter: | Rm: 45 daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 34 |
| Schmelzintervall:      | 870-890° C                          |
| Mechanické parametry:  | Rm: 45 daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 34 |
| Interval tavení:       | 870-890° C                          |
| Parametry mechaniczne: | Rm: 45 daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 34 |
| Przedział topienia:    | 870-890° C                          |

**Beschichtete Legierung, die keinen Desoxidator erfordert. Bei Bedarf kann Desoxidator GAZOBRONZE B140106 (250 g) in Pulverform zugegeben werden.**

**Povlakovaná slitina, která nevyžaduje desoxidátor. Je-li to vyžadováno, je možné přidat desoxidátor GAZOBRONZE B140106 (250 g) v práškové formě.**

**Stop powłokowy, który wymaga zastosowania antyutleniacza. Jeżeli jest to wymagane, to można dodać antyutleniacz GAZOBRONZE B140106 (250 g) w formie proszku.**

## GAZOBRONZE Schweißpulver - GAZOBRONZE svařovací prášek - GAZOBRONZE proszek spawalniczy



|                 |            | Verpackung<br>Balení<br>Opakowanie | Quantity |
|-----------------|------------|------------------------------------|----------|
| <b>B140 106</b> | GAZOBRONZE | 250 g                              | 1        |

## GAZOBRONZE NU (blanke Bronze) - GAZOBRONZE NU (holý bronz) - GAZOBRONZE NU (z powłoką brązową)



Für hartes Löten der Eisenmetalle und Kupferlegierungen. Hartes Löten von Legierungen, Stahl, Bronze, galvanisch bearbeiteten Metallen. Rohrleitungsproduktion, Karosseriearbeiten, Wartung, Metallschlägerei, Feldwerkzeug.

Ideal für:

Messinglegierungen. Hartes Löten mit ausgezeichneter Beständigkeit und Schmiedbarkeit. Ausgezeichnetes Fließverhalten ohne Zinkverdampfung auf galvanisch metallbeschichtetem Stahl.

Pro tvrdé pájení železných kovů a slitin mědi. Tvrdé pájení slitin, ocelí, bronzů, galvanicky zpracovaných kovů. Výroba potrubí, karosářské práce, údržba, kovotepectví, polní nářadí.

Ideální pro:

Mosazné slitiny. Tvrdé pájení s vynikající odolností a kovatelností. Vynikající tekutost bez odpařování zinku na galvanicky pokovených ocelích.

Do lutowania twardego metali żelaznych i stopów miedzi. Lutowanie twarde stopów stali, brązu, galvanicznie obrabianych metali. Produkcja rurociągów, prace blacharskie, konserwacja, prace rzemieślnicze, narzędzia rolnicze.

Idealne do:

Stopów mosiądzu. Lutowania twardego z znakomitą odpornością. Znakomita płynność bez odparowywania cynku na częściach z metalizacją galwaniczną.

|                  |                      | Ø      | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity |
|------------------|----------------------|--------|--------------------------------------------|----------|
|                  | 1 m Stange(tyč-drut) |        |                                            |          |
| <b>B130 101K</b> | GAZOBRONZE NU        | 1,5 mm | Pulver GAZOBRONZE*                         | 10 kg    |
| <b>B130 102K</b> | GAZOBRONZE NU        | 2 mm   | Pulver GAZOBRONZE*                         | 10 kg    |
| <b>B130 103K</b> | GAZOBRONZE NU        | 2,5 mm | Pulver GAZOBRONZE*                         | 10 kg    |
| <b>B130 104K</b> | GAZOBRONZE NU        | 3 mm   | Pulver GAZOBRONZE*                         | 10 kg    |
| <b>B130 105K</b> | GAZOBRONZE NU        | 4 mm   | Pulver GAZOBRONZE*                         | 10 kg    |
| <b>B130 108K</b> | GAZOBRONZE NU        | 5 mm   | Pulver GAZOBRONZE*                         | 10 kg    |

\* Prášek GAZOBRONZE - Proszek GAZOBRONZE

### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                                                                       |                                     |
|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Mechanische Parameter - Mechanické parametry - Parametry mechaniczne: | Rm: 45 daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 34 |
| Lötintervall - Interval tavení - Przedział topienia:                  | 870-890° C                          |

**Sie müssen GAZOBRONZE Pulverdesoxidator B140106 (250 g) oder die Maschine DECAFLUX für automatisches Schweißen verwenden.**

**MUSÍTE POUŽÍT GAZOBRONZE práškový desoxidátor B140106 (250 g) nebo stroj DECAFLUX pro automatické svařování.**

**TRZEBA ZASTOSOWAĆ GAZOBRONZE antyutleniacz proszkowy B140106 (250 g) lub urządzenie DECAFLUX do spawania automatycznego.**

## BUTBRO SILICON BRONZE in tube - BRONZO NUDO in tubo - BRONZ-BEVONAT NÉLKÜLI-tubusban



|              |                      | Ø      | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity |
|--------------|----------------------|--------|--------------------------------------------|----------|
| <b>58516</b> | SILICON BRONZE TUBED | 1,6 mm | BUTBRO Fluxes                              | 2,5 kg   |
| <b>58524</b> | SILICON BRONZE TUBED | 2,4 mm | BUTBRO Fluxes                              | 2,5 kg   |
| <b>58532</b> | SILICON BRONZE TUBED | 3,2 mm | BUTBRO Fluxes                              | 2,5 kg   |

**Normen - Normy - Normy: EN 1044 CU301, BS1453 C2, BS1845CZ6A**

### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Zusammensetzung - Chemické složení - Skład chemiczny: Cu 60% - Sn 0,3% - Si 0,3% - Zn 39,4%

## GAZOBRONZE Schweißpulver - GAZOBRONZE svařovací prášek - GAZOBRONZE proszek spawalniczy



|                      |                                                     | Verpackung<br>Balení<br>Opakowanie | Quantity |
|----------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------|----------|
| <b>B140 106</b>      | GAZOBRONZE                                          | 250 g                              | 1        |
| <b>BUTBRO Fluxes</b> |                                                     |                                    |          |
| <b>57002</b>         | EASY-FLOFLUX (general brazing and Silver soldering) | 250 g                              | 1        |
| <b>57003</b>         | EASY-FLOFLUX (general brazing and Silver soldering) | 500 g                              | 1        |
| <b>946 601</b>       | SIFBRONZE FLUX (OX/AC welding/brazing)              | 500 g                              | 1        |

## GAZPHOS 01



Phosphor- und Kupferlegierung für das Löten von Kupferlegierungen. Montage von Kupferrohren und Rohrleitungen mittels Löten mit Kapillarwirkung, gesundheitstechnische Anschlüsse.

Löten mit Kapillarwirkung:

Fließt sehr zügig. Phosphor- und Kupferlegierung mit niedrigem Schmelzpunkt für das Löten von Kupfer ohne Beizmittel. Bestimmt ausschließlich für das Löten von Kupfer und Kupferlegierungen. Anwendung mit Sauerstoff-Azetylenbrenner oder Sauerstoff-Propanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung.

Slitina fosforu a mědi pro pájení měděných slitin. Montáž měděných trubek a potrubí pomocí pájení s kapilárním účinkem, sanitární přípojky.

Pájení s kapilárním účinkem:

Teče velmi plynule. Slitina mědi a fosforu s nízkým bodem tavení pro pájení mědi bez použití mořidel. Vyhrazen výhradně pro pájení mědi a slitin mědi. Používá se s kyslíko-acetylenovým nebo kyslíko-propanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

Stop fosforu i miedzi do lutowania stopów miedzi. Montaż rurek i rurociągów miedzianych przy pomocy lutowania z działaniem kapilarnym, przyłącza sanitarne.

Lutowanie z działaniem kapilarnym:

Cieknie bardzo płynnie. Stop miedzi i fosforu z niskim punktem topienia do lutowania miedzi bez zastosowania substancji trawiących. Przeznaczony wyłącznie do lutowania miedzi i stopów miedzi. Stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen lub tlen-propan z neutralnym ustawieniem płomienia.

|                 |                        | Ø    | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity |
|-----------------|------------------------|------|--------------------------------------------|----------|
|                 | 0,5 m Stange(tyč-drut) |      |                                            |          |
| <b>B130 408</b> | GAZPHOS 01             | 2 mm | FLUXOBRAZ ATG                              | 500 g    |
| <b>B130 405</b> | GAZPHOS 01             | 2 mm | FLUXOBRAZ ATG                              | 1 kg     |
| <b>B130 406</b> | GAZPHOS 01             | 2 mm | FLUXOBRAZ ATG                              | 5 kg     |
| <b>B130 407</b> | GAZPHOS 01             | 3 mm | FLUXOBRAZ ATG                              | 1 kg     |

### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                            |                                            |
|----------------------------|--------------------------------------------|
| Chemische Schichtanalyse:  | Cu - P                                     |
| Mechanische Parameter:     | Rm: 50daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 4          |
| Schmelzintervall:          | 710-820° C                                 |
| <b>Normen:</b>             | EN ISO CP 202, B-Cu93P-710/820, DIN L-CuP7 |
| Chemický rozbor vrstvy:    | Cu - P                                     |
| Mechanické parametry:      | Rm: 50daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 4          |
| Interval tavení:           | 710-820° C                                 |
| <b>Normy:</b>              | EN ISO CP 202, B-Cu93P-710/820, DIN L-CuP7 |
| Analiza chemiczna warstwy: | Cu - P                                     |
| Parametry mechaniczne:     | Rm: 50daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 4          |
| Przedział topienia:        | 710-820° C                                 |
| <b>Normy:</b>              | EN ISO CP 202, B-Cu93P-710/820, DIN L-CuP7 |

**Auf dem Kupfer befindet sich die selbst beizende Legierung. Für das Löten auf Messing oder Bronze verwenden Sie das Beizmittel FLUXOBRAZ ATG, Kode B140 110 (150 g).**

**Na mědi je slitina sebe mořící. Pro pájení na mosazi nebo bronzu použijte mořící produkt FLUXOBRAZ ATG, kód B140 110 (150 g).**

**Na miedzi znajduje się substancja samotrąwiąca. Do lutowania mosiądzu lub brązu zastosować środek trawiący FLUXOBRAZ ATG, Kod B140 110 (150 g).**

## GAZOBRONZE Ni ENROBE (Bronze mit Nickelbelag) - GAZOBRONZE Ni ENROBE (bronz s povlakem niklu) - GAZOBRONZE Ni ENROBE (brąz z powłoką niklu)



Für das Schweißen von Eisenmetallen und metallischen Legierungen unter großer Beanspruchung. Hartes Löten von Legierungen, Stahl, Bronze, galvanisch bearbeiteten Metallen, Nickel. Produktion oder Reparaturen von Werkzeugen, Rohrkonstruktionen – überall dort, wo die Schweißnaht der Belastung ausgesetzt wird.

Ideal für:

Messinglegierungen mit hohem Nickelgehalt. Hohe mechanische Festigkeit. Fließt sehr zügig. Extrem elastischer Belag (auch beim Biegen der Stange kann er sehr schwierig abbröckeln).

Pro svařování železných kovů a měděných slitin pod velkým namáháním. Tvrdé pájení slitin, ocelí, bronzů, galvanicky zpracovaných kovů, niklu. Výroba nebo opravy nástrojů, trubkových konstrukcí – všude tam, kde je svar podroben zatížení.

Ideální pro:

Mosazné slitiny s vysokým obsahem niklu. Vysoká mechanická pevnost. Teče velmi plynule. Extrémně pružný povlak (je velmi těžké jej oddrolit i při ohnutí tyčky).

Do spawania metali żelaznych i stopów miedzi pod dużym obciążeniem. Lutowanie twarde stopów, stali, brązów, galwanicznie obrabianych metali, niklu. Produkcja lub naprawy narzędzi, konstrukcji rurkowych – wszędzie tam, gdzie spoina spawana poddana jest obciążeniu.

Idealne do:

Stopów mosiądzu z dużą zawartością niklu. Duża wytrzymałość mechaniczna. Cieknie bardzo płynnie. Ekstremalnie sprężysta powłoka (bardzo trudne kruszenie nawet podczas zginania drutu).

|                      |                      | Ø    | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity |
|----------------------|----------------------|------|--------------------------------------------|----------|
| 1 m Stange(tyč-drut) |                      |      |                                            |          |
| <b>B150 322</b>      | GAZOBRONZE Ni ENROBE | 2 mm | Pulver GAZOBRONZE*                         | 1 kg     |

\* Prášek GAZOBRONZE - Proszek GAZOBRONZE

### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                        |                                     |
|------------------------|-------------------------------------|
| Mechanische Parameter: | Rm: 75 daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 25 |
| Schmelzintervall:      | 890-910° C                          |
| Mechanické parametry:  | Rm: 75 daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 25 |
| Interval tavení:       | 890-910° C                          |
| Parametry mechaniczne: | Rm: 75 daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 25 |
| Przedział topienia:    | 890-910° C                          |

**Beschichtete Legierung, die keinen Desoxidator erfordert. Bei Bedarf kann Desoxidator GAZOBRONZE L B140106 (250 g) in Pulverform zugegeben werden.**  
**Povlakovaná slitina, která nevyžaduje desoxidátor. Je-li to vyžadováno, je možné přidat desoxidátor GAZOBRONZE B140106 (250 g) v práškové formě.**  
**Stop powlekany, który nie wymaga antyutleniacza. Jeżeli jest wymagany to można dodać antyutleniacz GAZOBRONZE B140106 (250 g) w formie proszku.**

## GAZOBRONZE Schweißpulver - GAZOBRONZE svařovací prášek - GAZOBRONZE proszek spawalniczy



|                 |            | Verpackung<br>Balení<br>Opakowanie | Quantity |
|-----------------|------------|------------------------------------|----------|
| <b>B140 106</b> | GAZOBRONZE | 250 g                              | 1        |

## GAZPHOS 2 (blister)



Phosphor- und Kupferlegierung mit 2 % Silber für das Löten von Kupferlegierungen. Montage von Kupferrohren und Rohrleitungen mittels Löten mit Kapillarwirkung. Heizung, gesundheitstechnische Anschlüsse. Kühlindustrie.

Löten mit Kapillarwirkung:

Fließt sehr zügig (teilweise dank dem Silber). Niedriger Schmelzpunkt der Kupfer- und Phosphorlegierung für das Löten von Kupfer ohne Beizmittel. Bestimmt ausschließlich für das Löten von Kupfer und Kupferlegierungen. Anwendung mit Sauerstoff-Azetylenbrenner oder Sauerstoff-Propanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung.

Slitina fosforu a mědi se 2 % stříbra pro pájení měděných slitin. Montáž měděných trubek a potrubí pomocí pájení s kapilárním účinkem: Topení, sanitární přípojky. Chladicí průmysl.

Pájení s kapilárním účinkem:

Teče velmi plynule (částečně díky stříbru). Nízký bod tavení slitiny mědi a fosforu pro pájení mědi bez mořících produktů. Vyhrazen výhradně pro pájení mědi a slitin mědi. Používá se s kyslíko-acetylenovým nebo kyslíko-propanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

Stop fosforu i miedzi z 2 % srebra do lutowania stopów miedzi. Montaż rurek i rurociągów miedzianych przy pomocy lutowania z działaniem kapilarnym: Ogrzewanie, przyłącza sanitarne. Przemysł chłodniczy.

Lutowanie z działaniem kapilarnym:

Cieknie bardzo płynnie (częściowo dzięki srebru). Stop miedzi i fosforu z niskim punktem topienia do lutowania miedzi bez zastosowania substancji trawiących. Przeznaczony wyłącznie do lutowania miedzi i stopów miedzi. Stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen lub tlen-propan z neutralnym ustawieniem płomienia.

|                        |           | Ø    | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity |
|------------------------|-----------|------|--------------------------------------------|----------|
| 0,5 m Stange(tyč-drut) |           |      |                                            |          |
| <b>B130 801</b>        | GAZPHOS 2 | 2 mm | FLUXOBRAZ ATG                              | 1 kg     |
| <b>B130 802</b>        | GAZPHOS 2 | 2 mm | FLUXOBRAZ ATG                              | 500 g    |

### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                            |                                              |
|----------------------------|----------------------------------------------|
| Chemische Schichtanalyse:  | Cu - P - 2% Ag                               |
| Mechanische Parameter:     | Rm: 55daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 6            |
| Schmelzintervall:          | 650-810° C                                   |
| <b>Normen:</b>             | EN ISO CP 105, B-Cu92PAg-645/825, DIN L-Ag2P |
| Chemický rozbor vrstvy:    | Cu - P - 2% Ag                               |
| Mechanické parametry:      | Rm: 55daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 6            |
| Interval tavení:           | 650-810° C                                   |
| <b>Normy:</b>              | EN ISO CP 105, B-Cu92PAg-645/825, DIN L-Ag2P |
| Analiza chemiczna warstwy: | Cu - P - 2% Ag                               |
| Parametry mechaniczne:     | Rm: 55daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 6            |
| Przedział topienia:        | 650-810° C                                   |
| <b>Normy:</b>              | EN ISO CP 105, B-Cu92PAg-645/825, DIN L-Ag2P |

**Auf dem Kupfer befindet sich die selbst beizende Legierung. Für das Löten auf Messing oder Bronze verwenden Sie das Beizmittel FLUXOBRAZ ATG, Kode B140 110 (150 g).**

**Na mědi je slitina sebe mořící. Pro pájení na mosazi nebo bronzi použijte mořící produkt FLUXOBRAZ ATG, kód B140 110 (150 g).**

**Na miedzi znajduje się substancja samotrawiąca. Do lutowania mosiądzu lub brązu zastosować środek trawiący FLUXOBRAZ ATG, Kod B140 110 (150 g).**



## GAZPHOS 5 (blister)



Phosphor- und Kupferlegierung mit 5 % Silber für das Lötén von Kupferlegierungen. Montage von Kupferrohren und Rohrleitungen mittels Lötén mit Kapillarwirkung. Heizung, gesundheitstechnische Anschlüsse. Kühlindustrie.

Lötén mit Kapillarwirkung:

Fließt sehr zügig (teilweise dank dem Silber). Niedriger Schmelzpunkt der Kupfer- und Phosphorlegierung für das Lötén von Kupfer ohne Beizmittel. Bestimmt ausschließlich für das Lötén von Kupfer und Kupferlegierungen. Anwendung mit Sauerstoff-Azetylenbrenner oder Sauerstoff-Propanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung.

Slitina fosforu a mědi s 5 % stříbra pro pájení měděných slitin. Montáž měděných trubek a potrubí pomocí pájení s kapilárním účinkem: Topení, sanitární přípojky. Chladicí průmysl.

Pájení s kapilárním účinkem:

Teče velmi plynule (částečně díky stříbru). Nízký bod tavení slitiny mědi a fosforu pro pájení mědi bez mořících produktů. Vyhrazen výhradně pro pájení mědi a slitin mědi. Používá se s kyslíko-acetylenovým nebo kyslíko-propanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

Stop fosforu i miedzi z 5 % srebra do lutowania stopów miedzi. Montaż rurek i rurociągów miedzianych przy pomocy lutowania z działaniem kapilarnym: Ogrzewanie, przyłącza sanitarne. Przemysł chłodniczy.

Lutowanie z działaniem kapilarnym:

Cieknie bardzo płynnie (częściowo dzięki srebru). Stop miedzi i fosforu z niskim punktem topienia do lutowania miedzi bez zastosowania substancji trawiących. Przeznaczony wyłącznie do lutowania miedzi i stopów miedzi. Stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen lub tlen-propan z neutralnym ustawieniem płomienia.

|                        | Ø         | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity |
|------------------------|-----------|--------------------------------------------|----------|
| 0,5 m Stange(tyč-drut) |           |                                            |          |
| <b>B130 502</b>        | GAZPHOS 5 | 2 mm FLUXOBRAZ ATG                         | 250 g    |

### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                            |                                              |
|----------------------------|----------------------------------------------|
| Chemische Schichtanalyse:  | Cu - P - 5% Ag                               |
| Mechanische Parameter:     | Rm: 65daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 7            |
| Schmelzintervall:          | 630-780° C                                   |
| <b>Normen:</b>             | EN ISO CP 104, B-Cu89PAg-645/815, DIN L-Ag5P |
| Chemický rozbor vrstvy:    | Cu - P - 5% Ag                               |
| Mechanické parametry:      | Rm: 65daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 7            |
| Interval tavení:           | 630-780° C                                   |
| <b>Normy:</b>              | EN ISO CP 104, B-Cu89PAg-645/815, DIN L-Ag5P |
| Analiza chemiczna warstwy: | Cu - P - 5% Ag                               |
| Parametry mechaniczne:     | Rm: 65daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 7            |
| Przedział topienia:        | 630-780° C                                   |
| <b>Normy:</b>              | EN ISO CP 104, B-Cu89PAg-645/815, DIN L-Ag5P |

**Auf dem Kupfer befindet sich die selbst beizende Legierung. Für das Lötén auf Messing oder Bronze verwenden Sie das Beizmittel FLUXOBRAZ ATG, Kode B140 110 (150 g).**

**Na mědi je slitina sebe mořící. Pro pájení na mosazi nebo bronzi použijte mořící produkt FLUXOBRAZ ATG, kód B140 110 (150 g).**

**Na miedzi znajduje się substancja samotrawiąca. Do lutowania mosiądzu lub brązu zastosować środek trawiący FLUXOBRAZ ATG, Kod B140 110 (150 g).**

## GAZPHOS 6 B ATG (blister)



Phosphor- und Kupferlegierung mit 6 % Silber für das HOCHTEMPERATURLÖTEN von Kupferlegierungen mit Kapillarwirkung. Zertifiziert von FRANZÖSISCHEM INDUSTRIEMINISTERIUM (FMI). Montage von Kupferrohren und Rohrleitungen mittels Löten mit Kapillarwirkung, z.B. Brenngasrohrleitungen (mit Azetylen von Azetylen). Alle Bestandteile mit Kupfer, Messing und Bronze.

Löten mit Kapillarwirkung für den Schutz von Rohren und Steckern:

Fließt sehr zügig (teilweise dank dem Silber). Niedriger Schmelzpunkt der Kupfer- und Phosphorlegierung für das Löten von Kupfer ohne Beizmittel. Bestimmt ausschließlich für das Löten von Kupfer und Kupferlegierungen. Anwendung mit Sauerstoff-Azetylenbrenner oder Sauerstoff-Propanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung.

Slitina fosforu a mědi se 6 % stříbra pro VYSOKOTEPLŮTNÍ pájení měděných potrubí s kapilárním účinkem.

Certifikováno FRANCOUZSKÝM MINISTERSTVEM PRŮMYSLU (FMI). Montáž měděných trubek a potrubí pomocí pájení s kapilárním účinkem, např. potrubí hořlavé plyny (s výjimkou acetylénu). Všechny součásti z mědi, mosazi a bronzu. Pájení s kapilárním účinkem pro zajištění trubek a konektorů.

Teče velmi plynule (částečně díky stříbru). Nízký bod tavení slitiny mědi a fosforu pro pájení mědi bez mořících produktů. Vyhrazen výhradně pro pájení mědi a slitin mědi. Používá se s kyslíko-acetylenovým nebo kyslíko-propanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

Stop fosforu i miedzi z 6 % srebra do lutowania WYSOKOTEMPERATUROWEGO stopów miedzi z działaniem kapilarnym. Montaż rurek i rurociągów miedzianych przy pomocy lutowania z działaniem kapilarnym, np. rurociągi gazów łatwopalnych (z wyjątkiem acetyleny). Wszystkie części wykonane z miedzi, mosiądzu i brązu.

Lutowanie z działaniem kapilarnym do zabezpieczenia rurek i złączy.

Cieknie bardzo płynnie (częściowo dzięki srebru). Stop miedzi i fosforu z niskim punktem topienia do lutowania miedzi bez zastosowania substancji trawiących. Przeznaczony wyłącznie do lutowania miedzi i stopów miedzi. Stosowany jest z palnikiem spawalniczym tela-acetylen lub tlen-propan z neutralnym ustawieniem płomienia.

|                                                     | Ø               | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity |
|-----------------------------------------------------|-----------------|--------------------------------------------|----------|
| Genehmigt von FMI-schváleno FMI-uchwalone przez FMI |                 |                                            |          |
| <b>B131 003</b>                                     | GAZPHOS 6 B ATG | 2 mm FLUXOBRAZ ATG                         | 1 kg     |
| <b>B131 004</b>                                     | GAZPHOS 6 B ATG | 2 mm FLUXOBRAZ ATG                         | 500 g    |
| <b>B131 005</b>                                     | GAZPHOS 6 B ATG | 2 mm FLUXOBRAZ ATG                         | 250 g    |

## Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                            |                                   |
|----------------------------|-----------------------------------|
| Chemische Schichtanalyse:  | Cu - P - 6% Ag                    |
| Mechanische Parameter:     | Rm: 65daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 6 |
| Schmelzintervall:          | 645-725° C                        |
| <b>Normen:</b>             | EN ISO B Cu 87 PAg 645-725        |
|                            |                                   |
| Chemický rozbor vrstvy:    | Cu - P - 6% Ag                    |
| Mechanické parametry:      | Rm: 65daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 6 |
| Interval tavení:           | 645-725° C                        |
| <b>Normy:</b>              | EN ISO B Cu 87 PAg 645-725        |
|                            |                                   |
| Analiza chemiczna warstwy: | Cu - P - 6% Ag                    |
| Parametry mechaniczne:     | Rm: 65daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 6 |
| Przedział topienia:        | 645-725° C                        |
| <b>Normy:</b>              | EN ISO B Cu 87 PAg 645-725        |

**Verwenden Sie das Beizpulver FLUXOBRAZ ATG, Kode B140 110 (150 g).**

**Použijte mořící prášek FLUXOBRAZ ATG, kód B140 110 (150 g).**

**Zastosować proszek trawiący FLUXOBRAZ ATG, Kod B140 110 (150 g).**

## GAZPHOS 15 (blister)



Phosphor- und Kupferlegierung mit 15 % Silber für das Löten von Kupferlegierungen. Montage von Kupferrohren und Rohrleitungen mittels Löten mit Kapillarwirkung. Heizung, gesundheitstechnische Anschlüsse. Kühlindustrie.

Löten mit Kapillarwirkung:

Fließt sehr zügig (teilweise dank dem Silber). Ternäre Kupfer-Silber-Phosphorlegierung mit niedrigem Schmelzpunkt für das Löten von Kupfer ohne Beizmittel. Bestimmt ausschließlich für das Löten von Kupfer und Kupferlegierungen.

GAZPHOS 15 wird mit Sauerstoff-Azetylenbrenner oder Sauerstoff-Propanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung verwendet.

Slitina fosforu a mědi s 15 % stříbra pro svařování měděných slitin, montáž měděných trubek a potrubí s kapilárním účinkem. Topení, sanitární přípojky. Chladírenský průmysl.

Pájení s kapilárním účinkem.

Teče velmi plynule (díky stříbru). Ternární slitina měď-stříbro-fosfor s nízkým bodem tavení pro pájení mědi bez mořících produktů. Vyhrazen výhradně pro pájení mědi a slitin mědi. GAZPHOS 15 se používá s kyslíko-acetylenovým nebo kyslíko-propanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

Stop fosforu i miedzi z 15 % srebra do lutowania stopów miedzi, montażu rurek i rurociągów miedzianych przy pomocy lutowania z działaniem kapilarnym. Ogrzewanie, przyłącza sanitarne. Przemysł chłodniczy.

Lutowanie z działaniem kapilarnym:

Cieknie bardzo płynnie (częściowo dzięki srebru). Potrójny stop miedź-srebro-fosfor z niskim punktem topienia do lutowania miedzi bez zastosowania substancji trawiących. Przeznaczony wyłącznie do lutowania miedzi i stopów miedzi. GAZPHOS stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-propan lub tlen-acetylen z neutralnym ustawieniem płomienia.

|                        | Ø          | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity      |
|------------------------|------------|--------------------------------------------|---------------|
| 0,5 m Stange(tyč-drut) |            |                                            |               |
| <b>B130 901</b>        | GAZPHOS 15 | 2 mm                                       | FLUXOBRAZ ATG |
| <b>B130 902</b>        | GAZPHOS 15 | 2 mm                                       | FLUXOBRAZ ATG |
|                        |            |                                            | 1 kg          |
|                        |            |                                            | 250 g         |

### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                           |                                                 |
|---------------------------|-------------------------------------------------|
| Chemische Schichtanalyse: | Cu - P - 15% Ag                                 |
| Mechanische Parameter:    | Rm: 70daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 10              |
| Schmelzintervall:         | 650-800° C                                      |
| <b>Normen:</b>            | EN ISO CP 102, B-Cu 80AgP-645/800, DIN L-Ag 15P |

|                         |                                                 |
|-------------------------|-------------------------------------------------|
| Chemický rozbor vrstvy: | Cu - P - 15% Ag                                 |
| Mechanické parametry:   | Rm: 70daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 10              |
| Interval tavení:        | 650-800° C                                      |
| <b>Normy:</b>           | EN ISO CP 102, B-Cu 80AgP-645/800, DIN L-Ag 15P |

|                            |                                                 |
|----------------------------|-------------------------------------------------|
| Analiza chemiczna warstwy: | Cu - P - 15% Ag                                 |
| Parametry mechaniczne:     | Rm: 70daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 10              |
| Przedział topienia:        | 650-800° C                                      |
| <b>Normy:</b>              | EN ISO CP 102, B-Cu 80AgP-645/800, DIN L-Ag 15P |

**Auf dem Kupfer befindet sich die selbstbeizende Legierung. Für das Löten auf Messing oder Bronze verwenden Sie das Beizmittel FLUXOBRAZ ATG, Kode B140 110 (150 g).**

**Na mědi je slitina sebe mořící. Pro pájení na mosazi nebo bronzi použijte mořící produkt FLUXOBRAZ ATG, kód B140 110 (150 g).**

**Na miedzi znajduje się substancja samotrawiąca. Do lutowania mosiądzu lub brązu zastosować środek trawiący FLUXOBRAZ ATG, Kod B140 110 (150 g).**

## FLUXOBRAZ ATG - GAZPHOS



|                 |               | Verpackung<br>Balení<br>Opakowanie | Quantity |
|-----------------|---------------|------------------------------------|----------|
| <b>B140 110</b> | FLUXOBRAZ ATG | 150 g                              | 1        |

## GAZARGENT 20 ENROBE (blister)



Legierung mit hohem Silbergehalt (20 %) für die Montage von Stahl-/Messing-/Kupferteilen, Montage von unrichtig hergestellten Teilen. Allgemein das Löten unter niedrigen Temperaturen.

Löten mit Kapillarwirkung:

Fließt sehr zügig (teilweise dank dem Silber). Quartäre Kupfer-Silber-Zink-Kadmiumlegierung mit niedrigem Schmelzpunkt für das Löten von Kupfer und Kupferlegierungen, Stahl und rostfreiem Stahl. Extrem elastischer Belag (auch beim Biegen der Stange kann er sehr schwierig abbröckeln). GAZARGENT 20 wird mit Sauerstoff-Azetylen-, Sauerstoff-Propan- oder Sauerstoff-Butanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung verwendet.

Slitina s vysokým obsahem stříbra (20 %) pro montáž ocelových/mosazných/měděných součástí, montáž nesprávně vyrobených součástí. Všeobecně pájení za nízkých teplot.

Pájení s kapilárním účinkem.

Teče velmi plynule (díky stříbru). Kvartérní slitina měď-stříbro-zinek-kadmium s nízkým bodem tavení pro pájení mědi a slitin mědi, oceli a nerezové oceli. Extrémně pružný povlak (neoddrolí se i při ohnutí tyčky). GAZARGENT 20 se používá s kyslíko-acetylenovým, kyslíko-propanovým nebo kyslíko-butanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

Stop z dużą zawartością srebra (20 %) do montażu części stalowych/mosiężnych/miedzianych, montaż nieprawidłowo wyprodukowanych części. Ogólnie lutowanie w niskich temperaturach.

Lutowanie z działaniem kapilarnym:

Cieknie bardzo płynnie (częściowo dzięki srebru). Czwartorzędowy stop miedź-srebro-cynk-kadm z niską temperaturą topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Ekstremalnie sprężysta powłoka (nie kruszy się nawet podczas zginania drutu). GAZARGENT 20 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia.

|                 |                        | Ø    | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity |
|-----------------|------------------------|------|--------------------------------------------|----------|
|                 | 0,5 m Stange(tyč-drut) |      |                                            |          |
| <b>B130 905</b> | GAZARGENT 20 ENROBE    | 2 mm | FLUXOBRAZ ATG/Pulver Gazargent*            | 250 g    |

\* Prášek Gazargent - Proszek Gazargent

### Normen - Normy - Normy: EN ISO AG 309, B-Cu44Zn Ag(Si)-690/810, DIN L-Ag20Cd

#### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                            |                                    |
|----------------------------|------------------------------------|
| Chemische Schichtanalyse:  | Cu - Zn - 20% Ag - Cd              |
| Mechanische Parameter:     | Rm: 38daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 32 |
| Schmelzintervall:          | 600-760° C                         |
| Chemický rozbor vrstvy:    | Cu - Zn - 20% Ag - Cd              |
| Mechanické parametry:      | Rm: 38daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 32 |
| Interval tavení:           | 600-760° C                         |
| Analiza chemiczna warstwy: | Cu - Zn - 20% Ag - Cd              |
| Parametry mechaniczne:     | Rm: 38daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 32 |
| Przedział topienia:        | 600-760° C                         |

**Die Legierung wird mit Desoxidator beschichtet. In jedem Fall kann sie zusammen mit Beizpaste FLUXOBRAZTG ref. B140110 (150 g) oder Pulver GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g) verwendet werden.**

**Slitina je povlakovaná desoxidátorem. V každém případě může být použita společně s mořicí pastou FLUXOBRAZTG ref. B140110 (150 g) nebo práškem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g).**

**Stop powlekany jest antyutleniaczem. W każdym wypadku zastosowany może zostać z pastą trawiącą FLUXOBRAZTG ref. B140110 (150 g) lub proszkiem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g).**

## GAZARGENT 30 ENROBE (blister)



Legierung mit hohem Silbergehalt (30 %) für die Montage von Stahl-/Messing-/Kupferteilen, Montage von unrichtig hergestellten Teilen. Breite Verbindungen an Rohrleitungen, Installationen, Klimaanlage und Wärmetauschern.

Allgemein das Löten unter niedrigen Temperaturen.

Löten mit Kapillarwirkung:

Fließt sehr zügig (teilweise dank dem Silber). Quartäre Kupfer-Silber-Zink-Kadmiumlegierung mit niedrigem Schmelzpunkt für das Löten von Kupfer und Kupferlegierungen, Stahl und rostfreiem Stahl. Extrem elastischer Belag (auch beim Biegen der Stange kann er sehr schwierig abbröckeln). GAZARGENT 30 wird mit Sauerstoff-Azetylen-, Sauerstoff-Propan- oder Sauerstoff-Butanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung verwendet.

Slitina s vysokým obsahem stříbra (30 %) pro montáž ocelových/mosazných/měděných součástí. Široké spoje v potrubích, instalacích, klimatizacích a výměnících. Všeobecně pájení za nízkých teplot.

Pájení s kapilárním účinkem.

Teče velmi plynule (díky stříbru). Kvartérní slitina měď-stříbro-zinek-kadmium s nízkým bodem tavení pro pájení mědi a slitin mědi, oceli a nerezové oceli. Extrémně pružný povlak (neoddrolí se i při ohnutí tyčky). GAZARGENT 30 se používá s kyslíko-acetylenovým, kyslíko-propanovým nebo kyslíko-butanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

Stop z dużą zawartością srebra (30 %) do montażu części stalowych/mosiężnych/miedzianych. Połączenia szerokie w rurociągach, instalacjach, klimatyzacjach, wymiennikach. Ogólnie lutowanie w niskich temperaturach.

Lutowanie z działaniem kapilarnym:

Cieknie bardzo płynnie (częściowo dzięki srebru). Czwartorzędowy stop miedź-srebro-cynk-kadm z niską temperaturą topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Ekstremalnie sprężysta powłoka (nie kruszy się nawet podczas zginania drutu). GAZARGENT 30 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia.

|                        | Ø                   | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity                              |
|------------------------|---------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------|
| 0,5 m Stange(tyč-drut) |                     |                                            |                                       |
| <b>B130 607</b>        | GAZARGENT 30 ENROBE | 2 mm                                       | FLUXOBRAZ ATG/Pulver Gazargent* 250 g |

\* Prášek Gazargent - Proszek Gazargent

## Normen - Normy - Normy: EN ISO AG 306, B-Ag30CuCdZn-600/690, DIN L-Ag30Cd

### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                            |                                    |
|----------------------------|------------------------------------|
| Chemische Schichtanalyse:  | Cu - Zn - 30% Ag - Cd              |
| Mechanische Parameter:     | Rm: 38daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 30 |
| Schmelzintervall:          | 600-690° C                         |
| Chemický rozbor vrstvy:    | Cu - Zn - 30% Ag - Cd              |
| Mechanické parametry:      | Rm: 38daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 30 |
| Interval tavení:           | 600-690° C                         |
| Analiza chemiczna warstwy: | Cu - Zn - 30% Ag - Cd              |
| Parametry mechaniczne:     | Rm: 38daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 30 |
| Przedział topienia:        | 600-690° C                         |

**Die Legierung wird mit Desoxidator beschichtet. In jedem Fall kann sie zusammen mit Beizpaste FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) oder Pulver GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g) verwendet werden. Mit KADMIUMGEHALT.**

**Slitina je povlakována desoxidátorem. V každém případě může být použita společně s mořicí pastou FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) nebo práškem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g). Obsahuje KADMIUM.**

**Stop powlekany jest antyutleniaczem. W każdym wypadku zastosowany może zostać z pastą trawiącą FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) lub proszkiem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g). Zawiera KADM.**

## GAZARGENT 40 NU (blister)



NICHTBESCHICHTETE LEGIERUNG MIT 40 % SILBER. Legierung für universale Anwendung. Löten, üblicherweise bei niedrigen Temperaturen, von Kupfer, Kupferlegierungen und allen Stahlsorten, inkl. rostfreien Stahls. Wasser- / Gasrohrleitung. Klimasysteme.

Löten mit Kapillarwirkung.

Sehr flüssig und elastisch (dank dem Silber). Quartäre Kupfer-Silber-Zink-Kadmiumlegierung mit niedrigem Schmelzpunkt für das Löten von Kupfer und Kupferlegierungen, Stahl und rostfreiem Stahl. Ausgezeichnete Porensaugwirkung auch an Teilen mit einer sehr kleinen Oberfläche. GAZARGENT 40 wird mit Sauerstoff-Azetylen, Sauerstoff-Propan- oder Sauerstoff-Butanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung verwendet.

NEPOVLAKOVANÁ SLITINA SE 40 % STŘÍBRA. Slitina pro univerzální použití. Pájení, obvykle při nízkých teplotách, mědi, měděných slitin a všech druhů ocelí, včetně nerezové. Vodní / plynové potrubí. Klimatizační systémy.

Pájení s kapilárním účinkem.

Velmi tekutá a pružná (díky stříbru). Kvartérní slitina měď-stříbro-zinek-kadmium s nízkým bodem tavení pro pájení mědi a slitin mědi, oceli a nerezové oceli. Vynikající kapilární vzlinavost i na dílcích s velmi malým povrchem.

GAZARGENT 40 se používá s kyslíko-acetylenovým, kyslíko-propanovým nebo kyslíko-butanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

NIEPOWLEKANY STOP Z 40 % SREBRA. Stop do zastosowania uniwersalnego. Lutowanie, zazwyczaj w niskich temperaturach, miedzi, stopów miedzi i wszystkich rodzaj stali włącznie stali nierdzewnej. Rurociągi wodne / gazowe. Systemy klimatyzacyjne.

Lutowanie z działaniem kapilarnym.

Bardzo płynna i sprężysta (dzięki srebru). Czwartorzędowy stop miedź-srebro-cynk-kadm z niską temperaturą topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Doskonała włoskowatość kapilarna także na częściach o bardzo małej powierzchni. GAZARGENT 40 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia.

|                 |                        | Ø      | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity |
|-----------------|------------------------|--------|--------------------------------------------|----------|
|                 | 0,5 m Stange(tyč-drut) |        |                                            |          |
| <b>B130 701</b> | GAZARGENT 40           | 1,5 mm | FLUXOBRAZ ATG/Pulver Gazargent*            | 1 kg     |
| <b>B130 703</b> | GAZARGENT 40           | 1,5 mm | FLUXOBRAZ ATG/Pulver Gazargent*            | 250 g    |
| <b>B150 325</b> | GAZARGENT 40           | 2 mm   | FLUXOBRAZ ATG/Pulver Gazargent*            | 100 g    |
| <b>B150 326</b> | GAZARGENT 40           | 2 mm   | FLUXOBRAZ ATG/Pulver Gazargent*            | 250 g    |
| <b>B130 702</b> | GAZARGENT 40           | 2 mm   | FLUXOBRAZ ATG/Pulver Gazargent*            | 1 kg     |

\* Prášek Gazargent - Proszek Gazargent

### Normen - Normy - Normy: EN ISO AG 304, B-Ag40ZnCdCu-595/630, DIN L-Ag40Cd

#### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                           |                                    |
|---------------------------|------------------------------------|
| Chemische Schichtanalyse: | Cu - Zn - 40% Ag - Cd              |
| Mechanische Parameter:    | Rm: 42daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 30 |
| Schmelzintervall:         | 595-630° C                         |

|                         |                                    |
|-------------------------|------------------------------------|
| Chemický rozbor vrstvy: | Cu - Zn - 40% Ag - Cd              |
| Mechanické parametry:   | Rm: 42daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 30 |
| Interval tavení:        | 595-630° C                         |

|                            |                                    |
|----------------------------|------------------------------------|
| Analiza chemiczna warstwy: | Cu - Zn - 40% Ag - Cd              |
| Parametry mechaniczne:     | Rm: 42daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 30 |
| Przedział topienia:        | 595-630° C                         |

**Die Legierung wird mit Desoxidator beschichtet. In jedem Fall kann sie zusammen mit Beizpaste FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) oder Pulver GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g) verwendet werden. Mit KADMIUMGEHALT.**

**Používejte společně s mořicí pastou FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) nebo práškem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g). Obsahuje KADMIUM.**

**Stosować razem z pastą trawiącą FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) lub proszkiem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g). Zawiera KADM.**



## GAZARGENT 40 ENROBE (blister)



NICHTBESCHICHTETE LEGIERUNG MIT 40 % SILBER. Legierung für universale Anwendung. Löten, üblicherweise bei niedrigen Temperaturen, von Kupfer, Kupferlegierungen und allen Stahlsorten, inkl. rostfreien Stahls. Wasser- / Gasrohrleitung. Klimasysteme.

Löten mit Kapillarwirkung.

Sehr flüssig und elastisch (dank dem Silber). Quartäre Kupfer-Silber-Zink-Kadmiumlegierung mit niedrigem Schmelzpunkt für das Löten von Kupfer und Kupferlegierungen, Stahl und rostfreiem Stahl. Ausgezeichnete Porensaugwirkung auch an Teilen mit einer sehr kleinen Oberfläche. GAZARGENT 40 wird mit Sauerstoff-Azetylen, Sauerstoff-Propan- oder Sauerstoff-Butanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung verwendet.

POVLAKOVANÁ SLITINA SE 40 % STŘÍBRA. Slitina pro univerzální použití. Pájení, obvykle při nízkých teplotách, mědi, měděných slitin a všech druhů ocelí, včetně nerezové. Vodní / plynové potrubí. Klimatizační systémy.

Pájení s kapilárním účinkem.

Velmi tekutá a pružná (díky stříbru). Kvartérní slitina měď-stříbro-zinek-kadmium s nízkým bodem tavení pro pájení mědi a slitin mědi, oceli a nerezové oceli. Vynikající kapilární vztlakovost i na dílcích s velmi malým povrchem. GAZARGENT 40 se používá s kyslíko-acetylenovým, kyslíko-propanovým nebo kyslíko-butanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

POWLEKANY STOP Z 40 % SREBRA. Stop do zastosowania uniwersalnego. Lutowanie, zazwyczaj w niskich temperaturach, miedzi, stopów miedzi i wszystkich rodzaj stali włącznie stali nierdzewnej. Rurociągi wodne / gazowe. Systemy klimatyzacyjne.

Lutowanie z działaniem kapilarnym.

Bardzo płynna i sprężysta (dzięki srebru). Czwartorzędowy stop miedź-srebro-cynk-kadm z niską temperaturą topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Doskonała włoskowatość kapilarna także na częściach o bardzo małej powierzchni. GAZARGENT 40 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia.

|                 |                        | Ø    | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity |
|-----------------|------------------------|------|--------------------------------------------|----------|
|                 | 0,5 m Stange(tyč-drut) |      |                                            |          |
| <b>B130 609</b> | GAZARGENT 40 ENROBE    | 2 mm | FLUXOBRAZ ATG/Pulver Gazargent*            | 1 kg     |
| <b>B130 611</b> | GAZARGENT 40 ENROBE    | 2 mm | FLUXOBRAZ ATG/Pulver Gazargent*            | 250 g    |
| <b>B130 612</b> | GAZARGENT 40 ENROBE    | 2 mm | FLUXOBRAZ ATG/Pulver Gazargent*            | 100 g    |

\* Prášek Gazargent - Proszek Gazargent

### Normen - Normy - Normy: EN ISO AG 304, B-Ag40ZnCdCu-595/630, DIN L-Ag40Cd

#### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                            |                                    |
|----------------------------|------------------------------------|
| Chemische Schichtanalyse:  | Cu - Zn - 40% Ag - Cd              |
| Mechanische Parameter:     | Rm: 42daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 30 |
| Schmelzintervall:          | 595-630° C                         |
| Chemický rozbor vrstvy:    | Cu - Zn - 40% Ag - Cd              |
| Mechanické parametry:      | Rm: 42daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 30 |
| Interval tavení:           | 595-630° C                         |
| Analiza chemiczna warstwy: | Cu - Zn - 40% Ag - Cd              |
| Parametry mechaniczne:     | Rm: 42daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 30 |
| Przedział topienia:        | 595-630° C                         |

**Die Legierung wird mit Desoxidator beschichtet. In jedem Fall kann sie zusammen mit Beizpaste FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) oder Pulver GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g) verwendet werden. Mit KADMIUMGEHALT.**

**Používejte společně s mořicí patou FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) nebo práškem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g). Obsahuje KADMIUM.**

**Stosować razem z pastą trawiącą FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) lub proszkiem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g). Zawiera KADM.**

## GAZARGENT 40 B ATG (blister)



NICHTBESCHICHTETE LEGIERUNG MIT 40 % SILBER, genehmigt vom FMI. Legierung für universale Anwendung. Löten, üblicherweise bei niedrigen Temperaturen, von Kupfer, Kupferlegierungen und allen Stahlsorten, inkl. rostfreien Stahls. Wasser- / Gasrohrleitung. Klimasysteme. Erfüllt die französische staatliche Spezifikation ATG B521 und B524. Löten mit Kapillarwirkung.

Sehr flüssig und elastisch (dank dem Silber). Quartäre Kupfer-Silber-Zink-Kadmiumlegierung mit niedrigem Schmelzpunkt für das Löten von Kupfer und Kupferlegierungen, Stahl und rostfreiem Stahl. Ausgezeichnete Porensaugwirkung auch an Teilen mit einer sehr kleinen Oberfläche. GAZARGENT 40 wird mit Sauerstoff-Azetylen-, Sauerstoff-Propan- oder Sauerstoff-Butanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung verwendet.

NEPOVLAKOVANÁ SLITINA SE 40 % STŘÍBRA, schválená FMI. Slitina pro univerzální použití. Pájení, obvykle při nízkých teplotách, mědi, měděných slitin a všech druhů ocelí, včetně nerezové. Vodní / plynové potrubí. Klimatizační systémy. Vyhovuje francouzské státní specifikaci ATG B521 a B524.

Pájení s kapilárním účinkem.

Velmi tekutá a pružná (díky stříbru). Kvartérní slitina měď-stříbro-zinek-kadmium s nízkým bodem tavení pro pájení mědi a slitin mědi, oceli a nerezové oceli. Vynikající kapilární vztlakovost i na dílcích s velmi malým povrchem. GAZARGENT 40 se používá s kyslíko-acetylenovým, kyslíko-propanovým nebo kyslíko-butanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

NIEPOWLEKANY STOP Z 40 % SREBRA. Stop do zastosowania uniwersalnego. Lutowanie, zazwyczaj w niskich temperaturach, miedzi, stopów miedzi i wszystkich rodzaj stali włącznie stali nierdzewnej. Rurociągi wodne / gazowe. Systemy klimatyzacyjne. Spełnia wymagania francuskiej specyfikacji państwowej ATG B521 i B524.

Lutowanie z działaniem kapilarnym.

Bardzo płynna i sprężysta (dzięki srebru). Czwartorzędowy stop miedź-srebro-cynk-kadm z niską temperaturą topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Doskonała włoskowatość kapilarna także na częściach o bardzo małej powierzchni. GAZARGENT 40 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia.

|                 |                                                     | Ø    | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity |
|-----------------|-----------------------------------------------------|------|--------------------------------------------|----------|
|                 | Genehmigt von FMI-schváleno FMI-uchwalone przez FMI |      |                                            |          |
| <b>B150 328</b> | GAZARGENT 40 B ATG                                  | 2 mm | FLUXOBRAZ ATG                              | 250 g    |
|                 | 0,5 m rod(bacchette-pálca)                          |      |                                            |          |
| <b>B150 327</b> | GAZARGENT 40 B ATG                                  | 2 mm | FLUXOBRAZ ATG                              | 100 g    |

### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                            |                                            |
|----------------------------|--------------------------------------------|
| Chemische Schichtanalyse:  | Cu - Zn - 40% Ag - Cd                      |
| Mechanische Parameter:     | Rm: 42daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 30         |
| Schmelzintervall:          | 595-630° C                                 |
| <b>Normen:</b>             | EN ISO B Ag 40ZnCuCd 595-630, DIN L-Ag40Cd |
| Chemický rozbor vrstvy:    | Cu - Zn - 40% Ag - Cd                      |
| Mechanické parametry:      | Rm: 42daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 30         |
| Interval tavení:           | 595-630° C                                 |
| <b>Normy:</b>              | EN ISO B Ag 40ZnCuCd 595-630, DIN L-Ag40Cd |
| Analiza chemiczna warstwy: | Cu - Zn - 40% Ag - Cd                      |
| Parametry mechaniczne:     | Rm: 42daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 30         |
| Przedział topienia:        | 595-630° C                                 |
| <b>Normy:</b>              | EN ISO B Ag 40ZnCuCd 595-630, DIN L-Ag40Cd |

**Verwenden Sie zusammen mit der Beizpaste FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g).**

**Mit KADMIUMGEHALT.**

**Používejte společně s mořicí pastou FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g).**

**Obsahuje KADMIUM.**

**Stosować razem z pastą trawiącą FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g).**

**Zawiera KADM.**

## GAZARGENT 45 NU (blister)



NICHTBESCHICHTETE LEGIERUNG MIT 45 % SILBER. Legierung für universale Anwendung. Löten, üblicherweise bei niedrigen Temperaturen, von Kupfer, Kupferlegierungen und allen Stahlsorten, inkl. rostfreien Stahls. Wasser- / Gasrohrleitung. Klimasysteme, gesundheitstechnische Anschlüsse.

Löten mit Kapillarwirkung.

Sehr flüssig und elastisch (dank dem Silber). Quartäre Kupfer-Silber-Zink-Kadmiumlegierung mit niedrigem Schmelzpunkt für das Löten von Kupfer und Kupferlegierungen, Stahl und rostfreiem Stahl. Ausgezeichnete Porensaugwirkung auch an Teilen mit einer sehr kleinen Oberfläche. GAZARGENT 45 wird mit Sauerstoff-Azetylen-, Sauerstoff-Propan- oder Sauerstoff-Butanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung verwendet.

NEPOVLAKOVANÁ SLITINA SE 45 % STŘÍBRA. Slitina pro univerzální použití. Pájení, obvykle při nízkých teplotách, mědi, měděných slitin a všech druhů ocelí, včetně nerezové. Úzké spoje na nerezové oceli. Vodní / plynové potrubí. Klimatizační systémy, sanitární přípojky.

Pájení s kapilárním účinkem.

Velmi tekutá a pružná (díky stříbru). Kvartérní slitina měď-stříbro-zinek-kadmium s nízkým bodem tavení pro pájení mědi a slitin mědi, oceli a nerezové oceli. Vynikající kapilární vztlakovost i na dílcích s velmi malým povrchem. GAZARGENT 45 se používá s kyslíko-acetylenovým, kyslíko-propanovým nebo kyslíko-butanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

NIEPOWLEKANY STOP Z 45 % SREBRA. Stop do zastosowania uniwersalnego. Lutowanie, zazwyczaj w niskich temperaturach, miedzi, stopów miedzi i wszystkich rodzaj stali włącznie stali nierdzewnej. Wąskie połączenia stali nierdzewnej. Rurociągi wodne / gazowe. Systemy klimatyzacyjne, przyłącza sanitarne.

Lutowanie z działaniem kapilarnym.

Cieknie bardzo płynnie (częściowo dzięki srebru). Czwartorzędowy stop miedź-srebro-cynk-kadm z niską temperaturą topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Doskonała włoskowatość kapilarna także na częściach o bardzo małej powierzchni. GAZARGENT 45 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia.

|                        | Ø               | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity                        |
|------------------------|-----------------|--------------------------------------------|---------------------------------|
| 0,5 m Stange(tyč-drut) |                 |                                            |                                 |
| <b>B130 709</b>        | GAZARGENT 45 NU | 2 mm                                       | FLUXOBRAZ ATG/Pulver Gazargent* |
|                        |                 |                                            | 250 g                           |

\* Prášek Gazargent - Proszek Gazargent

#### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                            |                                                  |
|----------------------------|--------------------------------------------------|
| Chemische Schichtanalyse:  | Cu - Zn - 45% Ag - Cd                            |
| Mechanische Parameter:     | Rm: 45daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 30               |
| Schmelzintervall:          | 605-620° C                                       |
| <b>Normen:</b>             | EN ISO AG 302, B-A45CdZnCu-605/620, DIN L-Ag45Cd |
| Chemický rozbor vrstvy:    | Cu - Zn - 45% Ag - Cd                            |
| Mechanické parametry:      | Rm: 45daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 30               |
| Interval tavení:           | 605-620° C                                       |
| <b>Normy:</b>              | EN ISO AG 302, B-A45CdZnCu-605/620, DIN L-Ag45Cd |
| Analiza chemiczna warstwy: | Cu - Zn - 45% Ag - Cd                            |
| Parametry mechaniczne:     | Rm: 45daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 30               |
| Przedział topienia:        | 605-620° C                                       |
| <b>Normy:</b>              | EN ISO AG 302, B-A45CdZnCu-605/620, DIN L-Ag45Cd |

**Verwenden Sie zusammen mit der Beizpaste FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g) oder mit Pulver GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g). Mit KADMIUMGEHALT. Používejte společně s mořicí pastou FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g) nebo s práškem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g). Obsahuje KADMIUM. Stosować razem z pastą trawiącą FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g) lub proszkiem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g). Zawiera KADM.**

## GAZARGENT 2011 ENROBE (blister)



CADMIUM FREE

BESCHICHTETE LEGIERUNG MIT 55 % SILBER. Legierung mit einem sehr hohem Silbergehalt für das Verbinden von rostfreiem Stahl/Messing/Kupfer. Besonders geeignet für medizinische Gase, Reingase und in der Nahrungsmittelindustrie. Legierung für allgemeine Anwendung. Löten, üblicherweise bei niedrigen Temperaturen, von Kupfer, Kupferlegierungen und allen Stahlsorten, inkl. rostfreien Stahls. Wasser- / Gas- und Reingasrohrleitung oder Rohrleitung für Gase, die zur Produktion von Speisen bestimmt sind. Klimasysteme, gesundheitstechnische Anschlüsse.

Löten mit Kapillarwirkung.

Sehr flüssig und elastisch (dank dem Silber). Kadmiumfrei. Ternäre Kupfer-Silber-Zinklegierung mit niedrigem Schmelzpunkt und Schmelzintervall für das Löten von Kupfer und Kupferlegierungen, Stahl und rostfreiem Stahl. Ausgezeichnete Porensaugwirkung auch an Teilen mit einer sehr kleinen Oberfläche. GAZARGENT 2011 wird mit Sauerstoff-Azetylen-, Sauerstoff-Propan- oder Sauerstoff-Butanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung verwendet.

POVLAKOVANÁ SLITINA S 55 % STŘÍBRA. Slitina s velmi vysokým obsahem stříbra pro spojování nerezové oceli/mosazi/mědi. Zvlášť vhodná pro lékařské plyny, čisté plyny a v potravinářském průmyslu. Slitina pro všeobecné použití. Pájení, obvykle při nízkých teplotách, mědi, měděných slitin a všech druhů ocelí, včetně nerezové. Úzké spoje na nerezové oceli. Potrubí pro vodu / plyn a pro čisté plyny nebo plyny určené pro výrobu jídel. Klimatizační systémy, sanitární přípojky. Pájení s kapilárním účinkem.

Velmi tekutá a pružná (díky stříbru). BEZ KADMIA. Ternární slitina měď-stříbro-zinek s nízkým bodem tavení a nízkým intervalem tavení pro pájení mědi a slitin mědi, oceli a nerezové oceli. Vynikající kapilární vzlinavost i na dílcích s velmi malým povrchem. GAZARGENT 2011 se používá s kyslíko-acetylenovým, kyslíko-propanovým nebo kyslíko-butanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

POWLEKANY STOP Z 55 % SREBRA. Stop z bardzo dużą zawartością srebra do łączenia stali nierdzewnej/mosiądzu/miedzi. Nadaje się przede wszystkim do gazów medycznych, czystych gazów oraz w przemyśle spożywczym. Stop do zastosowania uniwersalnego. Lutowanie, zazwyczaj w niskich temperaturach, miedzi, stopów miedzi i wszystkich rodzaj stali włącznie stali nierdzewnej. Wąskie połączenia stali nierdzewnej. Rurociągi wodne / gazowe i do czystych gazów lub gazów przeznaczonych do produkcji jedzenia. Systemy klimatyzacyjne, przyłącza sanitarne. Lutowanie z działaniem kapilarnym.

Bardzo ciekły i sprężysty (dzięki srebru). BEZ KADMU. Potrójny stop miedź-srebro-cynk z niską temperaturą topienia oraz niskim przedziałem topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Doskonala włoskowatość kapilarna także na częściach o bardzo małej powierzchni. GAZARGENT 2011 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia.

|                 |                                                                                        | Ø      | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity |
|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------------------------------------------|----------|
|                 | Geeignet für Nahrungsmittel-vhodné pro potraviny-odpowiednie dla artykułów spożywczych |        |                                            |          |
| <b>B130 721</b> | GAZARGENT 2011 ENROBE                                                                  | 1,5 mm | FLUXOBRAZ ATG/Pulver Gazargent*            | 500 g    |
|                 | 0,5 m Stange(tyč-drut)                                                                 |        |                                            |          |
| <b>B130 719</b> | GAZARGENT 2011 ENROBE                                                                  | 2 mm   | FLUXOBRAZ ATG/Pulver Gazargent*            | 500 g    |

\* Prášek Gazargent - Proszek Gazargent

### Normen - Normy - Normy: EN ISO AG 103, B-Ag55CuZnSn-620/655, DIN L-Ag55Sn

#### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                            |                                    |
|----------------------------|------------------------------------|
| Chemische Schichtanalyse:  | Cu - Zn - 55% Ag - Sn              |
| Mechanische Parameter:     | Rm: 51daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 11 |
| Schmelzintervall:          | 630-660° C                         |
| Chemický rozbor vrstvy:    | Cu - Zn - 55% Ag - Sn              |
| Mechanické parametry:      | Rm: 51daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 11 |
| Interval tavení:           | 630-660° C                         |
| Analiza chemiczna warstwy: | Cu - Zn - 55% Ag - Sn              |
| Parametry mechaniczne:     | Rm: 51daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 11 |
| Przedział topienia:        | 630-660° C                         |

**Beschichtete Legierung, die keinen Desoxidator erfordert. Sie kann aber zusammen mit Beizpaste FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g) oder mit Pulver GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g) verwendet werden.**

**Povlakovaná slitina, která nevyžaduje desoxidátor. Je ji však možné použít společně s mořicí pastou FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g) nebo s práškem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g).**

**Stop powlekany, który nie wymaga antyutleniacza. Zastosować można go wspólnie z pastą trawiącą FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g) lub proszkiem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g).**

## GAZARGENT 2067 NU (blister)



CADMIUM FREE

NICHTBESCHICHTETE LEGIERUNG MIT 38 % SILBER. Legierung mit 38 % Silber für das Verbinden von rostfreiem Stahl, Messing, Kupfer usw. Geeignet für medizinische Gase, Reingase und Nahrungsmittelprodukte. Legierung für allgemeine Anwendung. Löten, üblicherweise bei niedrigen Temperaturen, von Kupfer, Kupferlegierungen und allen Stahlsorten, inkl. rostfreien Stahls. Enge Verbindungen am rostfreien Stahl. Wasser- / Gas- und Reingasrohrleitung oder Rohrleitung für Gase, die zur Produktion von Speisen bestimmt sind. Klimasysteme, gesundheitstechnische Anschlüsse. Löten mit Kapillarwirkung.

Sehr flüssig und elastisch (dank dem Silber). KADMIUMFREI. Ternäre Kupfer-Silber-Zinklegierung mit niedrigem Schmelzpunkt und Schmelzintervall für das Löten von Kupfer und Kupferlegierungen, Stahl und rostfreiem Stahl. Ausgezeichnete Porensaugwirkung auch an Teilen mit einer sehr kleinen Oberfläche. GAZARGENT 2067 wird mit Sauerstoff-Azetylen-, Sauerstoff-Propan- oder Sauerstoff-Butanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung verwendet.

NEPOVLAKOVANÁ SLITINA S 38 % STŘÍBRA. Slitina s 38 % stříbra pro spojování nerezové oceli, mědi, mosazi atd. Vhodná pro lékařské plyny, čisté plyny a potravinářské produkty. Slitina pro všeobecné použití. Pájení, obvykle při nízkých teplotách, mědi, měděných slitin a všech druhů ocelí, včetně nerezové. Úzké spoje na nerezové oceli. Potrubí pro vodu/plyn a pro čisté plyny nebo plyny určené pro výrobu jídel. Klimatizační systémy, sanitární přípojky. Pájení s kapilárním účinkem.

Velmi tekutá a pružná (díky stříbru). BEZ KADMIA. Ternární slitina měď-stříbro-zinek s nízkým bodem tavení a nízkým intervalem tavení pro pájení mědi a slitin mědi, oceli a nerezové oceli. Vynikající kapilární vztlakovost i na dílcích s velmi malým povrchem. GAZARGENT 2067 se používá s kyslíko-acetylenovým, kyslíko-propanovým nebo kyslíko-butanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

NIEPOWLEKANY STOP Z 38 % SREBRA. Stop z 38% zawartością srebra do łączenia stali nierdzewnej/mosiądzu/miedzi itd. Nadaje się przede wszystkim do gazów medycznych, czystych gazów oraz wyrobów spożywczych. Stop do zastosowania uniwersalnego. Lutowanie, zazwyczaj w niskich temperaturach, miedzi, stopów miedzi i wszystkich rodzaj stali włącznie stali nierdzewnej. Wąskie połączenia stali nierdzewnej. Rurociągi wodne / gazowe i do czystych gazów lub gazów przeznaczonych do produkcji jedzenia. Systemy klimatyzacyjne, przyłącza sanitarne. Lutowanie z działaniem kapilarnym.

Bardzo ciekły i sprężysty (dzięki srebru). BEZ KADMU. Potrójny stop miedź-srebro-cynk z niską temperaturą topienia oraz niskim przedziałem topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Doskonała włoskowatość kapilarna także na częściach o bardzo małej powierzchni. GAZARGENT 2067 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia.

|                                                                                | Ø                 | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity                              |
|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------|
| Geeignet für Nahrungsmittel-vhodné pro potraviny-odpowiednie dla 38% Ag; 0,5 m |                   |                                            |                                       |
| <b>B130 713</b>                                                                | GAZARGENT 2067 NU | 2 mm                                       | FLUXOBRAZ ATG/Pulver Gazargent* 500 g |

\* Prášek Gazargent - Proszek Gazargent

### Normen - Normy - Normy: EN ISO AG 105, B-Ag40CuZnSn-650/710, DIN L-Ag40Sn

#### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                            |                                    |
|----------------------------|------------------------------------|
| Chemische Schichtanalyse:  | Cu - Zn - 38% Ag - Sn              |
| Mechanische Parameter:     | Rm: 52daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 18 |
| Schmelzintervall:          | 660-700° C                         |
| Chemický rozbor vrstvy:    | Cu - Zn - 38% Ag - Sn              |
| Mechanické parametry:      | Rm: 52daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 18 |
| Interval tavení:           | 660-700° C                         |
| Analiza chemiczna warstwy: | Cu - Zn - 38% Ag - Sn              |
| Parametry mechaniczne:     | Rm: 52daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 18 |
| Przedział topienia:        | 660-700° C                         |

**Beschichtete Legierung, die keinen Desoxidator erfordert. Sie kann aber zusammen mit Beizpaste FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g) oder mit Pulver GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g) verwendet werden.**

**Povlakovaná slitina, která nevyžaduje desoxidátor. Je ji však možné použít společně s mořicí pastou FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g) nebo s práškem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g).**

**Stop powlekany, który nie wymaga antyutleniacza. Zastosować można go wspólnie z pastą trawiącą FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g) lub proszkiem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g).**

## GAZARGENT 2067 ENROBE (blister)



CADMIUM FREE

BESCHICHTETE LEGIERUNG MIT 38 % SILBER. Legierung mit 38 % Silber für das Verbinden von rostfreiem Stahl, Messing, Kupfer usw. Geeignet für medizinische Gase, Reingase und Nahrungsmittelprodukte. Legierung für allgemeine Anwendung. Löten, üblicherweise bei niedrigen Temperaturen, von Kupfer, Kupferlegierungen und allen Stahlsorten, inkl. rostfreien Stahls. Enge Verbindungen am rostfreien Stahl. Wasser- / Gas- und Reingasrohrleitung oder Rohrleitung für Gase, die zur Produktion von Speisen bestimmt sind. Klimasysteme, gesundheitstechnische Anschlüsse. Löten mit Kapillarwirkung.

Sehr flüssig und elastisch (dank dem Silber). KADMIUMFREI. Ternäre Kupfer-Silber-Zinklegierung mit niedrigem Schmelzpunkt und Schmelzintervall für das Löten von Kupfer und Kupferlegierungen, Stahl und rostfreiem Stahl. Ausgezeichnete Porensaugwirkung auch an Teilen mit einer sehr kleinen Oberfläche. GAZARGENT 2067 wird mit Sauerstoff-Azetylen-, Sauerstoff-Propan- oder Sauerstoff-Butanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung verwendet.

POVLAKOVANÁ SLITINA S 38 % STŘÍBRA. Slitina s 38 % stříbra pro spojování nerezové oceli, mědi, mosazi atd. Vhodná pro lékařské plyny, čisté plyny a potravinářské produkty. Slitina pro všeobecné použití. Pájení, obvykle při nízkých teplotách, mědi, měděných slitin a všech druhů ocelí, včetně nerezové. Úzké spoje na nerezové oceli. Potrubí pro vodu / plyn a pro čisté plyny nebo plyny určené pro výrobu jídel. Klimatizační systémy, sanitární přípojky. Pájení s kapilárním účinkem.

Velmi tekutá a pružná (díky stříbru). BEZ KADMIA. Ternární slitina měď-stříbro-zinek s nízkým bodem tavení a nízkým intervalem tavení pro pájení mědi a slitin mědi, oceli a nerezové oceli. Vynikající kapilární vztlakovost i na dílcích s velmi malým povrchem. GAZARGENT 2067 se používá s kyslíko-acetylenovým, kyslíko-propanovým nebo kyslíko-butanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

POWLEKANY STOP Z 38 % SREBRA. Stop z 38% zawartością srebra do łączenia stali nierdzewnej, miedzi, mosiądzu. Nadaje się przede wszystkim do gazów medycznych, czystych gazów oraz artykuły spożywcze. Stop do zastosowania uniwersalnego. Lutowanie, zazwyczaj w niskich temperaturach, miedzi, stopów miedzi i wszystkich rodzaj stali włącznie stali nierdzewnej. Wąskie połączenia stali nierdzewnej. Rurociągi wodne / gazowe i do czystych gazów lub gazów przeznaczonych do produkcji jedzenia. Systemy klimatyzacyjne, przyłącza sanitarne. Lutowanie z działaniem kapilarnym.

Bardzo ciekły i sprężysty (dzięki srebru). BEZ KADMU. Potrójny stop miedź-srebro-cynk z niską temperaturą topienia oraz niskim przedziałem topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Doskonała włóskowatość kapilarna także na częściach o bardzo małej powierzchni. GAZARGENT 2067 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia.

|                                                                                | Ø                     | Desoxidator<br>(Desoxidator-Antyutleniacz) | Quantity                              |
|--------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------|
| Geeignet für Nahrungsmittel-vhodné pro potraviny-odpowiednie dla 38% Ag; 0,5 m |                       |                                            |                                       |
| <b>B130 717</b>                                                                | GAZARGENT 2067 ENROBE | 2 mm                                       | FLUXOBRAZ ATG/Pulver Gazargent* 500 g |

\* Prášek Gazargent - Proszek Gazargent

### Normen - Normy - Normy: EN ISO AG 105, B-Ag40CuZnSn-650/710, DIN L-Ag40Sn

#### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                            |                                    |
|----------------------------|------------------------------------|
| Chemische Schichtanalyse:  | Cu - Zn - 38% Ag - Sn              |
| Mechanische Parameter:     | Rm: 52daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 18 |
| Schmelzintervall:          | 660-700° C                         |
| Chemický rozbor vrstvy:    | Cu - Zn - 38% Ag - Sn              |
| Mechanické parametry:      | Rm: 52daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 18 |
| Interval tavení:           | 660-700° C                         |
| Analiza chemiczna warstwy: | Cu - Zn - 38% Ag - Sn              |
| Parametry mechaniczne:     | Rm: 52daN/mm <sup>2</sup> ; A%: 18 |
| Przedział topienia:        | 660-700° C                         |

## FLUXOBRAZ ATG / GAZARGENT 750



|                 |               | Verpackung<br>Balení<br>Opakowanie | Quantity |
|-----------------|---------------|------------------------------------|----------|
| <b>B140 110</b> | FLUXOBRAZ ATG | 150 g                              | 1        |
| <b>B140 115</b> | GAZARGENT 750 | 80 g                               | 1        |



# Weichlötén - Měkké pájení - Lutowanie miękkie

## GAZETAIN



Löten von Eisen-Kupfer, Zink- und Bleilegierungen, Kupferrohrleitung, Installateurarbeiten, elektrische Stoffe, Raumfahrtindustrie.

Pájení železo-měď, zinkové a olovnaté slitiny, potrubí z mědi, instalatérské práce, elektrické materiály, kosmický průmysl.

Lutowanie żelazo-miedź, stopy cynku i ołowiu, rurociągi z miedzi, prace instalatorskie, materiały elektryczne, przemysł kosmiczny.

|                            |               | <b>Desoxidator<br/>(Desoxidátor-Antyutleniacz)</b> | <b>Quantity</b> |
|----------------------------|---------------|----------------------------------------------------|-----------------|
| <b>Stange - tyč - drut</b> |               |                                                    |                 |
| <b>B135 204K</b>           | GAZETAIN B 28 | Beizöl*                                            | 1 kg            |
| <b>B135 202K</b>           | GAZETAIN B 33 | Beizöl*                                            | 1 kg            |
| <b>B135 203K</b>           | GAZETAIN B 40 | Beizöl*                                            | 1 kg            |
| <b>Platten-desky-phyty</b> |               |                                                    |                 |
| <b>B135 206K</b>           | GAZETAIN B 33 | Beizöl*                                            | 1 kg            |

\* Mořící olej - Olej trawiący

**Normen - Normy - Normy: EN ISO 9453-1:1990, DIN EN 29453**

### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                            | <b>B 28</b> | <b>B 33</b> | <b>B 40</b> |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Chemische Schichtanalyse:  | Sn - Pb     | Sn - Pb     | Sn - Pb     |
| Schmelzintervall:          | 183-263° C  | 183-238° C  | 183-215° C  |
| Chemický rozbor vrstvy:    | Sn - Pb     | Sn - Pb     | Sn - Pb     |
| Interval tavení:           | 183-263° C  | 183-238° C  | 183-215° C  |
| Analiza chemiczna warstwy: | Sn - Pb     | Sn - Pb     | Sn - Pb     |
| Przedział topienia:        | 183-263° C  | 183-238° C  | 183-215° C  |

## GAZETAIN Draht - GAZETAIN drát - GAZETAIN drut



B135 107K



B135 007K

Löten von Eisen-Kupfer, Zink- und Bleilegierungen, Kupferrohrleitung, Installateurarbeiten, elektrische Stoffe, Raumfahrtindustrie.

Pájení železo-měď, zinkové a olovnaté slitiny, potrubí z mědi, instalatérské práce, elektrické materiály, kosmický průmysl.

Lutowanie żelazo-miedź, stopy cynku i ołowiu, rurociągi z miedzi, prace instalatorskie, materiały elektryczne, przemysł kosmiczny.

|                                                                            |                | <b>Ø</b> | <b>Desoxidator<br/>(Desoxidátor-Antyutleniacz)</b> | <b>Quantity</b> |
|----------------------------------------------------------------------------|----------------|----------|----------------------------------------------------|-----------------|
| <b>Festdraht-pevný drát-drut stały</b>                                     |                |          |                                                    |                 |
| <b>B135 107K</b>                                                           | GAZETAIN FP 40 | 2 mm     | Beizöl*                                            | 500 g(2pcs)     |
| <b>Mit Kern mit Flussmittel-s jádrem s tavidlem-z rdzeniem z topnikiem</b> |                |          |                                                    |                 |
| <b>B135 006K</b>                                                           | GAZETAIN AD 40 | 2 mm     | Beizöl*                                            | 250 g(4pcs)     |
| <b>B135 007K</b>                                                           | GAZETAIN AD 40 | 2 mm     | Beizöl*                                            | 500 g(2pcs)     |
| <b>B135 008K</b>                                                           | GAZETAIN AD 40 | 2 mm     | Beizöl*                                            | 1 kg            |

\* Mořící olej - Olej trawiący

**Normen - Normy - Normy: EN ISO 9453-1:1990, DIN EN 29453**

### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                            |         |
|----------------------------|---------|
| Chemische Schichtanalyse:  | Sn - Pb |
| Schmelzintervall:          | 238° C  |
| Chemický rozbor vrstvy:    | Sn - Pb |
| Interval tavení:           | 238° C  |
| Analiza chemiczna warstwy: | Sn - Pb |
| Przedział topienia:        | 238° C  |

## GAZETAIN Draht - GAZETAIN drát - GAZETAIN drut



Löten von Eisen-Kupfer, Zink- und Bleilegierungen, Kupferrohrleitung, Installateurarbeiten, elektrische Stoffe, Raumfahrtindustrie.

Pájení železo-měď, zinkové a olovnaté slitiny, potrubí z mědi, instalatérské práce, elektrické materiály, kosmický průmysl.

Lutowanie żelazo-miedź, stopy cynku i ołowiu, rurociągi z miedzi, prace instalatorskie, materiały elektryczne, przemysł kosmiczny.

|                  |                                                                   | Ø    | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity     |
|------------------|-------------------------------------------------------------------|------|--------------------------------------------|--------------|
|                  | Bleifrei-mit Kern - bezolownatý-s jádrem - bezołowiowy-z rdzeniem |      |                                            |              |
| <b>B135 010K</b> | GAZETAIN AD                                                       | 2 mm | Powerflow                                  | 250 g (4pcs) |
| <b>B135 009K</b> | GAZETAIN AD                                                       | 2 mm | Powerflow                                  | 500 g (2pcs) |

### Normen - Normy - Normy: EN ISO 9453-1:1990, DIN EN 29453

#### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| Chemische Schichtanalyse:  | Sn - Cu    |
| Schmelzintervall:          | 228-250° C |
| Chemický rozbor vrstvy:    | Sn - Cu    |
| Interval tavení:           | 228-250° C |
| Analiza chemiczna warstwy: | Sn - Cu    |
| Przedział topienia:        | 228-250° C |

## GAZETAIN Lötpaste - GAZETAIN pájecí pasta - GAZETAIN pasta lutownicza



Löten von Eisen-Kupfer, Zink- und Bleilegierungen, Kupferrohrleitung, Installateurarbeiten, elektrische Stoffe, Raumfahrtindustrie.

Pájení železo-měď, zinkové a olovnaté slitiny, potrubí z mědi, instalatérské práce, elektrické materiály, kosmický průmysl.

Lutowanie żelazo-miedź, stopy cynku i ołowiu, rurociągi z miedzi, prace instalatorskie, materiały elektryczne, przemysł kosmiczny.

|                  |                                      | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity |
|------------------|--------------------------------------|--------------------------------------------|----------|
|                  | Säurefrei - bez kyselin - bez kwasów |                                            |          |
| <b>B140 127</b>  | GAZETAIN 40%                         | Enthalten *                                | 200 g    |
| <b>B140 128</b>  | GAZETAIN 40%                         | Enthalten *                                | 1 kg     |
| <b>B140 105K</b> | GAZETAIN 60%                         | Enthalten *                                | 1 kg     |

\* obsažen - zawarty

### Normen - Normy - Normy: EN ISO 9454-1:1990, DIN EN 29454

#### Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

|                            |         |
|----------------------------|---------|
| Chemische Schichtanalyse:  | Sn - Pb |
| Chemický rozbor vrstvy:    | Sn - Pb |
| A varrat kémiai vizsgálat: | Sn - Pb |

## POWERFLOW Beizcreme - POWERFLOW mořící krém - POWERFLOW krem trawiący



Löten von Eisen-Kupfer, Zink- und Bleilegierungen, Kupferrohrleitung, Installateurarbeiten, elektrische Stoffe, Raumfahrtindustrie.

Pájení železo-měď, zinkové a olovnaté slitiny, potrubí z mědi, instalatérské práce, elektrické materiály, kosmický průmysl.

Lutowanie żelazo-miedź, stopy cynku i ołowiu, rurociągi z miedzi, prace instalatorskie, materiały elektryczne, przemysł kosmiczny.

|                 |                                                                     | Quantity |
|-----------------|---------------------------------------------------------------------|----------|
|                 | Für bleifreies Lot - pro bezolownaté pájky - dla lutu bezołowiowego |          |
| <b>B140 102</b> | POWERFLOW                                                           | 100 g    |

### Normen - Normy - Normy: EN ISO 9454-1:1990, DIN EN 29454

## Spezielle Produkte - Speciální produkty - Produkty specjalne

### Draht Zinn-Silber - Drát cínově-stříbrný - Drut cyna-srebro



Installateurarbeiten, Elektrik. - Instalatérské práce, električka. - Prace instalatorskie, elektryczne.

|                                                             |         | Ø    | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity     |
|-------------------------------------------------------------|---------|------|--------------------------------------------|--------------|
| Draht Zinn-Silber - Drát cínově-stříbrný - Drut cyna-srebro |         |      |                                            |              |
| <b>B135 110K</b>                                            | WIRE FP | 2 mm | Beizöl*                                    | 250 g (4pcs) |
| Solid tin/copper wire-bobine-tömör horgany/réz huzal        |         |      |                                            |              |
| <b>B135 111K</b>                                            | WIRE FP | 2 mm | Beizöl*                                    | 250 g (4pcs) |

\* Mořící olej - Olej trawiący

**Normen - Normy - Normy: EN ISO 9453-1:1990, DIN EN 29453**

**Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne**

|                            | B135 110K  | B135 111K      |
|----------------------------|------------|----------------|
| Chemische Schichtanalyse:  | Sn - Ag    | Sn 97% - Cu 3% |
| Mechanische Parameter:     | Re: 60     |                |
| Schmelzintervall:          | 221-225° C |                |
| Chemický rozbor vrstvy:    | Sn - Ag    | Sn 97% - Cu 3% |
| Mechanické parametry:      | Re: 60     |                |
| Interval tavení:           | 221-225° C |                |
| Analiza chemiczna warstwy: | Sn - Ag    | Sn 97% - Cu 3% |
| Parametry mechaniczne:     | Re: 60     |                |
| Przedział topienia:        | 221-225° C |                |

### Legierung 16 AF / 898 L - Slitina 16 AF / 898 L - Stop 16 AF / 898 L



B140 130



B140 131

Legierung 16 AF – Alulegierungen

Slitina 16 AF – hliníkové slitiny

Stop 16 AF – stopy aluminium

|                                                                                   |       | Ø      | Desoxidator<br>(Desoxidátor-Antyutleniacz) | Quantity |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------|--------|--------------------------------------------|----------|
| Enthaltenes Beizprodukt – obsažený mořící produkt – zawarty produkt trawiący      |       |        |                                            |          |
| <b>B140 130</b>                                                                   | 16 AF | 1,6 mm | Enthaltenes Flussmittel *                  | 50 g     |
| Für das Lötten von Schikanten – pro pájení hran lyží – do lutowania krawędzi nart |       |        |                                            |          |
| <b>B140 131</b>                                                                   | 898 L |        | Gazargent 750                              | 100 g    |

\* Obsažené tavídko - Zawarty topnik

**898L Normen - Normy - Normy: EN ISO 1044 (Ag203), DIN 8513 (L-Ag44)**

**Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne**

|                            | Alloy 16 AF  | Alloy 898 L   |
|----------------------------|--------------|---------------|
| Chemische Schichtanalyse:  | Pb - Sn - Ag | Ag - Cu - Zn  |
| Mechanische Parameter:     | Rm: 3,8      | Rm: 47 A%: 25 |
| Schmelzintervall:          | 178-270° C   | 680-800° C    |
| Chemický rozbor vrstvy:    | Pb - Sn - Ag | Ag - Cu - Zn  |
| Mechanické parametry:      | Rm: 3,8      | Rm: 47 A%: 25 |
| Interval tavení:           | 178-270° C   | 680-800° C    |
| Analiza chemiczna warstwy: | Pb - Sn - Ag | Ag - Cu - Zn  |
| Parametry mechaniczne:     | Rm: 3,8      | Rm: 47 A%: 25 |
| Przedział topienia:        | 178-270° C   | 680-800° C    |

# Anwendungstabelle der Zusatzmetalle

## - Tabulka použití přídatných kovů

## - Tabela zastosowania metali dodatkowych

| Metallart, die zusammen zu schmelzen ist<br>Druh kovů, který se má spolu tavit<br>Rodzaje metali, które mają zostać razem zlutowane | Kupfer<br>Měď<br>Miedź                              | Messing<br>Mosaz<br>Mosiądz                    | Eisen<br>Železo<br>Żelazo                                            | Stahl<br>Ocel<br>Stal                                                | Aluminium<br>Hliník<br>Aluminium                         | Legierungen<br>Slitiny<br>Stopy          | Zink<br>Zinek<br>Cynk | Blei<br>Olovo<br>Ołów |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Kupfer<br>Měď<br>Miedź                                                                                                              | *<br>Gazetain<br>Gazobronze<br>Gazphos<br>Gazargent | *<br>Gazetain<br>Gazargent                     | *<br>Gazetain<br>Gazargent                                           | *<br>Gazetain<br>Gazargent                                           | Legierung 16 AF<br>Slitina 16 AF<br>Stop 16 AF           | Gazargent<br>Gazobronze                  | Gazetain              | Gazetain              |
| Messing<br>Mosaz<br>Mosiądz                                                                                                         | *<br>Gazetain<br>Gazobronze<br>Gazphos<br>Gazargent | *<br>Gazetain<br>Gazobronze<br>Gazargent       | Gazetain<br>Gazargent                                                | *<br>Gazetain<br>Gazargent                                           | Legierung 16 AF<br>Slitina 16 AF<br>Stop 16 AF           | Gazargent                                | Gazetain              | Gazetain              |
| Eisen<br>Železo<br>Żelazo                                                                                                           | *<br>Gazetain<br>Gazargent                          | *<br>Gazetain<br>Gazargent                     | *<br>Gazofer<br>Gazobronze<br>Gazetain<br>Gazargent<br>Gazobronze Ni | *<br>Gazofer<br>Gazobronze<br>Gazetain<br>Gazargent<br>Gazobronze Ni | ---                                                      | Gazargent<br>Gazobronze<br>Gazobronze Ni | Gazetain              | Gazetain              |
| Stahl<br>Ocel<br>Stal                                                                                                               | *<br>Gazetain<br>Gazobronze<br>Gazargent            | *<br>Gazetain<br>Gazargent                     | *<br>Gazofer<br>Gazobronze<br>Gazetain<br>Gazargent<br>Gazobronze Ni | *<br>Gazofer<br>Gazobronze<br>Gazetain<br>Gazargent                  | ---                                                      | Gazargent<br>Gazobronze<br>Gazobronze Ni | Gazetain              | Gazetain              |
| Aluminium<br>Hliník<br>Aluminium                                                                                                    | Legierung 16 AF<br>Slitina 16 AF<br>Stop 16 AF      | Legierung 16 AF<br>Slitina 16 AF<br>Stop 16 AF | ---                                                                  | ---                                                                  | GAZALU<br>Legierung 16 AF<br>Slitina 16 AF<br>Stop 16 AF | ---                                      | ---                   | ---                   |
| Legierungen<br>Slitiny<br>Stopy                                                                                                     | Gazargent                                           | Gazargent                                      | Gazargent                                                            | Gazargent                                                            | ---                                                      | Gazobronze<br>Gazobronze Ni              | ---                   | ---                   |
| Zink<br>Zinek<br>Cynk                                                                                                               | Gazetain                                            | Gazetain                                       | Gazetain                                                             | Gazetain                                                             | ---                                                      | ---                                      | Gazetain              | Gazetain              |
| Blei<br>Olovo<br>Ołów                                                                                                               | Gazetain                                            | Gazetain                                       | Gazetain                                                             | Gazetain                                                             | ---                                                      | ---                                      | Gazetain              | Gazetain              |

\* Mechanische Festigkeit hängt vom angewandten Zusatzmetall ab - Mechanická pevnost závisí na použitém přídatném kovu - Wytrzymałość mechaniczna zależy od zastosowanego metalu dodatkowego.



Gas Control Equipment

GCE world-wide: <http://www.gcegroup.com>

Austria, Croatia, Czech Republic, China, Denmark  
France, Germany, Hungary, Italy,  
Netherlands, Norway,  
Poland, Portugal, Romania,  
Spain, Sweden, United Kingdom, USA

Distributed by



**GCE GmbH**

In den Strausswiesen 4  
D - 36069 Fulda  
GERMANY  
Tel.: + 49 (0) 661 83 930  
Fax: + 49 (0) 661 83 9325  
[www.gcegroup.com](http://www.gcegroup.com)  
[www.gce-rhoena.de](http://www.gce-rhoena.de)

**GCE s.r.o.**

Žižkova 381  
583 01 Chotín  
CZECH REPUBLIC  
Tel.: + 420 569 661 111  
Fax: + 420 569 661 107  
[www.gcegroup.com](http://www.gcegroup.com)  
[www.gce.cz](http://www.gce.cz)

**GCE Sp. z o.o**

Drapinska 12  
PL 03-581 Warszawa  
POLAND  
Tel.: + 48 22 677 70 80  
Fax: + 48 22 678 39 95  
[www.gcegroup.com](http://www.gcegroup.com)  
[www.gce.pl](http://www.gce.pl)

**CUTTING & WELDING**



- Regulators, safety devices, hose
- Blowpipes, nozzles, welding sets
- MIG/TIG torches, inverters
- Personal protective equipment
- Filler materials and accessories

**PROCESS APPLICATIONS**



- High pressure cylinder valves
- Industrial gas supply systems
- Machine cutting equipment

**MEDICAL**



- Oxygen therapy equipment
- Medical gas supply systems
- Emergency equipment and systems
- Resuscitation equipment

**HIGH PURITY**



- Regulators and valves, including stainless products
- Ultra high purity equipment
- Laboratory supply systems
- Gas panels and purging systems